

Date	Expiration	Release	Page
05.2015	05.2017	0	1(3)

Release 0: Initial release

INSPECTION SUSPENSION AVANT RIGIDE DANA 16 500 LBS Prevost vehicles

DESCRIPTION

Deux cas d'essieux rigides avant de marque Dana ayant un défaut de forme ont été rapportés à l'usine récemment.

Effectuer l'inspection d'un échantillon aléatoire de véhicules se présentant au centre de service de St-Nicolas pour déterminer la fréquence du défaut potentiel. Le bulletin vise des véhicules **X3-45 et H3-45 construits après le 17 janvier 2014 (après le véhicule E-2610 H3 ou E-5636 X3)**.

Un échantillon de 30 véhicules doit être inspecté en suivant la procédure ci-dessous.

MATÉRIEL

Aucune pièce n'est requise pour ce bulletin.

MARCHE À SUIVRE



DANGER

Stationner le véhicule de façon sécuritaire, appliquer le frein de stationnement, arrêter le moteur. Avant de travailler sur le véhicule, placer le commutateur d'allumage est à la position « OFF » et déclencher les disjoncteurs principaux équipés d'un dispositif de déclenchement manuel.

Sur les véhicules de type Commuter, placer le commutateur principal d'alimentation à la position « OFF ».

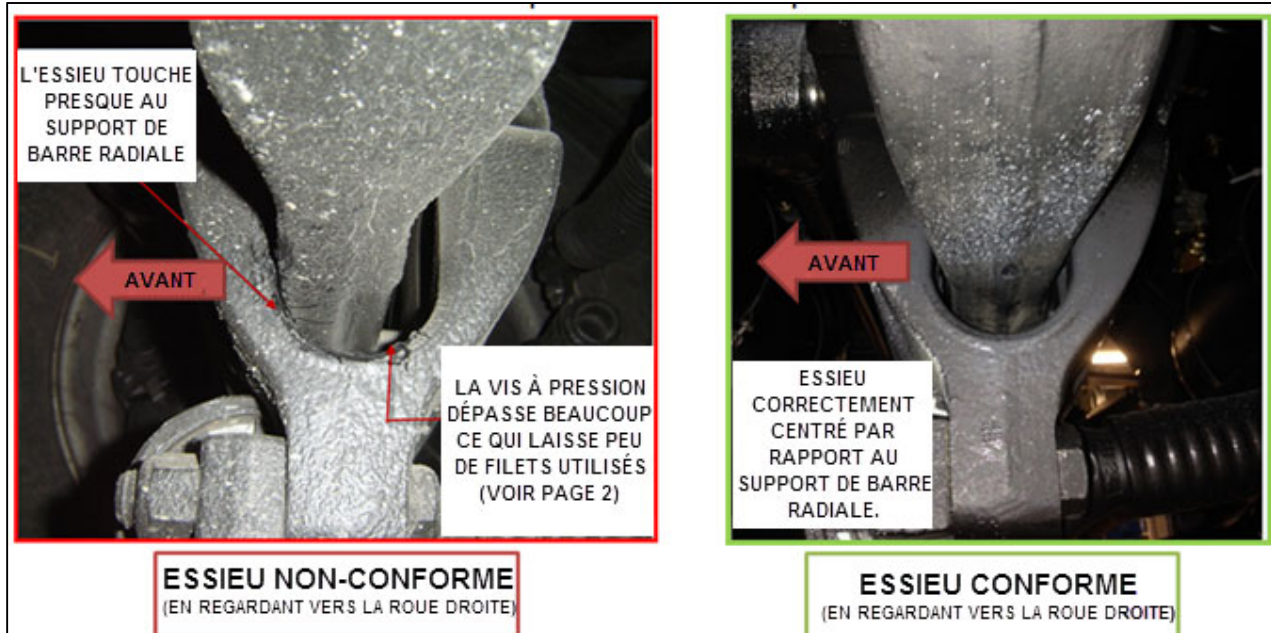


Figure 1

INSPECTION

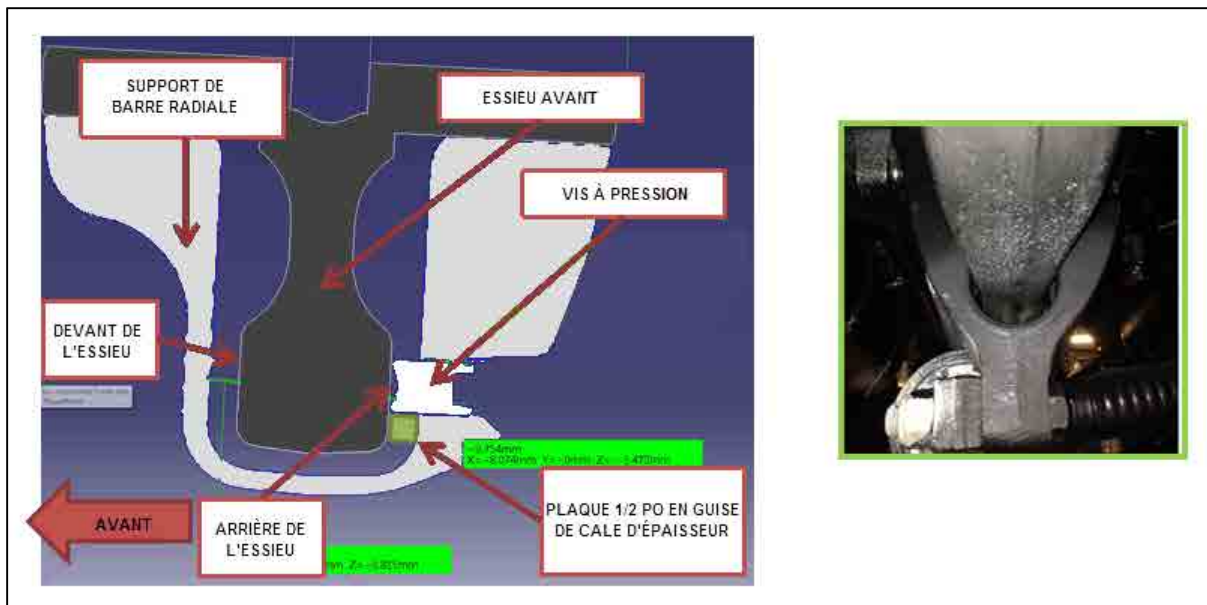


Figure 2

Essayer d'insérer la cale d'épaisseur (fig. 2) à l'arrière de l'essieu entre le support de barre radiale et l'essieu, tel qu'indiqué.

Si la cale ne peut pas être insérée et que l'arrière de l'essieu ne touche pas au support de barre radiale, la vis à pression devra être remplacée par une autre vis de dimension M16x 2.0 x 40mm DIN 916. Une fois ce changement effectué, le véhicule peut être remis en service.

Date	Expiration	Release	Page
05.2015	05.2017	0	3(3)

Si la cale peut être insérée mais le devant de l'essieu touche au support de barre radiale, vous devez quantifier l'interférence. (Avec des dimensions, un croquis, etc.)

Le résultat de l'inspection devra être inscrit sur un formulaire où apparaît le NIV du véhicule et le résultat de l'inspection pour les deux côtés, gauche et droit.

.PARTS / WASTE DISPOSAL

Discard waste according to applicable environmental regulations (Municipal/State[Prov.]/ Federal)

ESTIMATED TIME

The time required to perform this special bulletin is approximately $\frac{3}{4}$ of hour.

OTHER

VBC Bulletin	N/A
Fail Code	07.04
Defect Code	09
System Condition	B
Causal Part	611351

Prevost engages in a continuous program of testing and evaluating to provide the best possible product. Prevost, however, is not committed to, or liable for updating existing products.