



CONSIGNES DE TRAVAIL CARAVANE MODERNE MODÈLE Z PROTECTION CONTRE LES SURINTENSITÉS UNIQUEMENT

N° RAPPEL	900003 : Protection contre les surintensités Z 2900/3100/3110/3400 uniquement - RÉV-A		
PRODUIT :	Modèle Z 2900/3100/3110/3400 NIV 1441-3058		
DATE :	21 juin 2024	NOMBRE D'HEURES DE MAIN-D'ŒUVRE :	1 heure

Protection du câblage actuel

Brinkley RV a déterminé que le circuit 12 volts CC peut manquer de protection contre les surintensités. Les consignes suivantes indiquent les emplacements de câblage, les branchements et les composants pour réagencer les mini-disjoncteurs. Le modèle et le NIV du véhicule dicteront le kit convenant à cette révision. **Le NIV est requis pour commander des pièces.**

SÉCURITÉ :

Les consignes d'entretien, de réparation et d'installation sont rédigées spécifiquement pour des techniciens professionnellement formés, utilisant les outils convenant à un atelier. Pour une plus ample sécurité et afin de garantir les travaux les mieux réalisés, **seuls des techniciens formés professionnellement** devront se charger des travaux décrits dans ce document.

La sécurité est, et doit toujours être respectée lors de tout type de réparation. L'ANSI (American National Standards Institute) a créé un système d'étiquetage standardisé pour différents niveaux de sécurité et de danger. Les étiquettes ci-dessous donnent des informations sur ces niveaux de danger et doivent être observées et respectées à tout moment.

⚠ DANGER

Le symbole « DANGER » ci-dessus indique une situation dangereuse imminente qui, si elle n'est pas évitée ou correctement résolue, entraînera des blessures graves, voire fatales.

⚠ AVERTISSEMENT

Le symbole « AVERTISSEMENT » ci-dessus indique une procédure risquée et susceptible d'entraîner la mort, des blessures graves, de graves dommages du véhicule et/ou des affaires si elle n'est pas suivie en toute sécurité et dans le contexte des paramètres énoncés dans ce document.

⚠ ATTENTION

Le symbole « ATTENTION » ci-dessus indique qu'une procédure est risquée et peut provoquer des blessures corporelles, des dommages du véhicule et/ou des affaires si elle n'est pas suivie en toute sécurité et dans le contexte des paramètres énoncés dans ce document.

+ AVIS

La bannière « AVIS » est utilisée pour aborder les principes communément acceptés qui doivent être suivis, et qui n'entraînent généralement pas de blessures, mais peuvent entraîner des dégâts matériels si l'on n'y prend pas garde.

**UN CONTACT AVANCÉ OU UNE AUTORISATION PRÉALABLE EST REQUIS
TRAITEMENT DES REMBOURSEMENTS :**

Toutes les demandes de remboursement accompagnées des ordre d'exécution remplis, indiquant notamment les frais de transport, doivent être soumises via une réclamation sur le portail des concessionnaires Brinkley RV. Si vous n'avez pas accès à notre portail, une demande peut être envoyée par courrier électronique à Warranty@BrinkleyRV.com.

**LES INFORMATIONS REQUISES POUR LE TRAITEMENT IMMÉDIAT DES REMBOURSEMENTS
SONT :**

1. Le NIV complet à 17 chiffres ;
2. Le nom du revendeur si le produit est vendu au détail ;
3. Le nom du concessionnaire ;
4. L'adresse du concessionnaire ;
5. Le numéro de téléphone du concessionnaire ;
6. Tarifs horaires de main-d'œuvre du concessionnaire ;
7. Ordre d'exécution détaillant le travail effectué et les heures de main d'œuvre ;
8. Photo requise de la réparation terminée.

Des chèques de remboursement concernant les demandes soumises accompagnés de toutes les informations demandées sont émis chaque semaine.

Kit de pièces de protection du circuit du modèle Z, kit n°110813 (NIV 1441 - 3058) (2900/3100/3110/3400)

Numéro de pièce	Description	Qté
101605	BREAKER 12V 50A RED AUTO RESET TYPE 1 W/BRACKET E518-50A	2
100468	BREAKER 12V 30A GREEN AUTO RESET TYPE 1 W/BACKET E518-30A	1
106328	BREAKER 12V 30A GREEN MANUAL RESET W/BRACKET E538-30A	1
101093	BREAKER 12V 15A BLUE AUTO RESET TYPEW/BRACKET E518-15A	1
100948	FASTENER NUT 10-32 ZINC HEX KEPS NUT	8
102274	TERMINAL BUS BAR 6 POSITION COPPER	1
100033	WIRE TEW 8 GREEN UL/CSA 105C 1000' REEL	0.667 LF
101656	TERMINAL RING 8GA #10 NYLON INSULATED STUD 50610N	3
100029	WIRE TEW 6 RED UL/CSA 105C 500' REEL	1
100979	TERMINAL RING 6GA #10 NYLON SULATED STUD EL 50615N	1
100975	TERMINAL RING 6GA 3/8" NYLON INSULATED STUD EL 50618	1
109801	INSTRUCTION FOR BRV KIT	1

Outils nécessaires

1. Visseuse avec embout carré n°2
2. Tournevis à tête plate
3. Tournevis cruciforme
4. Pincés coupantes
5. Pincés à dénuder
6. Douille de 3/8 po avec rallonge
7. Sommier roulant (en option)
8. Clé dynamométrique (qui mesure en pouces-lb.)



⚠ AVERTISSEMENT

Assurez-vous que les disjoncteurs de la batterie soient éteints et que le VC soit débranché de l'alimentation de stationnement avant de commencer ! L'irrespect de cette mesure pourrait entraîner des dégâts, des blessures graves, voire être mortel !

⚠ ATTENTION

Portez toujours une tenue de protection (EPI), tels que des lunettes de protection, un serre-tête antibruit, des gants et éventuellement un écran facial complet selon la nature de la tâche à accomplir.

+ AVIS

Conservez toutes les fixations pour les réutiliser, sauf indication contraire à ces consignes.

CONSIGNES DE TRAVAIL :

1. LISEZ ET ASSIMILEZ TOUTES LES CONSIGNES AVANT DE COMMENCER LES TRAVAUX.
2. Assurez-vous que le bouton de coupure de la batterie (Figure 1) soit éteint et que le VC soit débranché de l'alimentation de stationnement.

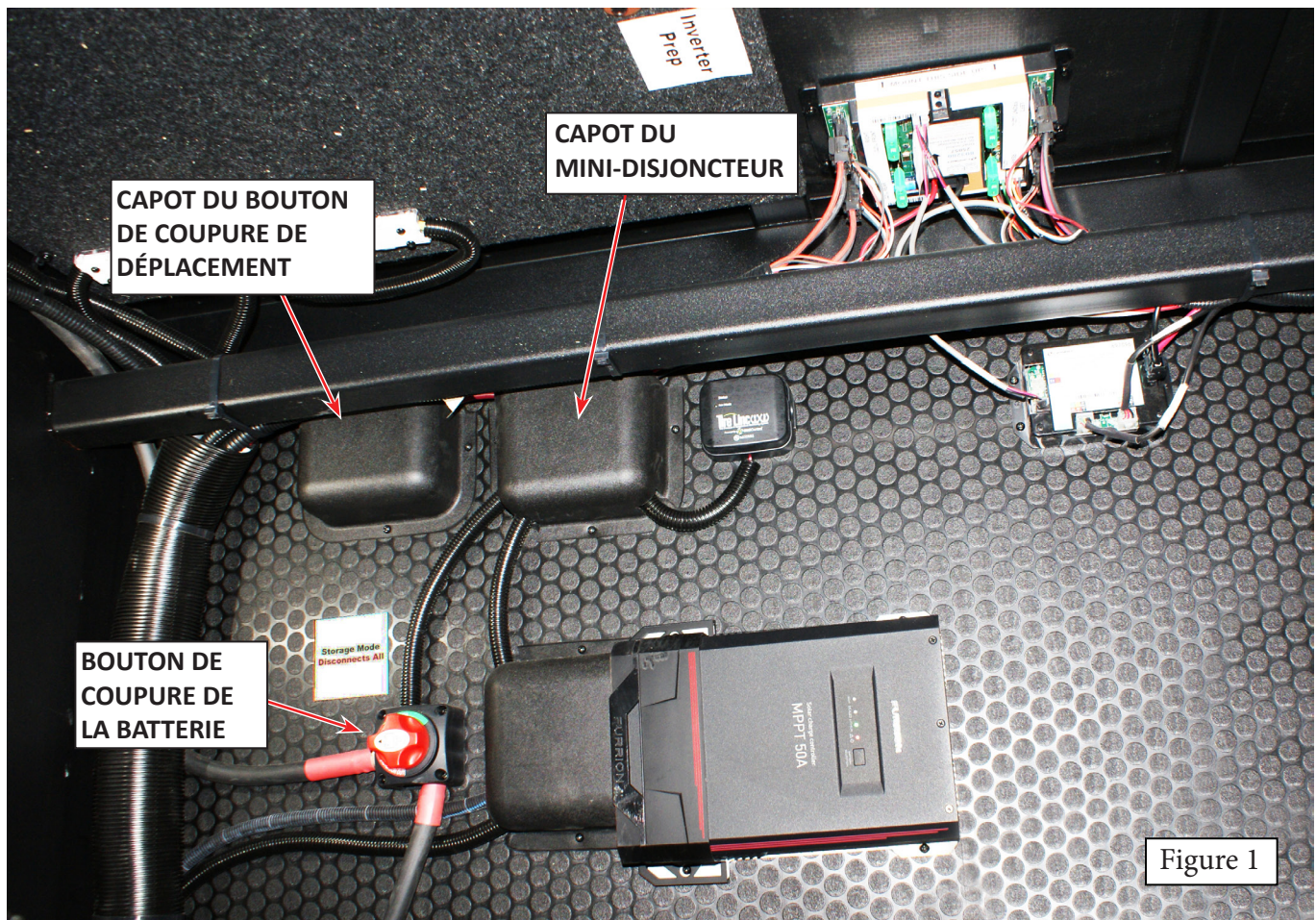


Figure 1

3. Retirez les capots de câblage du bouton de « Coupure en déplacement » et des « Mini-disjoncteurs » (Figure 2a).
4. Étiquetez tous les fils conformément à la Figure 2b ou 2c avant de les débrancher des mini-disjoncteurs (Figures 2b et 2c - voir les impressions indiquées).

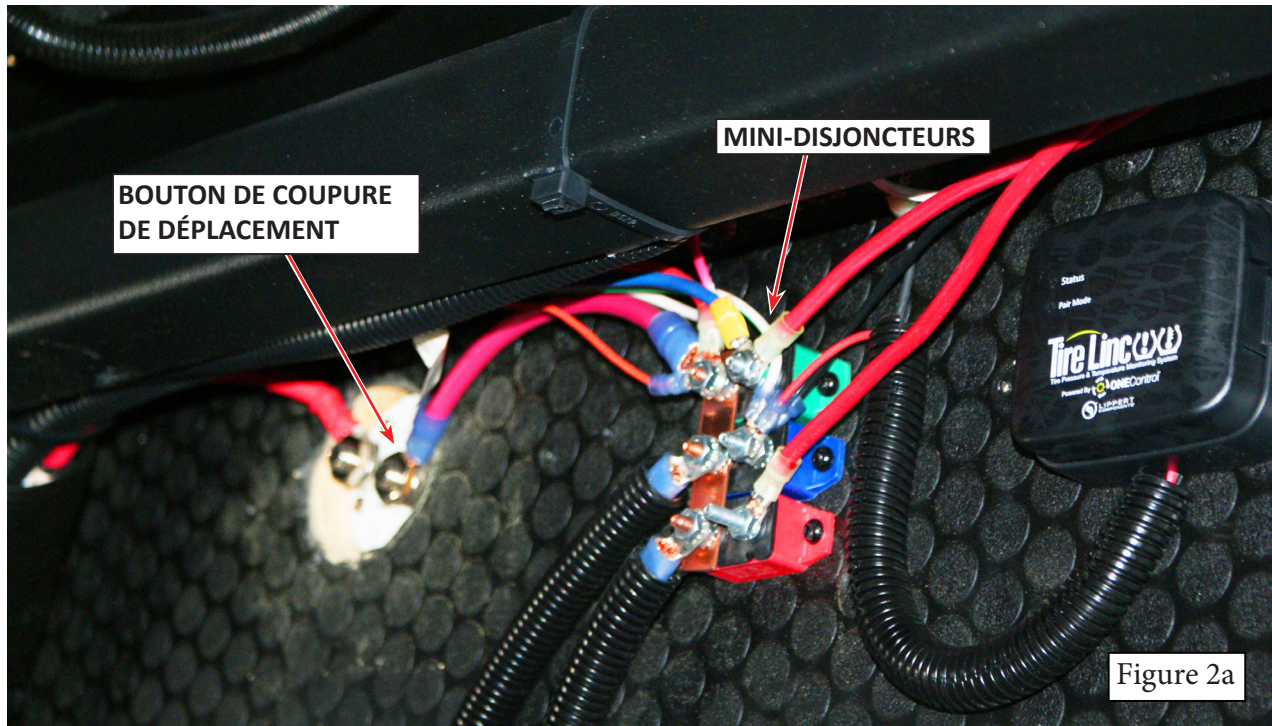
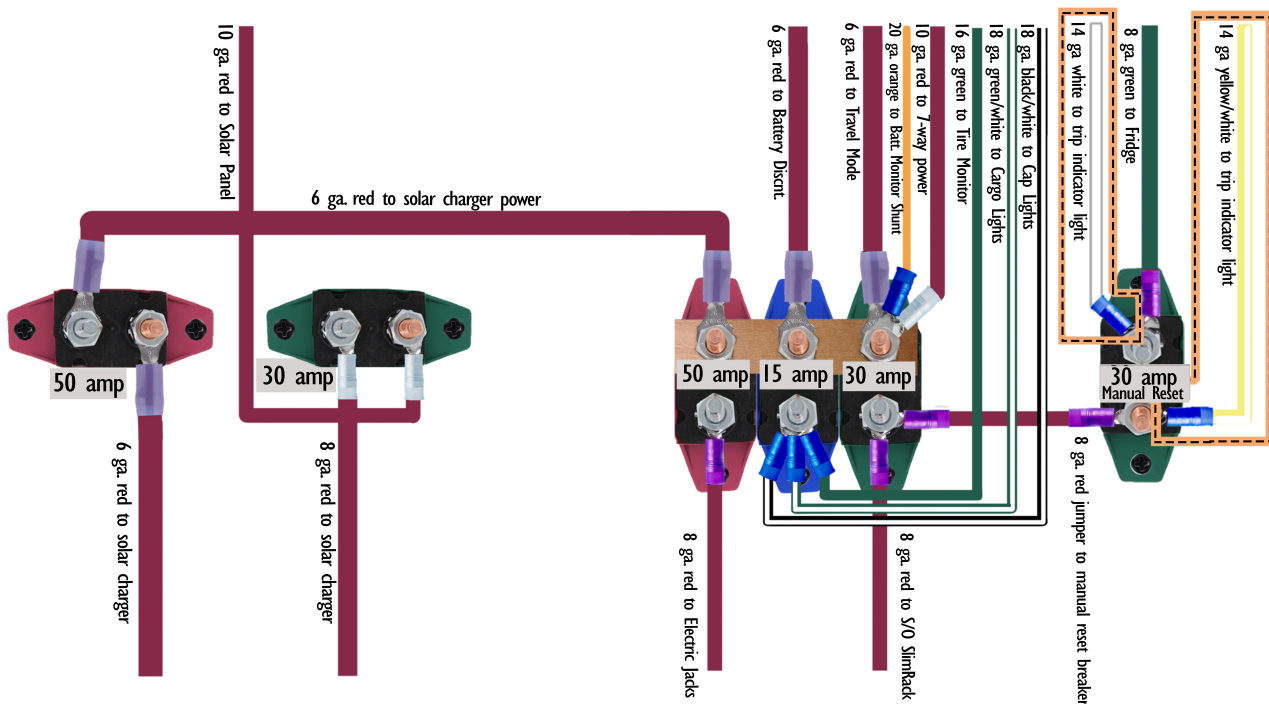
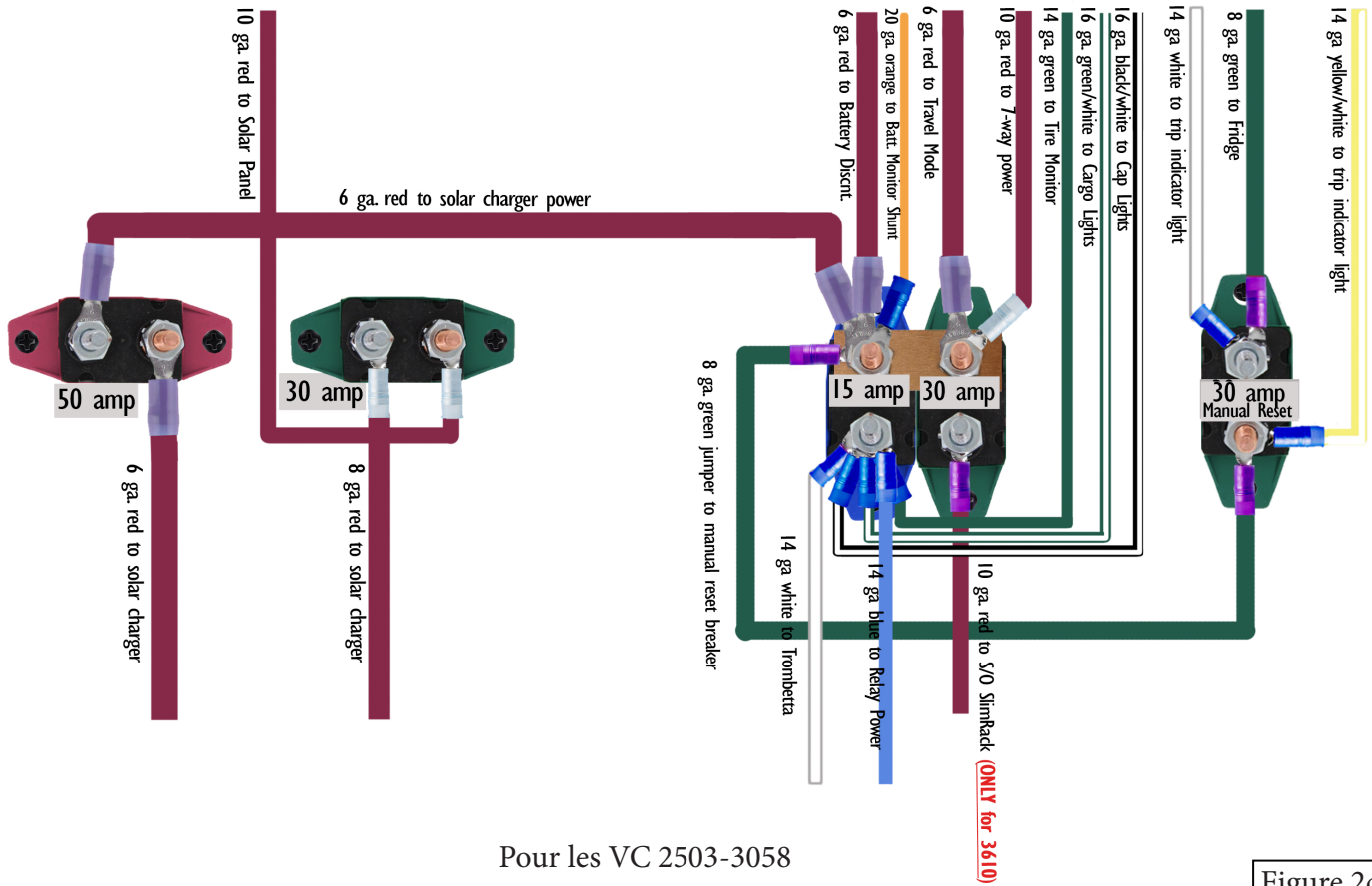


Figure 2a



Pour les VC 1441-2502

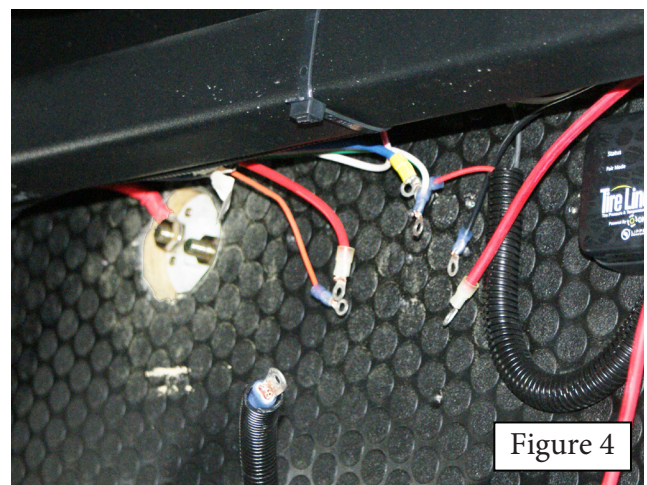
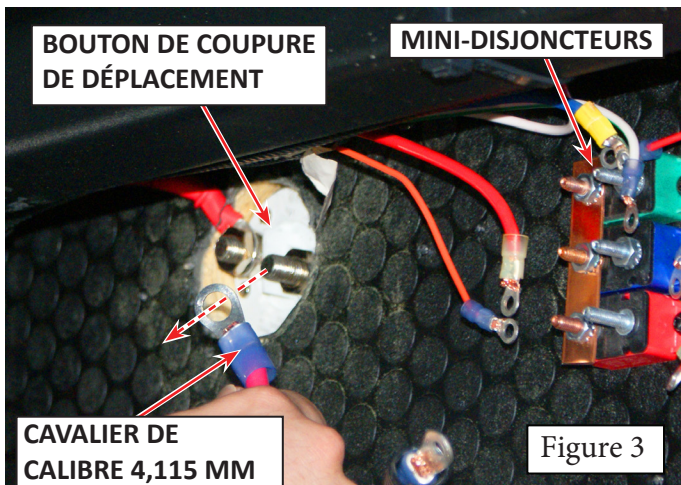
Figure 2b



Pour les VC 2503-3058

Figure 2c

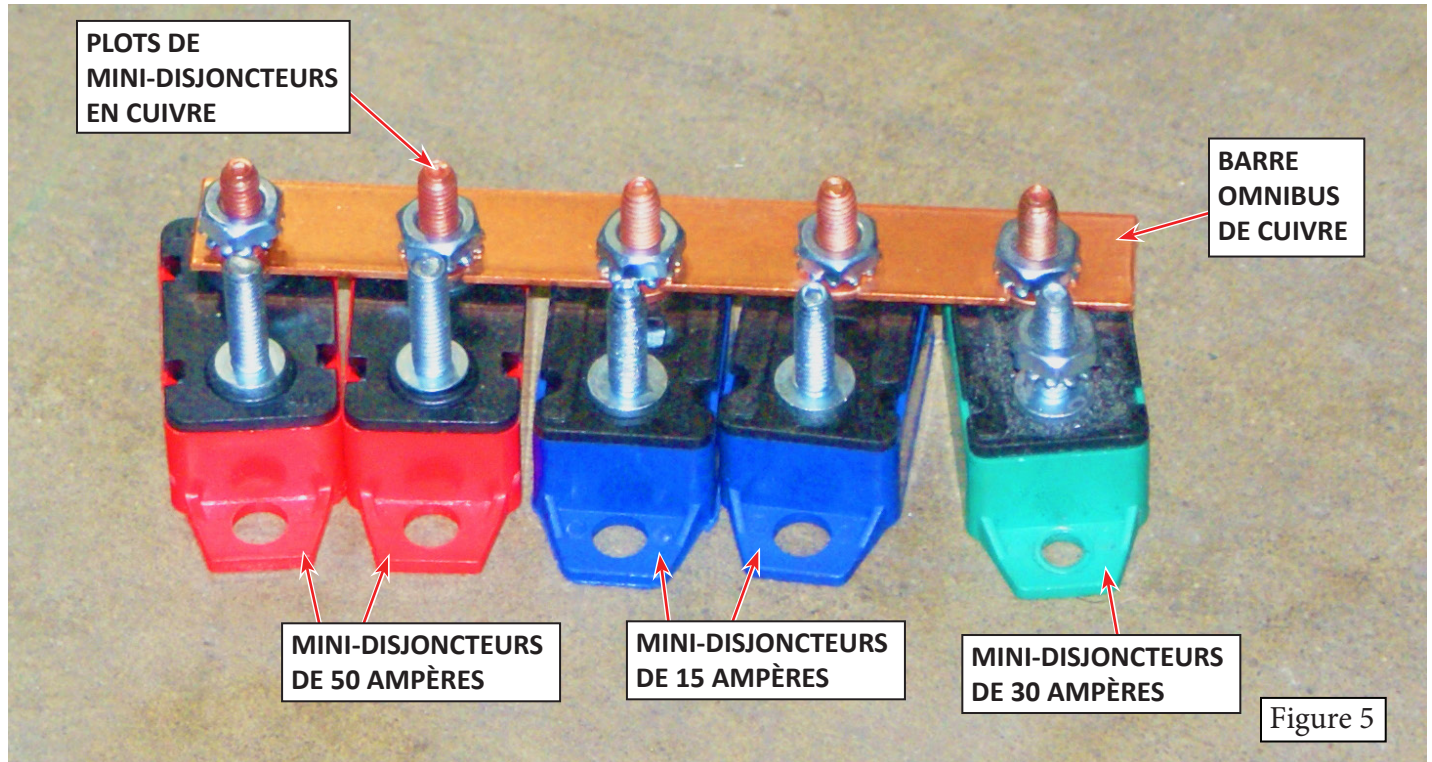
- Retirez le cavalier rouge de calibre 4,115 mm allant du bouton de coupure en déplacement au mini-disjoncteur (Figure 3). Jetez le cavalier, mais conservez la rondelle et l'écrou du bouton de coupure en déplacement.
- Retirez tous les fils des mini-disjoncteurs après étiquetage, et retirez le bloc de mini-disjoncteurs (Figure 4). Conservez toutes les fixations.



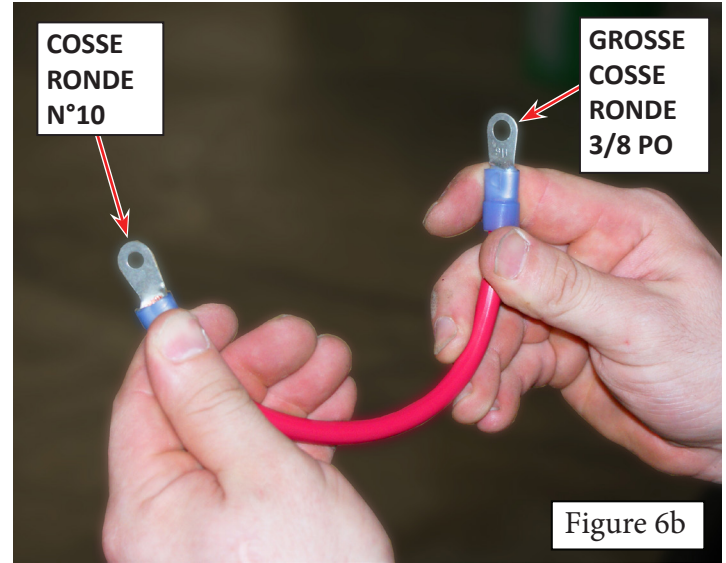
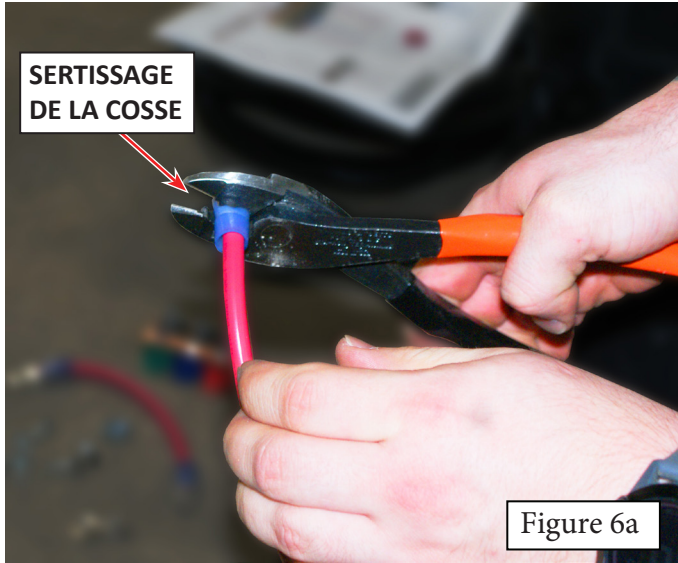
7. Combinez les nouveaux mini-disjoncteurs en les fixant à la barre omnibus en cuivre fournie ; assemblez-les conformément au schéma (Figure 5). Assurez-vous que le côté cuivré des mini-disjoncteurs soit fixé à la barre omnibus en cuivre (numéro de pièce 102274) :

- Deux (2) mini-disjoncteurs de 30 ampères (vert) (numéro de pièce 100462)
- Deux (2) mini-disjoncteurs de 15 ampères (bleu) (numéro de pièce 101093)
- Deux (2) mini-disjoncteurs de 50 ampères (rouge) (numéro de pièce 101605)

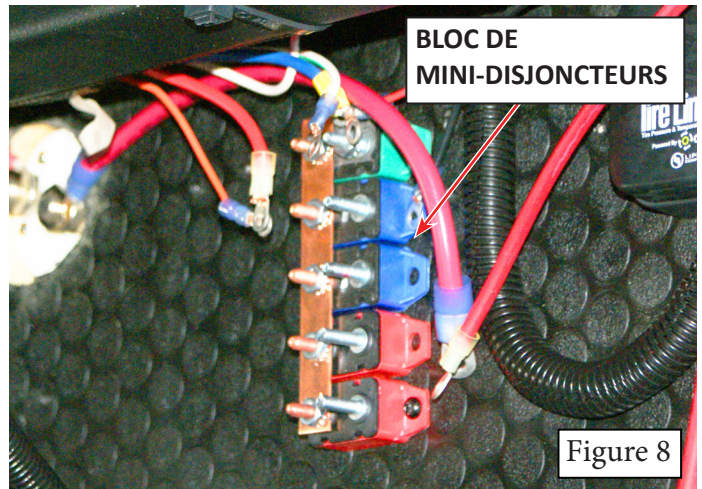
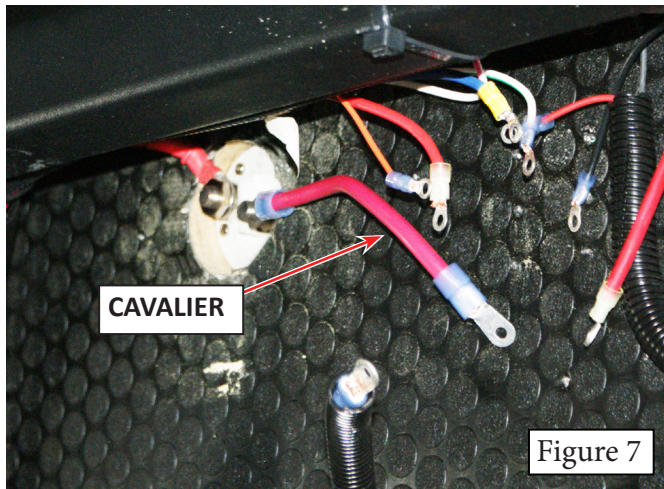
REMARQUE : SEULEMENT pour les VC à nivellement électrique. Les VC sans mise à niveau électrique ne seront équipés que d'un (1) mini-disjoncteur de 50 ampères.



8. Installez un nouveau cavalier pour raccorder le bouton de coupure de déplacement au mini-disjoncteur en utilisant la longueur fournie de fil de calibre 4,115 mm (numéro de pièce 100029). Installez une petite cosse ronde (n° 10) (numéro de pièce 100979) à une extrémité et une grosse (3/8 po) (numéro de pièce 100975) à l'autre extrémité (Figure 6a et Figure 6b).



9. Fixez l'extrémité du cavalier avec la grosse cosse au bouton de coupure de déplacement à l'aide des fixations d'origine (Figure 7).
10. Installez le bloc de mini-disjoncteurs sur la paroi arrière au même endroit que l'original, à l'aide des fixations d'origine (Figure 8). Serrez l'ailette du bouton de coupure de déplacement à 66 po-lb.



11. Fixez les cosses de fil aux mini-disjoncteurs conformément aux Figures 9 et 10 :
12. Installez le cavalier rouge de calibre 4,115 mm de l'étape 8, du bouton de coupure de déplacement au côté protégé (argenté) du 2^e du mini-disjoncteur de 50 ampères à partir du bas (Figure 5), ou au seul mini-disjoncteur de 50 ampères si le VC n'est PAS équipée d'un système de mise à niveau électrique.

+ AVIS

Sur les VC à nivellement électrique, deux (2) mini-disjoncteurs de 50 ampères devront peut-être être installés. Dans ce cas, un fil de calibre 4,115 mm ira en deuxième à partir du bas du mini-disjoncteur de 50 ampères. Fil rouge de calibre 3,264 mm pour les vérins électriques vers le côté protégé (argenté) en bas du mini-disjoncteur de 50 ampères.

13. Installez le fil rouge de calibre 2,588 mm à partir du Slim Rack et le fil rouge de calibre 2,588 mm du côté 7 voies au côté protégé (argenté) en haut du mini-disjoncteur de 30 ampères.
 14. Installez le fil rouge de calibre 2,588 mm du deuxième système Slim Rack au côté protégé (argenté) en bas du mini-disjoncteur de 30 ampères.
 15. Installez le fil rouge de calibre 4,115 mm du chargeur solaire au côté alimentation (cuivre) en haut du disjoncteur e 50 ampères [s'il y en a deux (2)].
 16. Installez le fil rouge de calibre 4,115 mm du bouton de coupure de la batterie au côté alimentation (cuivre) en bas du disjoncteur de 15 ampères.
- *REMARQUE :** En fonction de l'emplacement, il peut être nécessaire de remplacer le fil de calibre 4,115 mm du bouton de coupure de la batterie au mini-disjoncteur.
17. Installez le fil noir/blanc de calibre 1,291 mm (feux de capuchon) et vert/blanc (feux de chargement) jusqu'au côté protégé (argenté) en bas du mini-disjoncteur de 15 ampères. Si installé d'origine, rattachez en outre le fil bleu de calibre 1,628 mm (alimentation du relais) jusqu'au côté protégé argenté en bas du mini-disjoncteur de 15 ampères.

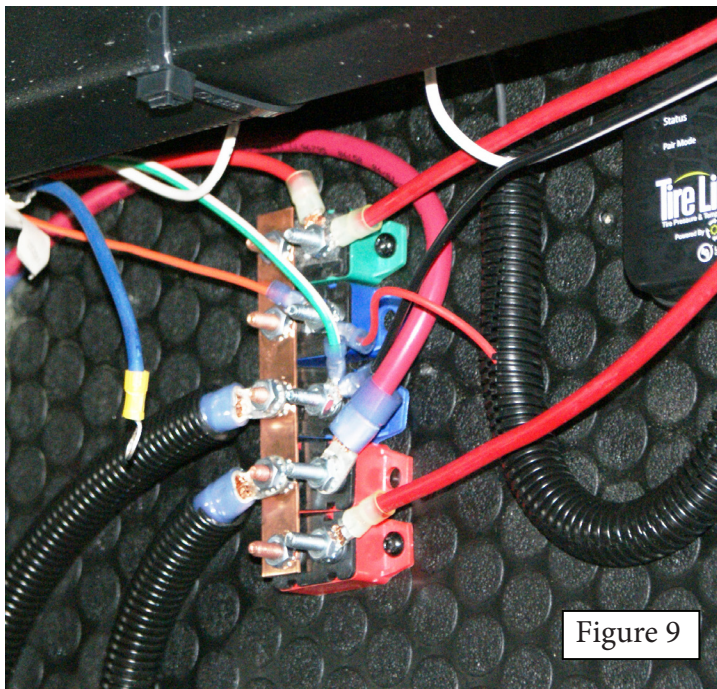


Figure 9

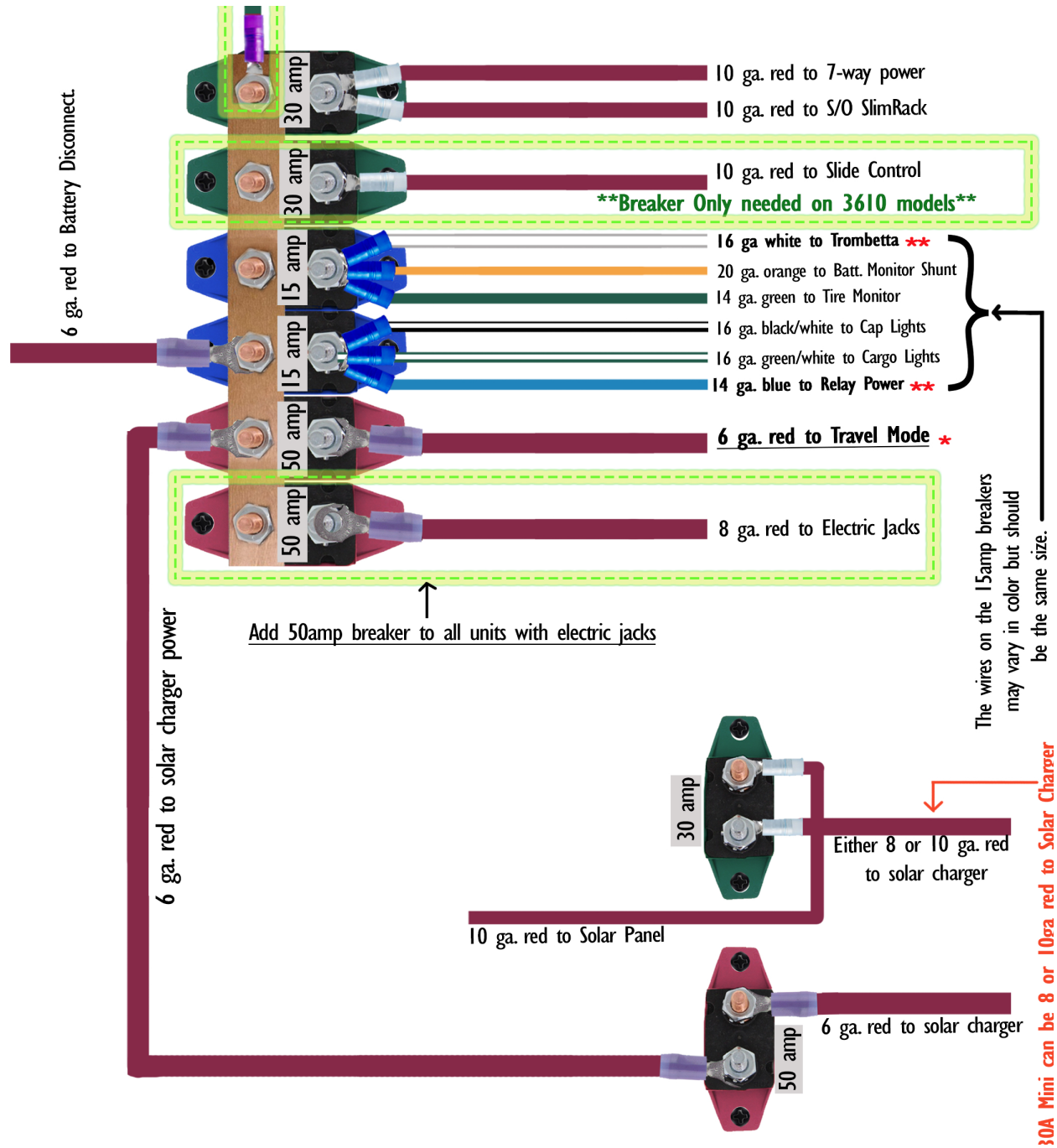


Figure 10

18. Installez le fil rouge de calibre 1,291 mm de contrôle des pneus et un shunt de batterie orange de calibre 0,81 mm vers le côté protégé (argenté) en haut du mini-disjoncteur de 15 ampères.

REMARQUE : La couleur du fil de contrôle des pneus peut varier. Sur les VC à nivellement hydraulique, branchez le fil de calibre 1,291 mm (Trombetta) au côté argenté en haut du mini-disjoncteur de 15 ampères.

19. Allumez le bouton de coupure de la batterie et branchez le VC.

20. Installez des capots en plastique sur le câblage du bouton de coupure de déplacement et du mini-disjoncteur.

21. Réparation terminée (référence Figure 11 - schéma final sur la dernière page).

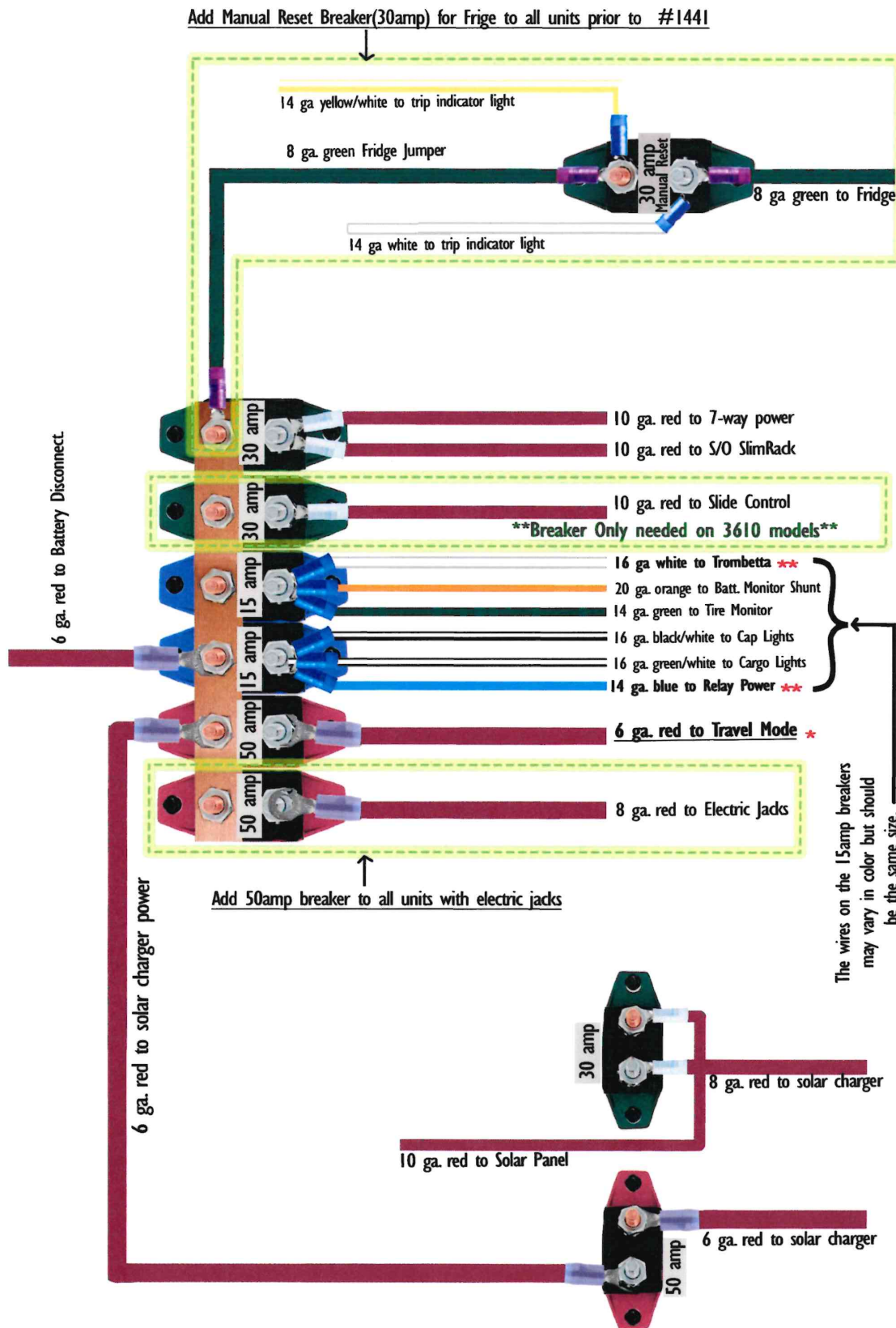


Figure 11