

Second Row Seat Striker Bracket Reinforcement

Classification	Recall Bulletin	Section/Group	10 - Body	Country/Region	U.S.A.
Year	2013	Model	Model S	Version	All

Bulletin Classification: This recall bulletin must be performed on all vehicles in the affected VIN range listed.

NHTSA Recall Campaign Number: 13V-249

NOTE: This recall bulletin applies to the U.S. VINs listed below. For Canadian VINs, refer to SB-13-10-010.

Condition

On some vehicles, the spot welds on the LH 2nd row seat striker bracket could have been damaged during striker alignment at the factory. If damaged, the striker may not retain the seat back in the upright position in the event of a crash.

Correction

Drill 4 holes in the LH 2nd row seat striker bracket. Install nuts and bolts to strengthen the joint between the striker bracket and the wheelhouse.

Preparation

1. Remove the LH rear wheel arch liner (refer to Service Manual procedure 12011102).
2. Check the forward part of the LH rear wheel well for a front reinforcement panel (Figure 1). If one is present, no work is needed. If one is not present, continue this procedure.

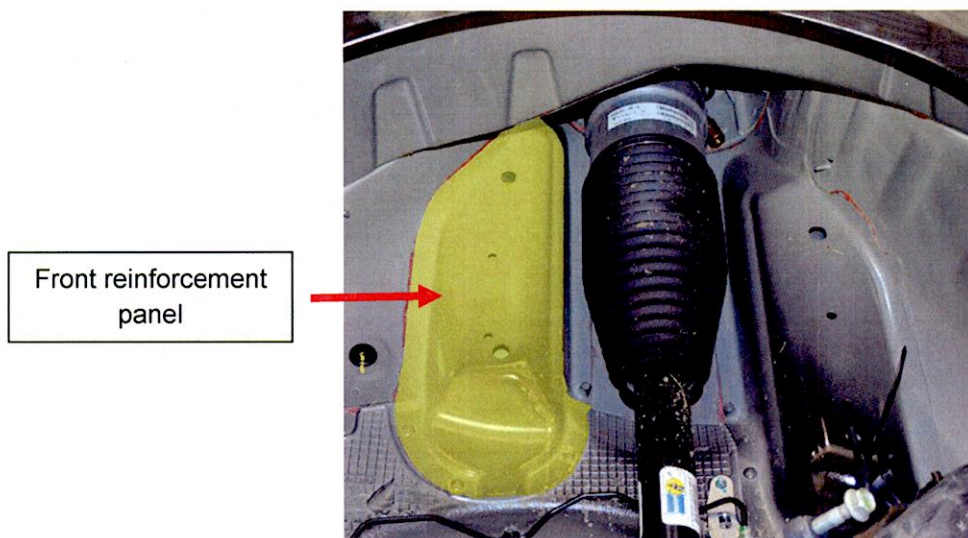


Figure 1

3. Remove the LH rear sill trim panel (refer to Service Manual procedure 15184802).

⚠ CAUTION: After removing the 2nd row seat cushion, cover the 2nd row seat bottom cushion frame with a cloth to prevent damage to the seat back when it is folded down.

NOTE: Replace any damaged clips.

4. Remove the LH rear trunk side trim (refer to Service Manual procedure 15245002).

5. Remove the LH C-Pillar bracket by releasing the 5 bolts (Figure 2).

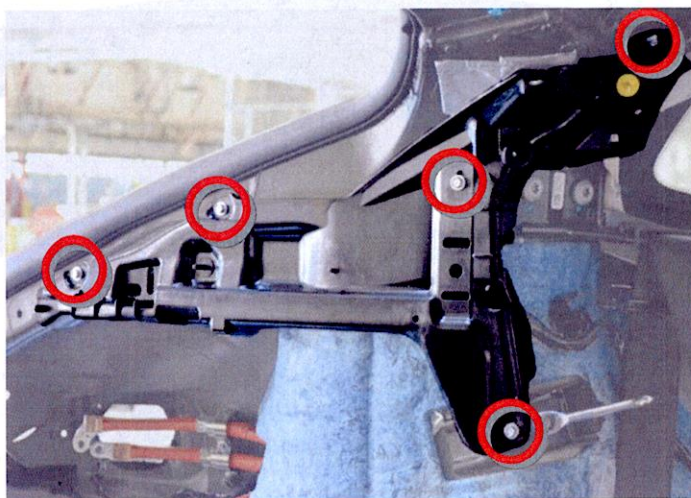


Figure 2

NOTE: Pull down the LH corner of the headliner as needed to access the upper bolt. Headliners in vehicles with panoramic roofs are secured with Dual Lock (Figure 3).

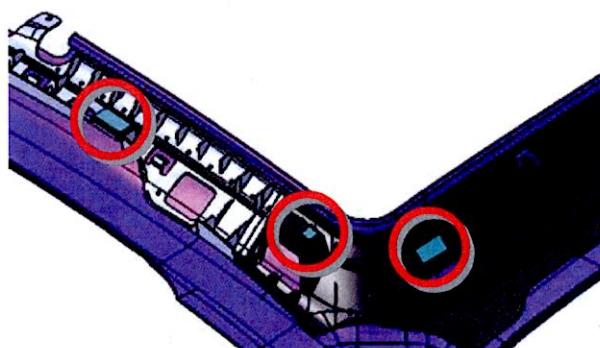


Figure 3 (LH locations of Dual Lock shown)

6. Cut the insulation as shown (Figure 4). This creates tabs that can be folded back to access the spot welds on the 2nd row seat striker bracket.

CAUTION: Do not cut or peel back the plastic film near the striker (Figure 5).

NOTE: If the insulation is already cut, fold it back and check to see if 4 pop rivets or bolts have already been installed at the positions in Figure 5. If so, this procedure has already been performed and no further work is required.

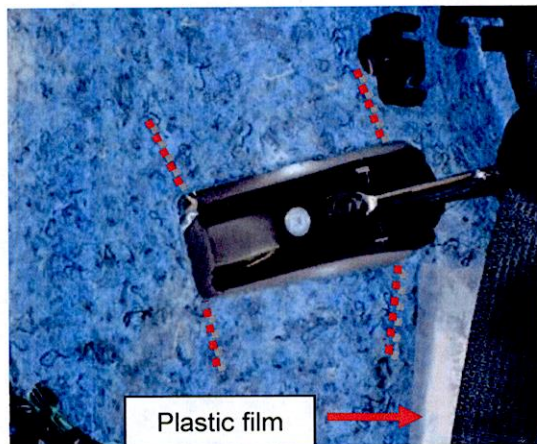


Figure 4

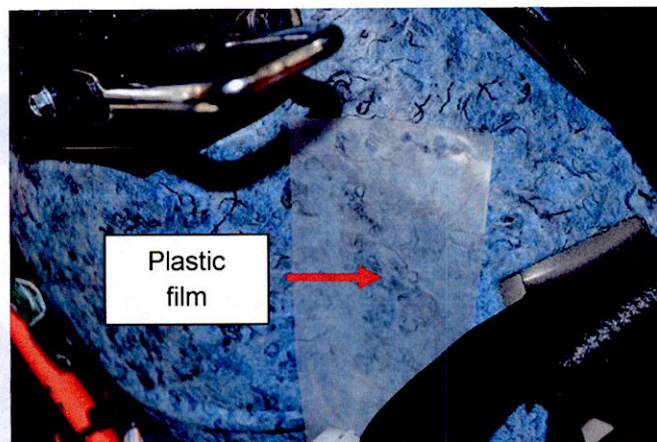


Figure 5

7. Use a marker or paint pen to mark 4 drill points (Figure 6). Do not drill at this time.
- On the top row of spot welds, 60 mm from the rear of the flange, centered top to bottom (Position 1).
 - On the bottom row of spot welds, 60 mm from the rear of the flange, centered top to bottom (Position 2).
 - On the bottom row of spot welds, 20 mm from the front of the flange, centered top to bottom (Position 3).
 - On the top row of spot welds, 20 mm from the front of the flange, centered top to bottom (Position 4).

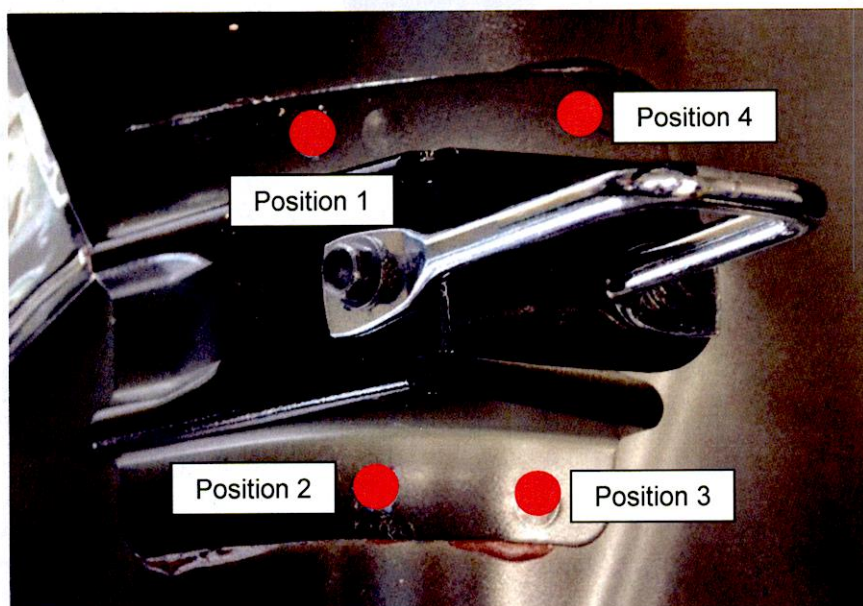


Figure 6

⚠ CAUTION: Before drilling in later steps, cover the seat belt reel. When drilling, use a vacuum to catch any debris (Figure 7).

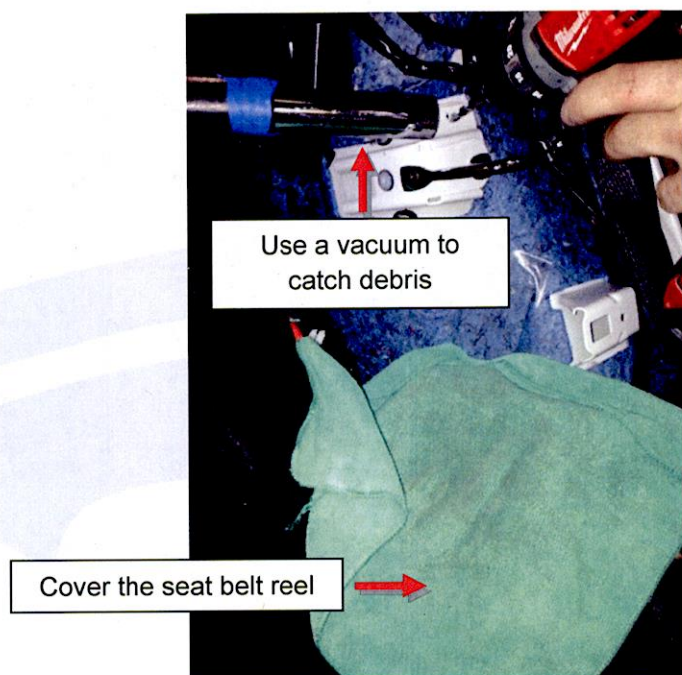


Figure 7

⚠ CAUTION: The order in which the holes are drilled is important for proper repair. Drill holes only in the order specified in the procedure.

Install Bolts in Positions 1 and 2

1. Using a 1/4 in (6.35 mm) drill bit, drill positions 1 and 2 on the 2nd row seat striker bracket (Figure 8). Drill completely through all panels.

! CAUTION: When drilling, ensure that the holes in the flange are centered top to bottom.

! CAUTION: When drilling, use a vacuum to catch any debris. Ensure that no debris falls between the striker bracket and wheelhouse panel.

! CAUTION: Take care when drilling. Do not damage the shock absorber, which is behind the panels.

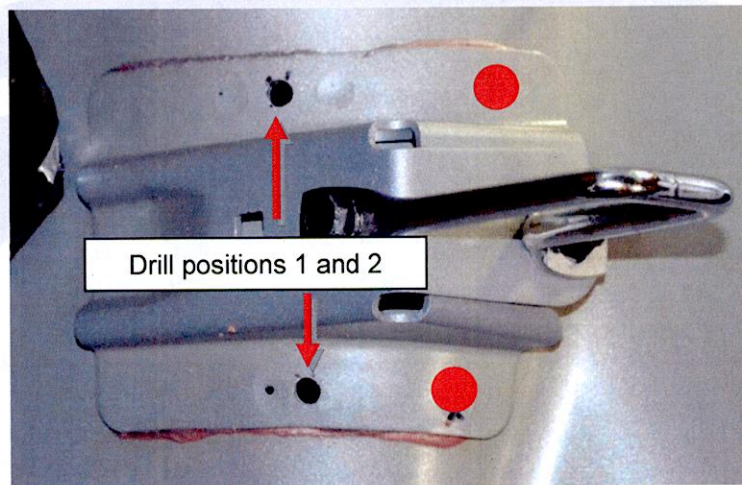


Figure 8

2. Use a cotton swab to apply etch primer to the edges and insides of the holes (Figure 9). Allow the primer to dry before continuing.



Figure 9

3. Have an assistant insert bolts into the 2 holes from the wheel side and hold them in place. Secure the nuts on the inside (Figure 10) (torque 12 Nm).

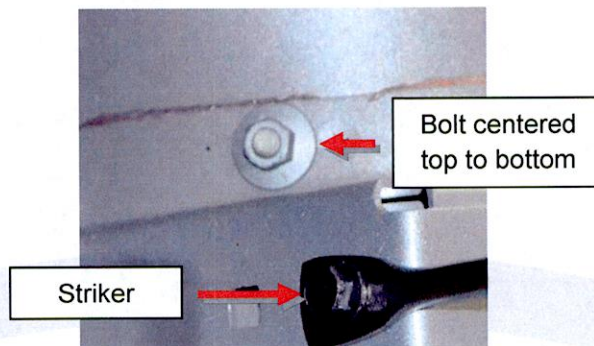


Figure 10 (Position 1 shown)

Install Bolt in Position 3

1. Using a 1/4 in (6.35 mm) drill bit, drill position 3 on the 2nd row seat striker bracket (Figure 6). Drill completely through all sheets.
 - ⚠ **CAUTION:** When drilling, ensure that the hole in the flange is centered top to bottom.
 - ⚠ **CAUTION:** When drilling, use a vacuum to catch any debris. Ensure that no debris falls between the striker bracket and wheelhouse panel.
 - ⚠ **CAUTION:** Take care when drilling. Do not damage the shock absorber, which is behind the panels.
2. Use a cotton swab to apply etch primer to the edges and inside of the hole (Figure 9). Allow the primer to dry before continuing.
3. Have an assistant insert the bolt into the hole from the wheel side and hold it in place. Secure the nut on the inside (torque 12 Nm).

Install Bolt in Position 4

1. Using a 1/4 in (6.35 mm) drill bit, drill position 4 on the 2nd row seat striker bracket (Figure 6). Drill completely through all sheets.
 - ⚠ **CAUTION:** When drilling, ensure that the hole in the flange is centered top to bottom.
 - ⚠ **CAUTION:** When drilling, use a vacuum to catch any debris. Ensure that no debris falls between the striker bracket and wheelhouse panel.
 - ⚠ **CAUTION:** Take care when drilling. Do not damage the shock absorber, which is behind the panels.
2. Use a cotton swab to apply etch primer to the edges and inside of the hole (Figure 9). Allow the primer to dry before continuing.
3. Have an assistant insert the bolt into the hole from the wheel side and hold it in place. Secure the nut on the inside (torque 12 Nm).

Corrosion Protection and Reassembly

1. Clean up any metal shavings.
2. Completely cover the 4 wheel side bolt heads with sealant (Figure 11).



Figure 11

3. Reinstall the parts that were removed for access. Installation is the reverse of the removal. Ensure that all fasteners are tightened as specified in the above-referenced service manual procedures during reassembly.

Affected Part(s)	1006538-00-A NUT HF M6-1.00X18 (ZnAl) (Qty. 4 Required)
	2007222-00-B BLT,HEX,FLG,M6-1.00x15[9.8]-ETRX-P-09 (Qty. 4 Required)
	2006970-00-A* ADH, BETASEAL 16009N - 310ML CARTRIDGE
	1028556-00-A* PRIMER, SELF-ETCHING
	1014969-00-B TRIM CLIP,GASKET,8 HOLE,2.5 PAN,2.5 GAS (As required)
	1016824-00-A SEAT BACK GROMMET, LARGE (As required)

* One unit contains enough material to perform this repair on multiple vehicles.

Affected VINs

5YJSA1CG6DF
5YJSA1CN0DF
5YJSA1CN2DF
5YJSA1DP1DF
5YJSA1CN3DF
5YJSA1AC7DF
5YJSA1CG6DF
5YJSA1AC2DF
5YJSA1AC2DF
5YJSA1AC4DF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1AC8DF
5YJSA1DN3DF
5YJSA1AC1DF
5YJSA1AC3DF

5YJSA1DN3DF
5YJSA1CN3DF
5YJSA1CN5DF
5YJSA1CN7DF
5YJSA1DN0DF
5YJSA1DN2DF
5YJSA1CN2DF
5YJSA1CG2DF
5YJSA1CN6DF
5YJSA1DNXDF
5YJSA1DN6DF
5YJSA1CN6DF
5YJSA1CN8DF
5YJSA1CNXDF
5YJSA1DN3DF

5YJSA1DN5DF
5YJSA1AGXDF
5YJSA1DN9DF
5YJSA1CN9DF
5YJSA1CN0DF
5YJSA1CN7DF
5YJSA1CG7DF
5YJSA1DN2DF
5YJSA1DP2DF
5YJSA1AG4DF
5YJSA1ACXDF
5YJSA1CP1DF
5YJSA1CG3DF
5YJSA1AC7DF
5YJSA1CG0DF

5YJSA1CG2DF
5YJSA1AC0DF
5YJSA1AC2DF
5YJSA1AG0DF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1AC8DF
5YJSA1DN3DF
5YJSA1AC1DF
5YJSA1CN5DF
5YJSA1CP5DF
5YJSA1CP7DF
5YJSA1ACXDF
5YJSA1AC1DF
5YJSA1AC3DF
5YJSA1AC5DF
5YJSA1AC7DF
5YJSA1AC9DF
5YJSA1AG9DF
5YJSA1BC6DF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1AC2DF
5YJSA1AC4DF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1AC8DF
5YJSA1ACXDF
5YJSA1AC1DF
5YJSA1AC3DF
5YJSA1AC5DF
5YJSA1AC7DF
5YJSA1AC9DF
5YJSA1AC5DF
5YJSA1AC7DF
5YJSA1AC9DF
5YJSA1AC0DF
5YJSA1AC2DF
5YJSA1AC4DF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1AC8DF
5YJSA1ACXDF
5YJSA1AC1DF
5YJSA1AC8DF
5YJSA1BC1DF
5YJSA1AC1DF
5YJSA1AC3DF
5YJSA1AC5DF
5YJSA1AC7DF
5YJSA1AC9DF
5YJSA1AC0DF
5YJSA1AC2DF
5YJSA1AC4DF
5YJSA1AC0DF
5YJSA1AC2DF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1AC8DF
5YJSA1ACXDF
5YJSA1AC3DF
5YJSA1AC7DF
5YJSA1BC5DF
5YJSA1AC5DF
5YJSA1BG5DF
5YJSA1AC9DF

5YJSA1AC0DF
5YJSA1AC2DF
5YJSA1AC4DF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1AC8DF
5YJSA1ACXDF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1AC8DF
5YJSA1AC3DF
5YJSA1AC5DF
5YJSA1CP7DF
5YJSA1AC9DF
5YJSA1AC0DF
5YJSA1AC2DF
5YJSA1AG5DF
5YJSA1AC0DF
5YJSA1AC2DF
5YJSA1AC4DF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1AC8DF
5YJSA1AG6DF
5YJSA1AC1DF
5YJSA1BC7DF
5YJSA1AC1DF
5YJSA1AC5DF
5YJSA1AC7DF
5YJSA1AC9DF
5YJSA1AC0DF
5YJSA1AC2DF
5YJSA1AC4DF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1AC8DF
5YJSA1AC4DF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1AC8DF
5YJSA1ACXDF
5YJSA1AC1DF
5YJSA1AC3DF
5YJSA1AC5DF
5YJSA1AC7DF
5YJSA1AC9DF
5YJSA1AC3DF
5YJSA1AC5DF
5YJSA1AC7DF
5YJSA1AC9DF
5YJSA1AG9DF
5YJSA1CG6DF
5YJSA1DGXDF
5YJSA1DP1DF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1CNXDF
5YJSA1ACXDF
5YJSA1DP3DF
5YJSA1CG3DF
5YJSA1DP7DF
5YJSA1CP7DF
5YJSA1CG2DF
5YJSA1BG7DF
5YJSA1AG9DF
5YJSA1BG4DF
5YJSA1CNXDF

5YJSA1CPXDF
5YJSA1DP3DF
5YJSA1DN7DF
5YJSA1DP7DF
5YJSA1DN7DF
5YJSA1DP9DF
5YJSA1CP9DF
5YJSA1DP2DF
5YJSA1DN6DF
5YJSA1DP6DF
5YJSA1DP8DF
5YJSA1CP8DF
5YJSA1DP6DF
5YJSA1AG2DF
5YJSA1DN1DF
5YJSA1CPXDF
5YJSA1CN3DF
5YJSA1CP3DF
5YJSA1CN7DF
5YJSA1CP7DF
5YJSA1DN2DF
5YJSA1CP0DF
5YJSA1DG9DF
5YJSA1CN0DF
5YJSA1DP2DF
5YJSA1CN4DF
5YJSA1DP6DF
5YJSA1DNXDF
5YJSA1CNXDF
5YJSA1CN1DF
5YJSA1DP3DF
5YJSA1DP5DF
5YJSA1DN3DF
5YJSA1DN5DF
5YJSA1CP3DF
5YJSA1DP7DF
5YJSA1DN0DF
5YJSA1CP9DF
5YJSA1DN4DF
5YJSA1CN4DF
5YJSA1AC4DF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1AC2DF
5YJSA1DP6DF
5YJSA1CG6DF
5YJSA1ACXDF
5YJSA1AC1DF
5YJSA1AC3DF
5YJSA1AC5DF
5YJSA1AC7DF
5YJSA1AC9DF
5YJSA1AG1DF
5YJSA1AC7DF
5YJSA1AG5DF
5YJSA1AC2DF
5YJSA1AC4DF
5YJSA1AC8DF
5YJSA1ACXDF
5YJSA1AC1DF
5YJSA1ACXDF
5YJSA1AG8DF

5YJSA1BC5DF
5YJSA1AC5DF
5YJSA1AC7DF
5YJSA1AC9DF
5YJSA1BC2DF
5YJSA1AC2DF
5YJSA1AC4DF
5YJSA1AC7DF
5YJSA1BC0DF
5YJSA1AC0DF
5YJSA1AC2DF
5YJSA1AC4DF
5YJSA1AC8DF
5YJSA1ACXDF
5YJSA1AC1DF
5YJSA1ACXDF
5YJSA1AC1DF
5YJSA1AC3DF
5YJSA1AC5DF
5YJSA1AC7DF
5YJSA1AC9DF
5YJSA1AC4DF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1AC2DF
5YJSA1AC4DF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1AC8DF
5YJSA1BC1DF
5YJSA1AC1DF
5YJSA1AC3DF
5YJSA1AC5DF
5YJSA1AC7DF
5YJSA1AC9DF
5YJSA1AC7DF
5YJSA1AC9DF
5YJSA1AC0DF
5YJSA1DP4DF
5YJSA1AC4DF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1AC8DF
5YJSA1AC1DF
5YJSA1AC8DF
5YJSA1ACXDF
5YJSA1AC1DF
5YJSA1AC3DF
5YJSA1AC5DF
5YJSA1AC7DF
5YJSA1AC9DF
5YJSA1AC0DF
5YJSA1AC2DF
5YJSA1AC0DF
5YJSA1AC2DF
5YJSA1AC4DF
5YJSA1AC8DF
5YJSA1ACXDF
5YJSA1AC1DF
5YJSA1AC3DF
5YJSA1AC5DF
5YJSA1CG7DF
5YJSA1AC3DF
5YJSA1AC5DF

5YJSA1AC7DF
5YJSA1AC9DF
5YJSA1AC0DF
5YJSA1AC2DF
5YJSA1AC4DF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1BCXDF
5YJSA1ACXDF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1AC8DF
5YJSA1ACXDF
5YJSA1BC3DF
5YJSA1AC3DF
5YJSA1AC7DF
5YJSA1AC9DF
5YJSA1AC0DF
5YJSA1AC2DF
5YJSA1AC9DF
5YJSA1AC0DF
5YJSA1BC4DF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1AC8DF
5YJSA1ACXDF
5YJSA1AC1DF
5YJSA1BC5DF
5YJSA1AC5DF
5YJSA1AC1DF
5YJSA1AC3DF
5YJSA1AC5DF
5YJSA1AC9DF
5YJSA1AC2DF
5YJSA1CP4DF
5YJSA1CG6DF
5YJSA1AG4DF
5YJSA1DP0DF
5YJSA1CP0DF
5YJSA1CP2DF
5YJSA1DP6DF
5YJSA1DP8DF
5YJSA1AC8DF
5YJSA1CPXDF
5YJSA1DP3DF
5YJSA1DP5DF
5YJSA1CG3DF
5YJSA1CG9DF
5YJSA1BG9DF
5YJSA1CG2DF
5YJSA1CG4DF
5YJSA1CG6DF
5YJSA1CG8DF
5YJSA1DG6DF
5YJSA1AG2DF
5YJSA1AG4DF
5YJSA1AG8DF
5YJSA1CG3DF
5YJSA1AC7DF
5YJSA1CN0DF
5YJSA1CP0DF
5YJSA1DP9DF
5YJSA1CG0DF
5YJSA1DG4DF

5YJSA1CG4DF
5YJSA1DG8DF
5YJSA1AG4DF
5YJSA1CGXDF
5YJSA1CG1DF
5YJSA1AGXDF
5YJSA1DG1DF
5YJSA1DG3DF
5YJSA1CG3DF
5YJSA1AG1DF
5YJSA1CG7DF
5YJSA1CG9DF
5YJSA1BG9DF
5YJSA1CG2DF
5YJSA1CG4DF
5YJSA1AG2DF
5YJSA1CG2DF
5YJSA1AG4DF
5YJSA1CGXDF
5YJSA1CG1DF
5YJSA1CG3DF
5YJSA1CG5DF
5YJSA1CG7DF
5YJSA1CG9DF
5YJSA1AG1DF
5YJSA1CG7DF
5YJSA1CG9DF
5YJSA1AG7DF
5YJSA1BG0DF
5YJSA1AG0DF
5YJSA1AG2DF
5YJSA1CG8DF
5YJSA1DG1DF
5YJSA1CG1DF
5YJSA1AG4DF
5YJSA1CGXDF
5YJSA1DG7DF
5YJSA1AG3DF
5YJSA1AG5DF
5YJSA1CG0DF
5YJSA1CG4DF
5YJSA1AG7DF
5YJSA1CG2DF
5YJSA1AG0DF
5YJSA1AG2DF
5YJSA1CG8DF
5YJSA1BG8DF
5YJSA1CG1DF
5YJSA1CG3DF
5YJSA1AG3DF
5YJSA1AGXDF
5YJSA1CG5DF
5YJSA1CG7DF
5YJSA1CG9DF
5YJSA1CG0DF
5YJSA1AG9DF
5YJSA1DG6DF
5YJSA1BG4DF
5YJSA1AG4DF
5YJSA1DN3DF
5YJSA1AG9DF

5YJSA1CG6DF
5YJSA1AG4DF
5YJSA1AG6DF
5YJSA1CG1DF
5YJSA1CG3DF
5YJSA1AG1DF
5YJSA1AG3DF
5YJSA1AG5DF
5YJSA1CG5DF
5YJSA1AG3DF
5YJSA1AG7DF
5YJSA1AG9DF
5YJSA1AG0DF
5YJSA1AG2DF
5YJSA1AG6DF
5YJSA1CG1DF
5YJSA1AG4DF
5YJSA1CGXDF
5YJSA1AG8DF
5YJSA1DG5DF
5YJSA1AG1DF
5YJSA1CG7DF
5YJSA1AG5DF
5YJSA1CN2DF
5YJSA1CN4DF
5YJSA1CN6DF
5YJSA1CN2DF
5YJSA1CN4DF
5YJSA1DP6DF
5YJSA1DNXDF
5YJSA1CNXDF
5YJSA1DG1DF
5YJSA1DP3DF
5YJSA1DP5DF
5YJSA1BG3DF
5YJSA1CP7DF
5YJSA1DN9DF
5YJSA1CP7DF
5YJSA1DP0DF
5YJSA1DN4DF
5YJSA1DN8DF
5YJSA1AC8DF
5YJSA1CN8DF
5YJSA1AC8DF
5YJSA1ACXDF
5YJSA1AC1DF
5YJSA1AC3DF
5YJSA1AC7DF
5YJSA1AC9DF
5YJSA1CG0DF
5YJSA1AC2DF
5YJSA1AC9DF
5YJSA1AC0DF
5YJSA1AC2DF
5YJSA1AG0DF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1AC8DF
5YJSA1ACXDF
5YJSA1AC1DF
5YJSA1AC3DF
5YJSA1AC5DF

5YJSA1BC3DF
5YJSA1AC3DF
5YJSA1AC5DF
5YJSA1AC7DF
5YJSA1AC9DF
5YJSA1AC0DF
5YJSA1AC2DF
5YJSA1AC4DF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1AC8DF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1AC8DF
5YJSA1ACXDF
5YJSA1AC1DF
5YJSA1AC3DF
5YJSA1AC5DF
5YJSA1AC7DF
5YJSA1AC0DF
5YJSA1AG3DF
5YJSA1BG7DF
5YJSA1CG0DF
5YJSA1AG9DF
5YJSA1AG0DF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1AC8DF
5YJSA1ACXDF
5YJSA1AC1DF
5YJSA1BC5DF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1AG4DF
5YJSA1BC1DF
5YJSA1AC1DF
5YJSA1AGXDF
5YJSA1AC5DF
5YJSA1CG7DF
5YJSA1BC2DF
5YJSA1AC2DF
5YJSA1AC9DF
5YJSA1AG7DF
5YJSA1AC2DF
5YJSA1AC4DF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1AG8DF
5YJSA1AC3DF
5YJSA1AC5DF
5YJSA1CG1DF
5YJSA1BC5DF
5YJSA1AC5DF
5YJSA1AC7DF
5YJSA1AG5DF
5YJSA1AC2DF
5YJSA1AG2DF
5YJSA1AC8DF
5YJSA1AC4DF
5YJSA1AG2DF
5YJSA1AC8DF
5YJSA1ACXDF
5YJSA1CG1DF
5YJSA1AC3DF
5YJSA1AG1DF
5YJSA1CG7DF

5YJSA1AG5DF
5YJSA1DN4DF
5YJSA1CN9DF
5YJSA1CG9DF
5YJSA1CN2DF
5YJSA1CG2DF
5YJSA1CN6DF
5YJSA1CP6DF
5YJSA1DPXDF
5YJSA1CP3DF
5YJSA1AG8DF
5YJSA1AGXDF
5YJSA1DP7DF
5YJSA1CN9DF
5YJSA1CN0DF
5YJSA1CN2DF
5YJSA1BG0DF
5YJSA1AG0DF
5YJSA1DP4DF
5YJSA1DP6DF
5YJSA1CP6DF
5YJSA1DPXDF
5YJSA1DP1DF
5YJSA1CP1DF
5YJSA1CN9DF
5YJSA1AG5DF
5YJSA1CG5DF
5YJSA1CP7DF
5YJSA1CG9DF
5YJSA1CP0DF
5YJSA1DN6DF
5YJSA1DP6DF
5YJSA1AG2DF
5YJSA1AG4DF
5YJSA1CPXDF
5YJSA1CP8DF
5YJSA1DP1DF
5YJSA1CP1DF
5YJSA1AGXDF
5YJSA1DP7DF
5YJSA1AG3DF
5YJSA1CG9DF
5YJSA1CG2DF
5YJSA1CN6DF
5YJSA1AG7DF
5YJSA1CN4DF
5YJSA1BG2DF
5YJSA1AG2DF
5YJSA1BG8DF
5YJSA1CN3DF
5YJSA1CN5DF
5YJSA1CN1DF
5YJSA1CN3DF
5YJSA1CN5DF
5YJSA1CN7DF
5YJSA1DN0DF
5YJSA1CG9DF
5YJSA1CN2DF
5YJSA1AC2DF
5YJSA1CN6DF
5YJSA1CN8DF

5YJSA1BC4DF
5YJSA1DN8DF
5YJSA1DNXDF
5YJSA1DGXDF
5YJSA1CN1DF
5YJSA1CN3DF
5YJSA1DN7DF
5YJSA1CN7DF
5YJSA1AG3DF
5YJSA1DP0DF
5YJSA1AG1DF
5YJSA1DN0DF
5YJSA1CN0DF
5YJSA1DN4DF
5YJSA1CN4DF
5YJSA1DN8DF
5YJSA1DN1DF
5YJSA1CPXDF
5YJSA1AG4DF
5YJSA1CN1DF
5YJSA1CN3DF
5YJSA1CG5DF
5YJSA1CG7DF
5YJSA1AG5DF
5YJSA1CN2DF
5YJSA1BG0DF
5YJSA1CN6DF
5YJSA1CN2DF
5YJSA1AG9DF
5YJSA1DN8DF
5YJSA1CN8DF
5YJSA1CNXDF
5YJSA1DN5DF
5YJSA1AG1DF
5YJSA1DN0DF
5YJSA1CN7DF
5YJSA1AG3DF
5YJSA1DN2DF
5YJSA1BG9DF
5YJSA1CG6DF
5YJSA1DP1DF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1AG6DF
5YJSA1DN5DF
5YJSA1CP5DF
5YJSA1CG9DF
5YJSA1DN4DF
5YJSA1AG9DF
5YJSA1CN2DF
5YJSA1DN8DF
5YJSA1DPXDF
5YJSA1AG6DF
5YJSA1AG8DF
5YJSA1DN5DF
5YJSA1DG7DF
5YJSA1DN2DF
5YJSA1CN2DF
5YJSA1CP2DF
5YJSA1CN6DF
5YJSA1DP8DF
5YJSA1CNXD

5YJSA1AG0DF
5YJSA1CN8DF
5YJSA1DN1DF
5YJSA1CGXDF
5YJSA1CN5DF
5YJSA1DN2DF
5YJSA1CN2DF
5YJSA1BG1DF
5YJSA1CN7DF
5YJSA1DN0DF
5YJSA1AG5DF
5YJSA1DN4DF
5YJSA1AG9DF
5YJSA1DN8DF
5YJSA1AG2DF
5YJSA1AG4DF
5YJSA1CN1DF
5YJSA1CN8DF
5YJSA1CNXDF
5YJSA1AC1DF
5YJSA1AG1DF
5YJSA1DN0DF
5YJSA1CN2DF
5YJSA1AG9DF
5YJSA1CG9DF
5YJSA1AC0DF
5YJSA1DN6DF
5YJSA1DN1DF
5YJSA1DN3DF
5YJSA1CN5DF
5YJSA1CN3DF
5YJSA1BG5DF
5YJSA1AG5DF
5YJSA1AG7DF
5YJSA1DN6DF
5YJSA1CP4DF
5YJSA1CN8DF
5YJSA1CNXDF
5YJSA1DNXDF
5YJSA1CGXDF
5YJSA1DN7DF
5YJSA1AG1DF
5YJSA1DN0DF
5YJSA1AG5DF
5YJSA1CN2DF
5YJSA1BG5DF
5YJSA1AG5DF
5YJSA1DN6DF
5YJSA1DN8DF
5YJSA1CN8DF
5YJSA1CNXDF
5YJSA1CN1DF
5YJSA1AG6DF
5YJSA1AG8DF
5YJSA1CN5DF
5YJSA1AG1DF
5YJSA1DN0DF
5YJSA1CN0DF
5YJSA1CN2DF
5YJSA1CP2DF
5YJSA1CN8DF

5YJSA1CN4DF
5YJSA1AG0DF
5YJSA1DNXDF
5YJSA1AG4DF
5YJSA1CG1DF
5YJSA1CN5DF
5YJSA1AG1DF
5YJSA1DN4DF
5YJSA1DP4DF
5YJSA1AG0DF
5YJSA1CG6DF
5YJSA1CN1DF
5YJSA1CN3DF
5YJSA1CNXDF
5YJSA1DN3DF
5YJSA1CN3DF
5YJSA1CP7DF
5YJSA1DN6DF
5YJSA1CN9DF
5YJSA1CN0DF
5YJSA1DN6DF
5YJSA1AG2DF
5YJSA1CP8DF
5YJSA1CG1DF
5YJSA1CN5DF
5YJSA1CN1DF
5YJSA1CN5DF
5YJSA1AG5DF
5YJSA1CP0DF
5YJSA1DP2DF
5YJSA1CP4DF
5YJSA1CP6DF
5YJSA1CPXDF
5YJSA1DP3DF
5YJSA1DP5DF
5YJSA1CP9DF
5YJSA1CP0DF
5YJSA1CP2DF
5YJSA1CP0DF
5YJSA1DP4DF
5YJSA1DP6DF
5YJSA1DP8DF
5YJSA1DPXDF
5YJSA1DP0DF
5YJSA1CP0DF
5YJSA1DP4DF
5YJSA1DP6DF
5YJSA1DPXDF
5YJSA1CPXDF
5YJSA1DP8DF
5YJSA1CP8DF
5YJSA1DP7DF
5YJSA1DP9DF
5YJSA1CP9DF
5YJSA1CP0DF
5YJSA1CP0DF
5YJSA1DP4DF
5YJSA1CP4DF
5YJSA1CP6DF
5YJSA1DPXDF
5YJSA1DP1DF

5YJSA1CP1DF
5YJSA1DP5DF
5YJSA1DP7DF
5YJSA1DP3DF
5YJSA1DP5DF
5YJSA1DP9DF
5YJSA1CP9DF
5YJSA1DP2DF
5YJSA1CP2DF
5YJSA1CP8DF
5YJSA1DP2DF
5YJSA1CP2DF
5YJSA1DP6DF
5YJSA1CP6DF
5YJSA1CP8DF
5YJSA1DP1DF
5YJSA1CP1DF
5YJSA1DP5DF
5YJSA1CP5DF
5YJSA1DP9DF
5YJSA1CP3DF
5YJSA1DP7DF
5YJSA1DN2DF
5YJSA1DP2DF
5YJSA1DP6DF
5YJSA1CN1DF
5YJSA1CG6DF
5YJSA1CG8DF
5YJSA1DN3DF
5YJSA1CN5DF
5YJSA1CP5DF
5YJSA1AC7DF
5YJSA1AG7DF
5YJSA1CG2DF
5YJSA1DN2DF
5YJSA1CG0DF
5YJSA1CN4DF
5YJSA1AG2DF
5YJSA1CNXDF
5YJSA1CN1DF
5YJSA1CP1DF
5YJSA1CP3DF
5YJSA1CP5DF
5YJSA1CP3DF
5YJSA1DP7DF
5YJSA1DP0DF
5YJSA1CP2DF
5YJSA1CP4DF
5YJSA1DP8DF
5YJSA1CP8DF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1AC8DF
5YJSA1ACXDF
5YJSA1DG5DF
5YJSA1CN7DF
5YJSA1CP7DF
5YJSA1DP0DF
5YJSA1CP7DF
5YJSA1CP9DF
5YJSA1CP0DF
5YJSA1DP4DF

5YJSA1CP6DF
5YJSA1DPXDF
5YJSA1CPXDF
5YJSA1CP3DF
5YJSA1CPXDF
5YJSA1CP1DF
5YJSA1CP5DF
5YJSA1DP9DF
5YJSA1CP9DF
5YJSA1DP6DF
5YJSA1CP6DF
5YJSA1CP2DF
5YJSA1DP6DF
5YJSA1AG2DF
5YJSA1CP8DF
5YJSA1DP1DF
5YJSA1CN3DF
5YJSA1DP0DF
5YJSA1CP0DF
5YJSA1CN8DF
5YJSA1CN3DF
5YJSA1CP6DF
5YJSA1CP8DF
5YJSA1CPXDF
5YJSA1CP3DF
5YJSA1CN7DF
5YJSA1DP9DF
5YJSA1CP9DF
5YJSA1CP7DF
5YJSA1CP9DF
5YJSA1CP0DF
5YJSA1DP4DF
5YJSA1CP4DF
5YJSA1CG1DF
5YJSA1AGXDF
5YJSA1CN3DF
5YJSA1CN5DF
5YJSA1CG5DF
5YJSA1DP9DF
5YJSA1AG9DF
5YJSA1DP6DF
5YJSA1DP1DF
5YJSA1DP9DF
5YJSA1DP0DF
5YJSA1CN4DF
5YJSA1CN4DF
5YJSA1DP4DF
5YJSA1CP4DF
5YJSA1CN8DF
5YJSA1DP1DF
5YJSA1DP5DF
5YJSA1DP7DF
5YJSA1CP3DF
5YJSA1DP7DF
5YJSA1CP7DF
5YJSA1DP0DF
5YJSA1DP2DF
5YJSA1DP4DF
5YJSA1CP6DF
5YJSA1CPXDF
5YJSA1DP8DF

5YJSA1DP1DF
5YJSA1CP3DF
5YJSA1CN9DF
5YJSA1DP0DF
5YJSA1DN4DF
5YJSA1DP4DF
5YJSA1AG5DF
5YJSA1CN2DF
5YJSA1CN4DF
5YJSA1CN6DF
5YJSA1CP6DF
5YJSA1CN1DF
5YJSA1CN3DF
5YJSA1CN5DF
5YJSA1AG4DF
5YJSA1CN7DF
5YJSA1DN0DF
5YJSA1CN0DF
5YJSA1DN4DF
5YJSA1CP7DF
5YJSA1CN2DF
5YJSA1CN4DF
5YJSA1AG0DF
5YJSA1CN8DF
5YJSA1CN1DF
5YJSA1CN3DF
5YJSA1CN1DF
5YJSA1CG1DF
5YJSA1CP3DF
5YJSA1CN0DF
5YJSA1DN6DF
5YJSA1CN6DF
5YJSA1DP8DF
5YJSA1CN4DF
5YJSA1CP8DF
5YJSA1AG8DF
5YJSA1DN9DF
5YJSA1CN9DF
5YJSA1DN9DF
5YJSA1CN0DF
5YJSA1DP2DF
5YJSA1DN8DF
5YJSA1CP8DF
5YJSA1CN3DF
5YJSA1AC1DF
5YJSA1DN7DF
5YJSA1DP7DF
5YJSA1AG3DF
5YJSA1DN2DF
5YJSA1DN6DF
5YJSA1CN9DF
5YJSA1DN2DF
5YJSA1DG2DF
5YJSA1CN6DF
5YJSA1CN8DF
5YJSA1CNXDF
5YJSA1DN3DF
5YJSA1DP3DF
5YJSA1CG3DF
5YJSA1DG1DF
5YJSA1DN7DF

5YJSA1CN7DF
5YJSA1AG3DF
5YJSA1AG7DF
5YJSA1CP6DF
5YJSA1BG2DF
5YJSA1AG2DF
5YJSA1AG6DF
5YJSA1CN3DF
5YJSA1AC5DF
5YJSA1CN7DF
5YJSA1AC7DF
5YJSA1CP0DF
5YJSA1AG9DF
5YJSA1CP4DF
5YJSA1CPXDF
5YJSA1DP3DF
5YJSA1CG8DF
5YJSA1CGXDF
5YJSA1CN7DF
5YJSA1DG9DF
5YJSA1CP9DF
5YJSA1DN4DF
5YJSA1CN6DF
5YJSA1DP4DF
5YJSA1CG4DF
5YJSA1DNXDF
5YJSA1BG6DF
5YJSA1DN7DF
5YJSA1CG3DF
5YJSA1AG1DF
5YJSA1AG5DF
5YJSA1AG7DF
5YJSA1CP4DF
5YJSA1DNXDF
5YJSA1CP8DF
5YJSA1BG4DF
5YJSA1DP1DF
5YJSA1CN7DF
5YJSA1CG7DF
5YJSA1AG5DF
5YJSA1DN4DF
5YJSA1DG4DF
5YJSA1CP0DF
5YJSA1CP2DF
5YJSA1CN8DF
5YJSA1CNXDF

5YJSA1CP3DF
5YJSA1CN7DF
5YJSA1CG3DF
5YJSA1CN7DF
5YJSA1AG5DF
5YJSA1DN4DF
5YJSA1CG4DF
5YJSA1DNXDF
5YJSA1AG4DF
5YJSA1CN7DF
5YJSA1DN0DF
5YJSA1CN0DF
5YJSA1CN8DF
5YJSA1CNXDF
5YJSA1CN1DF
5YJSA1CN5DF
5YJSA1CN7DF
5YJSA1DN4DF
5YJSA1DP4DF
5YJSA1DP6DF
5YJSA1CN1DF
5YJSA1CN3DF
5YJSA1CN5DF
5YJSA1CN9DF
5YJSA1DP8DF
5YJSA1DN1DF
5YJSA1CN8DF
5YJSA1AG8DF
5YJSA1AGXDF
5YJSA1CN0DF
5YJSA1CN9DF
5YJSA1DN2DF
5YJSA1CN2DF
5YJSA1DN3DF
5YJSA1DN5DF
5YJSA1CN5DF
5YJSA1AG6DF
5YJSA1CN3DF
5YJSA1AGXDF
5YJSA1CN0DF
5YJSA1CN2DF
5YJSA1DN8DF
5YJSA1DNXDF
5YJSA1DN8DF
5YJSA1CNXDF
5YJSA1DP3DF

5YJSA1CN5DF
5YJSA1CN9DF
5YJSA1CN7DF
5YJSA1DP9DF
5YJSA1CN1DF
5YJSA1DN7DF
5YJSA1DP7DF
5YJSA1CN9DF
5YJSA1BG7DF
5YJSA1CG6DF
5YJSA1DN9DF
5YJSA1DP9DF
5YJSA1CN0DF
5YJSA1AG1DF
5YJSA1BG5DF
5YJSA1DN1DF
5YJSA1DP3DF
5YJSA1CN2DF
5YJSA1AG7DF
5YJSA1CN8DF
5YJSA1AG8DF
5YJSA1AGXDF
5YJSA1DG9DF
5YJSA1CN7DF
5YJSA1CG7DF
5YJSA1AG2DF
5YJSA1CGXDF
5YJSA1CPXDF
5YJSA1CN3DF
5YJSA1CG5DF
5YJSA1CN2DF
5YJSA1DN6DF
5YJSA1CP0DF
5YJSA1DP0DF
5YJSA1CPXDF
5YJSA1DP7DF
5YJSA1AG5DF
5YJSA1CNXDF
5YJSA1CN5DF
5YJSA1BG5DF
5YJSA1DP2DF
5YJSA1DN8DF
5YJSA1CP6DF
5YJSA1DNXDF
5YJSA1AG5DF
5YJSA1DN3DF

Warranty/DMS Coding:

Description	Complaint	Cause	Correction	Time
Vehicle Inspection Only; 2 nd Row Seat Striker Bracket Reinforcement Not Required	A091	B053	S011310009	1.05
Reinforce LH 2 nd Row Seat Striker Bracket	A091	B053	S021310009	2.10

For feedback on the accuracy of this document, email ServiceBulletinFeedback@teslamotors.com.



Second Row Seat Striker Bracket Reinforcement, U.S.

Classification	Recall Bulletin	Section/Group	10 - Body	Country/Region	U.S.A.
Year	2013	Model	Model S	Version	All

Bulletin Classification: This recall bulletin must be performed on all vehicles in the affected VIN range listed.

This Service Bulletin supersedes SB-13-10-009, dated 19-Jun-13. The content changes are identified with double vertical lines. Discard the previous Service Bulletin and replace it with this one.

NHTSA Recall Campaign Number: 13V-249

NOTE: This recall bulletin applies to the U.S. VINs listed below. For Canadian VINs, refer to SB-13-10-010.

Condition

On some vehicles, the spot welds on the LH 2nd row seat striker bracket could have been damaged during striker alignment at the factory. If damaged, the striker may not retain the seat back in the upright position in the event of a crash.

Correction

Drill 4 holes in the LH 2nd row seat striker bracket. Install nuts and bolts to strengthen the joint between the striker bracket and the wheelhouse.

Preparation

1. Remove the LH rear wheel arch liner (refer to Service Manual procedure 12011102).
2. Check the forward part of the LH rear wheel well for a front reinforcement panel (Figure 1). If one is present, no work is needed. If one is not present, continue this procedure.

Front reinforcement
panel



Figure 1

3. Remove the LH rear sill trim panel (refer to Service Manual procedure 15184802).

⚠ CAUTION: After removing the 2nd row seat cushion, cover the 2nd row seat bottom cushion frame with a cloth to prevent damage to the seat back when it is folded down.

NOTE: Replace any damaged clips.

4. Remove the LH rear trunk side trim (refer to Service Manual procedure 15245002).
5. Remove the LH C-Pillar bracket by releasing the 5 bolts (Figure 2).

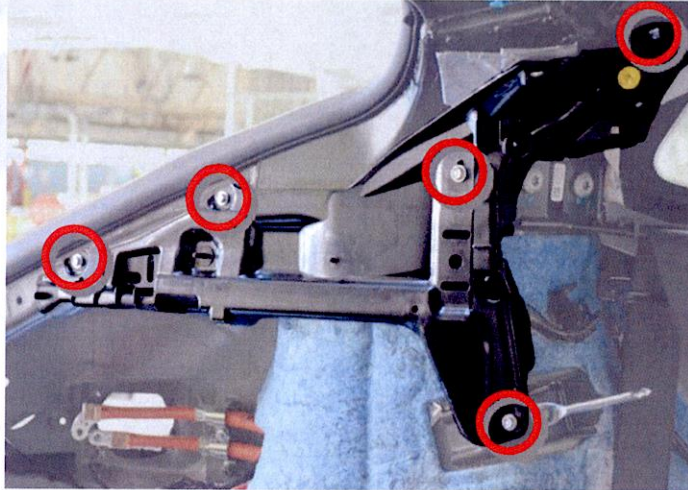


Figure 2

NOTE: Pull down the LH corner of the headliner as needed to access the upper bolt. Headliners in vehicles with panoramic roofs are secured with Dual Lock (Figure 3).

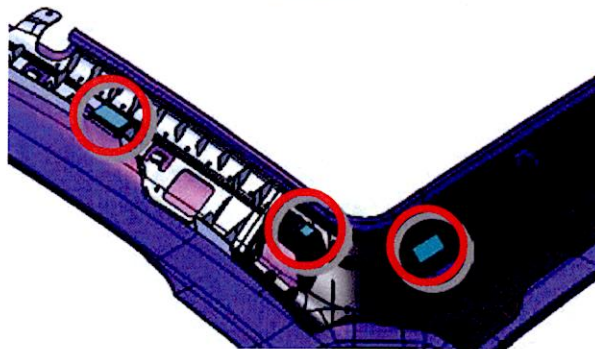


Figure 3 (LH locations of Dual Lock shown)

6. Cut the insulation as shown (Figure 4). This creates tabs that can be folded back to access the spot welds on the 2nd row seat striker bracket.

CAUTION: Do not cut or peel back the plastic film near the striker (Figure 5).

NOTE: If the insulation is already cut, fold it back and check to see if 4 pop rivets or bolts have already been installed at the positions in Figure 5. If so, this procedure has already been performed and no further work is required.

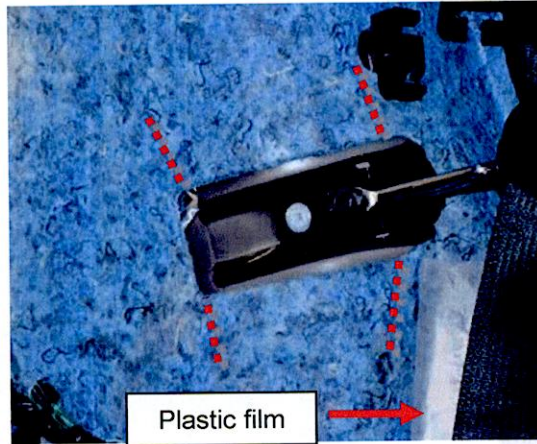


Figure 4

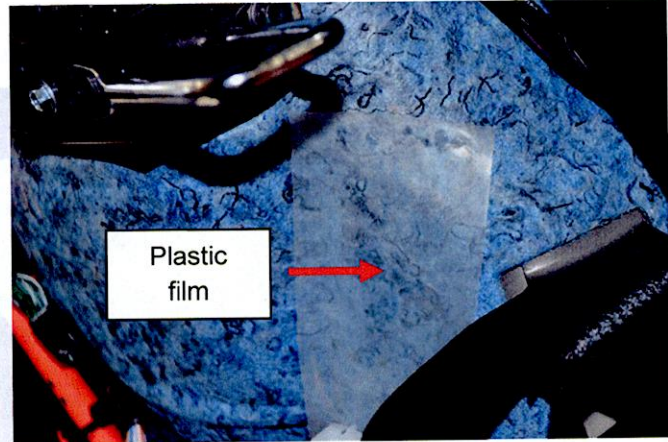


Figure 5

7. Use a marker or paint pen to mark 4 drill points (Figure 6). Do not drill at this time.
- On the top row of spot welds, 60 mm from the rear of the flange, centered top to bottom (Position 1).
 - On the bottom row of spot welds, 60 mm from the rear of the flange, centered top to bottom (Position 2).
 - On the bottom row of spot welds, 20 mm from the front of the flange, centered top to bottom (Position 3).
 - On the top row of spot welds, 20 mm from the front of the flange, centered top to bottom (Position 4).

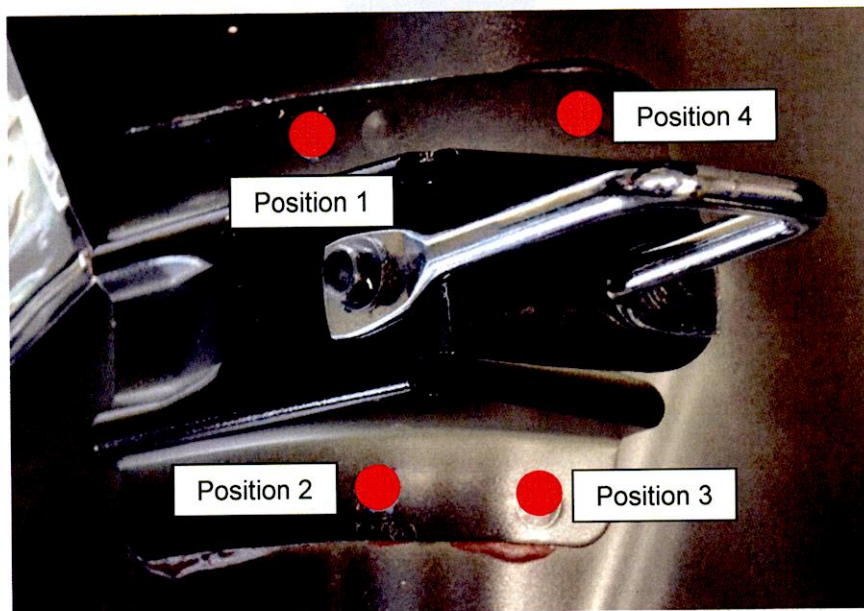


Figure 6

⚠ CAUTION: Before drilling in later steps, cover the seat belt reel. When drilling, use a vacuum to catch any debris (Figure 7).

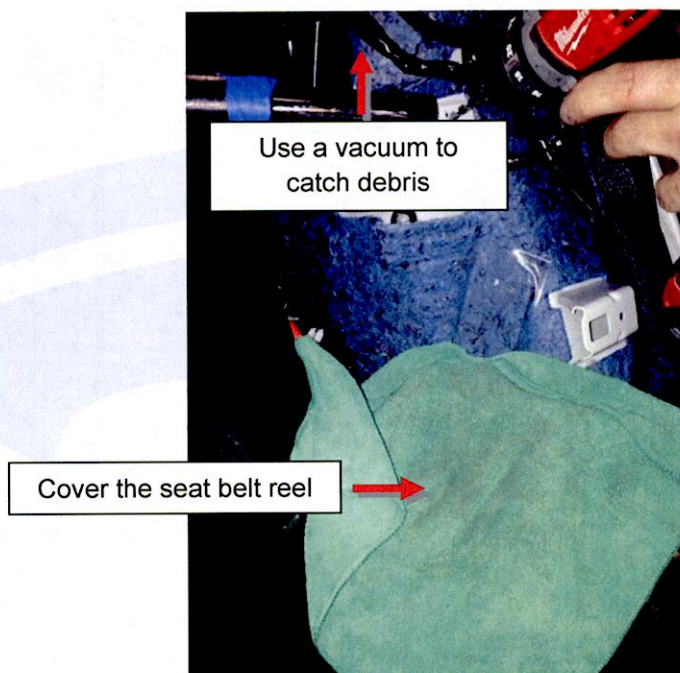


Figure 7

⚠ CAUTION: The order in which the holes are drilled is important for proper repair. Drill holes only in the order specified in the procedure.

Install Bolts in Positions 1 and 2

1. Using a 1/4 in (6.35 mm) drill bit, drill positions 1 and 2 on the 2nd row seat striker bracket (Figure 8). Drill completely through all panels.

! CAUTION: When drilling, ensure that the holes in the flange are centered top to bottom.

! CAUTION: When drilling, use a vacuum to catch any debris. Ensure that no debris falls between the striker bracket and wheelhouse panel.

! CAUTION: Take care when drilling. Do not damage the shock absorber, which is behind the panels.

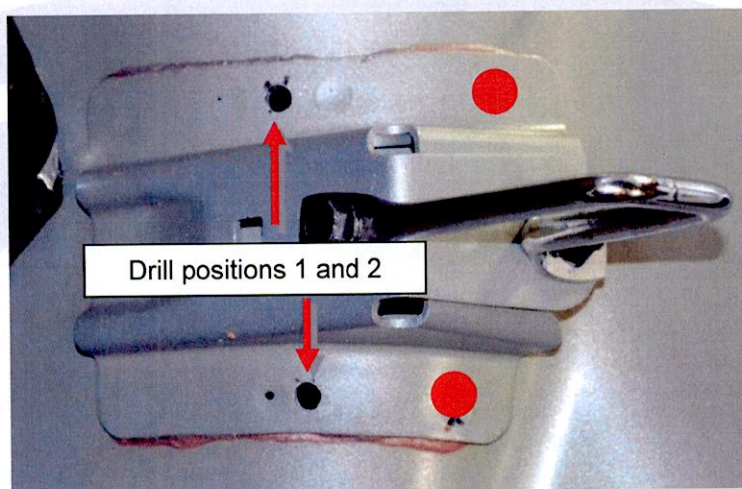


Figure 8

2. Use a cotton swab to apply etch primer to the edges and insides of the holes (Figure 9). Allow the primer to dry before continuing.



Figure 9

3. Have an assistant insert bolts into the 2 holes from the wheel side and hold them in place. Secure the nuts on the inside (Figure 10) (torque 12 Nm).

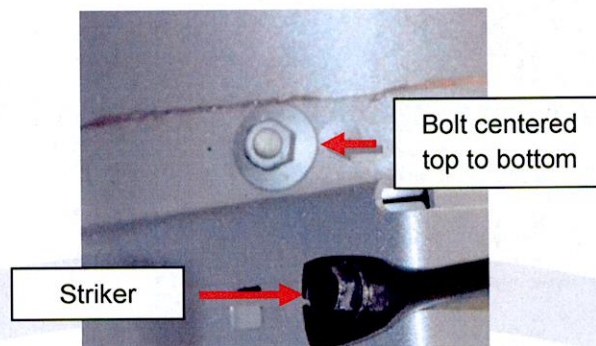


Figure 10 (Position 1 shown)

Install Bolt in Position 3

1. Using a 1/4 in (6.35 mm) drill bit, drill position 3 on the 2nd row seat striker bracket (Figure 6). Drill completely through all sheets.

! CAUTION: When drilling, ensure that the hole in the flange is centered top to bottom.

! CAUTION: When drilling, use a vacuum to catch any debris. Ensure that no debris falls between the striker bracket and wheelhouse panel.

! CAUTION: Take care when drilling. Do not damage the shock absorber, which is behind the panels.

2. Use a cotton swab to apply etch primer to the edges and inside of the hole (Figure 9). Allow the primer to dry before continuing.
3. Have an assistant insert the bolt into the hole from the wheel side and hold it in place. Secure the nut on the inside (torque 12 Nm).

Install Bolt in Position 4

1. Using a 1/4 in (6.35 mm) drill bit, drill position 4 on the 2nd row seat striker bracket (Figure 6). Drill completely through all sheets.

! CAUTION: When drilling, ensure that the hole in the flange is centered top to bottom.

! CAUTION: When drilling, use a vacuum to catch any debris. Ensure that no debris falls between the striker bracket and wheelhouse panel.

! CAUTION: Take care when drilling. Do not damage the shock absorber, which is behind the panels.

2. Use a cotton swab to apply etch primer to the edges and inside of the hole (Figure 9). Allow the primer to dry before continuing.
3. Have an assistant insert the bolt into the hole from the wheel side and hold it in place. Secure the nut on the inside (torque 12 Nm).

Corrosion Protection and Reassembly

1. Clean up any metal shavings.
2. Completely cover the 4 wheel side bolt heads with sealant (Figure 11).



Figure 11

3. Reinstall the parts that were removed for access. Installation is the reverse of the removal. Ensure that all fasteners are tightened as specified in the above-referenced service manual procedures during reassembly.

Affected Part(s)	1006538-00-A NUT HF M6-1.00X18 (ZnAl) (Qty. 4 Required)
	2007222-00-B BLT, HEX, FLG, M6-1.00x15[9.8]-ETRX-P-09 (Qty. 4 Required)
	2006970-00-A* ADH, BETASEAL 16009N - 310ML CARTRIDGE
	1028556-00-A* PRIMER, SELF-ETCHING
	1014969-00-B TRIM CLIP, GASKET, 8 HOLE, 2.5 PAN, 2.5 GAS (As required)
	1016824-00-A SEAT BACK GROMMET, LARGE (As required)

* One unit contains enough material to perform this repair on multiple vehicles.

Affected VINs

5YJSA1CG6DF
5YJSA1CN0DF
5YJSA1CN2DF
5YJSA1DP1DF
5YJSA1CN3DF
5YJSA1AC7DF
5YJSA1CG6DF
5YJSA1AC2DF
5YJSA1AC2DF
5YJSA1AC4DF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1AC8DF
5YJSA1DN3DF
5YJSA1AC1DF
5YJSA1AC3DF

5YJSA1DN3DF
5YJSA1CN3DF
5YJSA1CN5DF
5YJSA1CN7DF
5YJSA1DN0DF
5YJSA1DN2DF
5YJSA1CN2DF
5YJSA1CG2DF
5YJSA1CN6DF
5YJSA1DNXDF
5YJSA1DN6DF
5YJSA1CN6DF
5YJSA1CN8DF
5YJSA1CNXDF
5YJSA1DN3DF

5YJSA1DN5DF
5YJSA1AGXDF
5YJSA1DN9DF
5YJSA1CN9DF
5YJSA1CN0DF
5YJSA1CN7DF
5YJSA1CG7DF
5YJSA1DN2DF
5YJSA1DP2DF
5YJSA1AG4DF
5YJSA1ACXDF
5YJSA1CP1DF
5YJSA1CG3DF
5YJSA1AC7DF
5YJSA1CG0DF

5YJSA1CG2DF
5YJSA1AC0DF
5YJSA1AC2DF
5YJSA1AG0DF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1AC8DF
5YJSA1DN3DF
5YJSA1AC1DF
5YJSA1CN5DF
5YJSA1CP5DF
5YJSA1CP7DF
5YJSA1ACXDF
5YJSA1AC1DF
5YJSA1AC3DF
5YJSA1AC5DF
5YJSA1AC7DF
5YJSA1AC9DF
5YJSA1AG9DF
5YJSA1BC6DF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1AC2DF
5YJSA1AC4DF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1AC8DF
5YJSA1ACXDF
5YJSA1AC1DF
5YJSA1AC3DF
5YJSA1AC5DF
5YJSA1AC7DF
5YJSA1AC9DF
5YJSA1AC5DF
5YJSA1AC7DF
5YJSA1AC9DF
5YJSA1AC0DF
5YJSA1AC2DF
5YJSA1AC4DF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1AC8DF
5YJSA1ACXDF
5YJSA1AC1DF
5YJSA1AC8DF
5YJSA1BC1DF
5YJSA1AC1DF
5YJSA1AC3DF
5YJSA1AC5DF
5YJSA1AC7DF
5YJSA1AC9DF
5YJSA1AC0DF
5YJSA1AC2DF
5YJSA1AC4DF
5YJSA1AC0DF
5YJSA1AC2DF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1AC8DF
5YJSA1ACXDF
5YJSA1AC3DF
5YJSA1AC7DF
5YJSA1BC5DF
5YJSA1AC5DF
5YJSA1BG5DF
5YJSA1AC9DF

5YJSA1AC0DF
5YJSA1AC2DF
5YJSA1AC4DF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1AC8DF
5YJSA1ACXDF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1AC8DF
5YJSA1AC3DF
5YJSA1AC5DF
5YJSA1CP7DF
5YJSA1AC9DF
5YJSA1AC0DF
5YJSA1AC2DF
5YJSA1AG5DF
5YJSA1AC0DF
5YJSA1AC2DF
5YJSA1AC4DF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1AC8DF
5YJSA1AG6DF
5YJSA1AC1DF
5YJSA1BC7DF
5YJSA1AC1DF
5YJSA1AC5DF
5YJSA1AC7DF
5YJSA1AC9DF
5YJSA1AC0DF
5YJSA1AC2DF
5YJSA1AC4DF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1AC8DF
5YJSA1AC4DF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1AC8DF
5YJSA1ACXDF
5YJSA1AC1DF
5YJSA1AC3DF
5YJSA1AC5DF
5YJSA1AC7DF
5YJSA1AC9DF
5YJSA1AC3DF
5YJSA1AC5DF
5YJSA1AC7DF
5YJSA1AC9DF
5YJSA1AG9DF
5YJSA1CG6DF
5YJSA1DGXDF
5YJSA1DP1DF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1CNXDF
5YJSA1ACXDF
5YJSA1DP3DF
5YJSA1CG3DF
5YJSA1DP7DF
5YJSA1CP7DF
5YJSA1CG2DF
5YJSA1BG7DF
5YJSA1AG9DF
5YJSA1BG4DF
5YJSA1CNXDF

5YJSA1CPXDF
5YJSA1DP3DF
5YJSA1DN7DF
5YJSA1DP7DF
5YJSA1DN7DF
5YJSA1DP9DF
5YJSA1CP9DF
5YJSA1DP2DF
5YJSA1DN6DF
5YJSA1DP6DF
5YJSA1DP8DF
5YJSA1CP8DF
5YJSA1DP6DF
5YJSA1AG2DF
5YJSA1DN1DF
5YJSA1CPXDF
5YJSA1CN3DF
5YJSA1CP3DF
5YJSA1CN7DF
5YJSA1CP7DF
5YJSA1DN2DF
5YJSA1CP0DF
5YJSA1DG9DF
5YJSA1CN0DF
5YJSA1DP2DF
5YJSA1CN4DF
5YJSA1DP6DF
5YJSA1DNXDF
5YJSA1CNXDF
5YJSA1CN1DF
5YJSA1DP3DF
5YJSA1DP5DF
5YJSA1DN3DF
5YJSA1DN5DF
5YJSA1CP3DF
5YJSA1DP7DF
5YJSA1DN0DF
5YJSA1CP9DF
5YJSA1DN4DF
5YJSA1CN4DF
5YJSA1AC4DF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1AC2DF
5YJSA1DP6DF
5YJSA1CG6DF
5YJSA1ACXDF
5YJSA1AC1DF
5YJSA1AC3DF
5YJSA1AC5DF
5YJSA1AC7DF
5YJSA1AC9DF
5YJSA1AG1DF
5YJSA1AC7DF
5YJSA1AG5DF
5YJSA1AC2DF
5YJSA1AC4DF
5YJSA1AC8DF
5YJSA1ACXDF
5YJSA1AC1DF
5YJSA1ACXDF
5YJSA1AG8DF

5YJSA1BC5DF
5YJSA1AC5DF
5YJSA1AC7DF
5YJSA1AC9DF
5YJSA1BC2DF
5YJSA1AC2DF
5YJSA1AC4DF
5YJSA1AC7DF
5YJSA1BC0DF
5YJSA1AC0DF
5YJSA1AC2DF
5YJSA1AC4DF
5YJSA1AC8DF
5YJSA1ACXDF
5YJSA1AC1DF
5YJSA1ACXDF
5YJSA1AC1DF
5YJSA1AC3DF
5YJSA1AC5DF
5YJSA1AC7DF
5YJSA1AC9DF
5YJSA1AC4DF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1AC2DF
5YJSA1AC4DF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1AC8DF
5YJSA1BC1DF
5YJSA1AC1DF
5YJSA1AC3DF
5YJSA1AC5DF
5YJSA1AC7DF
5YJSA1AC9DF
5YJSA1AC7DF
5YJSA1AC9DF
5YJSA1AC0DF
5YJSA1DP4DF
5YJSA1AC4DF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1AC8DF
5YJSA1AC1DF
5YJSA1AC8DF
5YJSA1ACXDF
5YJSA1AC1DF
5YJSA1AC3DF
5YJSA1AC5DF
5YJSA1AC7DF
5YJSA1AC9DF
5YJSA1AC0DF
5YJSA1AC2DF
5YJSA1AC0DF
5YJSA1AC2DF
5YJSA1AC4DF
5YJSA1AC8DF
5YJSA1ACXDF
5YJSA1AC1DF
5YJSA1AC3DF
5YJSA1AC5DF
5YJSA1AC7DF
5YJSA1AC9DF
5YJSA1AC3DF
5YJSA1AC5DF

5YJSA1AC7DF
5YJSA1AC9DF
5YJSA1AC0DF
5YJSA1AC2DF
5YJSA1AC4DF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1BCXDF
5YJSA1ACXDF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1AC8DF
5YJSA1ACXDF
5YJSA1BC3DF
5YJSA1AC3DF
5YJSA1AC7DF
5YJSA1AC9DF
5YJSA1AC0DF
5YJSA1AC2DF
5YJSA1AC9DF
5YJSA1AC0DF
5YJSA1BC4DF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1AC8DF
5YJSA1ACXDF
5YJSA1AC1DF
5YJSA1BC5DF
5YJSA1AC5DF
5YJSA1AC1DF
5YJSA1AC3DF
5YJSA1AC5DF
5YJSA1AC9DF
5YJSA1AC2DF
5YJSA1CP4DF
5YJSA1CG6DF
5YJSA1AG4DF
5YJSA1DP0DF
5YJSA1CP0DF
5YJSA1CP2DF
5YJSA1DP6DF
5YJSA1DP8DF
5YJSA1AC8DF
5YJSA1CPXDF
5YJSA1DP3DF
5YJSA1DP5DF
5YJSA1CG3DF
5YJSA1CG9DF
5YJSA1BG9DF
5YJSA1CG2DF
5YJSA1CG4DF
5YJSA1CG6DF
5YJSA1CG8DF
5YJSA1DG6DF
5YJSA1AG2DF
5YJSA1AG4DF
5YJSA1AG8DF
5YJSA1CG3DF
5YJSA1AC7DF
5YJSA1CN0DF
5YJSA1CP0DF
5YJSA1DP9DF
5YJSA1CG0DF
5YJSA1DG4DF

5YJSA1CG4DF
5YJSA1DG8DF
5YJSA1AG4DF
5YJSA1CGXDF
5YJSA1CG1DF
5YJSA1AGXDF
5YJSA1DG1DF
5YJSA1DG3DF
5YJSA1CG3DF
5YJSA1AG1DF
5YJSA1CG7DF
5YJSA1CG9DF
5YJSA1BG9DF
5YJSA1CG2DF
5YJSA1CG4DF
5YJSA1AG2DF
5YJSA1CG2DF
5YJSA1AG4DF
5YJSA1CGXDF
5YJSA1CG1DF
5YJSA1CG3DF
5YJSA1CG5DF
5YJSA1CG7DF
5YJSA1CG9DF
5YJSA1AG1DF
5YJSA1CG7DF
5YJSA1CG9DF
5YJSA1AG7DF
5YJSA1BG0DF
5YJSA1AG0DF
5YJSA1AG2DF
5YJSA1CG8DF
5YJSA1DG1DF
5YJSA1CG1DF
5YJSA1AG4DF
5YJSA1CGXDF
5YJSA1DG7DF
5YJSA1AG3DF
5YJSA1AG5DF
5YJSA1CG0DF
5YJSA1CG4DF
5YJSA1AG7DF
5YJSA1CG2DF
5YJSA1AG0DF
5YJSA1AG2DF
5YJSA1CG8DF
5YJSA1BG8DF
5YJSA1CG1DF
5YJSA1CG3DF
5YJSA1AG3DF
5YJSA1AGXDF
5YJSA1CG5DF
5YJSA1CG7DF
5YJSA1CG9DF
5YJSA1CG0DF
5YJSA1AG9DF
5YJSA1DG6DF
5YJSA1BG4DF
5YJSA1AG4DF
5YJSA1DN3DF
5YJSA1AG9DF

5YJSA1CG6DF
5YJSA1AG4DF
5YJSA1AG6DF
5YJSA1CG1DF
5YJSA1CG3DF
5YJSA1AG1DF
5YJSA1AG3DF
5YJSA1AG5DF
5YJSA1CG5DF
5YJSA1AG3DF
5YJSA1AG7DF
5YJSA1AG9DF
5YJSA1AG0DF
5YJSA1AG2DF
5YJSA1AG6DF
5YJSA1CG1DF
5YJSA1AG4DF
5YJSA1CGXDF
5YJSA1AG8DF
5YJSA1DG5DF
5YJSA1AG1DF
5YJSA1CG7DF
5YJSA1AG5DF
5YJSA1CN2DF
5YJSA1CN4DF
5YJSA1CN6DF
5YJSA1CN2DF
5YJSA1CN4DF
5YJSA1DP6DF
5YJSA1DNXDF
5YJSA1CNXDF
5YJSA1DG1DF
5YJSA1DP3DF
5YJSA1DP5DF
5YJSA1BG3DF
5YJSA1CP7DF
5YJSA1DN9DF
5YJSA1CP7DF
5YJSA1DP0DF
5YJSA1DN4DF
5YJSA1DN8DF
5YJSA1AC8DF
5YJSA1CN8DF
5YJSA1AC8DF
5YJSA1ACXDF
5YJSA1AC1DF
5YJSA1AC3DF
5YJSA1AC7DF
5YJSA1AC9DF
5YJSA1CG0DF
5YJSA1AC2DF
5YJSA1AC9DF
5YJSA1AC0DF
5YJSA1AC2DF
5YJSA1AG0DF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1AC8DF
5YJSA1ACXDF
5YJSA1AC1DF
5YJSA1AC3DF
5YJSA1AC5DF

5YJSA1BC3DF
5YJSA1AC3DF
5YJSA1AC5DF
5YJSA1AC7DF
5YJSA1AC9DF
5YJSA1AC0DF
5YJSA1AC2DF
5YJSA1AC4DF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1AC8DF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1AC8DF
5YJSA1ACXDF
5YJSA1AC1DF
5YJSA1AC3DF
5YJSA1AC5DF
5YJSA1AC7DF
5YJSA1AC0DF
5YJSA1AG3DF
5YJSA1BG7DF
5YJSA1CG0DF
5YJSA1AG9DF
5YJSA1AG0DF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1AC8DF
5YJSA1ACXDF
5YJSA1AC1DF
5YJSA1BC5DF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1AG4DF
5YJSA1BC1DF
5YJSA1AC1DF
5YJSA1AGXDF
5YJSA1AC5DF
5YJSA1CG7DF
5YJSA1BC2DF
5YJSA1AC2DF
5YJSA1AC9DF
5YJSA1AG7DF
5YJSA1AC2DF
5YJSA1AC4DF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1AG8DF
5YJSA1AC3DF
5YJSA1AC5DF
5YJSA1CG1DF
5YJSA1BC5DF
5YJSA1AC5DF
5YJSA1AC7DF
5YJSA1AG5DF
5YJSA1AC2DF
5YJSA1AG2DF
5YJSA1AC8DF
5YJSA1AC4DF
5YJSA1AG2DF
5YJSA1AC8DF
5YJSA1ACXDF
5YJSA1CG1DF
5YJSA1AC3DF
5YJSA1AG1DF
5YJSA1CG7DF

5YJSA1AG5DF
5YJSA1DN4DF
5YJSA1CN9DF
5YJSA1CG9DF
5YJSA1CN2DF
5YJSA1CG2DF
5YJSA1CN6DF
5YJSA1CP6DF
5YJSA1DPXDF
5YJSA1CP3DF
5YJSA1AG8DF
5YJSA1AGXDF
5YJSA1DP7DF
5YJSA1CN9DF
5YJSA1CN0DF
5YJSA1CN2DF
5YJSA1BG0DF
5YJSA1AG0DF
5YJSA1DP4DF
5YJSA1DP6DF
5YJSA1CP6DF
5YJSA1DPXDF
5YJSA1DP1DF
5YJSA1CP1DF
5YJSA1CN9DF
5YJSA1AG5DF
5YJSA1CG5DF
5YJSA1CP7DF
5YJSA1CG9DF
5YJSA1CP0DF
5YJSA1DN6DF
5YJSA1DP6DF
5YJSA1AG2DF
5YJSA1AG4DF
5YJSA1CPXDF
5YJSA1CP8DF
5YJSA1DP1DF
5YJSA1CP1DF
5YJSA1AGXDF
5YJSA1DP7DF
5YJSA1AG3DF
5YJSA1CG9DF
5YJSA1CG2DF
5YJSA1CN6DF
5YJSA1AG7DF
5YJSA1CN4DF
5YJSA1BG2DF
5YJSA1AG2DF
5YJSA1BG8DF
5YJSA1CN3DF
5YJSA1CN5DF
5YJSA1CN1DF
5YJSA1CN3DF
5YJSA1CN5DF
5YJSA1CN7DF
5YJSA1DN0DF
5YJSA1CG9DF
5YJSA1CN2DF
5YJSA1AC2DF
5YJSA1CN6DF
5YJSA1CN8DF

5YJSA1BC4DF
5YJSA1DN8DF
5YJSA1DNXDF
5YJSA1DGXDF
5YJSA1CN1DF
5YJSA1CN3DF
5YJSA1DN7DF
5YJSA1CN7DF
5YJSA1AG3DF
5YJSA1DP0DF
5YJSA1AG1DF
5YJSA1DN0DF
5YJSA1CN0DF
5YJSA1DN4DF
5YJSA1CN4DF
5YJSA1DN8DF
5YJSA1DN1DF
5YJSA1CPXDF
5YJSA1AG4DF
5YJSA1CN1DF
5YJSA1CN3DF
5YJSA1CG5DF
5YJSA1CG7DF
5YJSA1AG5DF
5YJSA1CN2DF
5YJSA1BG0DF
5YJSA1CN6DF
5YJSA1CN2DF
5YJSA1AG9DF
5YJSA1DN8DF
5YJSA1CN8DF
5YJSA1CNXDF
5YJSA1DN5DF
5YJSA1AG1DF
5YJSA1DN0DF
5YJSA1CN7DF
5YJSA1AG3DF
5YJSA1DN2DF
5YJSA1BG9DF
5YJSA1CG6DF
5YJSA1DP1DF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1AG6DF
5YJSA1DN5DF
5YJSA1CP5DF
5YJSA1CG9DF
5YJSA1DN4DF
5YJSA1AG9DF
5YJSA1CN2DF
5YJSA1DN8DF
5YJSA1DPXDF
5YJSA1AG6DF
5YJSA1AG8DF
5YJSA1DN5DF
5YJSA1DG7DF
5YJSA1DN2DF
5YJSA1CN2DF
5YJSA1CP2DF
5YJSA1CN6DF
5YJSA1DP8DF
5YJSA1CNXDF

5YJSA1AG0DF
5YJSA1CN8DF
5YJSA1DN1DF
5YJSA1CGXDF
5YJSA1CN5DF
5YJSA1DN2DF
5YJSA1CN2DF
5YJSA1BG1DF
5YJSA1CN7DF
5YJSA1DN0DF
5YJSA1AG5DF
5YJSA1DN4DF
5YJSA1AG9DF
5YJSA1DN8DF
5YJSA1AG2DF
5YJSA1AG4DF
5YJSA1CN1DF
5YJSA1CN8DF
5YJSA1CNXDF
5YJSA1AC1DF
5YJSA1AG1DF
5YJSA1DN0DF
5YJSA1CN2DF
5YJSA1AG9DF
5YJSA1CG9DF
5YJSA1AC0DF
5YJSA1DN6DF
5YJSA1DN1DF
5YJSA1DN3DF
5YJSA1CN5DF
5YJSA1CN3DF
5YJSA1BG5DF
5YJSA1AG5DF
5YJSA1AG7DF
5YJSA1DN6DF
5YJSA1CP4DF
5YJSA1CN8DF
5YJSA1CNXDF
5YJSA1DNXDF
5YJSA1CGXDF
5YJSA1DN7DF
5YJSA1AG1DF
5YJSA1DN0DF
5YJSA1AG5DF
5YJSA1CN2DF
5YJSA1BG5DF
5YJSA1AG5DF
5YJSA1DN6DF
5YJSA1DN8DF
5YJSA1CN8DF
5YJSA1CNXDF
5YJSA1CN1DF
5YJSA1AG6DF
5YJSA1AG8DF
5YJSA1CN5DF
5YJSA1AG1DF
5YJSA1DN0DF
5YJSA1CN0DF
5YJSA1CN2DF
5YJSA1CP2DF
5YJSA1CN8DF

5YJSA1CN4DF
5YJSA1AG0DF
5YJSA1DNXDF
5YJSA1AG4DF
5YJSA1CG1DF
5YJSA1CN5DF
5YJSA1AG1DF
5YJSA1DN4DF
5YJSA1DP4DF
5YJSA1AG0DF
5YJSA1CG6DF
5YJSA1CN1DF
5YJSA1CN3DF
5YJSA1CNXDF
5YJSA1DN3DF
5YJSA1CN3DF
5YJSA1CP7DF
5YJSA1DN6DF
5YJSA1CN9DF
5YJSA1CN0DF
5YJSA1DN6DF
5YJSA1AG2DF
5YJSA1CP8DF
5YJSA1CG1DF
5YJSA1CN5DF
5YJSA1CN1DF
5YJSA1CN5DF
5YJSA1AG5DF
5YJSA1CP0DF
5YJSA1DP2DF
5YJSA1CP4DF
5YJSA1CP6DF
5YJSA1CPXDF
5YJSA1DP3DF
5YJSA1DP5DF
5YJSA1CP9DF
5YJSA1CP0DF
5YJSA1CP2DF
5YJSA1CP0DF
5YJSA1DP4DF
5YJSA1DP6DF
5YJSA1DP8DF
5YJSA1DPXDF
5YJSA1DP0DF
5YJSA1CP0DF
5YJSA1DP4DF
5YJSA1DP6DF
5YJSA1DPXDF
5YJSA1CPXDF
5YJSA1DP8DF
5YJSA1CP8DF
5YJSA1DP7DF
5YJSA1DP9DF
5YJSA1CP9DF
5YJSA1CP0DF
5YJSA1CP0DF
5YJSA1DP4DF
5YJSA1CP4DF
5YJSA1CP6DF
5YJSA1DPXDF
5YJSA1DP1DF

5YJSA1CP1DF
5YJSA1DP5DF
5YJSA1DP7DF
5YJSA1DP3DF
5YJSA1DP5DF
5YJSA1DP9DF
5YJSA1CP9DF
5YJSA1DP2DF
5YJSA1CP2DF
5YJSA1CP8DF
5YJSA1DP2DF
5YJSA1CP2DF
5YJSA1DP6DF
5YJSA1CP6DF
5YJSA1CP8DF
5YJSA1DP1DF
5YJSA1CP1DF
5YJSA1DP5DF
5YJSA1CP5DF
5YJSA1DP9DF
5YJSA1CP3DF
5YJSA1DP7DF
5YJSA1DN2DF
5YJSA1DP2DF
5YJSA1DP6DF
5YJSA1CN1DF
5YJSA1CG6DF
5YJSA1CG8DF
5YJSA1DN3DF
5YJSA1CN5DF
5YJSA1CP5DF
5YJSA1AC7DF
5YJSA1AG7DF
5YJSA1CG2DF
5YJSA1DN2DF
5YJSA1CG0DF
5YJSA1CN4DF
5YJSA1AG2DF
5YJSA1CNXDF
5YJSA1CN1DF
5YJSA1CP1DF
5YJSA1CP3DF
5YJSA1CP5DF
5YJSA1CP3DF
5YJSA1DP7DF
5YJSA1DP0DF
5YJSA1CP2DF
5YJSA1CP4DF
5YJSA1DP8DF
5YJSA1CP8DF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1AC8DF
5YJSA1ACXDF
5YJSA1DG5DF
5YJSA1CN7DF
5YJSA1CP7DF
5YJSA1DP0DF
5YJSA1CP7DF
5YJSA1CP9DF
5YJSA1CP0DF
5YJSA1DP4DF

5YJSA1CP6DF
5YJSA1DPXDF
5YJSA1CPXDF
5YJSA1CP3DF
5YJSA1CPXDF
5YJSA1CP1DF
5YJSA1CP5DF
5YJSA1DP9DF
5YJSA1CP9DF
5YJSA1DP6DF
5YJSA1CP6DF
5YJSA1CP2DF
5YJSA1DP6DF
5YJSA1AG2DF
5YJSA1CP8DF
5YJSA1DP1DF
5YJSA1CN3DF
5YJSA1DP0DF
5YJSA1CP0DF
5YJSA1CN8DF
5YJSA1CN3DF
5YJSA1CP6DF
5YJSA1CP8DF
5YJSA1CPXDF
5YJSA1CP3DF
5YJSA1CN7DF
5YJSA1DP9DF
5YJSA1CP9DF
5YJSA1CP7DF
5YJSA1CP9DF
5YJSA1CP0DF
5YJSA1DP4DF
5YJSA1CP4DF
5YJSA1CG1DF
5YJSA1AGXDF
5YJSA1CN3DF
5YJSA1CN5DF
5YJSA1CG5DF
5YJSA1DP9DF
5YJSA1AG9DF
5YJSA1DP6DF
5YJSA1DP1DF
5YJSA1DP9DF
5YJSA1DP0DF
5YJSA1CN4DF
5YJSA1CN4DF
5YJSA1DP4DF
5YJSA1CP4DF
5YJSA1CN8DF
5YJSA1DP1DF
5YJSA1DP5DF
5YJSA1DP7DF
5YJSA1CP3DF
5YJSA1DP7DF
5YJSA1CP7DF
5YJSA1DP0DF
5YJSA1DP2DF
5YJSA1DP4DF
5YJSA1CP6DF
5YJSA1CPXDF
5YJSA1DP8DF

5YJSA1DP1DF
5YJSA1CP3DF
5YJSA1CN9DF
5YJSA1DP0DF
5YJSA1DN4DF
5YJSA1DP4DF
5YJSA1AG5DF
5YJSA1CN2DF
5YJSA1CN4DF
5YJSA1CN6DF
5YJSA1CP6DF
5YJSA1CN1DF
5YJSA1CN3DF
5YJSA1CN5DF
5YJSA1AG4DF
5YJSA1CN7DF
5YJSA1DN0DF
5YJSA1CN0DF
5YJSA1DN4DF
5YJSA1CP7DF
5YJSA1CN2DF
5YJSA1CN4DF
5YJSA1AG0DF
5YJSA1CN8DF
5YJSA1CN1DF
5YJSA1CN3DF
5YJSA1CN1DF
5YJSA1CG1DF
5YJSA1CP3DF
5YJSA1CN0DF
5YJSA1DN6DF
5YJSA1CN6DF
5YJSA1DP8DF
5YJSA1CN4DF
5YJSA1CP8DF
5YJSA1AG8DF
5YJSA1DN9DF
5YJSA1CN9DF
5YJSA1DN9DF
5YJSA1CN0DF
5YJSA1DP2DF
5YJSA1DN8DF
5YJSA1CP8DF
5YJSA1CN3DF
5YJSA1AC1DF
5YJSA1DN7DF
5YJSA1DP7DF
5YJSA1AG3DF
5YJSA1DN2DF
5YJSA1DN6DF
5YJSA1CN9DF
5YJSA1DN2DF
5YJSA1DG2DF
5YJSA1CN6DF
5YJSA1CN8DF
5YJSA1CNXDF
5YJSA1DN3DF
5YJSA1DP3DF
5YJSA1CG3DF
5YJSA1DG1DF
5YJSA1DN7DF

5YJSA1CN7DF
5YJSA1AG3DF
5YJSA1AG7DF
5YJSA1CP6DF
5YJSA1BG2DF
5YJSA1AG2DF
5YJSA1AG6DF
5YJSA1CN3DF
5YJSA1AC5DF
5YJSA1CN7DF
5YJSA1AC7DF
5YJSA1CP0DF
5YJSA1AG9DF
5YJSA1CP4DF
5YJSA1CPXDF
5YJSA1DP3DF
5YJSA1CG8DF
5YJSA1CGXDF
5YJSA1CN7DF
5YJSA1DG9DF
5YJSA1CP9DF
5YJSA1DN4DF
5YJSA1CN6DF
5YJSA1DP4DF
5YJSA1CG4DF
5YJSA1DNXDF
5YJSA1BG6DF
5YJSA1DN7DF
5YJSA1CG3DF
5YJSA1AG1DF
5YJSA1AG5DF
5YJSA1AG7DF
5YJSA1CP4DF
5YJSA1DNXDF
5YJSA1CP8DF
5YJSA1BG4DF
5YJSA1DP1DF
5YJSA1CN7DF
5YJSA1CG7DF
5YJSA1AG5DF
5YJSA1DN4DF
5YJSA1DG4DF
5YJSA1CP0DF
5YJSA1CP2DF
5YJSA1CN8DF
5YJSA1CNXDF

5YJSA1CP3DF
5YJSA1CN7DF
5YJSA1CG3DF
5YJSA1CN7DF
5YJSA1AG5DF
5YJSA1DN4DF
5YJSA1CG4DF
5YJSA1DNXDF
5YJSA1AG4DF
5YJSA1CN7DF
5YJSA1DN0DF
5YJSA1CN0DF
5YJSA1CN8DF
5YJSA1CNXDF
5YJSA1CN1DF
5YJSA1CN5DF
5YJSA1CN7DF
5YJSA1DN4DF
5YJSA1DP4DF
5YJSA1DP6DF
5YJSA1CN1DF
5YJSA1CN3DF
5YJSA1CN5DF
5YJSA1CN9DF
5YJSA1DP8DF
5YJSA1DN1DF
5YJSA1CN8DF
5YJSA1AG8DF
5YJSA1AGXDF
5YJSA1CN0DF
5YJSA1CN9DF
5YJSA1DN2DF
5YJSA1CN2DF
5YJSA1DN3DF
5YJSA1DN5DF
5YJSA1CN5DF
5YJSA1AG6DF
5YJSA1CN3DF
5YJSA1AGXDF
5YJSA1CN0DF
5YJSA1CN2DF
5YJSA1DN8DF
5YJSA1DNXDF
5YJSA1DN8DF
5YJSA1CNXDF
5YJSA1DP3DF

5YJSA1CN5DF
5YJSA1CN9DF
5YJSA1CN7DF
5YJSA1DP9DF
5YJSA1CN1DF
5YJSA1DN7DF
5YJSA1DP7DF
5YJSA1CN9DF
5YJSA1BG7DF
5YJSA1CG6DF
5YJSA1DN9DF
5YJSA1DP9DF
5YJSA1CN0DF
5YJSA1AG1DF
5YJSA1BG5DF
5YJSA1DN1DF
5YJSA1DP3DF
5YJSA1CN2DF
5YJSA1AG7DF
5YJSA1CN8DF
5YJSA1AG8DF
5YJSA1AGXDF
5YJSA1DG9DF
5YJSA1CN7DF
5YJSA1CG7DF
5YJSA1AG2DF
5YJSA1CGXDF
5YJSA1CPXDF
5YJSA1CN3DF
5YJSA1CG5DF
5YJSA1CN2DF
5YJSA1DN6DF
5YJSA1CP0DF
5YJSA1DP0DF
5YJSA1CPXDF
5YJSA1DP7DF
5YJSA1AG5DF
5YJSA1CNXDF
5YJSA1CN5DF
5YJSA1BG5DF
5YJSA1DP2DF
5YJSA1DN8DF
5YJSA1CP6DF
5YJSA1DNXDF
5YJSA1AG5DF
5YJSA1DN3DF

Warranty/DMS Coding:

Description	Complaint	Cause	Correction	Time
Vehicle Inspection Only; 2nd Row Seat Striker Bracket Reinforcement Not Required – U.S.	A091	B053	S011310009	1.05
Reinforce LH 2nd Row Seat Striker Bracket – U.S.	A091	B053	S021310009	2.10

For feedback on the accuracy of this document, email ServiceBulletinFeedback@teslamotors.com.



Second Row Seat Striker Bracket Reinforcement

Classification	Recall Bulletin	Section/Group	10 - Body	Country/Region	Canada
Year	2013	Model	Model S	Version	All

Bulletin Classification: This recall bulletin must be performed on all vehicles in the affected VIN range listed.

Transport Canada Recall Campaign Number: TC 2013-208

NOTE: This recall bulletin applies to the Canadian VINs listed below. For U.S. VINs, refer to SB-13-10-009.

Condition

On some vehicles, the spot welds on the LH 2nd row seat striker bracket could have been damaged during striker alignment at the factory. If damaged, the striker may not retain the seat back in the upright position in the event of a crash.

Correction

Drill 4 holes in the LH 2nd row seat striker bracket. Install nuts and bolts to strengthen the joint between the striker bracket and the wheelhouse.

Preparation

1. Remove the LH rear wheel arch liner (refer to Service Manual procedure 12011102).
2. Check the forward part of the LH rear wheel well for a front reinforcement panel (Figure 1). If one is present, no work is needed. If one is not present, continue this procedure.

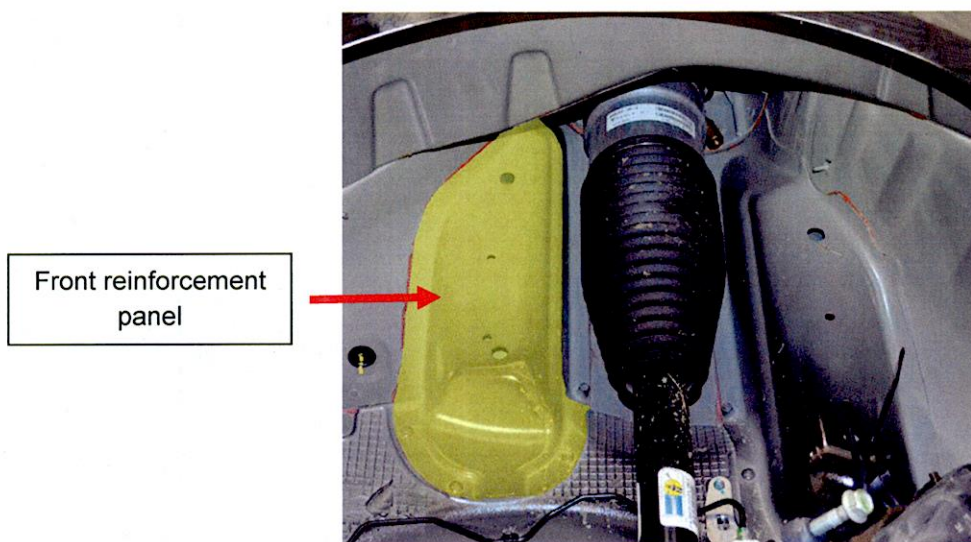


Figure 1

3. Remove the LH rear sill trim panel (refer to Service Manual procedure 15184802).

⚠ CAUTION: After removing the 2nd row seat cushion, cover the 2nd row seat bottom cushion frame with a cloth to prevent damage to the seat back when it is folded down.

NOTE: Replace any damaged clips.

4. Remove the LH rear trunk side trim (refer to Service Manual procedure 15245002).

5. Remove the LH C-Pillar bracket by releasing the 5 bolts (Figure 2).

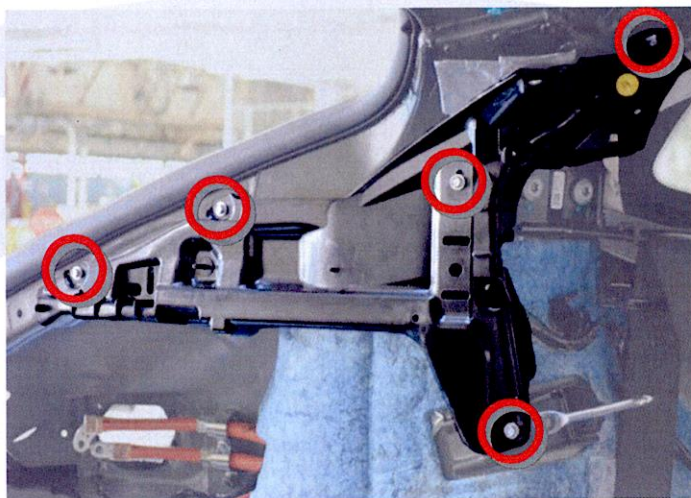


Figure 2

NOTE: Pull down the LH corner of the headliner as needed to access the upper bolt. Headliners in vehicles with panoramic roofs are secured with Dual Lock (Figure 3).

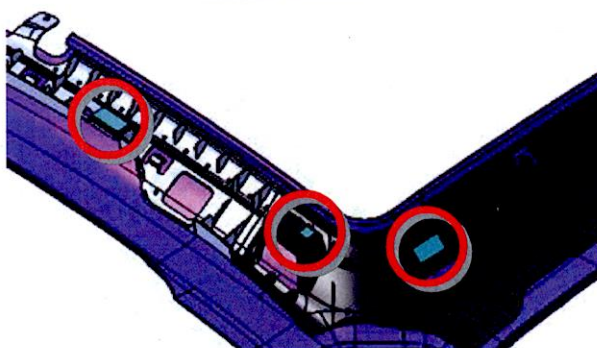


Figure 3 (LH locations of Dual Lock shown)

6. Cut the insulation as shown (Figure 4). This creates tabs that can be folded back to access the spot welds on the 2nd row seat striker bracket.

CAUTION: Do not cut or peel back the plastic film near the striker (Figure 5).

NOTE: If the insulation is already cut, fold it back and check to see if 4 pop rivets or bolts have already been installed at the positions in Figure 5. If so, this procedure has already been performed and no further work is required.



Figure 4

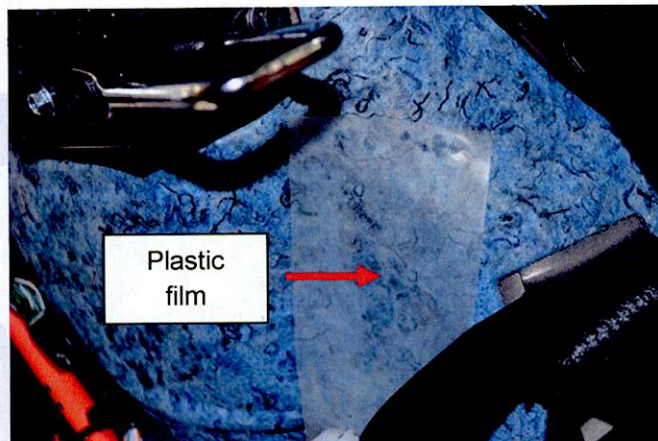


Figure 5

7. Use a marker or paint pen to mark 4 drill points (Figure 6). Do not drill at this time.
- On the top row of spot welds, 60 mm from the rear of the flange, centered top to bottom (Position 1).
 - On the bottom row of spot welds, 60 mm from the rear of the flange, centered top to bottom (Position 2).
 - On the bottom row of spot welds, 20 mm from the front of the flange, centered top to bottom (Position 3).
 - On the top row of spot welds, 20 mm from the front of the flange, centered top to bottom (Position 4).

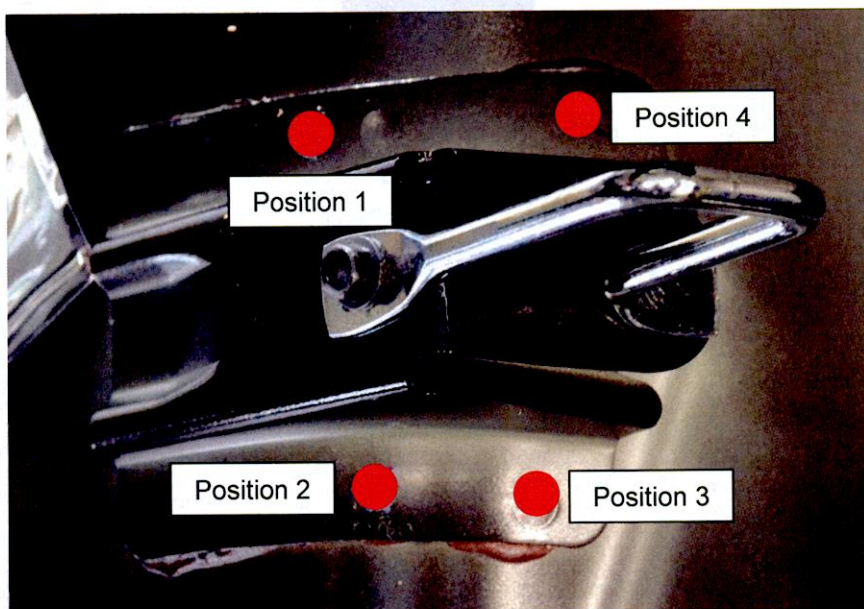


Figure 6

⚠ CAUTION: Before drilling in later steps, cover the seat belt reel. When drilling, use a vacuum to catch any debris (Figure 7).

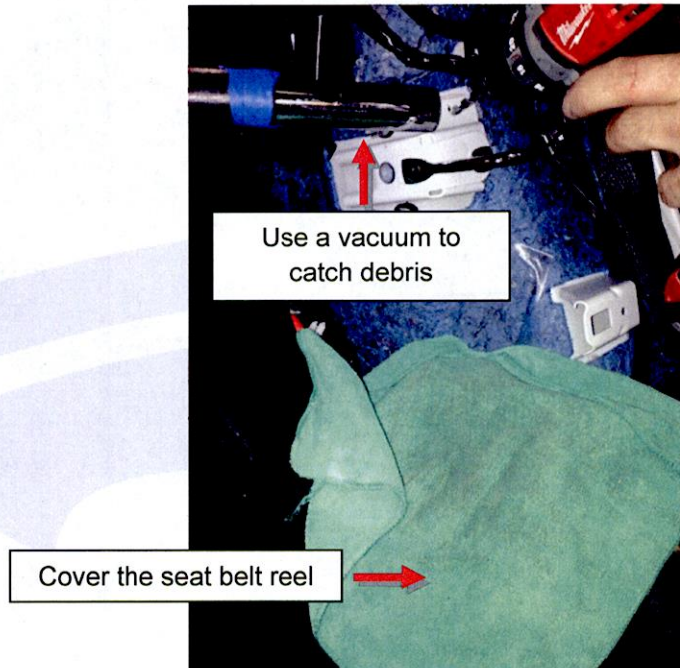


Figure 7

⚠ CAUTION: The order in which the holes are drilled is important for proper repair. Drill holes only in the order specified in the procedure.

Install Bolts in Positions 1 and 2

1. Using a 1/4 in (6.35 mm) drill bit, drill positions 1 and 2 on the 2nd row seat striker bracket (Figure 8). Drill completely through all panels.

! CAUTION: When drilling, ensure that the holes in the flange are centered top to bottom.

! CAUTION: When drilling, use a vacuum to catch any debris. Ensure that no debris falls between the striker bracket and wheelhouse panel.

! CAUTION: Take care when drilling. Do not damage the shock absorber, which is behind the panels.

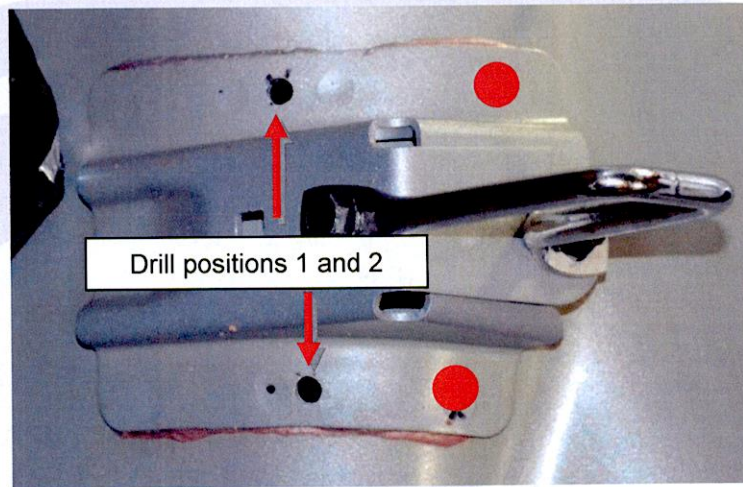


Figure 8

2. Use a cotton swab to apply etch primer to the edges and insides of the holes (Figure 9). Allow the primer to dry before continuing.



Figure 9

3. Have an assistant insert bolts into the 2 holes from the wheel side and hold them in place. Secure the nuts on the inside (Figure 10) (torque 12 Nm).

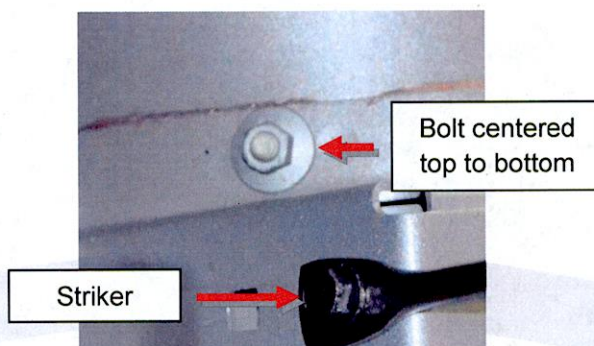


Figure 10 (Position 1 shown)

Install Bolt in Position 3

1. Using a 1/4 in (6.35 mm) drill bit, drill position 3 on the 2nd row seat striker bracket (Figure 6). Drill completely through all sheets.

! CAUTION: When drilling, ensure that the hole in the flange is centered top to bottom.

! CAUTION: When drilling, use a vacuum to catch any debris. Ensure that no debris falls between the striker bracket and wheelhouse panel.

! CAUTION: Take care when drilling. Do not damage the shock absorber, which is behind the panels.

2. Use a cotton swab to apply etch primer to the edges and inside of the hole (Figure 9). Allow the primer to dry before continuing.
3. Have an assistant insert the bolt into the hole from the wheel side and hold it in place. Secure the nut on the inside (torque 12 Nm).

Install Bolt in Position 4

1. Using a 1/4 in (6.35 mm) drill bit, drill position 4 on the 2nd row seat striker bracket (Figure 6). Drill completely through all sheets.

! CAUTION: When drilling, ensure that the hole in the flange is centered top to bottom.

! CAUTION: When drilling, use a vacuum to catch any debris. Ensure that no debris falls between the striker bracket and wheelhouse panel.

! CAUTION: Take care when drilling. Do not damage the shock absorber, which is behind the panels.

2. Use a cotton swab to apply etch primer to the edges and inside of the hole (Figure 9). Allow the primer to dry before continuing.
3. Have an assistant insert the bolt into the hole from the wheel side and hold it in place. Secure the nut on the inside (torque 12 Nm).

Corrosion Protection and Reassembly

1. Clean up any metal shavings.
2. Completely cover the 4 wheel side bolt heads with sealant (Figure 11).



Figure 11

3. Reinstall the parts that were removed for access. Installation is the reverse of the removal. Ensure that all fasteners are tightened as specified in the above-referenced service manual procedures during reassembly.

Affected Part(s)	1006538-00-A NUT HF M6-1.00X18 (ZnAl) (Qty. 4 Required)
	2007222-00-B BLT,HEX,FLG,M6-1.00x15[9.8]-ETRX-P-09 (Qty. 4 Required)
	2006970-00-A* ADH, BETASEAL 16009N - 310ML CARTRIDGE
	1028556-00-A* PRIMER, SELF-ETCHING
	1014969-00-B TRIM CLIP,GASKET,8 HOLE,2.5 PAN,2.5 GAS (As required)
	1016824-00-A SEAT BACK GROMMET, LARGE (As required)

* One unit contains enough material to perform this repair on multiple vehicles.

Affected VINs

5YJSA1ACXDF
5YJSA1AC1DF
5YJSA1DG0DF
5YJSA1AC4DF
5YJSA1AC1DF
5YJSA1AC3DF
5YJSA1AC0DF
5YJSA1DG2DF
5YJSA1BG2DF
5YJSA1DP2DF
5YJSA1BG9DF
5YJSA1AG0DF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1AC5DF

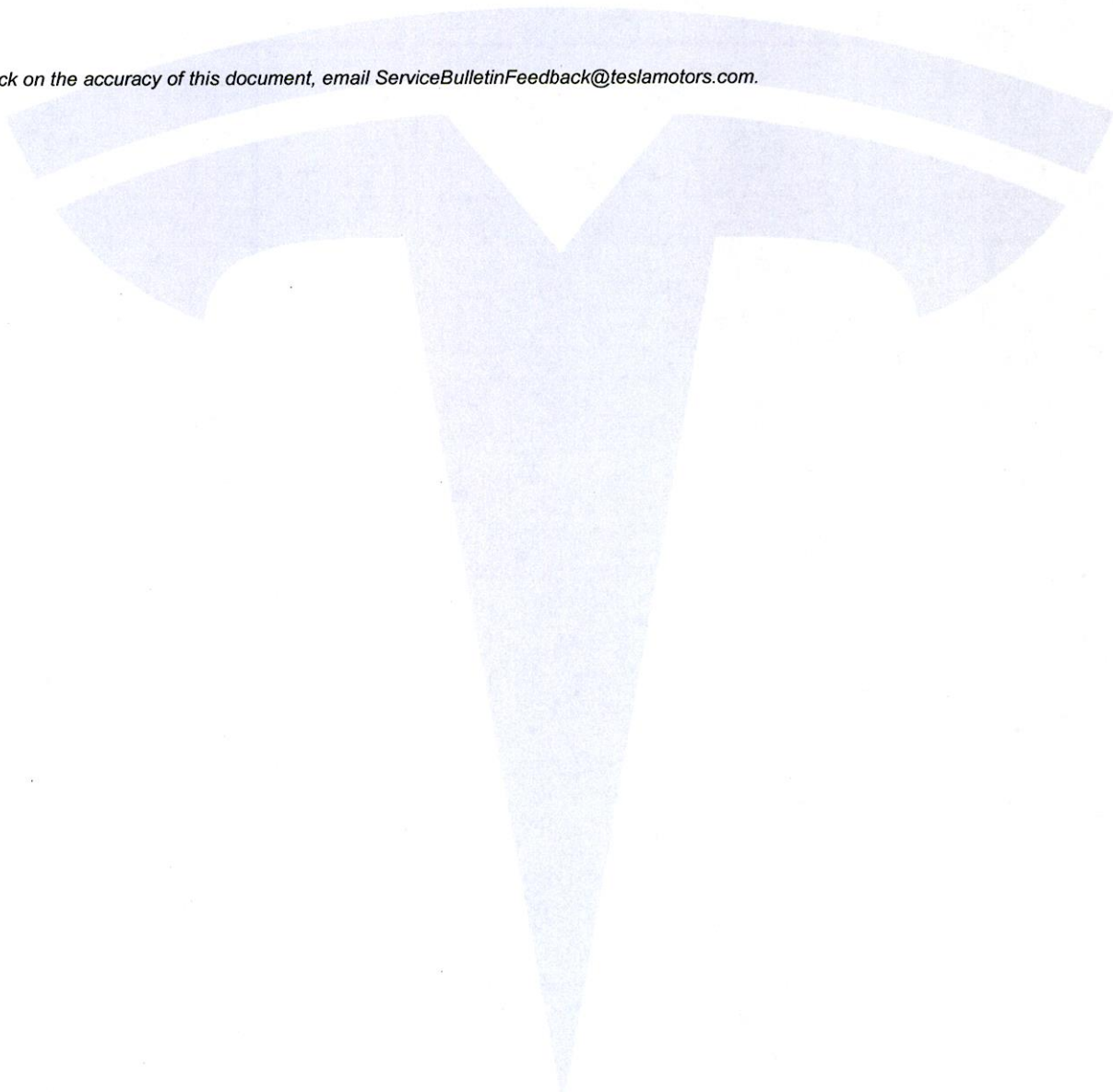
5YJSA1AC7DF
5YJSA1AC0DF
5YJSA1CG1DF
5YJSA1AG3DF
5YJSA1AGXDF
5YJSA1BC7DF
5YJSA1BG6DF
5YJSA1AC9DF
5YJSA1BG6DF
5YJSA1ACXDF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1BC3DF
5YJSA1CN6DF
5YJSA1CN6DF
5YJSA1DP8DF

5YJSA1DPXDF
5YJSA1DN4DF
5YJSA1CN2DF
5YJSA1CP8DF
5YJSA1CN4DF
5YJSA1DN4DF
5YJSA1BC9DF
5YJSA1DP0DF
5YJSA1DN4DF
5YJSA1DP6DF
5YJSA1DN5DF
5YJSA1DP7DF
5YJSA1DN7DF

Warranty/DMS Coding:

Description	Complaint	Cause	Correction	Time
Vehicle Inspection Only; 2 nd Row Seat Striker Bracket Reinforcement Not Required	A091	B053	S011310009	1.05
Reinforce LH 2 nd Row Seat Striker Bracket	A091	B053	S021310009	2.10

For feedback on the accuracy of this document, email ServiceBulletinFeedback@teslamotors.com.





Second Row Seat Striker Bracket Reinforcement, Canada

Classification	Recall Bulletin	Section/Group	10 - Body	Country/Region	Canada
Year	2013	Model	Model S	Version	All

Bulletin Classification: This recall bulletin must be performed on all vehicles in the affected VIN range listed.

This Service Bulletin supersedes SB-13-10-010, dated 19-Jun-13. The content changes are identified with double vertical lines. Discard the previous Service Bulletin and replace it with this one.

Transport Canada Recall Campaign Number: TC 2013-208

NOTE: This recall bulletin applies to the Canadian VINs listed below. For U.S. VINs, refer to SB-13-10-009.

Condition

On some vehicles, the spot welds on the LH 2nd row seat striker bracket could have been damaged during striker alignment at the factory. If damaged, the striker may not retain the seat back in the upright position in the event of a crash.

Correction

Drill 4 holes in the LH 2nd row seat striker bracket. Install nuts and bolts to strengthen the joint between the striker bracket and the wheelhouse.

Preparation

1. Remove the LH rear wheel arch liner (refer to Service Manual procedure 12011102).
2. Check the forward part of the LH rear wheel well for a front reinforcement panel (Figure 1). If one is present, no work is needed. If one is not present, continue this procedure.

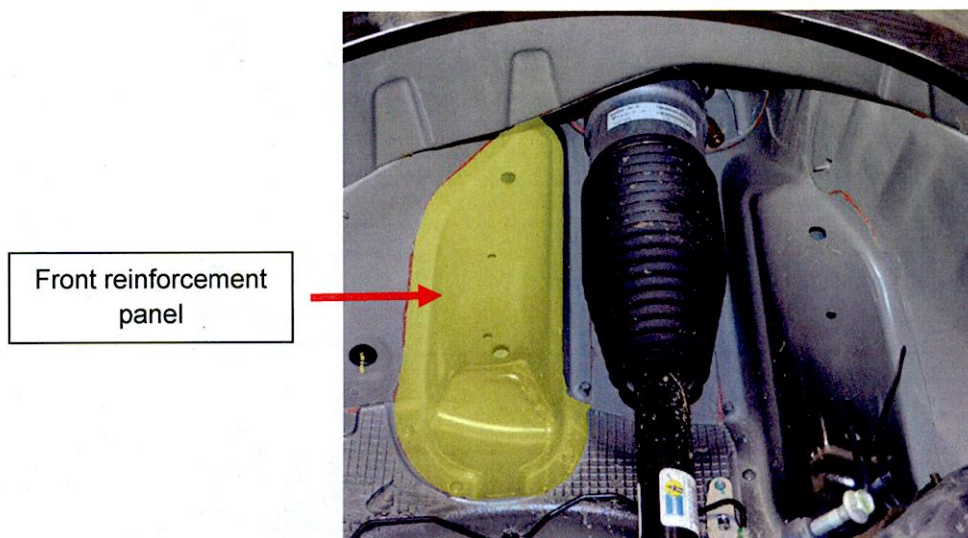


Figure 1

3. Remove the LH rear sill trim panel (refer to Service Manual procedure 15184802).

⚠ CAUTION: After removing the 2nd row seat cushion, cover the 2nd row seat bottom cushion frame with a cloth to prevent damage to the seat back when it is folded down.

NOTE: Replace any damaged clips.

4. Remove the LH rear trunk side trim (refer to Service Manual procedure 15245002).
5. Remove the LH C-Pillar bracket by releasing the 5 bolts (Figure 2).

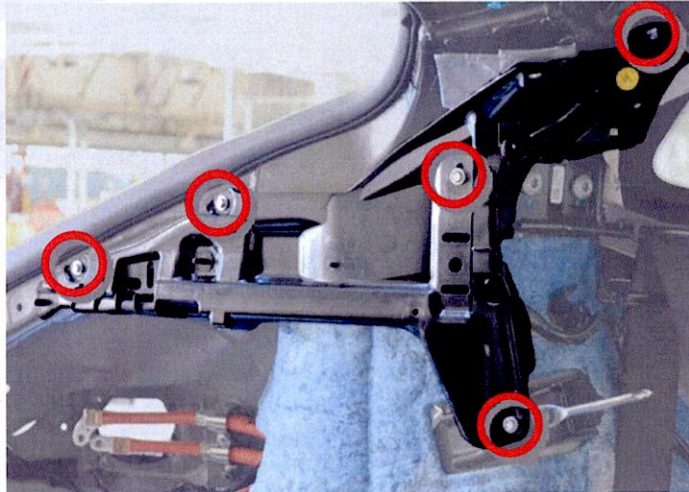


Figure 2

NOTE: Pull down the LH corner of the headliner as needed to access the upper bolt. Headliners in vehicles with panoramic roofs are secured with Dual Lock (Figure 3).

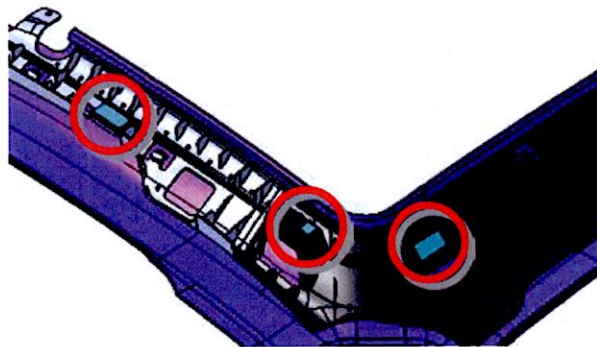


Figure 3 (LH locations of Dual Lock shown)

6. Cut the insulation as shown (Figure 4). This creates tabs that can be folded back to access the spot welds on the 2nd row seat striker bracket.

CAUTION: Do not cut or peel back the plastic film near the striker (Figure 5).

NOTE: If the insulation is already cut, fold it back and check to see if 4 pop rivets or bolts have already been installed at the positions in Figure 5. If so, this procedure has already been performed and no further work is required.

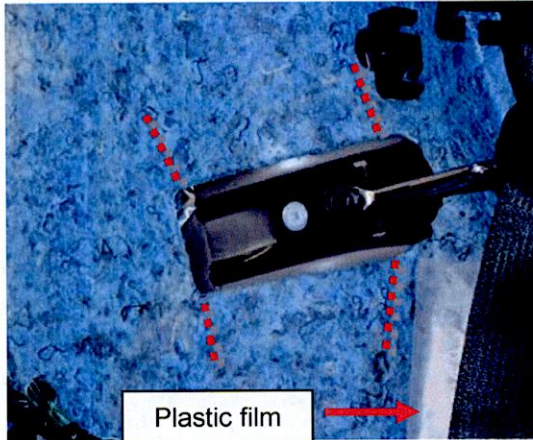


Figure 4

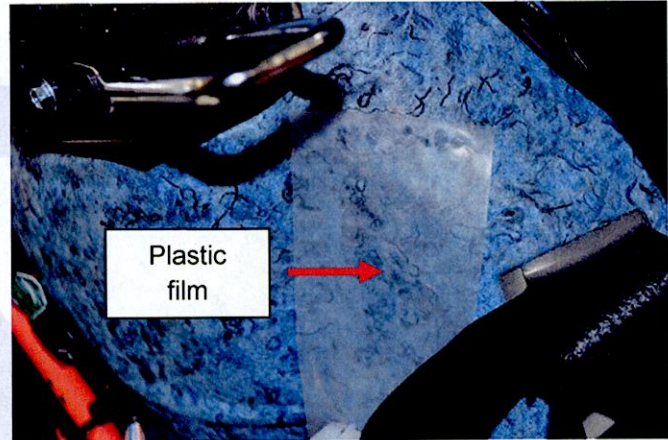


Figure 5

7. Use a marker or paint pen to mark 4 drill points (Figure 6). Do not drill at this time.
- On the top row of spot welds, 60 mm from the rear of the flange, centered top to bottom (Position 1).
 - On the bottom row of spot welds, 60 mm from the rear of the flange, centered top to bottom (Position 2).
 - On the bottom row of spot welds, 20 mm from the front of the flange, centered top to bottom (Position 3).
 - On the top row of spot welds, 20 mm from the front of the flange, centered top to bottom (Position 4).

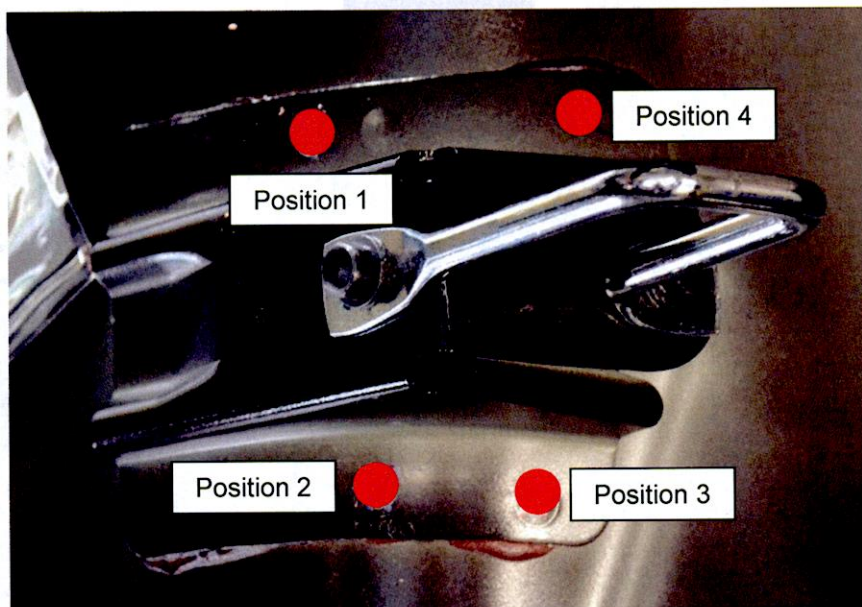


Figure 6

⚠ CAUTION: Before drilling in later steps, cover the seat belt reel. When drilling, use a vacuum to catch any debris (Figure 7).

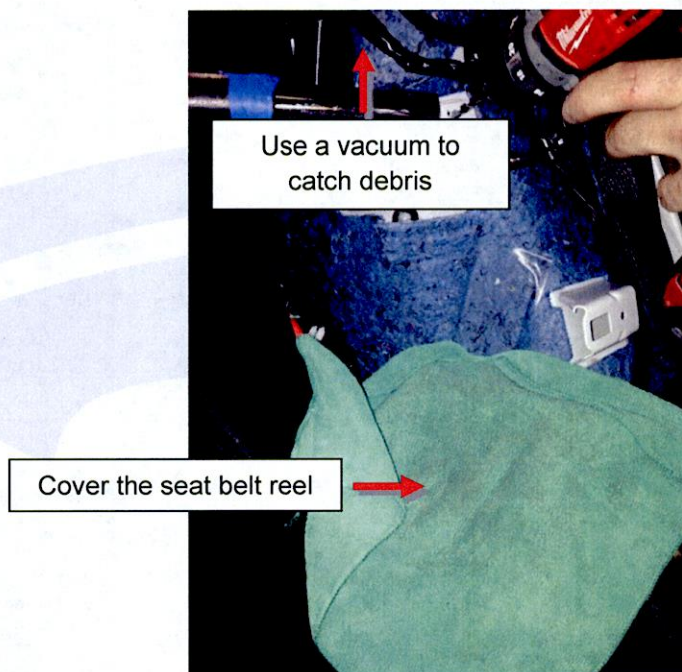


Figure 7

⚠ CAUTION: The order in which the holes are drilled is important for proper repair. Drill holes only in the order specified in the procedure.

Install Bolts in Positions 1 and 2

1. Using a 1/4 in (6.35 mm) drill bit, drill positions 1 and 2 on the 2nd row seat striker bracket (Figure 8). Drill completely through all panels.

! CAUTION: When drilling, ensure that the holes in the flange are centered top to bottom.

! CAUTION: When drilling, use a vacuum to catch any debris. Ensure that no debris falls between the striker bracket and wheelhouse panel.

! CAUTION: Take care when drilling. Do not damage the shock absorber, which is behind the panels.

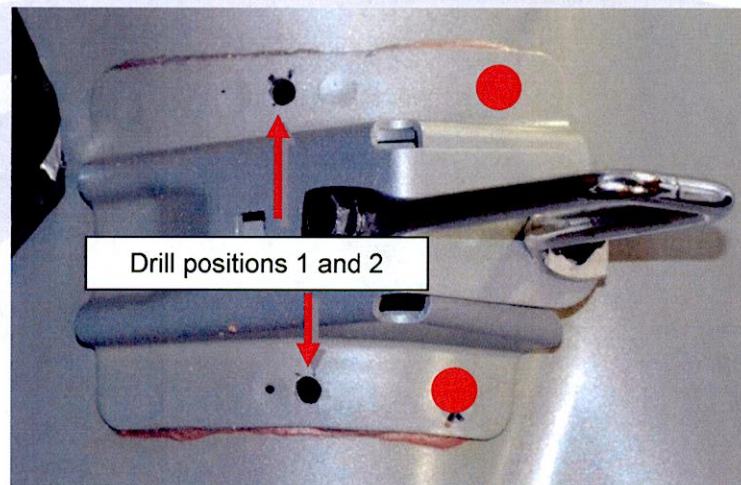


Figure 8

2. Use a cotton swab to apply etch primer to the edges and insides of the holes (Figure 9). Allow the primer to dry before continuing.



Figure 9

3. Have an assistant insert bolts into the 2 holes from the wheel side and hold them in place. Secure the nuts on the inside (Figure 10) (torque 12 Nm).

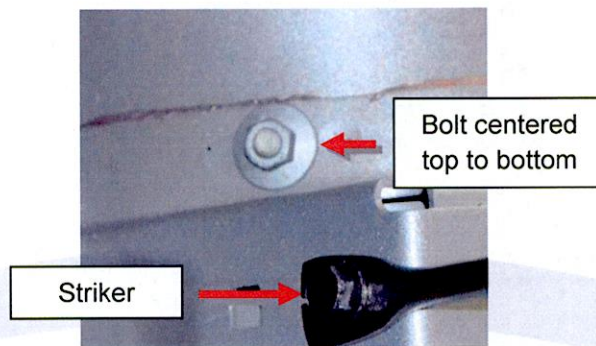


Figure 10 (Position 1 shown)

Install Bolt in Position 3

1. Using a 1/4 in (6.35 mm) drill bit, drill position 3 on the 2nd row seat striker bracket (Figure 6). Drill completely through all sheets.
 - ⚠ **CAUTION:** When drilling, ensure that the hole in the flange is centered top to bottom.
 - ⚠ **CAUTION:** When drilling, use a vacuum to catch any debris. Ensure that no debris falls between the striker bracket and wheelhouse panel.
 - ⚠ **CAUTION:** Take care when drilling. Do not damage the shock absorber, which is behind the panels.
2. Use a cotton swab to apply etch primer to the edges and inside of the hole (Figure 9). Allow the primer to dry before continuing.
3. Have an assistant insert the bolt into the hole from the wheel side and hold it in place. Secure the nut on the inside (torque 12 Nm).

Install Bolt in Position 4

1. Using a 1/4 in (6.35 mm) drill bit, drill position 4 on the 2nd row seat striker bracket (Figure 6). Drill completely through all sheets.
 - ⚠ **CAUTION:** When drilling, ensure that the hole in the flange is centered top to bottom.
 - ⚠ **CAUTION:** When drilling, use a vacuum to catch any debris. Ensure that no debris falls between the striker bracket and wheelhouse panel.
 - ⚠ **CAUTION:** Take care when drilling. Do not damage the shock absorber, which is behind the panels.
2. Use a cotton swab to apply etch primer to the edges and inside of the hole (Figure 9). Allow the primer to dry before continuing.
3. Have an assistant insert the bolt into the hole from the wheel side and hold it in place. Secure the nut on the inside (torque 12 Nm).

Corrosion Protection and Reassembly

1. Clean up any metal shavings.
2. Completely cover the 4 wheel side bolt heads with sealant (Figure 11).



Figure 11

3. Reinstall the parts that were removed for access. Installation is the reverse of the removal. Ensure that all fasteners are tightened as specified in the above-referenced service manual procedures during reassembly.

Affected Part(s)	1006538-00-A NUT HF M6-1.00X18 (ZnAl) (Qty. 4 Required)
	2007222-00-B BLT,HEX,FLG,M6-1.00x15[9.8]-ETRX-P-09 (Qty. 4 Required)
	2006970-00-A* ADH, BETASEAL 16009N - 310ML CARTRIDGE
	1028556-00-A* PRIMER, SELF-ETCHING
	1014969-00-B TRIM CLIP,GASKET,8 HOLE,2.5 PAN,2.5 GAS (As required)
	1016824-00-A SEAT BACK GROMMET, LARGE (As required)

* One unit contains enough material to perform this repair on multiple vehicles.

Affected VINs

5YJSA1ACXDF
5YJSA1AC1DF
5YJSA1DG0DF
5YJSA1AC4DF
5YJSA1AC1DF
5YJSA1AC3DF
5YJSA1AC0DF
5YJSA1DG2DF
5YJSA1BG2DF
5YJSA1DP2DF
5YJSA1BG9DF
5YJSA1AG0DF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1AC5DF

5YJSA1AC7DF
5YJSA1AC0DF
5YJSA1CG1DF
5YJSA1AG3DF
5YJSA1AGXDF
5YJSA1BC7DF
5YJSA1BG6DF
5YJSA1AC9DF
5YJSA1BG6DF
5YJSA1ACXDF
5YJSA1AC6DF
5YJSA1BC3DF
5YJSA1CN6DF
5YJSA1CN6DF
5YJSA1DP8DF

5YJSA1DPXDF
5YJSA1DN4DF
5YJSA1CN2DF
5YJSA1CP8DF
5YJSA1CN4DF
5YJSA1DN4DF
5YJSA1BC9DF
5YJSA1DP0DF
5YJSA1DN4DF
5YJSA1DP6DF
5YJSA1DN5DF
5YJSA1DP7DF
5YJSA1DN7DF

Warranty/DMS Coding:

Description	Complaint	Cause	Correction	Time
Vehicle Inspection Only; 2nd Row Seat Striker Bracket Reinforcement Not Required - Canada	A091	B053	S011310010	1.05
Reinforce LH 2nd Row Seat Striker Bracket - Canada	A091	B053	S021310010	2.10

For feedback on the accuracy of this document, email ServiceBulletinFeedback@teslamotors.com.

