

RECALL 26V336 / 2026-255 REMEDY INSTRUCTIONS

 FOREST RIVER	Make(s): Many, See Below Model(s): Many, See Below Model Year(s): Many, See Below	Repair Code: RC-005-01-00-004830 Allotted Time: SEE BELOW Inspection Code: N/A Allotted Time: N/A
	Concern: According to the LCI Campaign: "CURT® Touring Coil Suspension (TCS) shock bolts may have been improperly torqued during installation."	Photo(s) Required: NO Prior Authorization Required: YES Part(s) Kit Number: 2026070484 Part(s) Return: NO, FIELD DESTROY

Turn off LP Gas at LPG Tank(s). Disconnect the vehicles' battery Positive and Negative, disconnect any House battery(s) Positive and Negative, if equipped with a generator ensure it is off and lastly, ensure the vehicle is disconnected from shore power. Block any tires/wheels to prevent the vehicle from rolling. Failure to do so may result in electrocution, fire or other personal injury, property damage and/or death.

CERTAIN 2024 – R. POD: NBT16.6, NBT19.5, NBT20.3, RPT202 & RPT203

CERTAIN 2026 – CEDAR CREEK: CRF29RL, CRF361RL, CRF370FL, CRF381MUD, CRF383FB, CRF385RK, CRF38DB & CRF39RKB

CERTAIN 2026 – RIVERSTONE: RSF420RE & RSF43BFC

WHAT IS THE PART NUMBER OF THE REMEDY KIT?

2026070484 – OR – Source locally, see remedy instructions.

DEALER REPAIR CODES: Dealer Connect

Please note:

Tandem Axle Unit(s) – 0.80 HRS. Per Vehicle

Triple Axle Unit(s) – 0.90 HRS. Per Vehicle

See Notes for Repair Code

SEE THE ATTACHED REMEDY INSTRUCTIONS



TOURING COIL SUSPENSION SHOCK BOLT REPLACEMENT

Recall Number	26E-032		
Product:	Curt Touring Coil Suspension		
Date:	05/27/2026	Labor Rate:	Tandem Axle - 0.8 hrs Triple Axle - 0.9 hrs

Purpose

Lippert has identified instances where CURT® Touring Coil Suspension (TCS) shock bolts may have been improperly torqued during installation. Although we are confident it is a small quantity, out of an abundance of caution, Lippert is issuing this Safety Recall to replace all shock bolts on units equipped with factory-installed TCS on Lippert chassis manufactured prior to April 23, 2026.

This document outlines the procedure for replacing existing $\frac{3}{8}$ "-16 x $\frac{3}{4}$ " thread forming screw with $\frac{3}{8}$ "-16 x $\frac{3}{4}$ " Grade 8 hex head screws at all Touring Coil Suspension shock absorber locations on a unit. This procedure uses Bolt Replacement Kit PN 2026070484.

NOTE: Images used in this document are for reference only when assembling, installing and/or operating this product. Actual appearance of provided and/or purchased parts and assemblies may differ.

Safety

This document provides general instructions. Many variables can change the circumstances of any procedure, i.e. the degree of difficulty involved in the service operation and the ability level of the individual performing the operation. This document cannot begin to plot out procedures for every possibility, but will provide the general instructions for effectively installing, removing or servicing the system. In the event the skill level required is too advanced or the procedure too difficult, a certified technician should be consulted before performing the necessary operation. Failure to correctly install, remove or service the system may result in voiding the warranty, inflicting injury or even death.

WARNING

The "WARNING" symbol above is a sign that a procedure has a safety risk involved and may cause death, serious personal injury, severe product and/or property damage if not performed safely and within the parameters set forth in this document.

WARNING

Securely chock the tires of the RV prior to starting this procedure. Failure to ensure the tires are securely chocked and the RV is stationary could cause serious personal injury, including possible death.

CAUTION

The "CAUTION" symbol above is a sign that a procedure has a safety risk involved and may cause personal injury, product and/or property damage if not performed safely and within the parameters set forth in this document.

CAUTION

NOT using task-appropriate personal protective equipment (PPE) may result in minor product, property damage and/or minor personal injury. Always wear eye protection, and any other task-appropriate PPE, when performing service or maintenance to the RV to avoid potential hazardous risks.

Recall Number	26E-032		
Product:	Curt Touring Coil Suspension		
Date:	05/27/2026	Labor Rate:	Tandem Axle - 0.8 hrs Triple Axle - 0.9 hrs

Resources Required

- Bolt Replacement Kit (PN 2026070484) with:
 - Hex head bolts, $\frac{3}{8}$ "-16 x $\frac{3}{4}$ " Grade 8 (x16)
 - 0.02oz Loctite® Blue 242® capsule (x2) (see **Note**)
- Proper protective equipment (PPE)
- Torque wrench, ft-lb rated, short-handled $\frac{3}{8}$ " drive
- $\frac{9}{16}$ " crowfoot wrench
- Ratchet with $\frac{9}{16}$ " socket
- $\frac{9}{16}$ " Combination wrench (optional)

NOTE: Some kits will come with bolts pre-coated with threadlocker instead of 0.02oz capsules of Loctite. If the bolt already has threadlocker, you'll see a colored coating—usually blue, red, or green—on the threads. It typically looks like a dry patch or band on part of the threads. If the threads are completely bare and metallic with no color, then threadlocker has not been pre-applied.

NOTE: Kit parts hex head bolts, $\frac{3}{8}$ "-16 x $\frac{3}{4}$ " Grade 8 (x16) and Loctite® Blue 242® (or the equivalent) can also be sourced locally.

⚠ CAUTION

DO NOT USE POWER TOOLS TO REMOVE THE SHOCK BOLTS.
Use only hand tools as described in this document.

Procedure

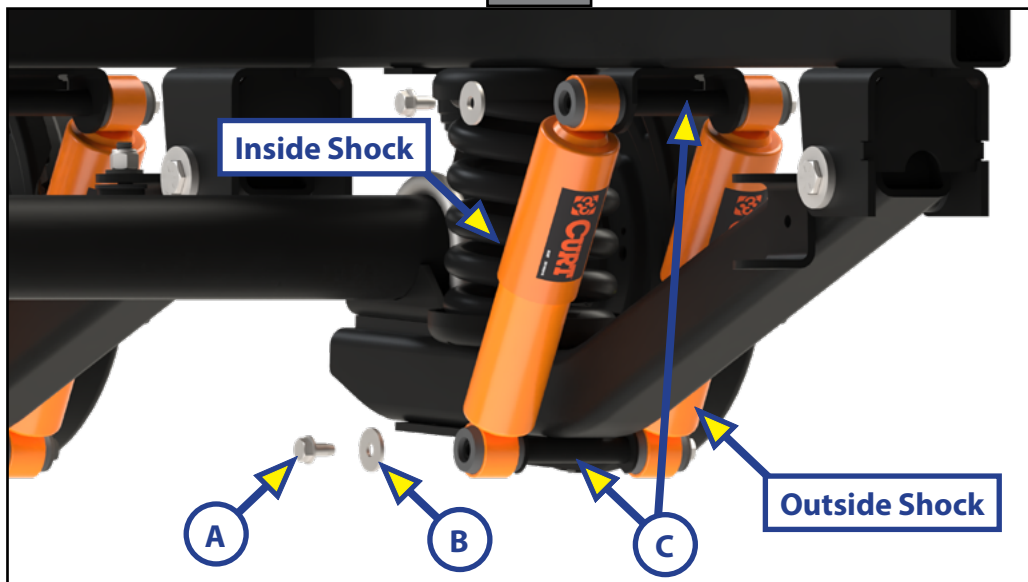
NOTE: The shocks do not need to be removed for this procedure.

1. Starting with the inside shocks, loosen and remove the two existing $\frac{3}{8}$ "-16 x $\frac{3}{4}$ " thread forming screws (Fig. 1A) and washers (Fig. 1B) securing each shock absorber onto its posts (Fig. 1C). Retain washers (PN 249853) for reinstallation in Step 2.

NOTE: If a bolt head is broken, refer to [TI-580](#) for extraction instructions.

2. Reinstall previously-removed washers onto two new $\frac{3}{8}$ " - 16 x $\frac{3}{4}$ " Grade 8 hex head bolts.

Fig. 1





TOURING COIL SUSPENSION SHOCK BOLT REPLACEMENT

Recall Number	26E-032		
Product:	Curt Touring Coil Suspension		
Date:	05/27/2026	Labor Rate:	Tandem Axle - 0.8 hrs Triple Axle - 0.9 hrs

NOTE: Some kits will come with bolts pre-coated with threadlocker instead of 0.02oz capsules of Loctite. If the bolts are pre-coated (Fig.2), skip step 3.

Fig. 2



3. Apply two threads of Loctite® Blue 242® (or locally sourced equivalent) to the Grade 8 bolt threads (Fig. 2).
4. Install new bolt assemblies by hand for a minimum of three full threads (or three turns) before proceeding to Step 5.
5. Torque new Grade 8 bolts to 20-30 ft-lbs. Do not over-torque bolts.
6. Repeat procedure on all other inside and outside shock absorber bolts.

NOTE: To prevent having to remove the tire and wheel, use a crowfoot socket on the outside bolts.

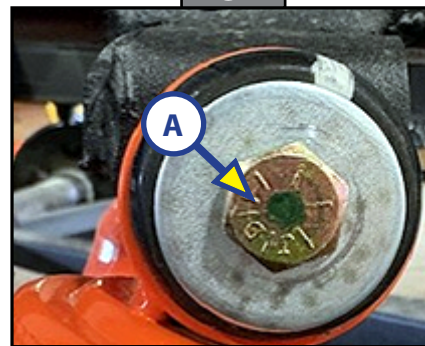
NOTE: To ensure the most accurate torque value place the crowfoot wrench at an angle 90-degrees to the torque wrench handle. Placing the crowfoot wrench at a 90-degree angle does not change the amount of torque you are applying as the center of the fastener remains on the same plane as it was before you added the crowfoot wrench.

7. Once all bolts have been tightened to 20-30 ft-lbs spec, apply a green or yellow dot of epoxy paint (Fig. 3A) onto the newly-installed bolt to indicate completed repair status.

Fig. 3



Fig. 4



Numéro de rappel :	26E-032		
Produit:	Suspension Touring Coil Curt		
Date :	27/05/2026	Temps de main- d'œuvre :	Essieu tandem - 0.8 hrs Essieu triple - 0.9 hrs

Objectif

Lippert a identifié des cas où les boulons d'amortisseur de la suspension CURT® Touring Coil (TCS) peuvent avoir été serrés incorrectement lors de l'installation. Bien que nous soyons convaincus qu'il s'agit d'une faible quantité, par mesure de précaution, Lippert émet ce rappel de sécurité afin de remplacer tous les boulons d'amortisseur sur les unités équipées d'une TCS installée en usine sur des châssis Lippert fabriqués avant le 23 avril 2026.

Ce document décrit la procédure de remplacement des vis autoformeuses $\frac{3}{8}$ "-16 x $\frac{3}{4}$ " existantes par des boulons à tête hexagonale de grade 8 $\frac{3}{8}$ "-16 x $\frac{3}{4}$ " à tous les emplacements des amortisseurs de la suspension Touring Coil sur une unité. Cette procédure utilise la trousse de remplacement de boulons PN 2026070484.

REMARQUE : Les images utilisées dans ce document sont fournies à titre indicatif seulement lors de l'assemblage, de l'installation et/ou de l'utilisation de ce produit. L'apparence réelle des pièces et des ensembles fournis et/ou achetés peut varier.

Sécurité

Ce document fournit des instructions générales. De nombreuses variables peuvent modifier les circonstances de toute procédure, par exemple le degré de difficulté de l'opération d'entretien et le niveau de compétence de la personne qui l'effectue. Ce document ne peut pas décrire les procédures pour toutes les possibilités, mais fournit des instructions générales pour installer, déposer ou entretenir efficacement le système. Si le niveau de compétence requis est trop élevé ou si la procédure est trop difficile, consulter un technicien certifié avant d'effectuer l'opération nécessaire. Une installation, une dépose ou un entretien incorrect du système peut entraîner l'annulation de la garantie, des blessures, voire la mort.

AVERTISSEMENT

Le symbole « AVERTISSEMENT » ci-dessus indique qu'une procédure comporte un risque pour la sécurité et peut causer la mort, des blessures graves, ou d'importants dommages au produit et/ou aux biens si elle n'est pas exécutée de façon sécuritaire et conformément aux paramètres du présent document.

AVERTISSEMENT

Calez solidement les pneus du VR avant de commencer cette procédure. Le fait de ne pas s'assurer que les pneus sont solidement calés et que le VR est immobile peut entraîner des blessures graves, y compris la mort.

MISE EN GARDE

Le symbole « ATTENTION » ci-dessus indique qu'une procédure comporte un risque pour la sécurité et peut causer des blessures, ou des dommages au produit et/ou aux biens si elle n'est pas exécutée de façon sécuritaire et conformément aux paramètres du présent document.

MISE EN GARDE

Le fait de NE PAS utiliser un équipement de protection individuelle (epi) approprié à la tâche peut entraîner des dommages mineurs au produit ou aux biens et/ou des blessures légères. Toujours porter une protection oculaire, ainsi que tout autre EPI approprié à la tâche, lors de l'entretien ou de la maintenance du VR afin d'éviter des risques potentiellement dangereux.

Numéro de rappel :	26E-032		
Produit:	Suspension Touring Coil Curt		
Date :	27/05/2026	Temps de main-d'œuvre :	Essieu tandem - 0.8 hrs Essieu triple - 0.9 hrs

Ressources requises

- Trousse de remplacement de boulons (PN 2026070484) comprenant :
 - Boulons à tête hexagonale, $\frac{3}{8}$ "-16 x $\frac{3}{4}$ ", grade 8 (x16)
 - Capsule de Loctite® Bleu 242® 0,02 oz (x2) (voir **Remarque**)
- Équipement de protection individuelle (EPI) approprié
- Clé dynamométrique (lb-pi), entraînement $\frac{3}{8}$ ", manche court
- Clé crowfoot $\frac{9}{16}$ " (patte-de-corbeau)
- Cliquet avec douille $\frac{9}{16}$ "
- Clé combinée $\frac{9}{16}$ " (optionnelle)

REMARQUE : Certains kits peuvent contenir des boulons pré-enduits de frein-filet au lieu de capsules de Loctite de 0,02 oz. Si le boulon est déjà enduit de frein-filet, vous verrez un revêtement coloré — généralement bleu, rouge ou vert — sur les filetages. Cela ressemble généralement à une zone ou à une bande sèche sur une partie des filetages. Si les filetages sont complètement nus, métalliques et sans couleur, le frein-filet n'a pas été préappliqué.

REMARQUE : Les pièces du kit (boulons à tête hexagonale de grade 8 $\frac{3}{8}$ "-16 x $\frac{3}{4}$ " (x16) et Loctite® Bleu 242® (ou équivalent)) peuvent aussi être achetées localement.

⚠ MISE EN GARDE

NE PAS UTILISER D'OUTILS ÉLECTRIQUES POUR RETIRER LES BOULONS D'AMORTISSEUR.
Utiliser uniquement des outils manuels, comme décrit dans ce document.

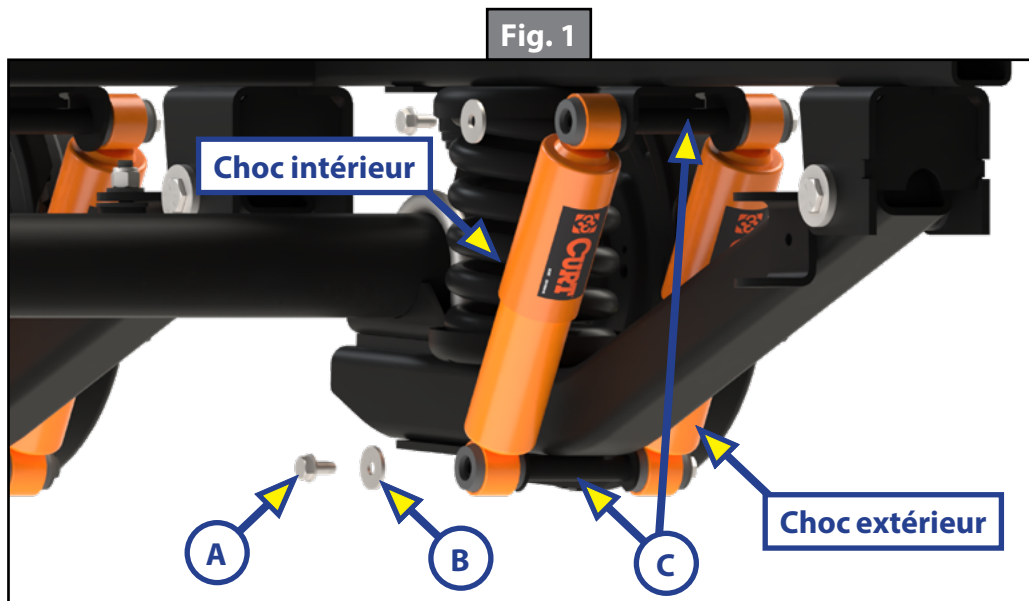
Procédure

REMARQUE : Les amortisseurs n'ont pas besoin d'être retirés pour cette procédure.

1. En commençant par les amortisseurs intérieurs, desserrer et retirer les deux vis autoformeuses $\frac{3}{8}$ "-16 x $\frac{3}{4}$ " existantes (fig. 1A) et les rondelles (fig. 1B) qui fixent chaque amortisseur sur ses goujons (fig. 1C). Conserver les rondelles (PN 249853) pour les réinstaller à l'étape 2.

REMARQUE : Si une tête de boulon est cassée, se référer à [TI-580](#) pour les instructions d'extraction.

2. Réinstaller les rondelles retirées sur deux nouveaux boulons à tête hexagonale de grade 8 $\frac{3}{8}$ "-16 x $\frac{3}{4}$ ".



REPLACEMENT DES BOULONS D'AMORTISSEUR – SUSPENSION À RESSORT HÉLICOÏDAL TOURING

Numéro de rappel :	26E-032		
Produit:	Suspension Touring Coil Curt		
Date :	27/05/2026	Temps de main- d'œuvre :	Essieu tandem - 0.8 hrs Essieu triple - 0.9 hrs

REMARQUE : Les pièces du kit (boulons à tête hexagonale de grade 8 $3/8"$ -16 x $3/4"$ (x16) et Loctite® Bleu 242® (ou équivalent)) peuvent aussi être achetées localement. Si les boulons sont pré-enduits (fig. 2), sauter l'étape 3.

Fig. 2



3. Appliquer du Loctite® Bleu 242® (ou un équivalent acheté localement) sur deux filets des boulons de grade 8 (fig. 2).
4. Installer les nouveaux ensembles de boulons à la main sur au moins trois filets complets (ou trois tours) avant de passer à l'étape 5.
5. Serrer les nouveaux boulons de grade 8 à un couple de 20 à 30 lb-pi. Ne pas trop serrer les boulons.
6. Répéter la procédure sur tous les autres boulons des amortisseurs intérieurs et extérieurs.

REMARQUE : To prevent having to remove the tire and wheel, use a crowfoot socket on the outside bolts.

REMARQUE : Pour garantir la valeur de couple la plus précise, placez la clé patte de corbeau à un angle de 90 degrés par rapport au manche de la clé dynamométrique. Le fait de placer la clé patte de corbeau à un angle de 90 degrés ne modifie pas la quantité de couple appliqué, car le centre de la fixation reste sur le même plan qu'avant l'ajout de la clé patte de corbeau.

7. Une fois que tous les boulons ont été serrés conformément à la spécification de 20 à 30 lb-pi, appliquer un point de peinture époxy verte ou jaune (fig. 3A) sur le boulon nouvellement installé afin d'indiquer que la réparation est terminée.

Fig. 3

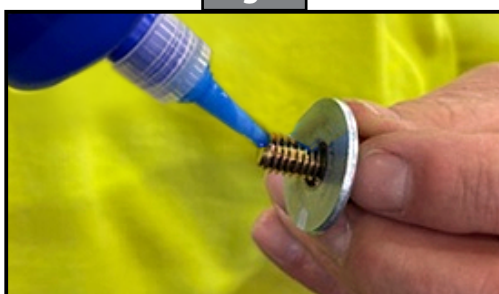
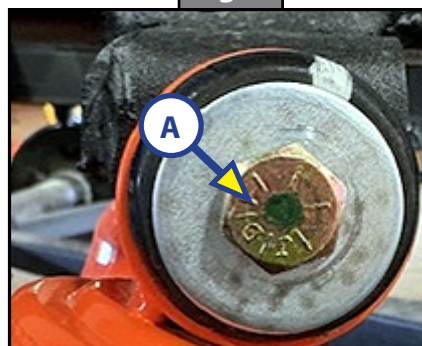


Fig. 4



SUSPENSION

Purpose

This document outlines the procedure for removing broken Tri-lobe shock bolts.

Resource Required

- Cordless or electric drill
- 1/8" or 3/16" Drill bit
- #3 or #4 "easy out" bolt extractor
- Hammer
- Wrench

Safety

Read and understand all instructions before installing or operating this product. Adhere to all safety labels.

This manual provides general instructions. Many variables can change the circumstances of the instructions, i.e., the degree of difficulty, operation and ability of the individual performing the instructions. This manual cannot begin to plot out instructions for every possibility, but provides the general instructions, as necessary, for effectively interfacing with the device, product or system. Failure to correctly follow the provided instructions may result in death, serious personal injury, severe product and/or property damage, including voiding of the Lippert limited warranty.

WARNING

Lift the trailer by the frame. Do not go under the trailer unless it is properly supported. Unsupported trailers can fall and may result in death, serious injury or property damage.

CAUTION

Always wear eye protection when performing service, maintenance or installation procedures. Other safety equipment to consider would be hearing protection, gloves and possibly a full face shield, depending on the nature of the task.

Procedure

NOTE: if the broken bolt is behind a tire (on the outside of the frame) the unit needs to be lifted (safely) and tire removed to access the bolt before beginning the extraction procedure.

1. Using a 1/8" drill bit, drill all the way through the bolt.

NOTE: It is important to drill all the way through the bolt. This will allow a #3 easy out to grab onto the hardened tip of the thread rolling bolt.

2. Insert the #3 easy out into the drilled hole and tap into place using a hammer.
3. Attach a wrench to the top of the extractor and turn counterclockwise to break the bolt loose.

NOTE: If the #3 easy out strips, then repeat the procedure using a 3/16" drill bit and a #4 easy out.