

---

**From:** [REDACTED]  
**Sent:** Wednesday, September 01, 2010 12:14 PM  
**To:** Soto, Fernan (F.S.); Ulloa, Fernando (F.F.)  
**Subject:** Birlos.  
**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red  
**Attachments:** BIRLOS.xls  
FYI.

*Guillermo Gonzalez C.*

*WAE Supp. VRT Chassis*

*HSAP*

*Ext. 8162 Beeper 1546*

VIN	Rotación	VIN Completo	UC Concern	Unidad	TRACCION	Componente Inspección	UC Nombre Incidencia	UC Nombre Posicion A	UC Comentario Inspector	RINES	Usuario	Turno	T_Equipo	Fecha Inspección	Idfnc id.	CP	Sec.CP	CP Grupo Trabajo	Reporta	CP Zona Reporta	Fecha Movimiento	Movido a	Linneas de productos
BR752886	1162	3LNDL2L30B	DER	LLANTA TRASROCADO	Unknown	LLANTA	TRASROCADO	DER	2A624RW (TQ) AJUSTE DE LLANTAS RH TRQ=unknown(R)campana	Unknown	#####			31-Ago-2010 18:57:32	1	CHASSIS		DPTO ENSAMBLE FINAL	DPTO ENSAMBLE FINAL				MKZ
BR130375	1164	3FAHPOHA5E	DER	LLANTA TRASROCADO	TRACCION FRONTAL FWD	LLANTA	TRASROCADO	DER	2A624RW (TQ) AJUSTE DE LLANTAS RH TRQ=unknown(R)campana	CA 17" STEEL	#####			31-Ago-2010 18:59:41	1	CHASSIS		DPTO ENSAMBLE FINAL	DPTO ENSAMBLE FINAL				FUSION - NORTH AMERICA
BR134835	1172	3FAHPOHA08B	DER	LLANTA TRASROCADO	TRACCION FRONTAL FWD	LLANTA	TRASROCADO	DER	2A624RW (TQ) AJUSTE DE LLANTAS RH TRQ=unknown(R)campana	17" STEEL	#####			31-Ago-2010 19:08:08	1	CHASSIS		DPTO ENSAMBLE FINAL	DPTO ENSAMBLE FINAL				FUSION - NORTH AMERICA
BR134954	1201	3FAHPOHA8BB	DER	LLANTA TRASROCADO	TRACCION FRONTAL FWD	LLANTA	TRASROCADO	DER	465 C2A624R (TQ) AJUSTE DE LLANTAS RH TRQ=unknown	17" STEEL	#####			31-Ago-2010 20:08:22	1	CHASSIS		DPTO ENSAMBLE FINAL	DPTO ENSAMBLE FINAL				FUSION - NORTH AMERICA
BR135392	1218	3FAHPOHA8BB	IZQ	LLANTA TRASROCADO	TRACCION FRONTAL FWD	LLANTA	TRASROCADO	IQZ	1467 C2A624L (TQ) AJUSTE DE LLANTAS LH TRQ=unknown	17" STEEL	#####			31-Ago-2010 20:25:35	1	CHASSIS		DPTO ENSAMBLE FINAL	DPTO ENSAMBLE FINAL				FUSION - NORTH AMERICA
BR132935	1221	3FAHPOHA5BB	IZQ	LLANTA TRASROCADO	TRACCION FRONTAL FWD	LLANTA	TRASROCADO	IQZ	1467 C2A624L (TQ) AJUSTE DE LLANTAS LH TRQ=unknown	17" STEEL	#####			31-Ago-2010 20:28:38	1	CHASSIS		DPTO ENSAMBLE FINAL	DPTO ENSAMBLE FINAL				FUSION - NORTH AMERICA
BR130038	1222	3FAHPOCG4BB	IZQ	LLANTA TRASROCADO	Unknown	LLANTA	TRASROCADO	IQZ	1467 C2A624L (TQ) AJUSTE DE LLANTAS LH TRQ=unknown	Unknown	#####			31-Ago-2010 20:29:34	1	CHASSIS		DPTO ENSAMBLE FINAL	DPTO ENSAMBLE FINAL				FUSION - NORTH AMERICA
BR130704	1226	3FAHPOHA9BB	DER	LLANTA TRASROCADO	TRACCION FRONTAL FWD	LLANTA	TRASROCADO	DER	465 C2A624R (TQ) AJUSTE DE LLANTAS RH TRQ=unknown	CA 17" STEEL	#####			31-Ago-2010 20:44:03	1	CHASSIS		DPTO ENSAMBLE FINAL	DPTO ENSAMBLE FINAL				FUSION - NORTH AMERICA
BR752405	1230	3LNHL2GC8BB	IZQ	LLANTA TRASROCADO	Unknown	LLANTA	TRASROCADO	IQZ	1467 C2A624L (TQ) AJUSTE DE LLANTAS LH TRQ=unknown	Unknown	#####			31-Ago-2010 20:46:34	1	CHASSIS		DPTO ENSAMBLE FINAL	DPTO ENSAMBLE FINAL				MKZ
BR133780	1230	3FAHPOHA7BB	IZQ	LLANTA TRASROCADO	TRACCION FRONTAL FWD	LLANTA	TRASROCADO	IQZ	1467 C2A624L (TQ) AJUSTE DE LLANTAS LH TRQ=unknown	17" STEEL	#####			31-Ago-2010 20:48:29	1	CHASSIS		DPTO ENSAMBLE FINAL	DPTO ENSAMBLE FINAL				FUSION - NORTH AMERICA
BR135335	1233	3FAHPOHA7BB	IZQ	LLANTA TRASROCADO	TRACCION FRONTAL FWD	LLANTA	TRASROCADO	IQZ	1467 C2A624L (TQ) AJUSTE DE LLANTAS LH TRQ=unknown	17" STEEL	#####			31-Ago-2010 20:51:32	1	CHASSIS		DPTO ENSAMBLE FINAL	DPTO ENSAMBLE FINAL				FUSION - NORTH AMERICA
BR130583	1234	3FAHPOHA1BB	IZQ	LLANTA TRASROCADO	TRACCION FRONTAL FWD	LLANTA	TRASROCADO	IQZ	1467 C2A624L (TQ) AJUSTE DE LLANTAS LH TRQ=unknown	CA 17" STEEL	#####			31-Ago-2010 20:52:30	1	CHASSIS		DPTO ENSAMBLE FINAL	DPTO ENSAMBLE FINAL				FUSION - NORTH AMERICA
BR130461	1236	3FAHPOHA9BB	IZQ	LLANTA TRASROCADO	TRACCION FRONTAL FWD	LLANTA	TRASROCADO	IQZ	1467 C2A624L (TQ) AJUSTE DE LLANTAS LH TRQ=unknown	CA 17" STEEL	#####			31-Ago-2010 20:54:37	1	CHASSIS		DPTO ENSAMBLE FINAL	DPTO ENSAMBLE FINAL				FUSION - NORTH AMERICA
BR752898	1240	3LNDL2L37BB	IZQ	LLANTA TRASROCADO	Unknown	LLANTA	TRASROCADO	IQZ	1467 C2A624L (TQ) AJUSTE DE LLANTAS LH TRQ=unknown	Unknown	#####			31-Ago-2010 20:58:56	1	CHASSIS		DPTO ENSAMBLE FINAL	DPTO ENSAMBLE FINAL				MKZ
BR130339	1242	3FAHPOHA1BB	IZQ	LLANTA TRASROCADO	TRACCION FRONTAL FWD	LLANTA	TRASROCADO	IQZ	1467 C2A624L (TQ) AJUSTE DE LLANTAS LH TRQ=unknown	CA 17" STEEL	#####			31-Ago-2010 21:00:58	1	CHASSIS		DPTO ENSAMBLE FINAL	DPTO ENSAMBLE FINAL				FUSION - NORTH AMERICA
BR135376	1243	3FAHPOHA0BB	IZQ	LLANTA TRASROCADO	TRACCION FRONTAL FWD	LLANTA	TRASROCADO	IQZ	1467 C2A624L (TQ) AJUSTE DE LLANTAS LH TRQ=unknown	17" STEEL	#####			31-Ago-2010 21:02:22	1	CHASSIS		DPTO ENSAMBLE FINAL	DPTO ENSAMBLE FINAL				FUSION - NORTH AMERICA
BR752440	1245	3LNDL2L31BB	IZQ	LLANTA TRASROCADO	Unknown	LLANTA	TRASROCADO	IQZ	1467 C2A624L (TQ) AJUSTE DE LLANTAS LH TRQ=unknown	Unknown	#####			31-Ago-2010 21:04:10	1	CHASSIS		DPTO ENSAMBLE FINAL	DPTO ENSAMBLE FINAL				MKZ
BR131324	1252	3FAHPOHA4BB	IZQ	LLANTA TRASROCADO	TRACCION FRONTAL FWD	LLANTA	TRASROCADO	IQZ	1467 C2A624L (TQ) AJUSTE DE LLANTAS LH TRQ=unknown	17" STEEL	#####			31-Ago-2010 21:10:50	1	CHASSIS		DPTO ENSAMBLE FINAL	DPTO ENSAMBLE FINAL				FUSION - NORTH AMERICA
BR134868	1253	3FAHPOHA4BB	IZQ	LLANTA TRASROCADO	TRACCION FRONTAL FWD	LLANTA	TRASROCADO	IQZ	1467 C2A624L (TQ) AJUSTE DE LLANTAS LH TRQ=unknown	17" STEEL	#####			31-Ago-2010 21:13:53	1	CHASSIS		DPTO ENSAMBLE FINAL	DPTO ENSAMBLE FINAL				FUSION - NORTH AMERICA
BR130614	1256	3FAHPOHA8BB	IZQ	LLANTA TRASROCADO	TRACCION FRONTAL FWD	LLANTA	TRASROCADO	IQZ	1467 C2A624L (TQ) AJUSTE DE LLANTAS LH TRQ=unknown	CA 17" STEEL	#####			31-Ago-2010 21:14:54	1	CHASSIS		DPTO ENSAMBLE FINAL	DPTO ENSAMBLE FINAL				FUSION - NORTH AMERICA
BR752288	1257	3LNHL2GC8BB	IZQ	LLANTA TRASROCADO	Unknown	LLANTA	TRASROCADO	IQZ	1467 C2A624L (TQ) AJUSTE DE LLANTAS LH TRQ=unknown	Unknown	#####			31-Ago-2010 21:15:55	1	CHASSIS		DPTO ENSAMBLE FINAL	DPTO ENSAMBLE FINAL				MKZ
BR130883	1258	3FAHPOJG4BB	IZQ	LLANTA TRASROCADO	Unknown	LLANTA	TRASROCADO	IQZ	1467 C2A624L (TQ) AJUSTE DE LLANTAS LH TRQ=unknown	Unknown	#####			31-Ago-2010 21:16:53	1	CHASSIS		DPTO ENSAMBLE FINAL	DPTO ENSAMBLE FINAL				FUSION - NORTH AMERICA
BR134927	1261	3FAHPOHA5BB	IZQ	LLANTA TRASROCADO	TRACCION FRONTAL FWD	LLANTA	TRASROCADO	IQZ	1467 C2A624L (TQ) AJUSTE DE LLANTAS LH TRQ=unknown	17" STEEL	#####			31-Ago-2010 21:19:49	1	CHASSIS		DPTO ENSAMBLE FINAL	DPTO ENSAMBLE FINAL				FUSION - NORTH AMERICA
BR752637	1262	3LNHL2GC7BB	IZQ	LLANTA TRASROCADO	Unknown	LLANTA	TRASROCADO	IQZ	1467 C2A624L (TQ) AJUSTE DE LLANTAS LH TRQ=unknown	Unknown	#####			31-Ago-2010 21:20:52	1	CHASSIS		DPTO ENSAMBLE FINAL	DPTO ENSAMBLE FINAL				MKZ
BR131272	1265	3FAHPOHA0BB	IZQ	LLANTA TRASROCADO	TRACCION FRONTAL FWD	LLANTA	TRASROCADO	IQZ	1467 C2A624L (TQ) AJUSTE DE LLANTAS LH TRQ=unknown	17" STEEL	#####			31-Ago-2010 21:23:49	1	CHASSIS		DPTO ENSAMBLE FINAL	DPTO ENSAMBLE FINAL				FUSION - NORTH AMERICA
BR134390	1267	3FAHPOHA3BB	IZQ	LLANTA TRASROCADO	TRACCION FRONTAL FWD	LLANTA	TRASROCADO	IQZ	1467 C2A624L (TQ) AJUSTE DE LLANTAS LH TRQ=unknown	17" STEEL	#####			31-Ago-2010 21:26:00	1	CHASSIS		DPTO ENSAMBLE FINAL	DPTO ENSAMBLE FINAL				FUSION - NORTH AMERICA
BR752613	1268	3LNDL2L39BB	IZQ	LLANTA TRASROCADO	Unknown	LLANTA	TRASROCADO	IQZ	1467 C2A624L (TQ) AJUSTE DE LLANTAS LH TRQ=unknown	Unknown	#####			31-Ago-2010 21:27:03	1	CHASSIS		DPTO ENSAMBLE FINAL	DPTO ENSAMBLE FINAL				MKZ
BR131846	1269	3FAHPOHA1BB	IZQ	LLANTA TRASROCADO	TRACCION FRONTAL FWD	LLANTA	TRASROCADO	IQZ	1467 C2A624L (TQ) AJUSTE DE LLANTAS LH TRQ=unknown	17" STEEL	#####			31-Ago-2010 21:28:02	1	CHASSIS		DPTO ENSAMBLE FINAL	DPTO ENSAMBLE FINAL				FUSION - NORTH AMERICA
BR752368	1272	3LNHL2GC6BB	IZQ	LLANTA TRASROCADO	Unknown	LLANTA	TRASROCADO	IQZ	C2A624LE (TQ) AJUSTE DE LLANTAS LH TRQ=unknown(R)campana	Unknown	#####			31-Ago-2010 21:31:03	1	CHASSIS		DPTO ENSAMBLE FINAL	DPTO ENSAMBLE FINAL				MKZ
BR753337	1293	3LNDL2L35BB	IZQ	LLANTA TRASROCADO	Unknown	LLANTA	TRASROCADO	IQZ	C2A624LE (TQ) AJUSTE DE LLANTAS LH TRQ=unknown(R)campana	Unknown	#####			31-Ago-2010 21:53:01	1	CHASSIS		DPTO ENSAMBLE FINAL	DPTO ENSAMBLE FINAL				MKZ
BR752525	1298	3LNHL2GC7BB	IZQ	LLANTA TRASROCADO	Unknown	LLANTA	TRASROCADO	IQZ	2A624LE (TQ) AJUSTE DE LLANTAS LH TRQ=unknown(R)CAMPAN	Unknown	#####			31-Ago-2010 21:57:50	1	CHASSIS		DPTO ENSAMBLE FINAL	DPTO ENSAMBLE FINAL				MKZ
BR753004	1304	3LNDL2L30BB	IZQ	LLANTA TRASROCADO	Unknown	LLANTA	TRASROCADO	IQZ	1467 C2A624L (TQ) AJUSTE DE LLANTAS LH TRQ=unknown	Unknown	#####			31-Ago-2010 22:03:47	1	CHASSIS		DPTO ENSAMBLE FINAL	DPTO ENSAMBLE FINAL				MKZ
BR752507	1306	3LNHL2GC5BB	IZQ	LLANTA TRASROCADO	Unknown	LLANTA	TRASROCADO	IQZ	2A624LE (TQ) AJUSTE DE LLANTAS LH TRQ=unknown(R)CAMPAN	Unknown	#####			31-Ago-2010 22:05:46	1	CHASSIS		DPTO ENSAMBLE FINAL	DPTO ENSAMBLE FINAL				MKZ
BR135452	1311	3FAHPOHA0BB	IZQ	LLANTA TRASROCADO	TRACCION FRONTAL FWD	LLANTA	TRASROCADO	IQZ	2A624LE (TQ) AJUSTE DE LLANTAS LH TRQ=unknown(R)CAMPAN	17" STEEL	#####			31-Ago-2010 22:10:37	1	CHASSIS		DPTO ENSAMBLE FINAL	DPTO ENSAMBLE FINAL				FUSION - NORTH AMERICA
BR753233	1322	3LNDL2L34BB	DER	LLANTA TRASROCADO	Unknown	LLANTA	TRASROCADO	DER	1467 C2A624L (TQ) AJUSTE DE LLANTAS LH TRQ=unknown	Unknown	#####			31-Ago-2010 22:21:22	1	CHASSIS		DPTO ENSAMBLE FINAL	DPTO ENSAMBLE FINAL				MKZ
BR753233	1322	3LNDL2L34BB	DER	LLANTA TRASROCADO	Unknown	LLANTA	TRASROCADO	DER	465 C2A624R (TQ) AJUSTE DE LLANTAS RH TRQ=unknown	Unknown	#####			31-Ago-2010 22:21:42	1	CHASSIS		DPTO ENSAMBLE FINAL	DPTO ENSAMBLE FINAL				MKZ
BR131176	1324	3FAHPOHA4BB	IZQ	LLANTA TRASROCADO	TRACCION FRONTAL FWD	LLANTA	TRASROCADO	IQZ	1467 C2A624L (TQ) AJUSTE DE LLANTAS LH TRQ=unknown	17" STEEL	#####			31-Ago-2010 22:23:31	1	CHASSIS		DPTO ENSAMBLE FINAL	DPTO ENSAMBLE FINAL				FUSION - NORTH AMERICA
BR134302	1325	3FAHPOHA9BB	IZQ	LLANTA TRASROCADO	TRACCION FRONTAL FWD	LLANTA	TRASROCADO	IQZ	1467 C2A624L (TQ) AJUSTE DE LLANTAS LH TRQ=unknown	17" STEEL	#####			31-Ago-2010 22:24:28	1	CHASSIS		DPTO ENSAMBLE FINAL	DPTO ENSAMBLE FINAL				FUSION - NORTH AMERICA
BR135281	1327	3FAHPOHA3BB	IZQ	LLANTA TRASROCADO	TRACCION FRONTAL FWD	LLANTA	TRASROCADO	IQZ	1467 C2A624L (TQ) AJUSTE DE LLANTAS LH TRQ=unknown	17" STEEL	#####			31-Ago-2010 22:26:38	1	CHASSIS		DPTO ENSAMBLE FINAL	DPTO ENSAMBLE FINAL				FUSION - NORTH AMERICA
BR133086	1329	3FAHPOHA2BB	IZQ	LLANTA TRASROCADO	TRACCION FRONTAL FWD	LLANTA	TRASROCADO	IQZ	1467 C2A624L (TQ) AJUSTE DE LLANTAS LH TRQ=unknown	17" STEEL	#####			31-Ago-2010 22:28:32	1	CHASSIS		DPTO ENSAMBLE FINAL	DPTO ENSAMBLE FINAL				FUSION - NORTH AMERICA
BR130463	1331	3FAHPOHA2BB	IZQ	LLANTA TRASROCADO	TRACCION FRONTAL FWD	LLANTA	TRASROCADO	IQZ	1467 C2A624L (TQ) AJUSTE DE LLANTAS LH TRQ=unknown	CA 17" STEEL	#####			31-Ago-2010 22:30:25	1	CHASSIS		DPTO ENSAMBLE FINAL	DPTO ENSAMBLE FINAL				FUSION - NORTH AMERICA
BR135408	1333	3FAHPOHA8BB	IZQ	LLANTA TRASROCADO	TRACCION FRONTAL FWD	LLANTA	TRASROCADO	IQZ	1467 C2A624L (TQ) AJUSTE DE LLANTAS LH TRQ=unknown	17" STEEL	#####			31-Ago-2010 22:32:19	1	CHASSIS		DPTO ENSAMBLE FINAL	DPTO ENSAMBLE FINAL				FUSION - NORTH AMERICA
BR753020	1335	3LNDL2L39BB	DER	LLANTA TRASROCADO	Unknown	LLANTA	TRASROCADO	DER	465 C2A624R (TQ) AJUSTE DE LLANTAS RH TRQ=unknown	Unknown	#####			31-Ago-2010 22:34:06	1	CHASSIS		DPTO ENSAMBLE FINAL	DPTO ENSAMBLE FINAL				MKZ
BR753020	1335	3LNDL2L39BB	IZQ	LLANTA TRASROCADO	Unknown	LLANTA	TRASROCADO	IQZ	1467 C2A624L (TQ) AJUSTE DE LLANTAS LH TRQ=unknown	Unknown	#####			31-Ago-2010 22:34:11	1	CHASSIS		DPTO ENSAMBLE FINAL	DPTO ENSAMBLE FINAL				MKZ
BR131310	1341	3FAHPOHA4BB	IZQ	LLANTA TRASROCADO	TRACCION FRONTAL FWD	LLANTA	TRASROCADO	IQZ	1467 C2A624L (TQ) AJUSTE DE LLANTAS LH TRQ=unknown	17" STEEL	#####			31-Ago-2010 22:40:43	1	CHASSIS		DPTO ENSAMBLE FINAL	DPTO ENSAMBLE FINAL				FUSION - NORTH AMERICA
BR134292	1343	3FADPOL30BB	IZQ	LLANTA TRASROCADO	Unknown	LLANTA	TRASROCADO	IQZ	1467 C2A624L (TQ) AJUSTE DE LLANTAS LH TRQ=unknown	Unknown	#####			31-Ago-2010 22:42:38	1	CHASSIS		DPTO ENSAMBLE FINAL	DPTO ENSAMBLE FINAL				FUSION - NORTH AMERICA
BR135362	1345	3FAHPOHA3BB	IZQ	LLANTA TRASROCADO	TRACCION FRONTAL FWD	LLANTA	TRASROCADO	IQZ	1467 C2A624L (TQ) AJUSTE DE LLANTAS LH TRQ=unknown	17" STEEL	#####			31-Ago-2010 22:44:34	1	CHASSIS		DPTO ENSAMBLE FINAL	DPTO ENSAMBLE FINAL				FUSION - NORTH AMERICA
BR134426	1347	3FADPOL36BB	IZQ	LLANTA TRASROCADO	Unknown	LLANTA	TRASROCADO	IQZ	1467 C2A624L (TQ) AJUSTE DE LLANTAS LH TRQ=unknown	Unknown	#####			31-Ago-2010 22:46:27	1	CHASSIS		DPTO ENSAMBLE FINAL	DPTO ENSAMBLE FINAL				FUSION - NORTH AMERICA
BR131170	1348	3FAHPO																					





















<b>Componente Inspección</b>	<b>UC Nombre Incidencia</b>	
LLANTA	ENSAMBLE INADECUADO	1
	TRASROCADO	86

---

**From:** Urquidez, Fernando (F.F.)  
**Sent:** Wednesday, June 23, 2010 8:38 AM  
**To:** Egurrola, Cesar (C.)  
**Subject:** FW: Birlos capados

**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

Fyi

---

**From:** Linan, Octavio (O.)  
**Sent:** Wednesday, June 23, 2010 5:13 AM  
**To:** Urquidez, Fernando (F.F.)  
**Subject:** FW: Birlos capados

16 BIRLOS P/LLANTA TRASERA IZQ CAPADOS.... Y 3 PARA PARA LLANTA TRASERA DERECHA...EST.624 IZQ. / DER..

---

**From:** Urquidez, Fernando (F.F.)  
**Sent:** Wednesday, June 23, 2010 1:52 AM  
**To:** Linan, Octavio (O.)  
**Cc:** Meza, Jaime (J.M.); Egurrola, Cesar (C.)  
**Subject:** FW: Birlos capados

Liñan, manda el numero de birlos capados al final del turno si te salieron.

---

**From:** Meza, Jaime (J.M.)  
**Sent:** Tuesday, June 22, 2010 9:33 PM  
**To:** Egurrola, Cesar (C.); Rogero, Antonio (A.)  
**Cc:** Bracamonte, Carlos (C.B.); Urquidez, Fernando (F.F.); Carillo, Jesus (J.F.); Flores, Gustavo (G.); Marrufo, Jose (J.M.); Collado, Welio (W.); Tapia, Federico (F.G.); Lugo, Aureliano (A.); Carillo, Jesus (J.F.)  
**Subject:** FW: Birlos capados

---

**From:** Bracamonte, Carlos (C.B.)  
**Sent:** Tuesday, June 22, 2010 9:06 PM  
**To:** Meza, Jaime (J.M.); Badilla, Juan (J.)  
**Subject:** FW: Birlos capados

**Hoy de nuevo se caparon 2 birlos de llanta trcera en la est.624LH rot.7021 y 7133. que paso con el analisis, pueden quedar debiles los otros ...**

---

**From:** Meza, Jaime (J.M.)  
**Sent:** Saturday, June 19, 2010 1:14 PM  
**To:** Egurrola, Cesar (C.); Rogero, Antonio (A.)  
**Cc:** Lopez H, Jose (L.); Badilla, Juan (J.); Collado, Welio (W.); Tapia, Federico (F.G.); Bracamonte, Carlos (C.B.); Marrufo, Jose (J.M.); Lugo, Aureliano (A.); Carillo, Jesus (J.F.); Urquidez, Fernando (F.F.); Sinohui, Francisco (H.); Gastelum, Manuel (M.G.); Flores, Gustavo (G.)  
**Subject:** FW: Birlos capados

Antonio/Cesar, de la ultima nota que les mande a la fecha se han acumulado 17 birlos de llanta CAPADOS mas...hay algun analisis ????

---

**From:** Meza, Jaime (J.M.)  
**Sent:** **Martes, 15 de Junio de 2010 09:24 p.m.**

**To:** Egurrola, Cesar (C.); Rogero, Antonio (A.)  
**Cc:** Lopez H, Jose (L.); Badilla, Juan (J.); Collado, Welio (W.); Tapia, Federico (F.G.); Bracamonte, Carlos (C.B.)  
**Subject:** Birlos capados

Buen dia Antonio/Cesar, le dejo en escritorio otros 6 birlos de llanta rin negro capados, el Viernes de la semana pasada se caparon 6 y se mando una unidad para analisis, que se encontro ? Como lo podemos preevenir ? Se estan llendo al cliente ? Es problema del multiple ? Es problema del exceso de pintura en la llanta ?...Saludos...

---

**From:** Ulloa, Fernando (F.F.)  
**Sent:** Thursday, August 12, 2010 12:05 PM  
**To:** Ruiz Izaguirre, Gildardo (G.)  
**Cc:** Egurrola, Cesar (C.)  
**Subject:** FW: Birlos capados

**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

Gil, ahí te va por que no te la mando a ti el César....

---

**From:** Egurrola, Cesar (C.)  
**Sent:** Thursday, August 12, 2010 6:49 AM  
**To:** Ulloa, Fernando (F.F.); Rogero, Antonio (A.); Izaguirre, Pedro (P.)  
**Subject:** Birlos capados

Jovenes

El dia de hoy andare en curso de Valores hasta las 12:00 p.m., quedo pendiente ayer analizar en el microscopio las cuerdas de la tuerca por una condicion que encontro Izaguirre, solo que ayer estaba ocupado el equipo, saliendo del curso la reviso y los busco.

Saludos

**CESAR EGURROLA**  
Chassis Manufacturing Engineer  
Hermosillo Stamping and Assembly Plant  
Ext. 8931

---

**From:** Leon, Christian (C.L.)  
**Sent:** Saturday, June 26, 2010 7:12 PM  
**To:** Higuera, Jose (J.); Fimbres, Armando (A.); Armenta, Alvaro (A.); Beltran, Luis (L.); Duarte, Jose (J.O.); Ley perea, Gabriel (G.); Miranda, Jesus (J.); Juarez, Victor (V.); Ley perea, Gabriel (G.); Loreto, Jesus (J.D.); Real, Daniel (D.); Martinez, Jose (J.); Morales, Marco (M.); Moreno, Jose (J.); Murrieta, Juan (J.); Romero, Salvador (S.); Ruiz, Luis (L.); Salinas, Jose (J.); Soto, Fernan (F.S.); Encina, Jesus (J.); Valdez, Luis Arturo (L.V.); Valenzuela, Luis Alfonso (L.); Molina Andrade, Juan (J.)  
**Subject:** BIRLOS CAPADOS  
**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

SE CAPARON 2 BIRLOS EN LAS ROTACIONES 1806 Y 1839 (UNO EN CADA UNIDAD), EN LA MISMA POSICION DE SIEMPRE, AUNQUE LAS HTAS YA SE HABIAN CAMBIADO DE POSICION.



---

**From:** Soto, Fernan (F.S.)  
**Sent:** Friday, August 13, 2010 7:06 PM  
**To:** Armenta, Alvaro (A.)  
**Subject:** FW: Birlos capados

**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

**Attachments:** Picture (Metafile); Picture (Metafile); CAPADOS.xls; V88 Hub bolt broken.xls

*Fernán Soto*



**HSAP-FSE**

*Cell: +52 662 148 0482*

*E-mail: fsoto4@ford.com*

---

**From:** Soto, Fernan (F.S.)  
**Sent:** Viernes, 13 de Agosto de 2010 03:34 p.m.  
**To:** Martinez, Jose (J.)  
**Cc:** 'miguel.ochoa@mx.atlascopco.com'; Duarte, Jose (J.O.); Valenzuela, Luis Alfonso (L.)  
**Subject:** FW: Birlos capados

Necesito los rundowns de las unidades que menciona la nota en los formatos de excel, algunas de ellas muestran la rotación y otras son de las que se fueron al cliente tienen el VIN, la gente de IT nos puede decir más o menos la fecha de fabricación y la rot.

No recuerdo cuantos datos guarda...

*Fernán Soto*



**HSAP-FSE**

*Cell: +52 662 148 0482*

*E-mail: fsoto4@ford.com*

---

**From:** Egurrola, Cesar (C.)  
**Sent:** Viernes, 13 de Agosto de 2010 03:18 p.m.  
**To:** Soto, Fernan (F.S.)  
**Cc:** Rogero, Antonio (A.); Ulloa, Fernando (F.F.)  
**Subject:** Birlos capados

Fernan

Como comentamos por telefono el problema de los birlos capados ya se fue a garantias, por lo cual requerimos que nos apoyes bajando la informacion de las unidades que se caparon. Te mando un archivo con algunas unidades con birlo

capado.

Adicional te mando el archivo con las unidades que salieron en garantias, aunque ya hace tiempo que pasaron por linea esperamos que haya algun registro de ellas.

Saludos



CAPADOS.xls (21  
KB)



V88 Hub bolt  
broken.xls (26 KB...

Muchas gracias

**CESAR EGURROLA**

**Chassis Manufacturing Engineer**  
**Hermosillo Stamping and Assembly Plant**  
**Ext. 8931**

CCC	VIN CODE	ISSUE DESCRIPTION	PRODUCTION DATE	TIS	MILEAGE	MTRL_COST	LBR_COST	TOT_COST	ENG_CD	PREF	BASE	SUF X	CONDITION CODE	CUST_TXT	TECH_TXT	AWS PART DESCRIPTION
B65 - WHEEL/HUBCAP TROUBLES	3FAHP0HA3AR417566	Hub bolt stripped	June 25, 2010	0	2	9	37	46	C/SB - 2.5L DOHC PFI 170HP DURATEC HE	7E5Z	1107	A	C2 - STRIPPED, CROSS-THREADED FASTENER	LEFT REAR WHEEL HAS STRIPPED STUD AND LUGNUT CHECK AND ADVISE	INSTALL NEW WHEEL STUD AND LUGNUT.	HUB BOLT
B65 - WHEEL/HUBCAP TROUBLES	3FAHP0HAXAR418245	Hub bolt stripped	June 24, 2010	0	3	9	37	46	C/SB - 2.5L DOHC PFI 170HP DURATEC HE	7E5Z	1107	A	C2 - STRIPPED, CROSS-THREADED FASTENER	RIGHT REAR WHEEL HAS STRIPPED STUD & LUGNUT CHECK AND ADVISE	INSTALL NEW RIGHT REAR WHEEL STUD AND LUG NUT.	HUB BOLT
B65 - WHEEL/HUBCAP TROUBLES	3FAHP0HA6AR367729	Hub bolt broken	April 22, 2010	2	10491	9	36	45	C/SB - 2.5L DOHC PFI 170HP DURATEC HE	7E5Z	1107	A	01 - BROKEN/CRACKED	CUSTOMER STATES REAR LEFT WHEEL STUD IS BROKEN OFF	10491 ORDERED STUD AND NUT 1027	HUB BOLT
B65 - WHEEL/HUBCAP TROUBLES	3FADP0L32AR336159	Hub bolt broken	March 13, 2010	-1	9	9.00	45.00	53.00	C/S3 - ATK-CYC 2.5 4V PFI I4 GAS/ELEC	7E5Z	1107	A	01 - BROKEN/CRACKED	WHEEL STUD BROKE OFF	T.101 R&R STUD &NUT (BROKEN) (1012/1107) M/T 0.5 HRS.	HUB BOLT
B65 - WHEEL/HUBCAP TROUBLES	3FAHP0JGXAR318726	Hub bolt broken	February 19, 2010	3	4772	12	84	96	C/SG - 3.0L 4V OHC V6 DURATEC 230HP	7E5Z	1107	A	01 - BROKEN/CRACKED	RPT LEFT REAR WHEEL STUD BROKEN	REPLACED BROKEN WHEEL STUD LR WHEEL	HUB BOLT
B65 - WHEEL/HUBCAP TROUBLES	3FADP0L38AR150903	Hub bolt broken	May 26, 2009	0	4	8.00	41.00	48.00	C/S3 - ATK-CYC 2.5 4V PFI I4 GAS/ELEC	7E5Z	1107	A	01 - BROKEN/CRACKED	DRIVERS FRONT WHEEL STUD IS BROKE	STUD VERIFIED CONCERN INSPECTION FOUND DRIVERS FRONT WHEEL STUD BROKEN	HUB BOLT

VIN	Rotación	ompleto	cha Inspecc	CP	Estado	UC Concern Unidad	go de Repa	ntario Repa	paración	DE VEHIC	RINES
BR	3330	3FAHP0KC	13-Ago-20	CHASSIS	CERRADO	IZQ LLANTA TRASROCADO	JMOR1	unidad con	LLANTA F	FUSION	JA 18" ALUM F/SPORT
BR	2081	3FAHP0KC	12-Ago-20	CHASSIS	CERRADO	IZQ LLANTA TRASROCADO	JMORE2	birlo capad	LLANTA T	FUSION	JA 18" ALUM F/SPORT
BR	2095	3FAHP0KC	12-Ago-20	CHASSIS	CERRADO	IZQ LLANTA TRASROCADO	LMATA	BIRLO CAI	LLANTA F	FUSION	JA 18" ALUM F/SPORT
BR	2097	3FAHP0KC	12-Ago-20	CHASSIS	CERRADO	IZQ LLANTA TRASROCADO	GJACOB	se cambio	LLANTA F	FUSION	JA 18" ALUM F/SPORT
BR	2195	3FAHP0KC	12-Ago-20	CHASSIS	CERRADO	IZQ LLANTA TRASROCADO	JMORE2	birlo capad	LLANTA T	FUSION	JA 18" ALUM F/SPORT
BR	2201	3FAHP0KC	12-Ago-20	CHASSIS	CERRADO	IZQ LLANTA TRASROCADO	GJACOB	se cambier	LLANTA F	FUSION	JA 18" ALUM F/SPORT
BR	2217	3FAHP0KC	12-Ago-20	CHASSIS	CERRADO	IZQ LLANTA TRASROCADO	JMOR1	birlo de llar	LLANTA F	FUSION	JA 18" ALUM F/SPORT
BR	2670	3FAHP0HA	12-Ago-20	CHASSIS	CERRADO	IZQ LLANTA TRASROCADO	FPERA	se reparo b	LLANTA F	FUSION	17" STEEL
BR		3FAHP0HA	12-Ago-20	CHASSIS	CERRADO	IZQ LLANTA TRASROCADO	FSAN2		LLANTA F	FUSION	17" STEEL

---

**From:** Soto, Fernan (F.S.)  
**Sent:** Tuesday, August 17, 2010 10:15 AM  
**To:** Ulloa, Fernando (F.F.)  
**Subject:** Birlos Capados en Múltiple de Llantas

**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

**Attachments:** Reportaron perno capado para llanta trasera est.pps; Picture (Metafile)

Aquí hay mas info del Líder del 3er turno...



Reportaron perno  
capado para l...

*Fernán Soto*



**HSAP-FSE**

Cell: +52 662 148 0482

E-mail: fsoto4@ford.com



# ANALISIS DE PERNO CAPADO EN MULTIPLE DE LLANTAS

---

FECHA: 15-AGOSTO-10

HORA: 8:05am.

Reportaron perno capado para llanta trasera, est.623lh, rotacion 5325



El sistema de error profiling marco faltante un perno, en este caso fue capado.

Datestamp	Station	Team	Element description	Mode	Rotation	VIN	Status	Required	Success	Failed
/15/2010 8:04:29 AM	C2A623 LE	1	(TQ) AJUSTE DE LLANTAS LH	ENABL ED	5324	3FAHP0HA8B R115174	COMPLETE	2	2	0
8/15/2010 8:05	C2A623 LE	1	(TQ) AJUSTE DE LLANTAS LH	ENABL ED	5325	3FAHP0HA9B R114647	LOW CNT (FAILED)	2	1	1
8/15/2010 8:06	C2A623 LE	1	(TQ) AJUSTE DE LLANTAS LH	ENABL ED	5326	3FAHP0HA1B R118465	COMPLETE	2	2	0



El reporte del controlador Atlas Copco indica un alto angulo en motor # 2 por la falta de resistencia en la junta y el torque solo llego a 116.27Nm

---

Time: 8/15/2010 08:04:21

Mode: Mode 01 Status: TERMNOK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: TERMNOK Errors: ESTOP

Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 23.21

Step No: 5 Peak T: 87.76 A: 43.51

Step No: 6 Peak T: 133.54 A: 40.61

**Spindle No: 2 Status: TERMNOK Errors: ESTOP**

Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 20.31

Step No: 5 Peak T: 88.76 A: 51.64

Step No: 6 Peak T: 116.27 A: 590.62

Spindle No: 3 Status: TERMNOK Errors: ESTOP

Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 23.21

Step No: 5 Peak T: 89.36 A: 43.51

Step No: 6 Peak T: 133.54 A: 95.73

Spindle No: 4 Status: TERMNOK Errors: ESTOP

Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 13.34

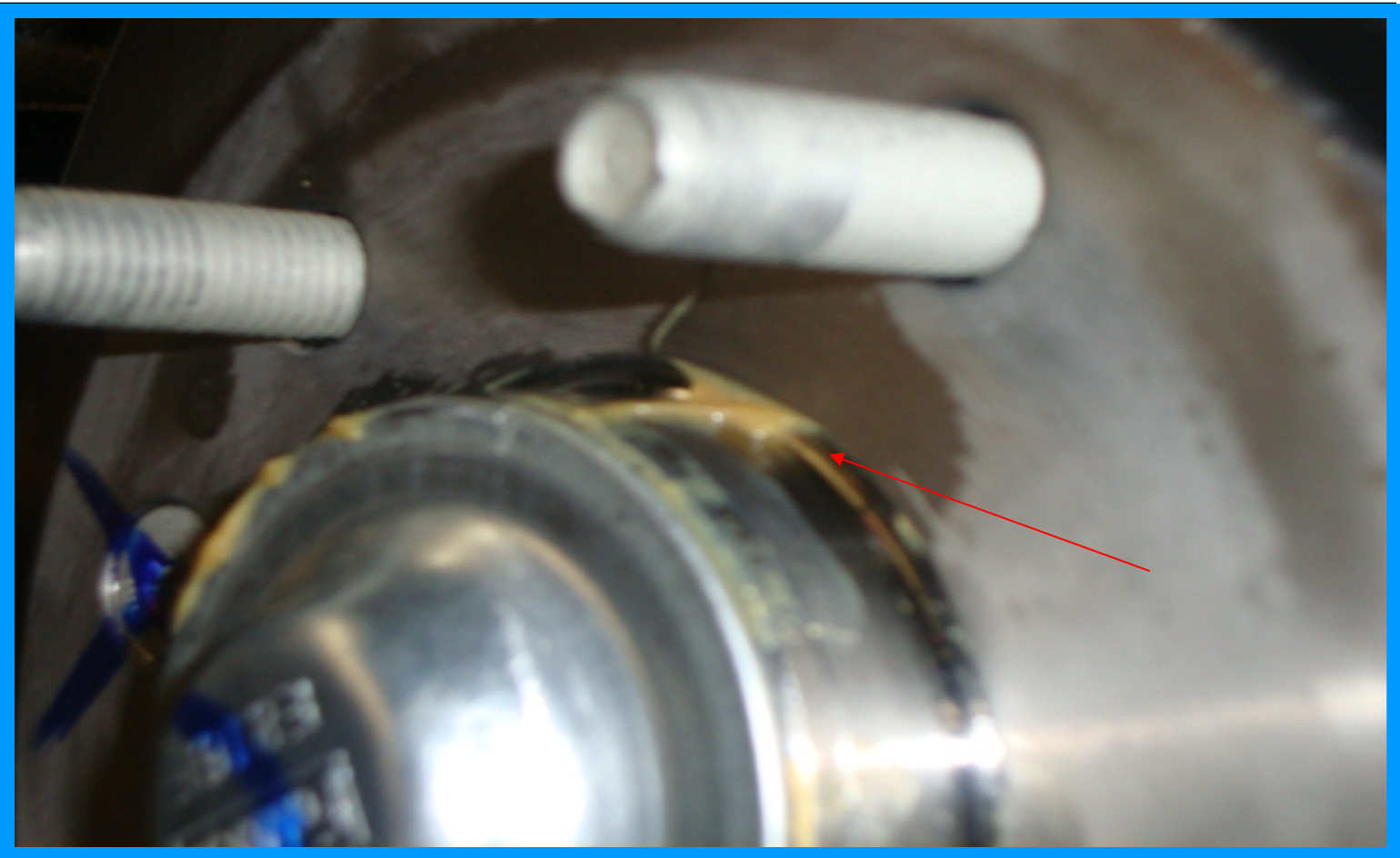
Step No: 5 Peak T: 92.38 A: 27.27

Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 13.92

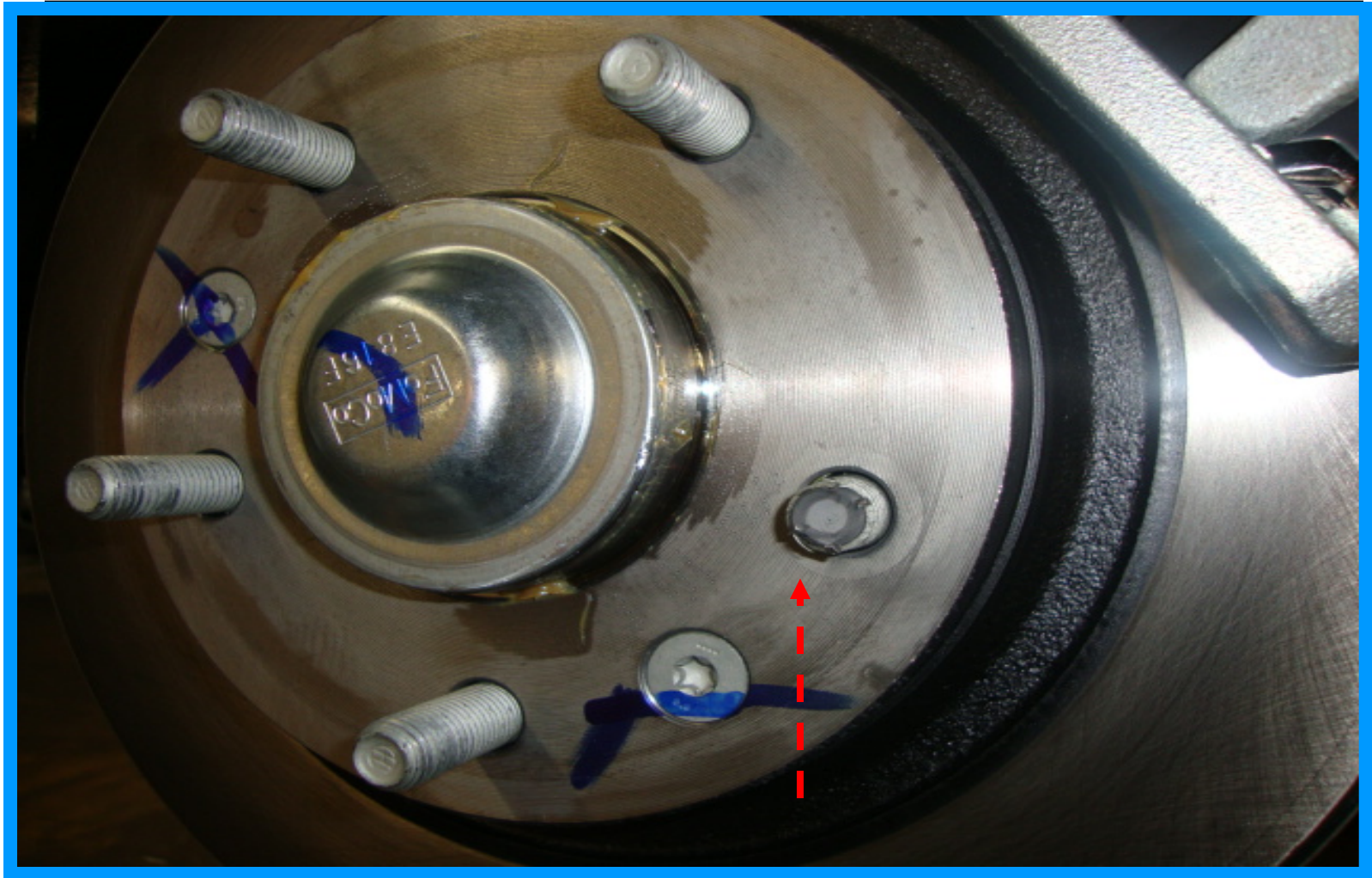
Se checo unidad en reparaciones y se encontro grasa en centro de disco



La grasa parece salir del tapon del centro de la masa y a su vez la grasa contamina los birlos.



**Otra observacion:** el birlo capado en su centro se mira diferencia en el color del material y cierta porosidad, posiblemente diferencia en dureza de material





# Recomendaciones

---

- Se requiere eliminar la contaminación por grasa en la junta.
- Auditar el proceso de ensamblado de masa a palier trasero con el proveedor que realiza la operación.
- Es muy probable que se halla realizado un cambio en el tipo de birlo y la dureza de este tenga menor rango de capacidad torsion.
- Se requiere que ingeniería realice pruebas destructivas de laboratorio de estos birlos.



# Comentarios

---

- El día hoy en total salieron 4 unidades con perno capado y la mayor recurrencia del problema es de lado izquierdo trasero, sin importar si es rin negro o deportivo.
- La falla no es constante en un solo spindle, si no que aleatorio entre spindle 2, 3 y 4.
- Recomiendo que se continúe con el estudio en los demás turnos para sacar una observación general de este problema.

---

**From:** Fimbres, Armando (A.)  
**Sent:** Saturday, June 26, 2010 7:01 PM  
**To:** Duarte, Jose (J.O.); Soto, Fernan (F.S.)  
**Cc:** Fimbres, Armando (A.)  
**Subject:** BIRLOS CAPADOS EST. 624 LH SABADO 26 DE JUNIO

**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

Envio unidades que se capo birlo en misma posicion aunque es otra herramienta la que esta en lugar de # 2.

Rot. 1806 y 1839

**From:** miguel.ochoa@mx.atlascopco.com  
**Sent:** Friday, August 13, 2010 6:52 PM  
**To:** Soto, Fernan (F.S.); Martinez, Jose (J.)  
**Cc:** Duarte, Jose (J.O.); Valenzuela, Luis Alfonso (L.)  
**Subject:** Re: FW: Birlos capados

**Follow Up Flag:** Follow up

**Flag Status:** Red

Fernan, estoy en Iacna voy al multiple, lo que tarde en llegar.

Miguel Angel Ochoa Pacheco

RSM Hermosillo, Sonora Mexico

Atlas Copco Mexicana S.A. de C.V.

Blvr. Abraham Lincoln No. 13 - Los Reyes Zona Industrial

C.P 54073 Tlalnepantla, Edo. de Mexico, Mexico

Tel +52 (55) 2282-0682

Cel 6622571670(Mexico)

Fax +52 (55) 2282-0695

E-Mail miguel.ochoa@mx.atlascopco.com

Visitenos en [www.atlascopco.com.mx](http://www.atlascopco.com.mx)

Certificacion ISO 9001-2000

Nuestro compromiso es contribuir a mejorar su productividad a traves de la interaccion e innovacion.

---

**De:** "Soto, Fernan (F.S.)" [fsoto4@ford.com]  
**Enviado:** 13/08/2010 18:33 AST  
**Para:** "Martinez, Jose (J.)" <jmart771@ford.com>  
**CC:** Miguel Ochoa; "Duarte, Jose (J.O.)" <jduarte9@ford.com>; "Valenzuela, Luis Alfonso (L.)" <lvalenz1@ford.com>  
**Asunto:** FW: Birlos capados

Necesito los rundowns de las unidades que menciona la nota en los formatos de excel, algunas de ellas muestran la rotación y otras son de las que se fueron al cliente tienen el VIN, la gente de IT nos puede decir más o menos la fecha de fabricación y la rot.

No recuerdo cuantos datos guarda...

*Fernán Soto*



**HSAP-FSE**

Cell: +52 662 148 0482

E-mail: fsoto4@ford.com

---

**From:** Egurrola, Cesar (C.)  
**Sent:** Viernes, 13 de Agosto de 2010 03:18 p.m.  
**To:** Soto, Fernan (F.S.)  
**Cc:** Rogero, Antonio (A.); Ulloa, Fernando (F.F.)  
**Subject:** Birlos capados



Fernan

Como comentamos por telefono el problema de los birlos capados ya se fue a garantias, por lo cual requerimos que nos apoyes bajando la informacion de las unidades que se caparon. Te mando un archivo con algunas unidades con birlo capado.

Adicional te mando el archivo con las unidades que salieron en garantias, aunque ya hace tiempo que pasaron por linea esperamos que haya algun registro de ellas.

Saludos

<<CAPADOS.xls>> <<V88 Hub bolt broken.xls>>

Muchas gracias

**CESAR EGURROLA**

**Chassis Manufacturing Engineer**

**Hermosillo Stamping and Assembly Plant**

**Ext. 8931**

---

**From:** Galindo, Sergio (S.N.)  
**Sent:** Monday, October 11, 2010 2:13 PM  
**To:** Rosas, Alejandro (A.R.); Durand, Gerardo (G.D.); Rogero, Antonio (A.); 'juan.cabrera@benteler.com.mx'; 'Elsa Castillo'; 'ricardo p palacios'  
**Cc:** Ulloa, Fernando (F.F.); Soto, Fernan (F.S.); Egurrola, Cesar (C.)  
**Subject:** RE: Birlos de viejo nivel de Ingenieria.

**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

[Aun no Alejandro.](#)

[Vamos a tener que suspender esta prueba hasta nuevo aviso \(falta concurrencia por parte de Ingenieria Dearborn\)](#)

Sergio Galindo  
HSAP PVT Manager  
sgalind1@ford.com  
011 521 6621420197  
011 52 6622598308

---

**From:** Rosas, Alejandro (A.R.)  
**Sent:** Monday, October 11, 2010 11:09 AM  
**To:** Durand, Gerardo (G.D.); Rogero, Antonio (A.); 'juan.cabrera@benteler.com.mx'; 'Elsa Castillo'; 'ricardo p palacios'  
**Cc:** Ulloa, Fernando (F.F.); Galindo, Sergio (S.N.); Soto, Fernan (F.S.); Egurrola, Cesar (C.)  
**Subject:** RE: Birlos de viejo nivel de Ingenieria.

[Dió inicio este proceso el día de hoy?, favor de confirmar para hacer los ajustes en el rechazo de la parte en CMMS, gracias.](#)

---

**From:** Egurrola, Cesar (C.)  
**Sent:** Friday, October 08, 2010 3:29 PM  
**To:** Durand, Gerardo (G.D.); Rogero, Antonio (A.); Rosas, Alejandro (A.R.); 'juan.cabrera@benteler.com.mx'; 'Elsa Castillo'; 'ricardo p palacios'  
**Cc:** Ulloa, Fernando (F.F.); Galindo, Sergio (S.N.); Soto, Fernan (F.S.)  
**Subject:** RE: Birlos de viejo nivel de Ingenieria.

[OK enterado](#)

[Sigue el plan de que inicien el lunes?](#)

[Saludos](#)

---

**From:** Durand, Gerardo (G.D.)  
**Sent:** Friday, October 08, 2010 2:32 PM  
**To:** Rogero, Antonio (A.); Rosas, Alejandro (A.R.); 'juan.cabrera@benteler.com.mx'; 'Elsa Castillo'; 'ricardo p palacios'  
**Cc:** Ulloa, Fernando (F.F.); Galindo, Sergio (S.N.); Soto, Fernan (F.S.); Egurrola, Cesar (C.)  
**Subject:** RE: Birlos de viejo nivel de Ingenieria.

[El personal hourly de PVT hara el retrabajo de las unidades que sean rechazadas por multiple en la estacion de trabajo, usando el screening de 100 grd, para los batches de 100 unidades aprox que corramos diarias, el tamaño del batch esta calculado para la capacidad de reparacion diaria del team \(3 a 4 unidades x día\) y no incurrir en OT. Se pretende empezar este Lunes. PVT le avisara a Benteler cuando empezar a utilizar las mazas viejas y el tamaño del batch. EF \(Fernan Soto\) abrira la campaña \(QLS\) a unidades rechazadas en la estacion. PVT inspecciona y repara de acuerdo al std de reparacion aprobado, y una vez reparada la unidad hara compra en QLS.](#)

---

**From:** Rogero, Antonio (A.)  
**Sent:** Thursday, October 07, 2010 4:44 PM  
**To:** Durand, Gerardo (G.D.); Rosas, Alejandro (A.R.); juan.cabrera@benteler.com.mx; 'Elsa Castillo'; ricardo p palacios  
**Cc:** Rogero, Antonio (A.); Ulloa, Fernando (F.F.)  
**Subject:** FW: Birlos de viejo nivel de Ingenieria.

Cesar preparo la minuta de la junta que tuvimos con el grupo de Ensamble Final.

Gerardo,

Se toco un punto sobre tiempo extra. Ver al final de la nota de Cesar.

Alejandro,

Por favor, ayudanos con el envio de las 8,704 mazas a Benteler.

Ricardo Palacios,

Por favor, reciban esas mazas que tienen el perno de viejo nivel de ingenieria y mantengalas fuera de produccion hasta que nosotros estemos ahí con ustedes para arrancar con la primera rotacion en produccion.

Gracias.

---

**From:** Egurrola, Cesar (C.)  
**Sent:** Jueves, 07 de Octubre de 2010 04:18 p.m.  
**To:** Urquidez, Fernando (F.); Meza, Jaime (J.M.); Carillo, Jesus (J.F.); Marrufo, Jose (J.M.); Flores, Gustavo (G.); Badilla, Juan (J.); Yepiz, Iracema (I.); Vejar, Iris (I.V.)  
**Cc:** Tovar, Alberto (A.T.); Ramirez, Sergio (S.); Soto, Fernan (F.S.); Rogero, Antonio (A.); Espinoza, Cristobal (C.)  
**Subject:** Birlos

Buenas tardes

Jóvenes

Esta programado meter 8704 masas FWD de suspensión trasera con los birlos grises (los que se capan) para evitar scrap de este material.

El plan es meterlas el día lunes, coordinadas izquierda con derecha.

El plan como producción para soportar el cambio sera el siguiente:

- Programar 2 personas de 6 a 6 para la contención en la estación 624 LH/RH.
- Cuando el múltiple detecte un problema en los birlos avisara por medio del EP y los mandara las tuercas sueltas, el técnico ajustar las tuercas manualmente, apuntar en carta, etiquetar y subir a qls
- Serán 3 campañas distintas, 1 para masas LH, otra para masas RH y una mas para cuando una unidad lleve problemas en ambas masas.
- Los torquímetros serán proporcionados por Fernán Soto.
- Los números de la campaña serán proporcionados por Cristóbal Espinoza.
- En caso de que una unidad lleve 2 o mas birlos capados además del proceso descrito anteriormente se identificara con la hoja de NO MANEJAR.

Rogero

Esta pendiente nos mandes la confirmación del tiempo extra. Se requerirán 160 horas.

Cualquier duda por favor me la hacen saber.

Saludos

# **CESAR EGURROLA**

**Chassis Manufacturing Engineer  
Hermosillo Stamping and Assembly Plant  
Ext. 8931**

---

**From:** Rogero, Antonio (A.)  
**Sent:** Monday, October 11, 2010 2:16 PM  
**To:** Rosas, Alejandro (A.R.); 'juan.cabrera@benteler.com.mx'; 'Elsa Castillo'; 'ricardo p palacios'; Soto, Fernan (F.S.); Egurrola, Cesar (C.)  
**Cc:** Galindo, Sergio (S.N.)  
**Subject:** RE: Birlos de viejo nivel de Ingenieria.

**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

No ha dada inicio este proceso el dia de hoy.  
Personal de Benteler no debera meter este material a produccion hasta no recibir instrucciones del PCT Chassis team.  
La prueba de 100 unidades se cancela hasta nuevo aviso.  
Gracias.

---

**From:** Rosas, Alejandro (A.R.)  
**Sent:** Lunes, 11 de Octubre de 2010 11:09 a.m.  
**To:** Durand, Gerardo (G.D.); Rogero, Antonio (A.); 'juan.cabrera@benteler.com.mx'; 'Elsa Castillo'; 'ricardo p palacios'  
**Cc:** Ulloa, Fernando (F.F.); Galindo, Sergio (S.N.); Soto, Fernan (F.S.); Egurrola, Cesar (C.)  
**Subject:** RE: Birlos de viejo nivel de Ingenieria.

Dió inicio este proceso el día de hoy?, favor de confirmar para hacer los ajustes en el rechazo de la parte en CMMS, gracias.

---

**From:** Egurrola, Cesar (C.)  
**Sent:** Friday, October 08, 2010 3:29 PM  
**To:** Durand, Gerardo (G.D.); Rogero, Antonio (A.); Rosas, Alejandro (A.R.); 'juan.cabrera@benteler.com.mx'; 'Elsa Castillo'; 'ricardo p palacios'  
**Cc:** Ulloa, Fernando (F.F.); Galindo, Sergio (S.N.); Soto, Fernan (F.S.)  
**Subject:** RE: Birlos de viejo nivel de Ingenieria.

OK enterado

Sigue el plan de que inicien el lunes?

Saludos

---

**From:** Durand, Gerardo (G.D.)  
**Sent:** Friday, October 08, 2010 2:32 PM  
**To:** Rogero, Antonio (A.); Rosas, Alejandro (A.R.); 'juan.cabrera@benteler.com.mx'; 'Elsa Castillo'; 'ricardo p palacios'  
**Cc:** Ulloa, Fernando (F.F.); Galindo, Sergio (S.N.); Soto, Fernan (F.S.); Egurrola, Cesar (C.)  
**Subject:** RE: Birlos de viejo nivel de Ingenieria.

El personal hourly de PVT hara el retrabajo de las unidades que sean rechazadas por multiple en la estacion de trabajo, usando el screening de 100 grd, para los batches de 100 unidades aprox que corramos diarias, el tamaño del batch esta calculado para la capacidad de reparacion diaria del team (3 a 4 unidades x dia) y no incurrir en OT. Se pretende empezar este Lunes. PVT le avisara a Benteler cuando empezar a utilizar las mazas viejas y el tamaño del batch. EF (Fernan Soto) abrira la campaña (QLS) a unidades rechazadas en la estacion. PVT inspecciona y repara de acuerdo al std de reparacion aprobado, y una vez reparada la unidad hara compra en QLS.

---

**From:** Rogero, Antonio (A.)  
**Sent:** Thursday, October 07, 2010 4:44 PM  
**To:** Durand, Gerardo (G.D.); Rosas, Alejandro (A.R.); 'juan.cabrera@benteler.com.mx'; 'Elsa Castillo'; 'ricardo p palacios'  
**Cc:** Rogero, Antonio (A.); Ulloa, Fernando (F.F.)  
**Subject:** FW: Birlos de viejo nivel de Ingenieria.

Cesar preparo la minuta de la junta que tuvimos con el grupo de Ensamble Final.

Gerardo,

Se toco un punto sobre tiempo extra. Ver al final de la nota de Cesar.

Alejandro,

Por favor, ayudanos con el envio de las 8,704 mazas a Benteler.

Ricardo Palacios,

Por favor, reciban esas mazas que tienen el perno de viejo nivel de ingenieria y mantengalas fuera de produccion hasta que nosotros estemos ahí con ustedes para arrancar con la primera rotacion en produccion.

Gracias.

---

**From:** Egurrola, Cesar (C.)  
**Sent:** Jueves, 07 de Octubre de 2010 04:18 p.m.  
**To:** Urquidez, Fernando (F.); Meza, Jaime (J.M.); Carillo, Jesus (J.F.); Marrufo, Jose (J.M.); Flores, Gustavo (G.); Badilla, Juan (J.); Yepiz, Iracema (I.); Vejar, Iris (I.V.)  
**Cc:** Tovar, Alberto (A.T.); Ramirez, Sergio (S.); Soto, Fernan (F.S.); Rogero, Antonio (A.); Espinoza, Cristobal (C.)  
**Subject:** Birlos

Buenas tardes

Jóvenes

Esta programado meter 8704 masas FWD de suspensión trasera con los birlos grises (los que se capan) para evitar scrap de este material.

El plan es meterlas el día lunes, coordinadas izquierda con derecha.

El plan como producción para soportar el cambio sera el siguiente:

- Programar 2 personas de 6 a 6 para la contención en la estación 624 LH/RH.
- Cuando el múltiple detecte un problema en los birlos avisara por medio del EP y los mandara las tuercas sueltas, el técnico ajustar las tuercas manualmente, apuntar en carta, etiquetar y subir a qls
- Serán 3 campañas distintas, 1 para masas LH, otra para masas RH y una mas para cuando una unidad lleve problemas en ambas masas.
- Los torquímetros serán proporcionados por Fernán Soto.
- Los números de la campaña serán proporcionados por Cristóbal Espinoza.
- En caso de que una unidad lleve 2 o mas birlos capados además del proceso descrito anteriormente se identificara con la hoja de NO MANEJAR.

Rogero

Esta pendiente nos mandes la confirmación del tiempo extra. Se requerirán 160 horas.

Cualquier duda por favor me la hacen saber.

Saludos

**CESAR EGURROLA**

Chassis Manufacturing Engineer

Hermosillo Stamping and Assembly Plant

Ext. 8931

---

**From:** Ramirez, Sergio (S.)  
**Sent:** Thursday, June 24, 2010 7:59 PM  
**To:** Ramirez, Sergio (S.); Urquidez, Fernando (F.F.)  
**Cc:** Egurrola, Cesar (C.); Palacios meza, Cesar Hugo (C.); Collado, Welio (W.)  
**Subject:** RE: Birlos capados

**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

**Attachments:** Birlos capados.xls

[Anexo file con detalle](#)



Birlos capados.xls  
(141 KB)

**Sergio Ramírez**  
**Final Assembly Manufacturing Coordinator**  
**Ford Motor Company Hermosillo**

---

**From:** Ramirez, Sergio (S.)  
**Sent:** Thursday, June 24, 2010 4:59 PM  
**To:** Urquidez, Fernando (F.F.)  
**Cc:** Egurrola, Cesar (C.); Palacios meza, Cesar Hugo (C.); Collado, Welio (W.)  
**Subject:** Birlos capados

Fernando:

Haciendo un analisis de los birlos capados de abril a la fecha se encuentra que de 166 birlos capados 105 son de tu turno, 40 de Meza y 18 de Carrillo.

En el analisis se encontro que tu tecnico que apunta la llanta del LH esta rotando con el Tecnico que atornilla la llanta del RH; esto se pudo corroborar ya que la semana pasada tus 2 tecnicos cambiaron a primer turno toda la semana y el tecnico de carrillo que ajusta llanta pero de LH comento que si se rotaban y que cuando no estaba el base apuntando las tuercas empezaban los birlos capadas mas fuerte.

Bueno la finalidad de la nota que segures en tu runo que los tecnicos base esten en sus estaciones y que no se esten rotando ya que no esta permmitido que lo hagan.

Adicional ira Cesar Palacion y Cesar Egurrola al tercer turno para darte mas detalle.

Tambien necesitamos que en tercer turno cubras al tecnico que delincuentemente rotaba en apuntado de llanta LH para que diga como le hacia para mandar tantas malas y entender que puede causar birlos capados... y tratar de reducirlo en todos los turnos y lados..

Cualquier duda con Cesar Egurrola o Palacios o marcame a mi cel 6621-118583

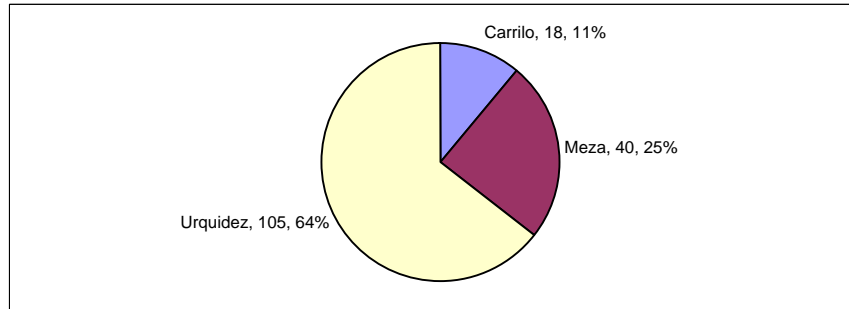
**Sergio Ramírez**  
**Final Assembly Manufacturing Coordinator**  
**Ford Motor Company Hermosillo**



Count of Defecto			Fecha Inspección2																							Grand Total																						
Defecto	Lado	Supervisor	5-Apr	6-Apr	7-Apr	8-Apr	9-Apr	10-Apr	12-Apr	13-Apr	14-Apr	15-Apr	16-Apr	17-Apr	20-Apr	21-Apr	24-Apr	29-Apr	30-Apr	5-May	8-May	10-May	18-May	19-May	24-May		25-May	26-May	31-May	1-Jun	2-Jun	3-Jun	8-Jun	9-Jun	11-Jun	14-Jun	15-Jun	17-Jun	18-Jun	19-Jun	22-Jun	23-Jun						
Birlo capado	LH	Carrilo					2	2		1	1	1						1																											2	11		
		Meza			2	1			2													2		2				1						2	4			3	2	2	1	1	1	4	3	28		
		Urquidez			1				1	1	2			1		2						2						1										1	3	4	7	3	2	3	3	16	55	
	LH Total				3	1	2	5	1	3	1	2			2				1		2		2				1						2	4	1	7	6	9	4	3	4	7	21	94				
	RH	Carrilo		1			1	2	1										1																												7	7
		Meza							1		2						1	1			2											2		2	2												15	15
		Urquidez		1	2			3		1	6	2	1		2	5	2	2			2		2		2	1	8		2		2	1	8		2	2	1	2					3			2	50	
	RH Total			2	2			4	3	2	8	2	1		2	5	3	3	1		2	2	2	2	2	1	8		2	2	1	4	6	1	10	6	9	4		3					2	72		
	Grand Total			2	2	3	5	5	7	9	5	2	2	2	7	3	3	1	1	2	2	2	2	2	2	1	8	1	2	2	1	4	6	1	10	6	9	4	6	4	7	23	166					
	LH																									2	42																					
	RH																									7	5																					

Carrilo 18  
Meza 40  
Urquidez 105

Urquidez LH 55  
Urquidez RH 50



Rotación	Fecha Inspección	Fecha Inspección	Turno	Supervisor	Tecnico
4703	5-Apr	12:19:18	1	Urquidez	
4984	5-Apr	17:58:12	2	Carrilo	
5626	6-Apr	7:24:08	1	Urquidez	
5626	6-Apr	12:04:50	1	Urquidez	
6603	7-Apr	3:58:20	3	Meza	
6603	7-Apr	5:11:42	3	Meza	
6784	7-Apr	10:23:08	1	Urquidez	
7868	8-Apr	5:42:15	3	Meza	
7946	8-Apr	7:06:02	1	Urquidez	
7868	8-Apr	7:41:43	1	Urquidez	
8107	8-Apr	10:17:25	1	Urquidez	
8397	8-Apr	16:16:14	2	Carrilo	
9033	9-Apr	5:19:03	3	Meza	
9479	9-Apr	14:13:50	2	Carrilo	
9713	9-Apr	18:30:45	2	Carrilo	
9759	9-Apr	19:49:40	2	Carrilo	
9890	9-Apr	23:19:55	2	Carrilo	
157	10-Apr	3:42:20	3	Meza	
157	10-Apr	5:15:39	3	Meza	
398	10-Apr	9:56:39	1	Urquidez	
444	10-Apr	10:44:27	1	Urquidez	
728	10-Apr	15:37:02	2	Carrilo	
778	10-Apr	16:29:14	2	Carrilo	
938	10-Apr	19:59:08	2	Carrilo	
1043	12-Apr	6:52:57	1	Meza	
1043	12-Apr	7:56:23	1	Meza	
1414	12-Apr	17:26:44	2	Urquidez	
1602	12-Apr	17:59:59	2	Urquidez	
1468	12-Apr	18:07:10	2	Urquidez	
958	12-Apr	18:24:27	2	Urquidez	
1602	12-Apr	19:04:12	2	Urquidez	
1711	12-Apr	20:24:38	2	Urquidez	
1711	12-Apr	23:28:48	2	Urquidez	
1933	13-Apr	0:47:28	3	Carrilo	
2780	13-Apr	17:41:46	2	Urquidez	
2780	13-Apr	17:49:59	2	Urquidez	
2863	13-Apr	19:08:40	2	Urquidez	
2948	13-Apr	21:20:49	2	Urquidez	
3138	14-Apr	0:55:02	3	Carrilo	
4094	14-Apr	22:20:37	2	Urquidez	
4370	15-Apr	1:51:07	3	Carrilo	
5241	15-Apr	20:07:40	2	Urquidez	
6299	16-Apr	17:41:42	2	Urquidez	
6299	16-Apr	20:56:17	2	Urquidez	
7378	17-Apr	16:14:53	2	Urquidez	
7430	17-Apr	17:24:27	2	Urquidez	
7456	17-Apr	17:52:44	2	Urquidez	
7459	17-Apr	17:55:41	2	Urquidez	
7460	17-Apr	17:57:23	2	Urquidez	
7434	17-Apr	18:29:58	2	Urquidez	
7459	17-Apr	21:04:25	2	Urquidez	
8858	20-Apr	8:58:53	1	Meza	
9282	20-Apr	17:49:55	2	Urquidez	
9373	20-Apr	17:56:07	2	Urquidez	
354	21-Apr	13:51:55	1	Meza	
354	21-Apr	15:52:06	2	Urquidez	
558	21-Apr	17:45:06	2	Urquidez	
3440	24-Apr	4:30:31	3	Carrilo	
7313	29-Apr	1:25:04	3	Carrilo	
9000	30-Apr	7:23:47	1	Meza	
9000	30-Apr	8:24:40	1	Meza	
2647	5-May	12:51:10	2	Urquidez	
2758	5-May	14:47:19	2	Urquidez	
5950	8-May	7:48:57	2	Urquidez	
5950	8-May	9:00:47	2	Urquidez	
7028	10-May	16:27:31	2	Urquidez	
7028	10-May	18:45:41	2	Urquidez	
4822	18-May	17:29:59	2	Urquidez	
4822	18-May	18:29:03	2	Urquidez	
5514	19-May	7:28:37	2	Urquidez	
5514	19-May	8:25:38	2	Urquidez	
9497	24-May	16:12:55	2	Urquidez	
9933	25-May	0:50:50	2	Urquidez	
224	25-May	6:35:17	2	Urquidez	
224	25-May	7:37:20	2	Urquidez	
666	25-May	15:03:38	2	Urquidez	
666	25-May	16:51:57	2	Urquidez	
762	25-May	16:59:31	2	Urquidez	
762	25-May	18:27:20	2	Urquidez	
883	25-May	20:44:45	2	Urquidez	
1169	26-May	0:52:57	2	Urquidez	
5257	31-May	11:57:21	2	Urquidez	
5257	31-May	13:06:00	2	Urquidez	

6362	1-Jun	10:22:01	1	Meza	
6362	1-Jun	11:51:59	1	Meza	
8122	2-Jun	21:12:56	2	Urquidez	
8807	3-Jun	10:13:40	1	Meza	
8858	3-Jun	11:08:17	1	Meza	
8807	3-Jun	11:42:22	1	Meza	
8858	3-Jun	13:31:43	1	Meza	
2551	8-Jun	4:31:00	2	Meza	
2563	8-Jun	4:53:20	2	Meza	
2551	8-Jun	5:41:45	2	Meza	
2563	8-Jun	5:53:59	2	Meza	
3268	8-Jun	18:10:14	2	Meza	
3268	8-Jun	19:07:15	2	Meza	
3727	9-Jun	3:50:26	3	Urquidez	
6089	11-Jun	5:13:47	3	Urquidez	
6096	11-Jun	5:20:47	3	Urquidez	
6096	11-Jun	10:44:05	1	Carrilo	
6496	11-Jun	13:05:31	1	Carrilo	
6758	11-Jun	17:48:39	2	Meza	
6765	11-Jun	17:55:52	2	Meza	
6766	11-Jun	17:56:46	2	Meza	
6769	11-Jun	18:00:10	2	Meza	
6770	11-Jun	18:01:19	2	Meza	
6758	11-Jun	22:43:59	3	Urquidez	
8498	14-Jun	10:10:27	1	Urquidez	
8658	14-Jun	13:39:53	1	Urquidez	
8662	14-Jun	13:44:11	1	Urquidez	
8667	14-Jun	13:49:12	1	Urquidez	
8794	14-Jun	16:01:54	2	Meza	
8861	14-Jun	19:03:59	2	Meza	
9657	15-Jun	9:12:29	1	Urquidez	
9688	15-Jun	9:44:49	1	Urquidez	
9690	15-Jun	9:46:43	1	Urquidez	
9703	15-Jun	11:04:12	1	Urquidez	
9728	15-Jun	11:59:51	1	Urquidez	
9792	15-Jun	12:05:52	1	Urquidez	
134	15-Jun	18:19:45	2	Meza	
254	15-Jun	21:06:20	2	Meza	
254	15-Jun	22:05:21	3	Urquidez	
2074	17-Jun	10:28:28	1	Urquidez	
2131	17-Jun	11:55:33	1	Urquidez	
2094	17-Jun	12:18:10	1	Urquidez	
2453	17-Jun	17:44:58	2	Meza	
2916	18-Jun	3:38:06	3	Urquidez	
2979	18-Jun	4:14:31	3	Urquidez	
2979	18-Jun	6:35:24	1	Urquidez	
3309	18-Jun	10:17:40	1	Urquidez	
3696	18-Jun	17:58:01	2	Meza	
3696	18-Jun	22:08:54	3	Urquidez	
4539	19-Jun	10:18:29	1	Urquidez	
4618	19-Jun	12:12:35	1	Urquidez	
4643	19-Jun	12:48:43	1	Urquidez	
4654	19-Jun	15:11:05	2	Meza	
6365	22-Jun	4:17:48	3	Urquidez	
7084	22-Jun	19:50:16	2	Meza	
7021	22-Jun	20:28:44	2	Meza	
7133	22-Jun	20:50:02	2	Meza	
6892	22-Jun	21:24:20	2	Meza	
7133	22-Jun	21:50:13	3	Urquidez	
7084	22-Jun	22:08:26	3	Urquidez	
7350	23-Jun	0:46:07	3	Urquidez	
7367	23-Jun	1:03:11	3	Urquidez	
7369	23-Jun	1:05:18	3	Urquidez	
7350	23-Jun	1:44:59	3	Urquidez	
7421	23-Jun	2:02:35	3	Urquidez	
7456	23-Jun	2:40:14	3	Urquidez	
7460	23-Jun	3:16:03	3	Urquidez	
7464	23-Jun	3:20:14	3	Urquidez	
7464	23-Jun	3:20:14	3	Urquidez	
7475	23-Jun	3:31:11	3	Urquidez	
7476	23-Jun	3:32:16	3	Urquidez	
7482	23-Jun	3:38:26	3	Urquidez	
7369	23-Jun	3:44:16	3	Urquidez	
7421	23-Jun	4:07:07	3	Urquidez	
7519	23-Jun	4:26:32	3	Urquidez	
7560	23-Jun	5:24:13	3	Urquidez	
7367	23-Jun	5:51:53	3	Urquidez	
7453	23-Jun	5:55:16	3	Urquidez	
7482	23-Jun	10:08:29	1	Carrilo	
7900	23-Jun	12:03:22	1	Carrilo	
8191	23-Jun	17:16:53	2	Meza	
8191	23-Jun	18:14:02	2	Meza	
8332	23-Jun	21:23:18	2	Meza	

---

**From:** Ulloa, Fernando (F.F.)  
**Sent:** Monday, August 30, 2010 3:31 PM  
**To:** Galindo, Sergio (S.N.); Rogero, Antonio (A.)  
**Cc:** Durand, Gerardo (G.D.); Diaz, Juan Manuel (J.M.); Soto, Fernan (F.S.)  
**Subject:** RE: CD3 Warranty VIN

**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

Eso ya lo habíamos visto Sergio en cuanto nos pasaron le número de la unidad, la unidad paso sin ningún problema por el proceso de los aprietes según el QLS, no se si podemos tener los datos del controlador para ver el valor del ángulo en el 6to paso. Le pedí a gente de Benteler que e pase los datos del controlador de su herramienta para esta unidad, esperaré a que me los pasen pensando que la tuerca de la masa fue la que se salió y que no sean los birlos, en lo personal tengo dudas que sean los birlos rotos.

---

**From:** Galindo, Sergio (S.N.)  
**Sent:** Monday, August 30, 2010 11:22 AM  
**To:** Ulloa, Fernando (F.F.); Rogero, Antonio (A.)  
**Cc:** Durand, Gerardo (G.D.); Diaz, Juan Manuel (J.M.)  
**Subject:** FW: CD3 Warranty VIN  
**Importance:** High

Fernando/Antonio,  
Pueden hacer la investigacion de esta unidad?

No contesten a USA hasta que veamos el dato.

Sergio Galindo  
HSAP CD3 PVT Manager  
sgalind1@ford.com  
Cell 011 521 6621 420197  
Office 011 52 6622 598308

---

**From:** Hamernik, Dave (D.)  
**Sent:** Monday, August 30, 2010 10:30 AM  
**To:** Galindo, Sergio (S.N.)  
**Cc:** Allard, Chris (C.E.)  
**Subject:** CD3 Warranty VIN  
**Importance:** High

**3MEHM0HAXAR664309**

Here is the VIN for the CD3 that had the wheel come off - could you please check QLS for in-plant repairs. There were no warranty repairs prior to the incident. Thanks.

**Dave Hamernik**  
**NA Knuckles / Hubs / Bearings D&R**  
**Phone/ Fax: (313) 32-31952**



---

**From:** Real, Daniel (D.)  
**Sent:** Friday, September 03, 2010 12:47 PM  
**To:** Soto, Fernan (F.S.); Diaz, Juan Manuel (J.M.); Ulloa, Fernando (F.F.)  
**Subject:** Comparativo de llantas.

**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

**Attachments:** comparativo de llantas traseras..xls



comparativo de  
llantas trasera...

UNIDADES EN EDIFICIO LSB			
ROTACION: 3412			
VIN: 135139			
LH		RH	
TORQUE	ANGULO	TORQUE	ANGULO
133.7	16	134.3	14
133.7	22	133.4	9
134.0	30	133.9	8
133.7	10	133.9	7
134.0	5	133.0	16

UNIDADES DE LINEA			
ROTACION: 3412			
VIN: 135139			
LH		RH	
TORQUE	ANGULO	TORQUE	ANGULO
132.94	30.17	133.54	26.69
132.94	44.09	132.94	19.15
132.94	24.95	132.94	19.73
132.94	53.96	132.94	17.99
133.14	53.96	133.14	30.75

UNIDADES EN EDIFICIO LSB			
ROTACION: 2903			
VIN: 135486			
LH		RH	
TORQUE	ANGULO	TORQUE	ANGULO
134.1	31	133.6	21
133.6	33	133.5	8
133.3	16	133.9	11
133.6	39	134.2	18
133	24	133.6	24

UNIDADES DE LINEA			
ROTACION: 2903			
VIN: 135486			
LH		RH	
TORQUE	ANGULO	TORQUE	ANGULO
132.9	40	133.5	19
132.9	37	132.9	14
133.2	25	132.9	20
132.9	26	133.1	20
132.9	27	133.1	20

UNIDADES EN EDIFICIO LSB			
ROTACION: 2813			
VIN: 133757			
LH		RH	
TORQUE	ANGULO	TORQUE	ANGULO
134.2	21	132.2	17
133.1	23	134	13
133.8	14	134.1	14
133.5	20	134.8	8
134.8	19	133.7	21

UNIDADES DE LINEA			
ROTACION: 2813			
VIN: 133757			
LH		RH	
TORQUE	ANGULO	TORQUE	ANGULO
133.4	19.15	133.14	15.08
133.75	18.57	133.14	13.92
133.14	32.49	133.34	13.92
132.94	17.41	132.94	19.73
133.34	19.15	133.14	12.18

UNIDADES EN EDIFICIO LSB			
ROTACION: 3407			
VIN: 135501			
LH		RH	
TORQUE	ANGULO	TORQUE	ANGULO
133.9	18	133.4	38
133.5	33	133.4	18
134	33	133.1	23
133.5	26	133.5	14
134	37	133.5	26

UNIDADES DE LINEA			
ROTACION: 3407			
VIN: 135501			
LH		RH	
TORQUE	ANGULO	TORQUE	ANGULO
133.14	20.31	133.14	20.31
133.14	26.11	133.14	20.31
133.14	25.53	132.94	17.41
133.34	24.95	133.34	19.73
132.94	24.95	133.34	19.73

UNIDADES EN EDIFICIO LSB			
ROTACION: 3172			
VIN: 135505			
LH		RH	
TORQUE	ANGULO	TORQUE	ANGULO
133.2	11	133.7	12
133.4	11	133.4	26
133.2	22	133.4	25
133	23	133.1	18
133.8	18	133.2	20

UNIDADES DE LINEA			
ROTACION: 3172			
VIN: 135505			
LH		RH	
TORQUE	ANGULO	TORQUE	ANGULO
133.34	12.18	133.34	12.18
133.14	11.6	133.14	12.76
133.14	11.02	133.34	11.6
133.14	9.86	132.94	11.6
133.14	12.18	133.14	13.92

UNIDADES EN EDIFICIO LSB			
ROTACION: 3388			
VIN: 130251			
LH		RH	
TORQUE	ANGULO	TORQUE	ANGULO
133.4	18	133.5	20
133.5	12	133.9	9
133.7	14	134.3	16
134	15	134.3	23
133.8	20	133.5	8

UNIDADES DE LINEA			
ROTACION: 3388			
VIN: 130251			
LH		RH	
TORQUE	ANGULO	TORQUE	ANGULO
133.14	23.79	133.14	22.05
133.14	18.57	133.34	20.89
132.94	20.31	132.94	18.57
132.94	19.73	132.94	21.47
133.14	21.47	133.34	21.47

UNIDADES EN EDIFICIO LSB			
ROTACION: 2449			
VIN: 753279			

UNIDADES DE LINEA			
ROTACION: 2449			
VIN: 753279			

LH		RH	
TORQUE	ANGULO	TORQUE	ANGULO
133.9	31	133.5	26
133.2	47	134.4	27
133.2	36	133.4	23
133.6	66	134.3	25
133.6	41	133.8	22

LH		RH	
TORQUE	ANGULO	TORQUE	ANGULO
133.14	23.79	133.34	19.15
132.94	27.85	132.94	22.05
133.14	30.17	133.34	19.15
132.94	52.8	133.14	17.99
132.94	56.86	133.14	16.24

UNIDADES EN EDIFICIO LSB			
ROTACION: 3540			
VIN: 602671			
LH		RH	
TORQUE	ANGULO	TORQUE	ANGULO
134	23	134	24
133.3	33	133.8	28
134.2	33	134.2	26
133.1	41	133.6	24
133.2	40	133.8	10

UNIDADES DE LINEA			
ROTACION: 3540			
VIN: 602671			
LH		RH	
TORQUE	ANGULO	TORQUE	ANGULO
133.14	35.97	132.94	23.21
133.34	27.85	132.94	17.41
132.94	28.43	132.94	18.57
132.94	31.91	133.14	19.15
132.94	31.91	133.14	33.07

UNIDADES EN EDIFICIO LSB			
ROTACION: 3387			
VIN: 130166			
LH		RH	
TORQUE	ANGULO	TORQUE	ANGULO
134.1	17	134	15
133.4	8	133.8	6
133.9	13	134.1	16
134.6	21	134.2	15
133.7	15	134	10

UNIDADES DE LINEA			
ROTACION: 3387			
VIN: 130166			
LH		RH	
TORQUE	ANGULO	TORQUE	ANGULO
133.14	17.99	133.34	12.76
132.94	37.13	133.54	20.89
132.94	19.15	133.14	13.92
132.94	41.19	132.94	14.5
132.94	19.73	133.14	13.34

UNIDADES EN EDIFICIO LSB			
ROTACION: 3338			
VIN: 130251			
LH		RH	
TORQUE	ANGULO	TORQUE	ANGULO
134.4	17	135.6	7
133.7	19	134.6	10
133.6	8	133.9	17
133.7	15	133.8	17
133.8	15	133.8	11

UNIDADES DE LINEA			
ROTACION: 3338			
VIN: 130251			
LH		RH	
TORQUE	ANGULO	TORQUE	ANGULO
133.14	13.34	133.14	20.31
133.14	13.34	133.14	18.57
132.94	12.76	133.14	15.66
132.94	16.83	133.14	12.76
133.14	13.92	132.94	12.18

UNIDADES EN EDIFICIO LSB			
ROTACION: 3210			
VIN: 751964			
LH		RH	
TORQUE	ANGULO	TORQUE	ANGULO
134	37	133.4	9
133.6	47	133.4	60
133.6	43	133.7	26
133.6	47	133.8	20
134.6	26	133.4	80

UNIDADES DE LINEA			
ROTACION: 3210			
VIN: 751964			
LH		RH	
TORQUE	ANGULO	TORQUE	ANGULO
132.94	30.75	132.94	26.11
132.94	35.59	133.14	52.8
132.94	53.96	128.93	69.62
132.94	33.07	132.94	23.79
132.94	33.07	133.14	49.9

UNIDADES EN EDIFICIO LSB			
ROTACION: 3490			
VIN: 130096			
LH		RH	
TORQUE	ANGULO	TORQUE	ANGULO
133.5	50	135.4	17
133.3	30	133.7	12
133.7	20	133.5	11
133.8	39	133.7	22
134.1	29	134.1	17

UNIDADES DE LINEA			
ROTACION: 3490			
VIN: 130096			
LH		RH	
TORQUE	ANGULO	TORQUE	ANGULO
133.14	36.55	133.54	20.31
132.94	29.01	132.94	16.83
132.94	34.23	133.34	15.66
133.14	35.39	133.14	20.31
132.94	37.13	133.34	15.08

UNIDADES EN EDIFICIO LSB			
ROTACION: 2554			
VIN: 130250			
LH		RH	
TORQUE	ANGULO	TORQUE	ANGULO
134.1	14	135.4	3
135.5	21	133.3	13

UNIDADES DE LINEA			
ROTACION: 2554			
VIN: 130250			
LH		RH	
TORQUE	ANGULO	TORQUE	ANGULO
133.14	35.39	133.75	13.92
133.34	32.49	132.94	17.99



133.4	27	133.4	15
133.3	14	133.7	11
133.8	11	133.5	4

132.94	19.73	133.14	23.21
132.94	66.14	133.34	15.66
132.52	63.15	133.54	23.21

UNIDADES EN EDIFICIO LSB			
ROTACION: 3505			
VIN: 135712			
LH		RH	
TORQUE	ANGULO	TORQUE	ANGULO
133.6	19	433.5	12
133.2	23	133.8	9
134.5	27	133.2	10
134	33	133.4	9
133.6	47	134.2	10

UNIDADES DE LINEA			
ROTACION: 3505			
VIN: 135712			
LH		RH	
TORQUE	ANGULO	TORQUE	ANGULO
132.94	27.85	132.94	23.21
133.14	29.59	133.14	15.66
132.94	26.11	133.34	23.21
133.14	29.59	132.94	19.73
133.14	28.43	132.94	16.83

UNIDADES EN EDIFICIO LSB			
ROTACION: 1286			
VIN: 752872			
LH		RH	
TORQUE	ANGULO	TORQUE	ANGULO
133.1	20	134.2	29
133.8	26	133.9	12
133.5	33	133.2	22
133.3	35	134.2	21
133.3	23	133.7	20

UNIDADES DE LINEA			
ROTACION: 1286			
VIN: 752872			
LH		RH	
TORQUE	ANGULO	TORQUE	ANGULO
132.94	52.22	132.94	32.49
132.94	37.13	132.94	40.03
133.14	42.93	132.94	22.63
132.94	58.6	132.94	29.01
132.94	22.05	133.14	23.79

UNIDADES EN EDIFICIO LSB			
ROTACION: 2879			
VIN: 602432			
LH		RH	
TORQUE	ANGULO	TORQUE	ANGULO
133.8	53	133.2	23
133.4	31	134.3	27
133.5	31	133.7	27
133.5	25	133	15
133.4	32	133.5	13

UNIDADES DE LINEA			
ROTACION: 2879			
VIN: 602432			
LH		RH	
TORQUE	ANGULO	TORQUE	ANGULO
133.14	24.95	133.14	27.27
133.14	19.15	133.14	29.59
133.14	21.47	132.94	30.75
132.94	29.01	132.94	48.73
133.14	19.73	133.14	29.01

UNIDADES EN EDIFICIO LSB			
ROTACION: 3208			
VIN: 602955			
LH		RH	
TORQUE	ANGULO	TORQUE	ANGULO
135.2	26	133.8	23
133.3	23	133.2	13
133.8	28	133.7	31
133.5	38	133.5	10
133.1	25	133.6	30

UNIDADES DE LINEA			
ROTACION: 3208			
VIN: 602955			
LH		RH	
TORQUE	ANGULO	TORQUE	ANGULO
133.14	14.5	132.94	15.08
132.94	11.6	132.94	13.92
132.94	16.83	133.14	12.18
133.14	17.99	132.94	13.92
133.14	13.34	132.94	14.5

UNIDADES EN EDIFICIO LSB			
ROTACION: 3606			
VIN: 130592			
LH		RH	
TORQUE	ANGULO	TORQUE	ANGULO
135.2	26	133.9	5
133.3	23	134.4	16
133.8	28	133.5	6
133.5	38	133.5	16
133.1	25	134	11

UNIDADES DE LINEA			
ROTACION: 3606			
VIN: 130592			
LH		RH	
TORQUE	ANGULO	TORQUE	ANGULO
132.94	18.57	133.14	20.89
132.94	35.39	133.14	18.57
132.94	33.07	133.34	17.99
132.94	22.05	132.94	15.66
133.14	21.47	132.94	19.15

UNIDADES EN EDIFICIO LSB			
ROTACION: 3581			
VIN: 753123			
LH		RH	
TORQUE	ANGULO	TORQUE	ANGULO
133.4	21	133.2	10
133.5	16	133.4	10
133.4	32	134.3	9
133.1	37	133.7	34
133.2	17	133.6	18

UNIDADES DE LINEA			
ROTACION: 3581			
VIN: 753123			
LH		RH	
TORQUE	ANGULO	TORQUE	ANGULO
132.94	23.21	133.54	25.53
132.94	23.21	133.14	21.47
133.34	19.73	133.14	18.57
132.94	21.47	133.14	20.89
132.94	20.31	132.94	24.37

UNIDADES EN EDIFICIO LSB			
ROTACION: 3624			
VIN: 130249			
LH		RH	
TORQUE	ANGULO	TORQUE	ANGULO
135.9	26	133.7	19
133.5	16	134.1	28
133.9	19	134.6	10
133.3	22	133.6	15
134.1	10	133.9	15

UNIDADES DE LINEA			
ROTACION: 3624			
VIN: 130249			
LH		RH	
TORQUE	ANGULO	TORQUE	ANGULO
133.14	43.51	133.34	20.31
132.94	24.95	132.94	28.43
132.94	55.12	132.94	29.01
118.68	69.62	132.94	24.95
132.94	22.05	132.47	31.1

UNIDADES EN EDIFICIO LSB			
ROTACION: 3506			
VIN: 135688			
LH		RH	
TORQUE	ANGULO	TORQUE	ANGULO
133.9	26	133.7	19
133.5	16	134.1	28
133.9	19	134.6	10
133.3	22	133.6	15
134.1	10	133.9	15

UNIDADES DE LINEA			
ROTACION: 3506			
VIN: 135688			
LH		RH	
TORQUE	ANGULO	TORQUE	ANGULO
133.14	23.21	132.94	19.73
132.94	24.37	133.14	24.37
132.94	26.69	133.14	20.31
133.14	20.31	132.94	18.57
133.14	32.49	133.14	17.99

UNIDADES EN EDIFICIO LSB			
ROTACION: 3506			
VIN: 135688			
LH		RH	
TORQUE	ANGULO	TORQUE	ANGULO
133.2	23	133.7	20
133.7	27	134	21
133.9	27	133.2	34
133.4	27	133.5	17
134.1	37	133.4	21

UNIDADES DE LINEA			
ROTACION: 3506			
VIN: 135688			
LH		RH	
TORQUE	ANGULO	TORQUE	ANGULO
133.14	26.11	132.94	23.21
133.14	30.75	133.14	15.66
133.14	28.43	133.34	23.21
132.94	25.53	132.94	19.73
132.94	27.85	132.94	16.83

---

**From:** Gomez, Bertha (B.)  
**Sent:** Monday, August 16, 2010 3:05 PM  
**To:** 'ABaron@anbmntn.com'; 'kpaarfusser@anbmntn.com'; 'jwelch@anbmntn.com'; Chen, Ron (R.); 'jsaunders@anbmntn.com'; 'pkish@anbmntn.com'  
**Cc:** 'Marco Barcelo'; 'roberto\_gusman@hotmail.com'; Maldonado, Sonia (S.); Larios, Karla (K.); Beltran, Victor (V.); Rogero, Antonio (A.); Ulloa, Fernando (F.F.); Diaz, Juan Manuel (J.M.); Egurrola, Cesar (C.); Durand, Gerardo (G.D.); Gomez, Bertha (B.); Cerecer, Mayra (M.)  
**Subject:** RE: Concern related to Rear Suspension Hub Stud // NTN BEARING CORP // N006I  
**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red  
**Attachments:** RE: Concern related to Rear Suspension Hub Stud // NTN BEARING CORP // N006I

Andre,

I already did the paperwork to send you this hub stud. Attached is the information sent by Roberto Gusman.

Please send us information below:

We need that you send us all the controls (control plan, PFMEA, dimensional data) that you have to assure that you are sending us OK parts and that are within spec.

Also, send us the analysis from the rejected part (once you get it).

You should already have gotten the notification by the system, CR number is J240916.

Thanks!  
Regards!

*Bertha Gomez*

Incoming Quality Engineer  
HSAP Ford Motor Company  
Phone ☎: +52(662)259-8664  
E-mail ✉: bgomez25@ford.com

 Please consider the environment before printing this e-mail

---

**From:** Marco Barcelo [mailto:marcobarcelo@prodigy.net.mx]  
**Sent:** Monday, August 16, 2010 6:23 AM  
**To:** Gomez, Bertha (B.)  
**Subject:** RV: Concern related to Rear Suspension Hub Stud // NTN BEARING CORP // N006I  
**Importance:** High

Hola Bertha esta es la info que envie el dia 13 de agosto a NTN tu contacto seria Andre Baron 'ABaron@anbmntn.com'

Saludos  
Marco Barcelo

---

**De:** Marco Barcelo [mailto:marcobarcelo@prodigy.net.mx]  
**Enviado el:** viernes, 13 de agosto de 2010 18:26

3/10/2011

PE11-003 001777

**Para:** 'ABaron@anbmntn.com'

**Asunto:** RV: Concern related to Rear Suspension Hub Stud // NTN BEARING CORP // N006I

**Importancia:** Alta

Dear Andre. Good afternoon and i really hope you are fine. Today I was communicated by ford incoming quality a quality concern related with hubs bolts. As you can see in the note down bellow  
The note was sent to NTN drive shaft by error.

Please check the attached file information.

I was reviewing the hub bolts but seems to be ok and there is no contamination on it. Also the ford equipment used to tight the bolts are fine. At this time we don not know how to stop or containg this problem. Please tell us if there is something else to do.

Best Regards

Marco Barcelo

011 52 1 6629 489762

ISA. internacional

---

**De:** Gomez, Bertha (B.) [mailto:bgomez25@ford.com]

**Enviado el:** viernes, 13 de agosto de 2010 17:13

**Para:** cwelage@ntndriveshaft.com; Coulter, Thomas (T.R.); jriggs@ntndriveshaft.com; rmartinez@ntndriveshaft.com

**CC:** Larios, Karla (K.); Beltran, Victor (V.); Rogero, Antonio (A.); Ulloa, Fernando (F.F.); Diaz, Juan Manuel (J.M.); Maldonado, Sonia (S.); Egurrola, Cesar (C.); Durand, Gerardo (G.D.); Gomez, Bertha (B.); Cerecer, Mayra (M.); roberto\_gusman@hotmail.com; marcobarcelo@prodigy.net.mx

**Asunto:** Concern related to Rear Suspension Hub Stud // NTN BEARING CORP // N006I

**Importancia:** Alta

Good Afternoon Rudy,

We are having some issues with the Rear Suspension Hub Stud... It's getting broken when the torque is applied with the lug nut.

We are going to open a CR for this issue but our system is not working at this moment, so we are notifying you through this way.

I attached a chart where you can see that we have a range from 2 to 15 hub stud per day, also, evidence is attached.

<<graficas.xls>> <<DSC00511.JPG>> <<DSC00509.JPG>> <<DSC00513.JPG>>

We need that you send us all the controls (control plan, PFMEA, dimensional data) that you have to assure that you are sending us OK parts and that are within spec.

Roberto Guzman from ISA was here to review this issue.

We need disposition for one rejected part that we have in our Department, please provide information below so you can start your analysis as soon as possible due there's no way to contain this issue at the Plant.

**Address**

**Contact name and phone**

**RMA Number**

**Kind of transportation (urgent or normal, by plane or truck)**

We'll appreciate your prompt response.

Rogero/Gerardo,

Would you please help us to determine the dimensional data and resistance that we need to request to NTN.

3/10/2011

PE11-003 001778

Thanks!  
Regards!

*Bertha Gomez*

Incoming Quality Engineer  
HSAP Ford Motor Company  
Phone ☎: +52(662)259-8664  
E-mail ✉: bgomez25@ford.com

 Please consider the environment before printing this e-mail

\_\_\_\_\_ Information from ESET Smart Security, version of virus signature database 2740 (20071221) \_\_\_\_\_

The message was checked by ESET Smart Security.

<http://www.eset.com>

\_\_\_\_\_ Information from ESET Smart Security, version of virus signature database 2740 (20071221) \_\_\_\_\_

The message was checked by ESET Smart Security.

<http://www.eset.com>

\_\_\_\_\_ Information from ESET Smart Security, version of virus signature database 2740 (20071221) \_\_\_\_\_

The message was checked by ESET Smart Security.

<http://www.eset.com>

**From:** Roberto gusman [roberto\_gusman@hotmail.com]  
**Sent:** Monday, August 16, 2010 12:43 PM  
**To:** Gomez, Bertha (B.); marco barcelo  
**Subject:** RE: Concern related to Rear Suspension Hub Stud // NTN BEARING CORP // N006I

berta te mando la informacion del envio del perno de la maza  
 num.parte....6E51-1N060-BB  
 codigo.....N006I

american ntn  
 atencion...andre baron  
 direccion..39255 w. 12 mile road,  
 farmington hills, mi 48331  
 tel..(248) 324 4525  
 UPS....609345

---

Subject: RE: Concern related to Rear Suspension Hub Stud // NTN BEARING CORP // N006I  
 Date: Sat, 14 Aug 2010 19:38:20 -0400  
 From: bgomez25@ford.com  
 To: cwelage@ntndriveshaft.com; tcoulter@ford.com; jriggs@ntndriveshaft.com;  
 rmartinez@ntndriveshaft.com  
 CC: klarios@ford.com; vbeltran@ford.com; arogero@ford.com; fulloa@ford.com; jdiaz11@ford.com;  
 smaldon4@ford.com; cegurro1@ford.com; gdurand@ford.com; mcerece1@ford.com;  
 roberto\_gusman@hotmail.com; marcobarcelo@prodigy.net.mx; bgomez25@ford.com

Marco,  
 Per our conversation please inform us who are the responsables for this CR.  
 We need that supplier provide information below so we can send the rejected part to them and can start  
 their analysis.  
 Please respond to this e-mail as soon as possible.  
 Thanks!  
 Regards!

*Bertha Gomez*

Incoming Quality Engineer  
 HSAP Ford Motor Company  
 Phone ☎: +52(662)259-8664  
 E-mail ✉: bgomez25@ford.com

 Please consider the environment before printing this e-mail

---

**From:** Gomez, Bertha (B.)  
**Sent:** Friday, August 13, 2010 5:13 PM  
**To:** 'cwelage@ntndriveshaft.com'; Coulter, Thomas (T.R.); 'jriggs@ntndriveshaft.com'; 'rmartinez@ntndriveshaft.com'  
**Cc:** Larios, Karla (K.); Beltran, Victor (V.); Rogero, Antonio (A.); Ulloa, Fernando (F.F.); Diaz, Juan Manuel (J.M.); Maldonado, Sonia (S.);  
 Egurrola, Cesar (C.); Durand, Gerardo (G.D.); Gomez, Bertha (B.); Cerecer, Mayra (M.); roberto\_gusman@hotmail.com;  
 marcobarcelo@prodigy.net.mx  
**Subject:** Concern related to Rear Suspension Hub Stud // NTN BEARING CORP // N006I  
**Importance:** High

Good Afternoon Rudy,  
 We are having some issues with the Rear Suspension Hub Stud... It's getting broken when the torque is  
 applied with the lug nut.

We are going to open a CR for this issue but our system is not working at this moment, so we are  
 notifying you through this way.  
 I attached a chart where you can see that we have a range from 2 to 15 hub stud per day, also, evidence  
 is attached.  
 << File: graficas.xls >> << File: DSC00511.JPG >> << File: DSC00509.JPG >> << File:  
 DSC00513.JPG >>

3/10/2011

PE11-003 001780

We need that you send us all the controls (control plan, PFMEA, dimensional data) that you have to assure that you are sending us OK parts and that are within spec.

Roberto Guzman from ISA was here to review this issue.

We need disposition for one rejected part that we have in our Department, please provide information below so you can start your analysis as soon as possible due there's no way to contain this issue at the Plant.

**Address**

**Contact name and phone**

**RMA Number**

**Kind of transportation (urgent or normal, by plane or truck)**

We'll appreciate your prompt response.

Rogero/Gerardo,

Would you please help us to determine the dimensional data and resistance that we need to request to NTN.

Thanks!

Regards!

*Bertha Gomez*

Incoming Quality Engineer

HSAP Ford Motor Company

Phone ☎: +52(662)259-8664

E-mail ✉: bgomez25@ford.com

🌱 Please consider the environment before printing this e-mail

---

**From:** Rogero, Antonio (A.)  
**Sent:** Friday, September 03, 2010 7:49 PM  
**To:** Bejarano, Sergio (SBF.); Durand, Gerardo (G.D.); Galindo, Sergio (S.N.)  
**Subject:** CONTEO DE BIRLOS EN LINEA DE PRODUCCION.

**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

**Attachments:** Conteo de birlos en linea.xls

Asi va el conteo de unidades con birlos sospechosos en linea de produccion.  
Ustedes son los primeros en recibir esta informacion.



Conteo de birlos en  
linea.xls ...

**Antonio Rogero**  
Hermosillo Assembly Plant  
Fusion / Milan / MKZ - PVT Chassis Engineer  
+52 662 259 8317



ROTATION #	VIN	SIDE	REAR / FRONT	QTY OF SUSPECT BOLTS
771	131236	LH	REAR	1
775	135449	LH	REAR	1
796	752652	LH	REAR	1
801	130796	LH	REAR	1
802	130325	LH	REAR	1
811	132233	LH	REAR	1
812	134848	LH	REAR	1
814	752514	LH	REAR	1
822	752374	LH	REAR	1
829	752376	LH	REAR	1
850	753150	LH	REAR	1
852	752498	LH	REAR	1
856	752433	LH	REAR	1
865	131331	LH	REAR	1
866	130378	LH	REAR	1
867	134471	LH	REAR	1
869	131359	LH	REAR	1
870	130344	LH	REAR	1
890	752406	LH	REAR	1
925	752541	LH	REAR	1
927	752476	LH	REAR	1
933	752571	RH	REAR	1
941	752463	LH	REAR	1
944	752515	LH	REAR	1
963	752519	LH	REAR	1
975	752475	LH	REAR	1
985	752513	LH	REAR	1
988	602540	LH	REAR	1
998	752636	LH	REAR	1
1000	131209	LH	REAR	1
1004	753061	LH	REAR	1
1006	752480	LH	REAR	1
1025	752499	LH	REAR	1
1028	602485	LH	REAR	1
1029	133084	LH	REAR	1
1035	752521	LH	REAR	1
1050	752523	LH	REAR	1
1054	752414	LH	REAR	1
1056	753232	LH	REAR	1
1059	752699	LH	REAR	1
1066	131304	LH	REAR	1
1073	752997	LH	REAR	1
1075	131372	LH	REAR	1
1083	131291	LH	REAR	1
1086	753358	LH	REAR	1
1089	753289	LH	REAR	1
1091	135393	LH	REAR	1
1092	130385	LH	REAR	1
1095	130380	LH	REAR	1
1097	130342	LH	REAR	1

---

**From:** Soto, Fernan (F.S.)  
**Sent:** Saturday, September 04, 2010 7:46 PM  
**To:** Lugo, Aureliano (A.); Galindo, Sergio (S.N.); Collado, Welio (W.); Ulloa, Fernando (F.F.); Bejarano, Sergio (SBF.); Rogero, Antonio (A.)  
**Subject:** Emailing: 04092010066.JPG, 04092010063.JPG, 04092010064.JPG, 04092010065.JPG

**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

**Attachments:** 04092010063.JPG; 04092010064.JPG; 04092010065.JPG



04092010063.JPG  
(871 KB)



04092010064.JPG  
(814 KB)



04092010065.JPG  
(788 KB)

Se empezó con el método de reparación de la Htta con cuatro hoist habilitados, hasta esta hora habían sido procesadas alrededor de 50 unidades con 3 unidades con rechazos, una del lado derecho, otra más del izquierdo y una más en ambos lados.

Lo que se observa al reemplazar la masa al menos en dos unidades observadas es que tienen muy cercana la grasa en la ventana del birlo en el que la hta rechaza el ciclo.

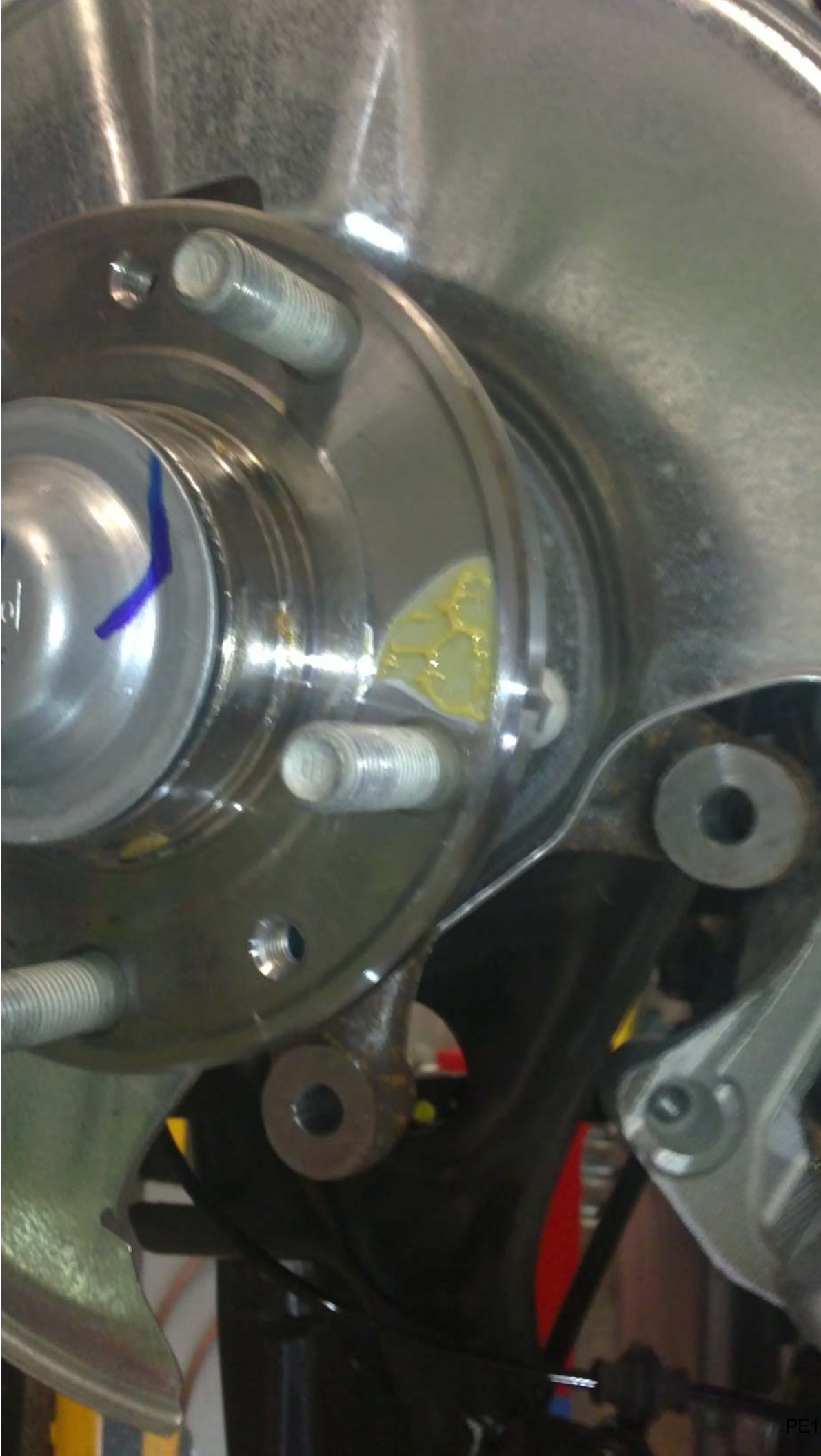
Anexo fotos...

Saludos

Note: To protect against computer viruses, e-mail programs may prevent sending or receiving certain types of file attachments. Check your e-mail security settings to determine how attachments are handled.







---

**From:** Rogero, Antonio (A.)  
**Sent:** Thursday, September 02, 2010 10:18 AM  
**To:** Durand, Gerardo (G.D.); Galindo, Sergio (S.N.); Bejarano, Sergio (SBF.); Soto, Fernan (F.S.)  
**Subject:** FW: Exceso de aceite en birlos

**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

Que curioso que solo haya fayado con los motores 2 y 3 del multiple.

---

**From:** Gastelum, FranciscoJavier (J.)  
**Sent:** Miércoles, 01 de Septiembre de 2010 09:01 p.m.  
**To:** Soto, Fernan (F.S.); Collado, Welio (W.); Diaz, Juan Manuel (J.M.); Cerecer, Mayra (M.); Galindo, Sergio (S.N.); Rogero, Antonio (A.); Bejarano, Sergio (SBF.); Ulloa, Fernando (F.F.)  
**Cc:** Maldonado, Sonia (S.); Acuna, Enrique (E.A.); Botello, Jazmin (J.J.); Beltran, Victor (V.); 'Gastelum, Roberto'; Alvarado, Viridiana (V.); Gomez, Bertha (B.); Lugo, Aureliano (A.)  
**Subject:** RE: Exceso de aceite en birlos

El dia de ayer al inicio de esta contencion inmediatamente se noto que si hubo una diferencia ya que solo hubo 3 rechazos de las 6 de la tarde aproximadamente que inicio la contencion a las 9 de la noche que empezo a dispararse de nuevo., las unidades que empezaron a presentar la condicion solo estuvieron fallando con el motor 2 y 3 del multiple.

---

**From:** Soto, Fernan (F.S.)  
**Sent:** Wednesday, September 01, 2010 3:33 PM  
**To:** Collado, Welio (W.); Diaz, Juan Manuel (J.M.); Cerecer, Mayra (M.); Gastelum, FranciscoJavier (J.); Galindo, Sergio (S.N.); Rogero, Antonio (A.); Bejarano, Sergio (SBF.); Ulloa, Fernando (F.F.)  
**Cc:** Maldonado, Sonia (S.); Acuna, Enrique (E.A.); Botello, Jazmin (J.J.); Beltran, Victor (V.); 'Gastelum, Roberto'; Alvarado, Viridiana (V.); Gomez, Bertha (B.); Lugo, Aureliano (A.)  
**Subject:** RE: Exceso de aceite en birlos

Tuvimos alrededor de 90 unidades con rechazo...

*Fernán Soto*

<< OLE Object: Picture (Metafile) >>

*HSAP-FSE*

*Cell: +52 662 148 0482*

*E-mail: fsoto4@ford.com*

---

**From:** Collado, Welio (W.)  
**Sent:** Miércoles, 01 de Septiembre de 2010 02:13 p.m.  
**To:** Diaz, Juan Manuel (J.M.); Cerecer, Mayra (M.); Gastelum, FranciscoJavier (J.); Galindo, Sergio (S.N.); Rogero, Antonio (A.); Bejarano, Sergio (SBF.); Soto, Fernan (F.S.); Ulloa, Fernando (F.F.)  
**Cc:** Maldonado, Sonia (S.); Acuna, Enrique (E.A.); Botello, Jazmin (J.J.); Beltran, Victor (V.); 'Gastelum, Roberto'; Alvarado, Viridiana (V.); Gomez, Bertha (B.); Lugo, Aureliano (A.)  
**Subject:** RE: Exceso de aceite en birlos

Fernan tuvimos rechazos aun con la Limpieza?

---

**From:** Diaz, Juan Manuel (J.M.)  
**Sent:** Miércoles, 01 de Septiembre de 2010 02:07 p.m.  
**To:** Cerecer, Mayra (M.); Gastelum, FranciscoJavier (J.); Galindo, Sergio (S.N.); Rogero, Antonio (A.); Bejarano, Sergio (SBF.); Soto, Fernan (F.S.); Ulloa, Fernando (F.F.); Collado, Welio (W.)

**Cc:** Maldonado, Sonia (S.); Acuna, Enrique (E.A.); Botello, Jazmin (J.J.); Beltran, Victor (V.); 'Gastelum, Roberto'; Alvarado, Viridiana (V.); Gomez, Bertha (B.)  
**Subject:** RE: Exceso de aceite en birlos

Muchas Gracias.

Fernan, con esto tenemos 1000 unidades con el retrabajo de limpiar pernos, lo cual debe de ser suficiente para encontrar si hubo o no diferencias con la limpieza del perno en el rate de rechazos de la estación.

---

**From:** Cerecer, Mayra (M.)  
**Sent:** Miércoles, 01 de Septiembre de 2010 02:05 p.m.  
**To:** Gastelum, FranciscoJavier (J.); Diaz, Juan Manuel (J.M.); Galindo, Sergio (S.N.); Rogero, Antonio (A.); Bejarano, Sergio (SBF.)  
**Cc:** Maldonado, Sonia (S.); Acuna, Enrique (E.A.); Botello, Jazmin (J.J.); Beltran, Victor (V.); 'Gastelum, Roberto'; Alvarado, Viridiana (V.); Gomez, Bertha (B.); Cerecer, Mayra (M.)  
**Subject:** RE: Exceso de aceite en birlos

Team,

Por direccion de Juan Diaz se retira contencion en estacion 609. La rotacion inicial sin limpieza de birlos es: **2115.**

Gracias...

Saludos!!

**mayra cerecer**

hsap incoming quality eng.  
phone: +52(662) 259-8000 x 8664

---

**From:** Gastelum, FranciscoJavier (J.)  
**Sent:** Tuesday, August 31, 2010 6:22 PM  
**To:** Diaz, Juan Manuel (J.M.); Galindo, Sergio (S.N.); Rogero, Antonio (A.); Bejarano, Sergio (SBF.)  
**Cc:** Maldonado, Sonia (S.); Acuna, Enrique (E.A.); Botello, Jazmin (J.J.); Beltran, Victor (V.); Cerecer, Mayra (M.); 'Gastelum, Roberto'; Alvarado, Viridiana (V.); Gomez, Bertha (B.)  
**Subject:** Exceso de aceite en birlos

Se inicia contencion en estacion 609 donde se estara retirando el exceso de aceite en las cuerdas de los birlos .., esta contencion esta apartir de la Rot **1115** Vin **130997**

El procedimiento es el siguiente :

- 1.- se toma un pedazo de papel
- 2.- se rocía con alcohol isopropilico
- 3.- se frota el birlo para retirar el exceso de aceite en las cuerdas.
- 4.- se tira el papel al contenedor de basura

Se debe tomar un pedazo de papel e impregnarlo para cada birlo. Esta operacion es en los 5 birlos (para cada birlo es un papel) en las 2 masas traseras LH /RH

NOTA:

Es solamente para los birlos de la masa trasera y solamente la opcion FWD (las que no tienen el loctite verde) la opcion AWD se deja pasar y no se le hace la operacion.

Seran 2 personas por turno las 24hrs.

La contencion esta acargo de MEXQ.

Saludos

**Javier Gastelum**

*Incoming Quality  
Hermosillo Stamping & Assembly Plant  
Ford Motor Company  
(662) 259 8000 ext. 8664  
Jgastel5@ford.com*



---

**From:** Diaz, Juan Manuel (J.M.)  
**Sent:** Thursday, September 02, 2010 9:36 PM  
**To:** Galindo, Sergio (S.N.); Gastelum, FranciscoJavier (J.); Soto, Fernan (F.S.); Collado, Welio (W.); Cerecer, Mayra (M.); Rogero, Antonio (A.); Bejarano, Sergio (SBF.); Ulloa, Fernando (F.F.)  
**Subject:** RE: Exceso de aceite en birlos

**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

Solo clarificando, Fco., Gastelum se refiere a la prueba de 1000 unidades que se hizo con el alcohol isopropílico. AL principio solo salieron 3 y después se disparó para un total de 94 unidades, por lo que se decidió quitar la limpieza con este producto.

Juan M. Diaz  
HSAP Quality Mgr  
Phone: 52+662+259-8401  
jdiaz11@ford.com

---

**From:** Galindo, Sergio (S.N.)  
**Sent:** Jueves, 02 de Septiembre de 2010 03:20 p.m.  
**To:** Gastelum, FranciscoJavier (J.); Soto, Fernan (F.S.); Collado, Welio (W.); Diaz, Juan Manuel (J.M.); Cerecer, Mayra (M.); Rogero, Antonio (A.); Bejarano, Sergio (SBF.); Ulloa, Fernando (F.F.)  
**Subject:** RE: Exceso de aceite en birlos

A que horas dejamos de limpiar? A las 9pm? O se contunia dicha limpieza?

Sergio Galindo  
HSAP CD3 PVT Manager  
sgalind1@ford.com  
Cell 011 521 6621 420197  
Office 011 52 6622 598308

---

**From:** Gastelum, FranciscoJavier (J.)  
**Sent:** Wednesday, September 01, 2010 9:01 PM  
**To:** Soto, Fernan (F.S.); Collado, Welio (W.); Diaz, Juan Manuel (J.M.); Cerecer, Mayra (M.); Galindo, Sergio (S.N.); Rogero, Antonio (A.); Bejarano, Sergio (SBF.); Ulloa, Fernando (F.F.)  
**Cc:** Maldonado, Sonia (S.); Acuna, Enrique (E.A.); Botello, Jazmin (J.J.); Beltran, Victor (V.); 'Gastelum, Roberto'; Alvarado, Viridiana (V.); Gomez, Bertha (B.); Lugo, Aureliano (A.)  
**Subject:** RE: Exceso de aceite en birlos

El dia de ayer al inicio de esta contencion inmediatamente se noto que si hubo una diferencia ya que solo hubo 3 rechazos de las 6 de la tarde aproximadamente que inicio la contencion a las 9 de la noche que empezo a dispararse de nuevo., las unidades que empezaron a presentar la condicion solo estuvieron fallando con el motor 2 y 3 del multiple.

---

**From:** Soto, Fernan (F.S.)  
**Sent:** Wednesday, September 01, 2010 3:33 PM  
**To:** Collado, Welio (W.); Diaz, Juan Manuel (J.M.); Cerecer, Mayra (M.); Gastelum, FranciscoJavier (J.); Galindo, Sergio (S.N.); Rogero, Antonio (A.); Bejarano, Sergio (SBF.); Ulloa, Fernando (F.F.)  
**Cc:** Maldonado, Sonia (S.); Acuna, Enrique (E.A.); Botello, Jazmin (J.J.); Beltran, Victor (V.); 'Gastelum, Roberto'; Alvarado, Viridiana (V.); Gomez, Bertha (B.); Lugo, Aureliano (A.)  
**Subject:** RE: Exceso de aceite en birlos

Tuvimos alrededor de 90 unidades con rechazo...

*Fernán Soto*

<< OLE Object: Picture (Metafile) >>

**HSAP-FSE**

Cell: +52 662 148 0482

E-mail: fsoto4@ford.com

---

**From:** Collado, Welio (W.)  
**Sent:** Miércoles, 01 de Septiembre de 2010 02:13 p.m.  
**To:** Diaz, Juan Manuel (J.M.); Cerecer, Mayra (M.); Gastelum, FranciscoJavier (J.); Galindo, Sergio (S.N.); Rogero, Antonio (A.); Bejarano, Sergio (SBF.); Soto, Fernan (F.S.); Ulloa, Fernando (F.F.)  
**Cc:** Maldonado, Sonia (S.); Acuna, Enrique (E.A.); Botello, Jazmin (J.J.); Beltran, Victor (V.); 'Gastelum, Roberto'; Alvarado, Viridiana (V.); Gomez, Bertha (B.); Lugo, Aureliano (A.)  
**Subject:** RE: Exceso de aceite en birlos

Fernan tuvimos rechazos aun con la Limpieza?

---

**From:** Diaz, Juan Manuel (J.M.)  
**Sent:** Miércoles, 01 de Septiembre de 2010 02:07 p.m.  
**To:** Cerecer, Mayra (M.); Gastelum, FranciscoJavier (J.); Galindo, Sergio (S.N.); Rogero, Antonio (A.); Bejarano, Sergio (SBF.); Soto, Fernan (F.S.); Ulloa, Fernando (F.F.); Collado, Welio (W.)  
**Cc:** Maldonado, Sonia (S.); Acuna, Enrique (E.A.); Botello, Jazmin (J.J.); Beltran, Victor (V.); 'Gastelum, Roberto'; Alvarado, Viridiana (V.); Gomez, Bertha (B.)  
**Subject:** RE: Exceso de aceite en birlos

Muchas Gracias.

Fernan, con esto tenemos 1000 unidades con el retrabajo de limpiar pernos, lo cual debe de ser suficiente para encontrar si hubo o no diferencias con la limpieza del perno en el rate de rechazos de la estación.

---

**From:** Cerecer, Mayra (M.)  
**Sent:** Miércoles, 01 de Septiembre de 2010 02:05 p.m.  
**To:** Gastelum, FranciscoJavier (J.); Diaz, Juan Manuel (J.M.); Galindo, Sergio (S.N.); Rogero, Antonio (A.); Bejarano, Sergio (SBF.)  
**Cc:** Maldonado, Sonia (S.); Acuna, Enrique (E.A.); Botello, Jazmin (J.J.); Beltran, Victor (V.); 'Gastelum, Roberto'; Alvarado, Viridiana (V.); Gomez, Bertha (B.); Cerecer, Mayra (M.)  
**Subject:** RE: Exceso de aceite en birlos

Team,

Por direccion de Juan Diaz se retira contencion en estacion 609. La rotacion inicial sin limpieza de birlos es: **2115.**

Gracias...

Saludos!!

mayra cerecer

hsap incoming quality eng.

phone: +52(662) 259-8000 x 8664

---

**From:** Gastelum, FranciscoJavier (J.)  
**Sent:** Tuesday, August 31, 2010 6:22 PM  
**To:** Diaz, Juan Manuel (J.M.); Galindo, Sergio (S.N.); Rogero, Antonio (A.); Bejarano, Sergio (SBF.)  
**Cc:** Maldonado, Sonia (S.); Acuna, Enrique (E.A.); Botello, Jazmin (J.J.); Beltran, Victor (V.); Cerecer, Mayra (M.); 'Gastelum, Roberto'; Alvarado, Viridiana (V.); Gomez, Bertha (B.)  
**Subject:** Exceso de aceite en birlos

Se inicia contencion en estacion 609 donde se estara retirando el exceso de aceite en las cuerdas de los birlos ..., esta contencion esta apartir de la Rot **1115** Vin **130997**

El procedimiento es el siguiente :

- 1.- se toma un pedazo de papel
- 2.- se rocia con alcohol isopropilico
- 3.- se frota el birlo para retirar el exceso de aceite en las cuerdas.
- 4.- se tira el papel al contenedor de basura

Se debe tomar un pedazo de papel e impregnarlo para cada birlo. Esta operacion es en los 5 birlos (para cada birlo es un papel) en las 2 masas traseras LH /RH

NOTA:

Es solamente para los birlos de la masa trasera y solamente la opcion FWD (las que no tienen el loctite verde) la opcion AWD se deja pasar y no se le hace la operacion.

Seran 2 personas por turno las 24hrs.

La contencion esta acargo de MEXQ.

Saludos

**Javier Gastelum**

*Incoming Quality*

*Hermosillo Stamping & Assembly Plant*

*Ford Motor Company*

*(662) 259 8000 ext. 8664*

*Jgastel5@ford.com*

---

**From:** Bejarano, Sergio (SBF.)  
**Sent:** Tuesday, October 26, 2010 2:45 PM  
**To:** Beltran, Victor (V.)  
**Cc:** Rogero, Antonio (A.); Durand, Gerardo (G.D.)  
**Subject:** Falta de planicidad en Rotor Trasero.

**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

Hemos encontrado que hay algunos discos de Frenos Traseros 9E51-2C026-AB que no cumplen con la especificación de planicidad en la superficie que asienta con la rueda de llanta.  
Es necesario levantar un QR y sortear el material. Tenemos muestras de un disco OK y otro NO-OK en mi escritorio para mostrar el problema. Necesitaremos definir el metodo y el criterio de revisión.  
Por favor contáctanos para revisar este asunto.  
**Sergio Bejarano**, Ford Motor Co., PD Mexico, Chassis Modules Engineer, Tel 52-662-259-8386, FordNet 456-8386, Mobile 52-1-6621831427

---

**From:** Ulloa, Fernando (F.F.)  
**Sent:** Friday, September 03, 2010 4:57 PM  
**To:** Galindo, Sergio (S.N.); Bejarano, Sergio (SBF.); Diaz, Juan Manuel (J.M.); Rogero, Antonio (A.); Soto, Fernan (F.S.)  
**Subject:** FW: fotos

**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

**Attachments:** Foto0322.jpg; Foto0319.jpg; Foto0320.jpg; Foto0321.jpg



Foto0322.jpg (37 KB)



Foto0319.jpg (30 KB)



Foto0320.jpg (36 KB)



Foto0321.jpg (33 KB)

-----Original Message-----

**From:** Juan Cabrera [mailto:Juan.Cabrera@benteler.com.mx]  
**Sent:** Friday, September 03, 2010 11:53 AM  
**To:** Ulloa, Fernando (F.F.)  
**Cc:** Dario Acosta  
**Subject:** fotos

anexo fotos de masa con birlos dañados sacados en sorteo de proveedor.  
por si te sirve la info.  
sale gracias











---

**From:** Bejarano, Sergio (SBF.)  
**Sent:** Friday, September 03, 2010 4:37 PM  
**To:** 'Juan Cabrera'; Jorge Enriquez; 'Elsa Castillo'  
**Cc:** Ulloa, Fernando (F.F.); Galindo, Sergio (S.N.); Diaz, Juan Manuel (J.M.); Rogero, Antonio (A.); Soto, Fernan (F.S.)  
**Subject:** RE: Grasa en birlo, rot 4421  
**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red  
**Attachments:** Birlo con grasa.JPG

Es grasa aplicada en Benteler manualmente. El operador aplica una gota de grasa en el Disco de Frenos entre los barrenos antes de ensamblarlo con el Rotor.

**Jorge Enriquez/Juan José Cabrera,**

Como ustedes saben, la contaminación de las cuerdas de los birlos afecta al ensamble. En la investigación del problema con los Birlos nos ha permitido encontrar unidades contaminadas en operaciones de Benteler por grasa como en el ejemplo que menciona Fernando Ulloa (ver foto). Necesitamos su activa participación y liderazgo en todas las operaciones que hace Benteler para garantizar que no tengamos NINGUNA unidad contaminada. Por favor indíquenos las medidas que tomen.

**Sergio Bejarano**, Ford Motor Co., PD Mexico, Chassis Modules Engineer, Tel 52-662-259-8386, FordNet 456-8386, Mobile 52-1-6621831427

---

**From:** Ulloa, Fernando (F.F.)  
**Sent:** Viernes, 03 de Septiembre de 2010 11:09 a.m.  
**To:** Galindo, Sergio (S.N.); Diaz, Juan Manuel (J.M.); Rogero, Antonio (A.); Bejarano, Sergio (SBF.); Soto, Fernan (F.S.)  
**Subject:** Grasa en birlo, rot 4421  
Detectada hoy en línea. Sergio Bejarano, tengo entendido que tu habías revisado esta condición en Benteler, puedes confirmar?  
Gracias.  
Fernando Ulloa  
Chassis/Ride & Handling VRT Leader  
Hermosillo Stamping & Assembly Plant  
Phone:(662)259-8162.



---

**From:** Diaz, Juan Manuel (J.M.)  
**Sent:** Monday, August 30, 2010 8:23 PM  
**To:** Lugo, Aureliano (A.); Galindo, Sergio (S.N.); Collado, Welio (W.)  
**Cc:** Chacon, Luis (L.); Soto, Fernan (F.S.); Navarro, Jose (J.)  
**Subject:** RE: Hermosillo ICA Development

**Sensitivity:** Private

**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

Ok, ya tenemos el VoBo del especialista de VO (nota anexa), de que de esta forma es totalmente aceptable, asi que adelante vamos a hacerlo así.

Juan M. Diaz  
HSAP Quality Mgr  
Phone: 52+662+259-8401  
jdiaz11@ford.com

**From:** Haag, Gavin (G.M.)  
**Sent:** Lunes, 30 de Agosto de 2010 12:48 p.m.  
**To:** Soto, Fernan (F.S.)  
**Subject:** RE: Hermosillo ICA Development

The use of an impact with a torque stick is totally acceptable.

The use of the wheel multiple after the repairs (replacing the hubs) is not possible so "So these hub assemblies are going to be done with DC Tool, monitoring the angle." will not be possible. You will then use the impact and torque sticks correct???

*Gavin M. Haag*

**Technical Specialist - Power Tools & Fastening Systems**

**Ph: (313)805-5360**

**Fax: (313)594-6763**

**Backbone Upperbody - VO Final Assembly Engineering**

**Additional Power Tool Resources:** Andrea Smith, Mike Shaheen and **Supervisor - Jim Nicholson**

**From:** Soto, Fernan (F.S.)  
**Sent:** Monday, August 30, 2010 3:34 PM  
**To:** Haag, Gavin (G.M.)  
**Cc:** Diaz, Juan Manuel (J.M.)  
**Subject:** RE: Hermosillo ICA Development

We used the impact tool with torque stick but this was only with cars that have been used to analysis this to determine the ICA, We have not released any of the bad ones nor analyzed so far they are hold until they validate and start with repairing process.

This repairing process is going to be implemented as Sergio Galindo says in his note:

*We concur with the usage of the 10.9 stud, but the team will like to have the complete hub assemblies with all new studs 10.9, since it is complicate for HSAP to perform the studs replacements.*

So these hub assemblies are going to be done with DC Tool, monitoring the angle.

Regards

*Fernán Soto*

*HSAP-FSE*

*Cell: +52 662 148 0482*

*E-mail: fsoto4@ford.com*

---

**From:** Lugo, Aureliano (A.)  
**Sent:** Lunes, 30 de Agosto de 2010 05:02 p.m.  
**To:** Galindo, Sergio (S.N.); Diaz, Juan Manuel (J.M.); Collado, Welio (W.)  
**Cc:** Chacon, Luis (L.); Soto, Fernan (F.S.); Navarro, Jose (J.)  
**Subject:** RE: Hermosillo ICA Development  
**Sensitivity:** Private

Perfecto,,,

Volviendo al tema de hacer el torque con herramienta de torque controlado, en esta ocasión no vamos a poder hacerlo por aspecto de seguridad. El procedimiento nos marca que arriba de 50Nw debemos de usar la ayuda de un brazo.

Por lo tanto, la forma de hacer el re-torque es:

- Meter tuerca con Hta. Neumatica
- Usar torquímetros para dar los 133 nw
- Posteriormente al salir del edificio (LSB) revisar con un Traductor conectado a Datamyte (para salvar el dato) y esa misma persona scannear y dar de baja. Comprando la etiqueta.

---

**From:** Galindo, Sergio (S.N.)  
**Sent:** Lunes, 30 de Agosto de 2010 04:46 p.m.  
**To:** Lugo, Aureliano (A.); Diaz, Juan Manuel (J.M.)  
**Cc:** Chacon, Luis (L.)  
**Subject:** FW: Hermosillo ICA Development  
**Sensitivity:** Private

FYI

Sergio Galindo  
HSAP CD3 PVT Manager  
sgalind1@ford.com  
Cell 011 521 6621 420197  
Office 011 52 6622 598308

---

**From:** Allard, Chris (C.E.)  
**Sent:** Monday, August 30, 2010 4:44 PM  
**To:** Galindo, Sergio (S.N.); Shetty, Praveen (P.); Haag, Gavin (G.M.); Bagley, Matt (M.R.); Khan, Mohammad (T.); Steele, Kimberly (K.A.); Farmer, Marty (M.F.); Hamernik, Dave (D.); Durand, Gerardo (G.D.); Johnston, Dennis (D.T.); Diaz, Juan Manuel (J.M.); Boullin, Stephanie (S.); Toledo, Salvador (S.T.); Droblich, Duane (D.L.); Wickenheiser, Francis (F.J.); Caris, John (J.C.); Roberts, Mark (M.A.)

**Subject:** RE: Hermosillo ICA Development  
**Sensitivity:** Private

Sergio-

The suspension team has begun looking for the root cause already (checking material records at supplier etc.). I will follow up with them tomorrow as to timing for central lab analysis of the returned parts,

**Chris Allard**  
North American Applications Manager  
Wheels, Tires, and Jacks  
**Ford Motor Company**  
(office) 313-845-7679, (cell) 313-492-8030

---

**From:** Galindo, Sergio (S.N.)  
**Sent:** Monday, August 30, 2010 6:00 PM  
**To:** Allard, Chris (C.E.); Shetty, Praveen (P.); Haag, Gavin (G.M.); Bagley, Matt (M.R.); Khan, Mohammad (T.); Steele, Kimberly (K.A.); Farmer, Marty (M.F.); Hamernik, Dave (D.); Durand, Gerardo (G.D.); Johnston, Dennis (D.T.); Diaz, Juan Manuel (J.M.); Boullin, Stephanie (S.); Toledo, Salvador (S.T.); Droblich, Duane (D.L.); Wickenheiser, Francis (F.J.); Caris, John (J.C.); Roberts, Mark (M.A.)  
**Subject:** RE: Hermosillo ICA Development  
**Sensitivity:** Private

Team, again thanks for the support during this stop shipment.

We still need to understand the root cause, specially since about 3,000 vehicles needs to be inspect (this will required extra movement of vehicles, over time to set up the inspections and repair as required), at the end the cost will be high.

Failed studs already with Praveen for analysis.

Chris/Praveen can you please advise when can we start looking into the root cause.

Sergio Galindo  
HSAP CD3 PVT Manager  
sgalind1@ford.com  
Cell 011 521 6621 420197  
Office 011 52 6622 598308

---

**From:** Allard, Chris (C.E.)  
**Sent:** Saturday, August 28, 2010 7:39 AM  
**To:** Haag, Gavin (G.M.); Bagley, Matt (M.R.); Khan, Mohammad (T.); Steele, Kimberly (K.A.); Farmer, Marty (M.F.); Ulloa, Fernando (F.F.); Soto, Fernan (F.S.); Perez, Ricardo (HSAP.); Galindo, Sergio (S.N.); Hamernik, Dave (D.); Shetty, Praveen (P.); Ocana, Norma (N.); Durand, Gerardo (G.D.); Patel, Bharat (B.J.); Johnston, Dennis (D.T.); Diaz, Juan Manuel (J.M.); Boullin, Stephanie (S.); Larios, Karla (K.); Beltran, Victor (V.); Rogero, Antonio (A.); Toledo, Salvador (S.T.); Droblich, Duane (D.L.); Johnson, Angelica (A.O.); Allard, Chris (C.E.); Wickenheiser, Francis (F.J.); Bejarano, Sergio (SBF.); Caris, John (J.C.); Roberts, Mark (M.A.); Manzo, Roberto (A.); Haag, Gavin (G.M.); Bagley, Matt (M.R.); Khan, Mohammad (T.); Steele, Kimberly (K.A.); Farmer, Marty (M.F.); Ulloa, Fernando (F.F.); Soto, Fernan (F.S.); Perez, Ricardo (HSAP.); Galindo, Sergio (S.N.); Hamernik, Dave (D.); Shetty, Praveen (P.); Ocana, Norma (N.); Durand, Gerardo (G.D.); Patel, Bharat (B.J.); Johnston, Dennis (D.T.); Shetty, Praveen (P.); Bagley, Matt (M.R.); Blachford, William (W.R.)  
**Cc:** Wickenheiser, Francis (F.J.)  
**Subject:** Updated: Hermosillo ICA Development  
**When:** Saturday, August 28, 2010 2:00 PM-3:00 PM (GMT-07:00) Arizona.  
**Where:** telecon (313) 621 3673 passcode: 327-844-98  
**Sensitivity:** Private

---

**From:** Soto, Fernan (F.S.)  
**Sent:** Wednesday, September 08, 2010 10:27 AM  
**To:** Luna, Carlos (C.A.)  
**Cc:** Espinoza, Cristobal (C.); Urena, Arturo (L.A.); Navarro, Jose (J.); Solorzano delgado, Juan (J.)  
**Subject:** RE: Hta para ajuste de birlos.

**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

**Attachments:** Picture (Metafile)

OK

Son las que se habilitaron el día de ayer, vamos a hablarle al Proveedor para que haga el retrabajo de las placas de preferencia aquí en la planta...

Slaudos

*Fernán Soto*



**HSAP-FSE**

*Cell: +52 662 148 0482*

*E-mail: fsoto4@ford.com*

---

**From:** Luna, Carlos (C.A.)  
**Sent:** Miércoles, 08 de Septiembre de 2010 07:22 a.m.  
**To:** Soto, Fernan (F.S.)  
**Cc:** Espinoza, Cristobal (C.); Urena, Arturo (L.A.); Navarro, Jose (J.); Luna, Carlos (C.A.); Solorzano delgado, Juan (J.)  
**Subject:** Hta para ajuste de birlos.

Me comento Jose Luis que estuvieron teniendo problemas con dos dispositivos que se colocaron en las htas para ajustar las llantas, la placa que posiciona los dados esta muy afuera y cuando estan ajustando esta pasa muy cerca del rin, o se coloca un placa mas delgada o la misma pero mas alejada del rin, en una tenia una cordon de soldadura que hace que el dado se bote del las tuercas.

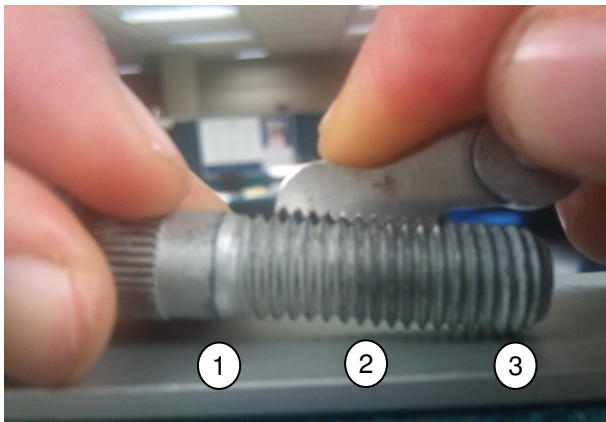
Jose Luis le pasara esta info a Solorzano para que lo veas con el.

Muchas gracias.

Rot.	7898	7876	8054	8069	8085
VIN	751939	751860	127641	752094	126295
D1 (attached to hub hole)	11.40	11.87	11.81	11.77	11.08
D2 ( in the center of the legh)	11.72	11.90	11.88	11.87	11.89
D3 (in the end of the bolt)	11.82	11.78	11.50	11.65	11.90
Total Length	28.04	26.68	26.88	27.42	29.00
Thread gauge	NOK	OK	OK	OK	NOK

**MEASUREMENTS ON HUB BOLTS WITH NO ISSUES.**

Rot.	8675									
VIN	127875									
	<b>RH</b>					<b>LH</b>				
Hub bolt #	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
D1 (attached to hub hole)	11.77	11.84	11.82	11.89	11.81	11.81	11.93	11.80	11.84	11.80
D2 ( in the center of the legh)	11.84	11.91	11.95	11.93	11.86	11.95	11.86	11.82	11.85	11.87
D3 (in the end of the bolt)	11.76	11.85	11.91	12.14	11.76	11.84	11.81	11.82	11.82	11.77
Total Length	27.04	27.33	27.05	27.17	27.19	27.05	27.03	27.27	27.38	27.25



NO OK



OK



---

**From:** Gilberto Romero [Gilberto.Romero@benteler.com.mx]  
**Sent:** Saturday, September 11, 2010 3:19 PM  
**To:** Ricardo Palacios; Rosas, Alejandro (A.R.); Areli (Penske) Moreno  
**Cc:** Alberto Vazquez; Alvaro Nunez; Azucena Ramirez; Calidad Hermosillo; Dario Acosta; Edgar Perez; Elsa Castillo; Gabriel Mendivil; Gilberto Romero; Hector Madrid; Jesus canez; Jesus Peraza; Jorge Enriquez; Juan Cabrera; Juan Stemplesca; Mantenimiento Hermosillo; Mario Romero; Oscar Varela; Produccion Supervisores; Raul Alvarez; Rebeca Ibarra; Ricardo Herrera; Saul Calderon; Tomas Perez; Johnson, Angelica (A.O.); Durand, Gerardo (G.D.); Bejarano, Sergio (SBF.); Galindo, Sergio (S.N.); dpaulesteban@hotmail.com; Adrian (Penske) Gelain; Lenika (Penske) Siqueiros; Minerva (Penske) Rodriguez; Monica (Penske) Rivera  
**Subject:** RE: Introducci3n de Mazas con el cambio de Stud

**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

Rotacion 2608, se incorpora la maza descargada en caja ETFR. Se segregaron 4224 pcs. en planta

>>> "Moreno, Areli (Penske)" <areli.moreno@penske.com> 09/10/10 12:38

>>> >>>  
Alejandro,

Les comparto el Plan de Embarque que tenemos considerado para NTN. Para que todos esten al tanto, favor de leer los comentarios de cada celda para mas detalle.

El embarque de hoy, ya salio de BTS y se dio la instruccion de enviar directo a Benteler, pero deben considerar que de esas 1960 pcs, unas 840 (3pallets) se requieren para completar las 1800 pcs comprometidas para reparaciones del fin de semana.

Cualquier duda o comentario estoy a la orden, o bien se pueden dirigir tambien con los analistas de 1 o 2 turno de Benteler (Minerva Rodriguez y/o Adrian Gelain)

Areli Moreno C.  
Penske  
LLP Material Manager

T (011-52-662-259-8350)  
F (011-52-662-259-8345)  
E areli.moreno@penske.com <blocked::mailto:areli.moreno@penske.com>  
www.GoPenske.com <http://www.gopenske.com/>

Km 4.5 Carretera a La Colorada  
Hermosillo, Sonora 83200 Mexico

---

From: Rosas, Alejandro (A.R.) [mailto:arosas1@ford.com]  
Sent: Friday, September 10, 2010 11:20 AM  
To: Gilberto Romero; Ricardo Palacios  
Cc: Durand, Gerardo (G.D.); Bejarano, Sergio (SBF.); Galindo, Sergio (S.N.); Johnson, Angelica (A.O.); Moreno, Areli (Penske); Siqueiros, Lenika (Penske)

Subject: Introducción de Mazas con el cambio de Stud

Gilberto, Ricardo,

A partir del día de hoy estarán recibiendo un embarque expeditado de 1960 mazas con el cambio de stud y el día de mañana otro con la misma cantidad. El plan es de que con esta cantidad de ambos embarques, se empiezen a utilizar al 100% a partir del inicio del 2do turno del día de mañana sábado 9/11, es decir, a las 14:00 hrs del sábado metes el material con el cambio y el material que tengas con el viejo nivel lo segregues y cuarentenes hasta que se defina su disposición. El material que te estará llegando después de estos embarques también es con el cambio de stud para que continúe su introducción normal al proceso. Es importante aclarar que el material viene identificado con el mismo número de parte al actual por lo que la segregación del material actual es de suma importancia.

Favor de informar a este grupo la rot. en la que se implementó este cambio, gracias.

ALEJANDRO ROSAS  
MP&L Supply Chain & Record Integrity Manager  
FORD - Hermosillo Stamping & Assembly Plant  
Ford Net: 456 8201  
Ph: 011 52 662 2598201

---

**From:** Johnson, Angelica (A.O.)  
**Sent:** Friday, September 10, 2010 12:41 PM  
**To:** Galindo, Sergio (S.N.); Diaz, Juan Manuel (J.M.)  
**Subject:** FW: Introducción de Mazas con el cambio de Stud

**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

fyi

**Angélica Johnson**  
**MP&L Manager**  
**Phone: 011-52-662-259-8176**  
**Mobil:662.120.2283**  
**HSAP**

---

**From:** Rosas, Alejandro (A.R.)  
**Sent:** Viernes, 10 de Septiembre de 2010 09:20 a.m.  
**To:** 'Gilberto Romero'; 'Ricardo Palacios'  
**Cc:** Durand, Gerardo (G.D.); Bejarano, Sergio (SBF.); Galindo, Sergio (S.N.); Johnson, Angelica (A.O.); 'Moreno, Areli (Penske)'; 'Siqueiros, Lenika (Penske)'  
**Subject:** Introducción de Mazas con el cambio de Stud

Gilberto, Ricardo,

A partir del día de hoy estarán recibiendo un embarque expeditado de 1960 mazas con el cambio de stud y el día de mañana otro con la misma cantidad. **El plan es de que con esta cantidad de ambos embarques, se empiezen a utilizar al 100% a partir del inicio del 2do turno del día de mañana sábado 9/11, es decir, a las 14:00 hrs del sábado metes el material con el cambio y el material que tengas con el viejo nivel lo segregues y cuarentenes hasta que se defina su disposición.** El material que te estará llegando después de estos embarques también es con el cambio de stud para que continúe su introducción normal al proceso. Es importante aclarar que el material viene identificado con el mismo número de parte al actual por lo que la segregación del material actual es de suma importancia.

Favor de informar a este grupo la rot. en la que se implementó este cambio, gracias.

**ALEJANDRO ROSAS**  
MP&L Supply Chain & Record Integrity Manager  
FORD - Hermosillo Stamping & Assembly Plant  
Ford Net: 456 8201  
Ph: 011 52 662 2598201

---

**From:** Chacon, Jose (A.)  
**Sent:** Monday, January 24, 2011 6:27 PM  
**To:** Galindo, Sergio (S.N.)  
**Cc:** Gudino Mendoza, Martin (J.M.)  
**Subject:** RE: ISM  
**Signed By:** jchacon3@ford.com  
**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

Sergio,  
Habla directo con Martin. No es ETB.

Saludos,

JCH

---

**From:** Galindo, Sergio (S.N.)  
**Sent:** Monday, January 24, 2011 6:26 PM  
**To:** Gudino Mendoza, Martin (J.M.); Chacon, Jose (A.)  
**Subject:** RE: ISM

Martin, Jose,

de que issue estan hablando? ETBs?

Sergio Galindo  
HSAP PVT Manager  
sgalind1@ford.com  
011 521 6621420197  
011 52 6622598308

---

**From:** Wickenheiser, Francis (F.J.)  
**Sent:** Monday, January 24, 2011 3:13 PM  
**To:** Gudino Mendoza, Martin (J.M.); Chacon, Jose (A.)  
**Cc:** Galindo, Sergio (S.N.); Bouwma, Robert (R.); Wickenheiser, Francis (F.J.)  
**Subject:** FW: ISM

Hello Martin, Jose,

Thank you for making sure that the CCRG is kept in the loop !

The CCRG supports issuing an ISM on this topic, and I understand that Bob Bouwma is writing it now... I appreciate your team's help in getting it published. Please give me a call if there are any questions/concerns.

Thanks again.

Regards,  
Joe Wickenheiser  
Automotive Safety Office  
Internal Investigations Manager / CCRG Chair  
313-84-54221

3/11/2011

PE11-003 001810

---

**From:** Chacon, Jose (A.)  
**Sent:** Friday, January 21, 2011 4:52 PM  
**To:** Bouwma, Robert (R.)  
**Subject:** RE: ISM

Robert,

The current request was declined by the FCSD Management Team. There was no agreement to release an ISM for this condition. In order for this request to move forward, CCRG lead will need to speak with Martin Gudino from HSAP, to understand next steps. If you need a phone call, please let the team know. Thank you!

Regards,

*José Chacón*

**Product Concern Engineer**  
**Fusion/Milan/Zephyr/MKZ**  
**Ford Customer Service Division**  
**(91-313)322-7062**

---

**From:** Bouwma, Robert (R.)  
**Sent:** Friday, January 21, 2011 10:55 AM  
**To:** Chacon, Jose (A.)  
**Subject:** RE: ISM

[Here is the 8D.](#)

*Bob Bouwma*

rbouwma@ford.com  
(313) 806-4290

---

**From:** Chacon, Jose (A.)  
**Sent:** Friday, January 21, 2011 9:31 AM  
**To:** Bouwma, Robert (R.)  
**Subject:** RE: ISM

That works. I can then review with FCSD Management. Thanks!

Regards,

*José Chacón*

**Product Concern Engineer**  
**Fusion/Milan/Zephyr/MKZ**  
**Ford Customer Service Division**  
**(91-313)322-7062**

---

**From:** Bouwma, Robert (R.)  
**Sent:** Friday, January 21, 2011 7:20 AM  
**To:** Chacon, Jose (A.)  
**Subject:** RE: ISM

3/11/2011

PE11-003 001811

I have a supplier provided 8D.

*Bob Bouwma*

rbouwma@ford.com  
(313) 806-4290

---

**From:** Chacon, Jose (A.)  
**Sent:** Thursday, January 20, 2011 4:19 PM  
**To:** Bouwma, Robert (R.)  
**Subject:** RE: ISM

Do you have a 5D/8D/6-Panel/BSAQ# to support your request? Some issues may no grant an ISM. I'm the point of contact for creating an ISM.

Regards,

*José Chacón*

**Product Concern Engineer**  
**Fusion/Milan/Zephyr/MKZ**  
**Ford Customer Service Division**  
**(91-313)322-7062**

---

**From:** Bouwma, Robert (R.)  
**Sent:** Thursday, January 20, 2011 3:14 PM  
**To:** Chacon, Jose (A.)  
**Subject:** ISM

Jose,

I need to write an ISM. Can you help me with this? I have never done one and Have no clue as to where to start.

Also, I have 9 more cars worth of parts available to send to dealers. When will I get the rest of the dealers addresses? When will I get the returned rotor for the first dealer?

Thanks

*Bob Bouwma*

rbouwma@ford.com  
(313) 806-4290

---

**From:** Cerecer, Mayra (M.)  
**Sent:** Wednesday, August 25, 2010 1:09 PM  
**To:** Maldonado, Sonia (S.); Durand, Gerardo (G.D.); Ulloa, Fernando (F.F.)  
**Cc:** Gonzalez, Guillermo (G.G.); Beltran, Victor (V.); Egurrola, Cesar (C.); Larios, Karla (K.); Gomez, Bertha (B.)  
**Subject:** RE: J240916-Birlos quebrados

**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

**Attachments:** BIRLOS CAPADOS.xls

Team,

Adjunto archivo donde muestra las incidencias de este problema en linea de ensamble del 14 al 24 de Agosto (fecha en que se abrio el CR), en total son 57 incidencias:



BIRLOS  
CAPADOS.xls (27 KB)

Tambien para informarles que Bertha Gomez le estara dando seguimiento, ya que ella tiene la pelicula desde que inicio el problema.

Si necesitan algo mas, favor de hacernoslo saber!  
Saludos  
mayra cerecer

---

**From:** Maldonado, Sonia (S.)  
**Sent:** Wednesday, August 25, 2010 9:35 AM  
**To:** Durand, Gerardo (G.D.); Ulloa, Fernando (F.F.)  
**Cc:** Gonzalez, Guillermo (G.G.); Cerecer, Mayra (M.); Beltran, Victor (V.); Egurrola, Cesar (C.); Larios, Karla (K.)  
**Subject:** J240916-Birlos quebrados

Guillermo, me pasó esta info, podría ser útil para la junta de la 1pm, para el problema de birlos.

- Torque actual en el proceso.....133 Nw
- Especificación del torque con su tolerancia....133 +/-20 Nw
- Torque actual de la tensión....133..Nw

**Mayra**, podrías proporcionarnos la info del detalle de cuantas incidencia de quebraduras reportó la linea....

Saludos y Gracias

Sonia Maldonado Vasquez  
Incoming Quality  
HSAP - Hermosillo, Mexico  
011 52 662 2598496 Ext.8496  
smaldon4@ford.com

Rota ción	Fecha Inspección	CP	Estado	UC Concern Unidad	Código de Reparador	Comentario Reparador	Análisis Reparación	TIPO DE VEHICUL O	RINES
6417	16-Ago-2010 23:23:33	CAPTURA EN LINEA	CERRADO	DER TRAS LLANTA FLOJO-SUELTO	JACOS	birlo capado	LLANTA FLOJO-SUELTO	FUSION	17" STEEL
7030	17-Ago-2010 12:29:01	CAPTURA EN LINEA	CERRADO	DER TRAS LLANTA FLOJO-SUELTO	JMUNGUIA	birlo capado,se dio torque,ok.	LLANTA FLOJO-SUELTO	FUSION	17" STEEL
7175	17-Ago-2010 14:26:05	CAPTURA EN LINEA	CERRADO	DER TRAS LLANTA FLOJO-SUELTO	MOTHO	birlo capado en llanta trasera RH	LLANTA FLOJO-SUELTO	FUSION	17" STEEL
7490	17-Ago-2010 20:45:58	CAPTURA EN LINEA	CERRADO	DER TRAS LLANTA FLOJO-SUELTO	FPERA	se reparo birlo capado	LLANTA FLOJO-SUELTO	FUSION	17" STEEL
7735	18-Ago-2010 01:10:43	CAPTURA EN LINEA	CERRADO	DER TRAS LLANTA FLOJO-SUELTO	JACOS	birlo capado	LLANTA FLOJO-SUELTO	FUSION	17" STEEL
7781	18-Ago-2010 02:01:08	CAPTURA EN LINEA	CERRADO	DER TRAS LLANTA FLOJO-SUELTO	JLOPEZ2		LLANTA FLOJO-SUELTO	FUSION	17" STEEL
8258	18-Ago-2010 12:37:08	CAPTURA EN LINEA	CERRADO	DER TRAS LLANTA FLOJO-SUELTO	MOTHO	BIRLO DE LLANTA TRASERA RH CAPADO	LLANTA FLOJO-SUELTO	FUSION	17" STEEL
8866	18-Ago-2010 23:46:06	CAPTURA EN LINEA	CERRADO	DER TRAS LLANTA FLOJO-SUELTO	JBORB	birlo capado.	LLANTA FLOJO-SUELTO	FUSION	17" STEEL
8913	19-Ago-2010 00:43:07	CAPTURA EN LINEA	CERRADO	DER TRAS LLANTA FLOJO-SUELTO	FSAN2	BIRLOCAPDO	LLANTA FLOJO-SUELTO	FUSION	17" STEEL
8946	19-Ago-2010 01:14:20	CAPTURA EN LINEA	CERRADO	DER TRAS LLANTA FLOJO-SUELTO	DLOPE	birlo capado	LLANTA FLOJO-SUELTO	FUSION	17" STEEL
9050	19-Ago-2010 03:31:18	CAPTURA EN LINEA	CERRADO	DER TRAS LLANTA FLOJO-SUELTO	JLOPEZ2		LLANTA FLOJO-SUELTO	FUSION	17" STEEL
9074	19-Ago-2010 03:54:10	CAPTURA EN LINEA	CERRADO	DER TRAS LLANTA FLOJO-SUELTO	FPERA	se reparo birlo capado	LLANTA FLOJO-SUELTO	FUSION	17" STEEL
0094	20-Ago-2010 01:41:19	CAPTURA EN LINEA	CERRADO	DER TRAS LLANTA FLOJO-SUELTO	JBORB	birlo capado	LLANTA FLOJO-SUELTO	MKZ	17" ALUM I
0918	20-Ago-2010 17:54:26	CAPTURA EN LINEA	CERRADO	DER TRAS LLANTA FLOJO-SUELTO	FSAN2	birlo capado	LLANTA FLOJO-SUELTO	FUSION	JA 18" ALU
1241	21-Ago-2010 00:45:59	CAPTURA EN LINEA	CERRADO	DER TRAS LLANTA FLOJO-SUELTO	JBORB	birlo capado	LLANTA FLOJO-SUELTO	FUSION	CA 17" ST
1290	21-Ago-2010 01:38:36	CAPTURA EN LINEA	CERRADO	DER TRAS LLANTA FLOJO-SUELTO	DLOPE	birlo capado	LLANTA FLOJO-SUELTO	FUSION	17" STEEL
1296	21-Ago-2010 01:45:52	CAPTURA EN LINEA	CERRADO	DER TRAS LLANTA FLOJO-SUELTO	FPERA	se cambio birlo capado	LLANTA FLOJO-SUELTO	FUSION	17" STEEL
1351	21-Ago-2010 03:10:57	CAPTURA EN LINEA	CERRADO	DER TRAS LLANTA FLOJO-SUELTO	JACOS	se cambio birlo y se dio torque	LLANTA TRASROCADO	FUSION	17" ALUM I
2847	23-Ago-2010 21:58:28	CAPTURA EN LINEA	CERRADO	DER TRAS LLANTA FLOJO-SUELTO	JNAJE		LLANTA FLOJO-SUELTO	FUSION	17" STEEL
3406	24-Ago-2010 01:13:23	CAPTURA EN LINEA	CERRADO	DER TRAS LLANTA FLOJO-SUELTO	JNAJE	birlo capado llanta trasera rh	LLANTA FLOJO-SUELTO	FUSION	CA 17" ST
3407	24-Ago-2010 01:17:36	CAPTURA EN LINEA	CERRADO	DER TRAS LLANTA FLOJO-SUELTO	FPERA	se cambio birlo capado	LLANTA FLOJO-SUELTO	FUSION	17" STEEL
3504	24-Ago-2010 03:30:45	CAPTURA EN LINEA	CERRADO	DER TRAS LLANTA FLOJO-SUELTO	JBORB	birlo capado.	LLANTA FLOJO-SUELTO	FUSION	17" STEEL
4065	24-Ago-2010 14:48:11	CAPTURA EN LINEA	ABIERTO	DER TRAS LLANTA TRASROCADO			LLANTA FLOJO-SUELTO	FUSION	17" STEEL
5712	16-Ago-2010 09:59:12	CAPTURA EN LINEA	CERRADO	IZQ TRAS LLANTA FLOJO-SUELTO	GJACOB	birlo capado.	LLANTA FLOJO-SUELTO	FUSION	CA 17" ST
6200	16-Ago-2010 19:04:16	CAPTURA EN LINEA	CERRADO	IZQ TRAS LLANTA FLOJO-SUELTO	ECAS1	birlocapado llanta trasera izquierda	LLANTA DANADO	MKZ	17" ALUM I
6493	17-Ago-2010 00:51:13	CAPTURA EN LINEA	CERRADO	IZQ TRAS LLANTA FLOJO-SUELTO	JACOS	se torqueo	LLANTA FLOJO-SUELTO	FUSION	17" STEEL
6518	17-Ago-2010 01:17:32	CAPTURA EN LINEA	CERRADO	IZQ TRAS LLANTA FLOJO-SUELTO	FSAN2	birlo capado	LLANTA FLOJO-SUELTO	FUSION	17" STEEL
7391	17-Ago-2010 18:24:01	CAPTURA EN LINEA	CERRADO	IZQ TRAS LLANTA FLOJO-SUELTO	JACOS	se cambio birlo y se dio torque	LLANTA FLOJO-SUELTO	FUSION	17" STEEL
7495	17-Ago-2010 20:50:57	CAPTURA EN LINEA	CERRADO	IZQ TRAS LLANTA FLOJO-SUELTO	JBORB	birlo capado	LLANTA FLOJO-SUELTO	FUSION	17" STEEL
7610	17-Ago-2010 22:49:44	CAPTURA EN LINEA	CERRADO	IZQ TRAS LLANTA FLOJO-SUELTO	JCENCIN	se le cambio birlo y se le dio torque	LLANTA TRASROCADO	FUSION	17" STEEL
7624	17-Ago-2010 23:04:54	CAPTURA EN LINEA	CERRADO	IZQ TRAS LLANTA FLOJO-SUELTO	FGRIJAL	se cambio birlo	LLANTA TRASROCADO	FUSION	17" STEEL
7626	17-Ago-2010 23:06:36	CAPTURA EN LINEA	CERRADO	IZQ TRAS LLANTA FLOJO-SUELTO	AISPURO	Birlo capado	LLANTA ENSAMBLE INADECUADO	FUSION	CA 17" ST
7672	17-Ago-2010 23:54:23	CAPTURA EN LINEA	CERRADO	IZQ TRAS LLANTA FLOJO-SUELTO	FGRIJAL	se cambio birlo	LLANTA TRASROCADO	FUSION	17" STEEL
8426	18-Ago-2010 15:22:06	CAPTURA EN LINEA	CERRADO	IZQ TRAS LLANTA FLOJO-SUELTO	ADUARTE	birlo capado	LLANTA FLOJO-SUELTO	FUSION	17" STEEL
8867	18-Ago-2010 23:46:55	CAPTURA EN LINEA	CERRADO	IZQ TRAS LLANTA FLOJO-SUELTO	JACOS	birlo capado	LLANTA FLOJO-SUELTO	FUSION	17" STEEL
8914	19-Ago-2010 00:46:16	CAPTURA EN LINEA	CERRADO	IZQ TRAS LLANTA FLOJO-SUELTO	JBORB	birlo capado.	LLANTA FLOJO-SUELTO	FUSION	17" STEEL
8947	19-Ago-2010 01:14:40	CAPTURA EN LINEA	CERRADO	IZQ TRAS LLANTA FLOJO-SUELTO	FPERA	se cambio birlo capado	LLANTA FLOJO-SUELTO	FUSION	17" STEEL



9680	19-Ago-2010 17:40:34	CAPTURA EN LINEA	CERRADO	IZQ TRAS LLANTA FLOJO-SUELTO	JACOS	se cambio birlo y se dio torque	LLANTA FLOJO-SUELTO	FUSION	17" STEEL
1162	20-Ago-2010 23:10:56	CAPTURA EN LINEA	CERRADO	IZQ TRAS LLANTA FLOJO-SUELTO	AISPURO	Se checo llanta, penalizada equivocado	LLANTA SIN PROBLEMA ENCONTR	MKZ	17" ALUM I
1288	21-Ago-2010 01:37:18	CAPTURA EN LINEA	CERRADO	IZQ TRAS LLANTA FLOJO-SUELTO	AISPURO	Se checo torque de llanta tras LH	LLANTA SIN PROBLEMA ENCONTR	MKZ	17" ALUM I
1357	21-Ago-2010 03:19:45	CAPTURA EN LINEA	CERRADO	IZQ TRAS LLANTA FLOJO-SUELTO	AVEGA	birlo capado	LLANTA FLOJO-SUELTO	FUSION	17" STEEL
2917	23-Ago-2010 15:45:01	CAPTURA EN LINEA	CERRADO	IZQ TRAS LLANTA FLOJO-SUELTO	ADUARTE	birlo capado	LLANTA FLOJO-SUELTO	MKZ	17" ALUM I
2920	23-Ago-2010 15:46:30	CAPTURA EN LINEA	CERRADO	IZQ TRAS LLANTA FLOJO-SUELTO	DLOPE	birlo capado	LLANTA FLOJO-SUELTO	FUSION	17" STEEL
3037	23-Ago-2010 18:03:51	CAPTURA EN LINEA	CERRADO	IZQ TRAS LLANTA FLOJO-SUELTO	FPERA	se cambio birlo capado	LLANTA FLOJO-SUELTO	FUSION	JA 18" ALU
3298	23-Ago-2010 23:11:11	CAPTURA EN LINEA	CERRADO	IZQ TRAS LLANTA FLOJO-SUELTO	FPERA	se cambio birlo capado	LLANTA FLOJO-SUELTO	FUSION	17" STEEL
3361	24-Ago-2010 00:26:53	CAPTURA EN LINEA	CERRADO	IZQ TRAS LLANTA FLOJO-SUELTO	JNAJE	bajo torque llanta del. lh	LLANTA FLOJO-SUELTO	FUSION	16" ALUM I
3369	24-Ago-2010 00:38:12	CAPTURA EN LINEA	CERRADO	IZQ TRAS LLANTA FLOJO-SUELTO	JACOS	SE DIO TORQUE	LLANTA FLOJO-SUELTO	FUSION	17" STEEL
3380	24-Ago-2010 00:48:40	CAPTURA EN LINEA	CERRADO	IZQ TRAS LLANTA FLOJO-SUELTO	JLOPEZ2		LLANTA FLOJO-SUELTO	FUSION	CA 17" STE
3385	24-Ago-2010 00:52:47	CAPTURA EN LINEA	CERRADO	IZQ TRAS LLANTA FLOJO-SUELTO	AISPURO	Birlo de llanata capado	LLANTA FLOJO-SUELTO	FUSION	17" STEEL
3390	24-Ago-2010 00:58:58	CAPTURA EN LINEA	CERRADO	IZQ TRAS LLANTA FLOJO-SUELTO	FGRIJAL	se cambio de birlo	LLANTA TRASROCADO	FUSION	17" STEEL
3392	24-Ago-2010 01:03:29	CAPTURA EN LINEA	CERRADO	IZQ TRAS LLANTA FLOJO-SUELTO	AISPURO	Birlo de llanta capado	LLANTA FLOJO-SUELTO	FUSION	CA 17" STE
3398	24-Ago-2010 01:05:25	CAPTURA EN LINEA	CERRADO	IZQ TRAS LLANTA FLOJO-SUELTO	FPERA	se cambio birlo capado	LLANTA FLOJO-SUELTO	FUSION	17" STEEL
3399	24-Ago-2010 01:09:37	CAPTURA EN LINEA	CERRADO	IZQ TRAS LLANTA FLOJO-SUELTO	AISPURO	Birlo capado	LLANTA FLOJO-SUELTO	FUSION	17" STEEL
3476	24-Ago-2010 02:35:23	CAPTURA EN LINEA	CERRADO	IZQ TRAS LLANTA FLOJO-SUELTO	JBORB	birlo capado.	LLANTA FLOJO-SUELTO	FUSION	17" STEEL
3495	24-Ago-2010 03:20:36	CAPTURA EN LINEA	CERRADO	IZQ TRAS LLANTA FLOJO-SUELTO	DLOPE	birlo capado	LLANTA FLOJO-SUELTO	FUSION	17" STEEL
3525	24-Ago-2010 03:53:13	CAPTURA EN LINEA	CERRADO	IZQ TRAS LLANTA FLOJO-SUELTO	JLOPEZ2		LLANTA FLOJO-SUELTO	FUSION	17" STEEL
4063	24-Ago-2010 14:16:03	CAPTURA EN LINEA	ABIERTO	IZQ TRAS LLANTA FLOJO-SUELTO				FUSION	17" STEEL

---

**From:** Diaz, Juan Manuel (J.M.)  
**Sent:** Tuesday, August 31, 2010 9:30 PM  
**To:** Ulloa, Fernando (F.F.); Soto, Fernan (F.S.); Espinoza, Cristobal (C.); Urena, Arturo (L.A.); Luna, Carlos (C.A.)  
**Cc:** Navarro, Jose (J.); Collado, Welio (W.); Lugo, Aureliano (A.); Maldonado, Sonia (S.); Beltran, Victor (V.); Larios, Karla (K.); Galindo, Sergio (S.N.); Bejarano, Sergio (SBF.); Rogero, Antonio (A.); Diaz, Juan Manuel (J.M.)  
**Subject:** Limpieza de exceso de aceite en birlos  
**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

Fernan, Fernando,

De acuerdo con lo que platicamos, lo siguiente es validar que los rechazos que estamos teniendo con la herramienta despues del clean point de limpieza de studs, se redujo o no. Para que por favor le den seguimiento.

Por otro lado, en el caso de la reparación, después de terminar con la validación de las 100 unidades de la Q01. Hay que retomar la inspección de la campaña GF8, agregando este paso, limpieza de pernos, después de medir con el gage el birlo, y antes de volver a instalar la llanta, es muy importante tener la hora a partir de la cual se inicia con esta adición al proceso de screening. Para validar si ayuda a evitar que se dañen los pernos o no. Arturo, te encargo el seguimiento de acuerdo a lo que cometnamos hoy. Gracias.

Juan M. Diaz  
HSAP Quality Mgr  
Phone: 52+662+259-8401  
jdiaz11@ford.com

---

**From:** Gastelum, FranciscoJavier (J.)  
**Sent:** Martes, 31 de Agosto de 2010 06:22 p.m.  
**To:** Diaz, Juan Manuel (J.M.); Galindo, Sergio (S.N.); Rogero, Antonio (A.); Bejarano, Sergio (SBF.)  
**Cc:** Maldonado, Sonia (S.); Acuna, Enrique (E.A.); Botello, Jazmin (J.J.); Beltran, Victor (V.); Cerecer, Mayra (M.); 'Gastelum, Roberto'; Alvarado, Viridiana (V.); Gomez, Bertha (B.)  
**Subject:** Exceso de aceite en birlos

Se inicia contencion en estacion 609 donde se estara retirando el exceso de aceite en las cuerdas de los birlos .., esta contencion esta apartir de la Rot **1115** Vin **130997**

El procedimiento es el siguiente :

- 1.- se toma un pedazo de papel
- 2.- se rocia con alcohol isopropilico
- 3.- se frota el birlo para retirar el exceso de aceite en las cuerdas.
- 4.- se tira el papel al contenedor de basura

Se debe tomar un pedazo de papel e impregnarlo para cada birlo. Esta operacion es en los 5 birlos (para cada birlo es un papel) en las 2 masas traseras LH /RH

NOTA:

Es solamente para los birlos de la masa trasera y solamente la opcion FWD (las que no tienen el loctite verde) la opcion AWD se deja pasar y no se le hace la operacion.

Seran 2 personas por turno las 24hrs.

La contencion esta acargo de MEXQ.

Saludos

**Javier Gastelum**

*Incoming Quality*

*Hermosillo Stamping & Assembly Plant*

*Ford Motor Company*

*(662) 259 8000 ext. 8664*

*Jgastel5@ford.com*

---

**From:** Rogero, Antonio (A.)  
**Sent:** Friday, October 22, 2010 6:27 PM  
**To:** Castro, Roxana Maria (R.); Durand, Gerardo (G.D.); Cano, Guadalupe (G.); Silva sotelo, Noel Ivan (N.S.); Rivera, Omar (O.)  
**Subject:** Alert para mazas traseras FWD.

**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

He creado A12399530 para permitir el uso de la maza trasera con nuevo numero de parte AE5C-2C299-BA, la cual ya esta en produccion.

Esta accion se autoriza en este alert hasta que se incorpore el ECN0576814

Gerardo,  
Proceder a aprobar.  
Gracias.

**Antonio Rogero**  
Hermosillo Assembly Plant  
Fusion / Milan / MKZ - PVT Chassis Engineer  
+52 662 259 8317

---

**From:** Galindo, Sergio (S.N.)  
**Sent:** Friday, August 13, 2010 2:51 PM  
**To:** Rogero, Antonio (A.); Durand, Gerardo (G.D.)  
**Subject:** FW: (26) LLANTA TRASRROSCADO.

**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

Por favor aseguren que IQ/VRT que los tornillos que salen dañados, sean regresados al proveedor y algunos al D&R para la conclusion de este problema,

De antemano gracias

Sergio Galindo  
HSAP CD3 PVT Manager  
sgalind1@ford.com  
Cell 011 521 6621 420197  
Office 011 52 6622 598308

---

**From:** Lugo, Aureliano (A.)  
**Sent:** Friday, August 13, 2010 10:06 AM  
**To:** Galindo, Sergio (S.N.)  
**Subject:** (26) LLANTA TRASRROSCADO.

Ayer salieron 26 tornillos de llanta trasroscado...hoy durante el VRT report out Fer va llevar todo la historia

Aureliano Lugo  
Ford Hermosillo Final Assy. Mgr.  
Ph (662)2598447 Ford dial net 456-8447

---

**From:** Ulloa, Fernando (F.F.)  
**Sent:** Thursday, September 02, 2010 6:09 PM  
**To:** Galindo, Sergio (S.N.); Durand, Gerardo (G.D.); Collado, Welio (W.); Soto, Fernan (F.S.); Rogero, Antonio (A.)  
**Cc:** Diaz, Juan Manuel (J.M.)  
**Subject:** RE: masa

**Follow Up Flag:** Follow up

**Flag Status:** Red

[Es masa trasera, no hay QR por eso aun.](#)

---

**From:** Galindo, Sergio (S.N.)  
**Sent:** Thursday, September 02, 2010 3:08 PM  
**To:** Ulloa, Fernando (F.F.); Durand, Gerardo (G.D.); Collado, Welio (W.); Soto, Fernan (F.S.); Rogero, Antonio (A.)  
**Cc:** Diaz, Juan Manuel (J.M.)  
**Subject:** RE: masa

[fue en masa frontal correcto?](#)  
[que probabilidades es de que hayan marcado la masa trasera?](#)

[Pd: se levanto QR?](#)

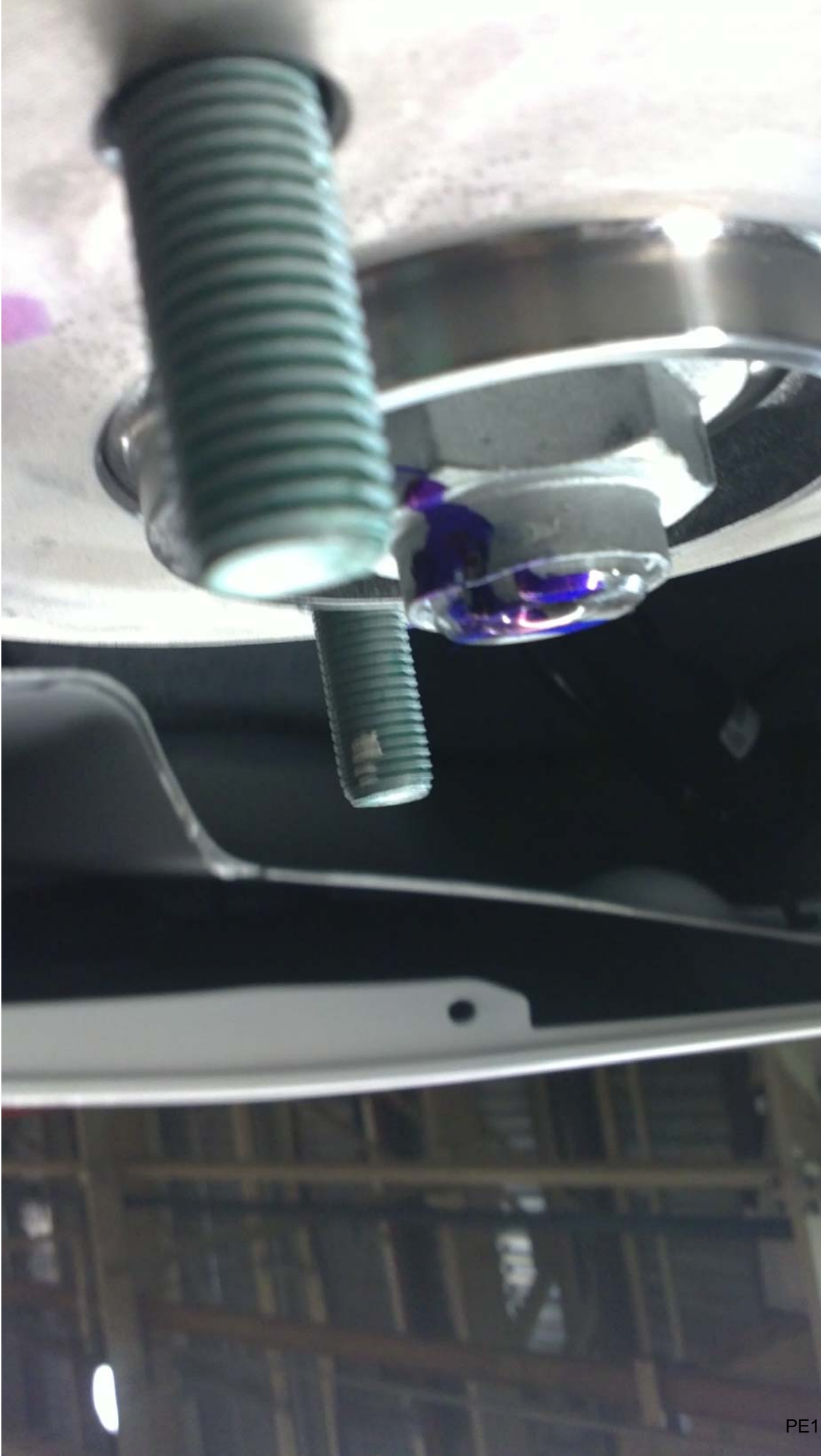
Sergio Galindo  
HSAP CD3 PVT Manager  
sgalind1@ford.com  
Cell 011 521 6621 420197  
Office 011 52 6622 598308

---

**From:** Ulloa, Fernando (F.F.)  
**Sent:** Thursday, September 02, 2010 3:03 PM  
**To:** Galindo, Sergio (S.N.); Durand, Gerardo (G.D.); Collado, Welio (W.); Soto, Fernan (F.S.); Rogero, Antonio (A.)  
**Subject:** masa

Anexo la foto que Fernan tomó con residuos de gis blanco de cera en la rosca del birlo. La rotación de esa unidad es 3152. La unidad salio sin problemas del ajuste del múltiple.

Fernando Ulloa  
Chassis/Ride & Handling VRT Leader  
Hermosillo Stamping & Assembly Plant  
Phone:(662)259-8162.



---

**From:** Galindo, Sergio (S.N.)  
**Sent:** Tuesday, September 28, 2010 1:33 PM  
**To:** Johnson, Angelica (A.O.)  
**Cc:** Rosas, Alejandro (A.R.); Durand, Gerardo (G.D.)  
**Subject:** RE: Mazas.

**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

Angelica,  
El costo asociado sera a cargo de Ford, por lo tanto, Gerardo va a trabajar en 3 alternativas, para platicas con Alfonso y Aureliano

- 1.- Enviar partes a proveedor para ser retrabajadas (es idea se esta validando por ingenieria y proveedor, por representar un riesgo en el funcionamiento del vehiculo), respuesta next week
- 2.- Disponer el material, de cuantos dolares estariamos hablando? (Alex lo puedes calcular?)
- 3.- Usar las partes en batches pequeños (de 100 partes por dia), 6% de rechazo se esperaria, para lo cual tenemos que platicarlo con EF para retrabajar.

Siento que la # 3 es la que seguiremos por evidentes razones, solo quiero tener toda la info junta para sentarme con Alfonso y EF.

Pd: De correr las partes, empezariamos en Octubre, por cuestion de inventarios de unidades.

Ideas o sugerencias son bienvenidas

Sergio Galindo  
HSAP PVT Manager  
sgalind1@ford.com  
011 521 6621420197  
011 52 6622598308

---

**From:** Johnson, Angelica (A.O.)  
**Sent:** Tuesday, September 28, 2010 10:09 AM  
**To:** Galindo, Sergio (S.N.)  
**Cc:** Rosas, Alejandro (A.R.)  
**Subject:** Mazas.

**Sergio, quien nos puede determinar si enviamos las Mazas al proveedor para su retrabajo o simplemente se escrapean aqui?, estamos aun expeditando material por carretera, ademas de que necesitamos darle disposicion al material.**

**Angélica Johnson**  
**MP&L Manager**  
**Phone: 011-52-662-259-8176**  
**Mobil:662.120.2283**  
**HSAP**



---

**From:** Soto, Fernan (F.S.)  
**Sent:** Wednesday, September 08, 2010 11:41 AM  
**To:** Galindo, Sergio (S.N.); Diaz, Juan Manuel (J.M.); Ulloa, Fernando (F.F.); Bejarano, Sergio (SBF.); Rogero, Antonio (A.)  
**Subject:** RE: New Stud Angle Behavior

**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

**Attachments:** Torque Click Wrench Test; Picture (Metafile)

Lo mandé ayer, tal vez no les llegó, pero ahí va de nuevo...



Torque Click  
Wrench Test

*Fernán Soto*



HSAP-FSE

Cell: +52 662 148 0482

E-mail: fsoto4@ford.com

---

**From:** Galindo, Sergio (S.N.)  
**Sent:** Miércoles, 08 de Septiembre de 2010 07:30 a.m.  
**To:** Soto, Fernan (F.S.); Diaz, Juan Manuel (J.M.); Ulloa, Fernando (F.F.); Bejarano, Sergio (SBF.); Rogero, Antonio (A.)  
**Subject:** RE: New Stud Angle Behavior

Como nos fue con la prueba de 20 unidades con torquimetro?

Sergio Galindo  
HSAP CD3 PVT Manager  
sgalind1@ford.com  
Cell 011 521 6621 420197  
Office 011 52 6622 598308

---

**From:** Soto, Fernan (F.S.)  
**Sent:** Wednesday, September 08, 2010 7:20 AM  
**To:** Galindo, Sergio (S.N.); Diaz, Juan Manuel (J.M.); Ulloa, Fernando (F.F.); Bejarano, Sergio (SBF.); Rogero, Antonio (A.)  
**Subject:** New Stud Angle Behavior

This is the angle behavior of the new stud, it includes some special causes that were test with grease. (Both trials included one with angle control and other one with open threshold).

<< OLE Object: Mtb Graph >>

Regards

***Fernán Soto***

<< OLE Object: Picture (Metafile) >>

***HSAP-FSE***

*Cell: +52 662 148 0482*

*E-mail: fsoto4@ford.com*

---

**From:** Soto, Fernan (F.S.)  
**Sent:** Tuesday, September 07, 2010 9:30 PM  
**To:** Galindo, Sergio (S.N.); Rogero, Antonio (A.); Bejarano, Sergio (SBF.); Farmer, Marty (M.F.); Ulloa, Fernando (F.F.); Diaz, Juan Manuel (J.M.)  
**Subject:** Torque Click Wrench Test  
**Attachments:** PRUEBA CON TOR.133NM..xls; Picture (Metafile)

There were 20 units processed with a click torque wrench calibrated at 133 NM after the screening (DC Tooling process at repair area) and everyone were OK.

Regards



PRUEBA CON  
OR.133NM..xls (22 .

*Fernán Soto*



**HSAP-FSE**

Cell: +52 662 148 0482

E-mail: fsoto4@ford.com

**TORQUE CLICK WRENCH 133 NM.**

<b>ROTATION</b>	<b>VIN</b>	<b>OK-NOK</b>
2088	103661	OK
9335	600732	OK
9336	101041	OK
9253	106298	OK
9303	106581	OK
7191	108745	OK
6675	105248	OK
9387	102638	OK
8901	108035	OK
9394	100527	OK
9407	114588	OK
9403	107785	OK
9365	103972	OK
9460	108416	OK
7101	103609	OK
6531	111002	OK
6167	101343	OK
9427	102178	OK
6833	141163	OK
7236	104819	OK

---

**From:** Perez, Marcos (M.)  
**Sent:** Wednesday, September 29, 2010 2:56 PM  
**To:** Toledo, Salvador (S.T.)  
**Cc:** Delannoy, Enrique (E.); Gonzalez, Flavio (E.F.); Galindo, Sergio (S.N.); Guillen, Felix (F.)  
**Subject:** RE: Problemas con Birlos en HSAP

**Sensitivity:** Private

**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

Salvador;

Thanks, if root cause has not been defined yet, then ignore my comment on DVP&R robustness...the relevant message is that we must make sure that if a CETP/ES or SDS is not sufficient, then they have to be revised/updated.

Felix;

FYI...on earlier assignment on this subject.

**Marcos Perez**

PD Director - Mexico  
1103-3839 Ford Net 943-3839

---

**From:** Toledo, Salvador (S.T.)  
**Sent:** Miércoles, 29 de Septiembre de 2010 12:35 p.m.  
**To:** Perez, Marcos (M.)  
**Cc:** Delannoy, Enrique (E.); Gonzalez, Flavio (E.F.); Galindo, Sergio (S.N.)  
**Subject:** RE: Problemas con Birlos en HSAP  
**Sensitivity:** Private

Hola Marcos - Fasteners Engineering (Duane Droblich, TS) made a recommendation to incorporate a Torque/Angle (T/A) strategy on the wheel nut joints based on the B299N issue. This strategy will monitor the installation torque and angle during the entire process. As a background, for a given range of installation torque you have a plausible range of angle. This statistical correlation can be determined with the Torque/Angle validation test (FST-10). That correlation provides the plant the ability to detect and reject the issue that we had on B299N and CD3. We presented this proposal and got T&W Engineering agreement to investigate its' incorporation. The proposal is to include that T/A strategy on Detail ID 23842 of the Requirement TY-0046 and also on the T&W Design Rule 407, see attached note for more details.

<< Message: RE: SDS revision >>

We have been following up with Matt Bagley (T&W TS and SDS author) to confirm how and when this proposal will be adopted. We have also asked him (he has now D&R responsibilities as well) what are their plans to incorporate this change to CSAP and HSAP. This will required the purchase of new tools for CSAP, because the current tools that were brought from Wixon (WSAP) are not capable of performing the T/A strategy. HSAP has already implemented a simple Torque/Angle strategy based on their production data. I will confirm the implementation/status on these actions once we received Matt's confirmation.

I am not aware that the root cause has been identified by the LEA. That is perhaps the reason that I do not understand your second sentence statement: "DVP&R was not robust enough to detect this

condition". I am interesting to know if the root cause has been identified, it implications and any further actions that may be required. At this point we can say that the improvement and robustness actions taken by LEA and HSAP have corrected the issue in HSAP.

Please let me know if you need any additional information and/or advise if we need to take any additional actions.

Take care,

Salvador

---

*Salvador Toledo*

**Ford Motor Company**

**Chassis Engineering Supervisor**

1500 Circuito Guillermo González Camarena

Santa Fe, México City D.F. CP 01210, México

Office: 52.55.11.03.35.86 | FordNet: 9433586

Cell phone: 52.1.55.28.88.20.61 or 313.805.5972 | E-mail: [stoledo1@ford.com](mailto:stoledo1@ford.com)

**Please call accordingly: Monday - Wednesday @ Office & Thursday - Friday @ Cell phone (CSAP)**

---

**From:** Perez, Marcos (M.)  
**Sent:** Wednesday, September 29, 2010 11:16 AM  
**To:** Toledo, Salvador (S.T.)  
**Cc:** Galindo, Sergio (S.N.); Delannoy, Enrique (E.); Gonzalez, Flavio (E.F.)  
**Subject:** Problemas con Birlos en HSAP

Salvador;

Podrías ayudarnos a investigar si se cambió o se piensa cambiar ya sea algún CETP/ES/SDS en base a las recientes experiencias con CD3/B299N ?. Mi entender por lo que se explicó en el VQR es que nuestro proceso (DVP&R) no fue lo suficientemente robusto para detectar las condiciones particulares de HSAP

**Marcos Perez**

PD Director - Mexico

1103-3839 Ford Net 943-3839

---

**From:** Tapia, Federico (F.G.)  
**Sent:** Saturday, August 21, 2010 12:15 PM  
**To:** Egurrola, Cesar (C.); Collado, Welio (W.)  
**Cc:** Ramirez, Sergio (S.)  
**Subject:** FW: Birlos de llantas capados y brazos de control traseros

**Importance:** High

**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

La comunicación constante es muy importante... sé que están trabajando en corregir éstos problemas, pero debemos tener al tanto al team.

No nos tardemos mucho ya que el item #1 genera scrap y afecta al FTT y el #2 genera muchos paros de línea.

Need support pls

Gs.

---

**From:** Meza, Jaime (J.M.)  
**Sent:** Sábado, 21 de Agosto de 2010 05:46 a.m.  
**To:** Tapia, Federico (F.G.); Ramirez, Sergio (S.); Collado, Welio (W.)  
**Cc:** Urquidez, Fernando (F.); Carillo, Jesus (J.F.); Badilla, Juan (J.)  
**Subject:** Birlos de llantas capados y brazos de control traseros

Buen día Jovenes, tenemos 2 problemas criticos, que aun no se hace algo al respecto  
1.- Los birlos capados de llantas no tenemos control, nos pega en las Y, y en las X, se han ido al cliente y lo peor que ya aprendimos a vivir con esta anomalía...

En fin, les pido un poco de soporte para estos issues que no deberíamos tener olvidados...Saludos

---

**From:** Collado, Welio (W.)  
**Sent:** Monday, August 23, 2010 10:25 AM  
**To:** Carillo, Jesus (J.F.); Meza, Jaime (J.M.); Tapia, Federico (F.G.); Ramirez, Sergio (S.); Tovar, Alberto (A.T.)  
**Cc:** Urquidez, Fernando (F.); Badilla, Juan (J.); Egurrola, Cesar (C.); Yepiz, Iracema (I.); Vejar, Iris (I.V.); Marrufo, Jose (J.M.)  
**Subject:** RE: Birlos de llantas capados y brazos de control traseros

**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

Es buen punto Cesar lo platicamos...

---

**From:** Carillo, Jesus (J.F.)  
**Sent:** Sábado, 21 de Agosto de 2010 11:08 p.m.  
**To:** Meza, Jaime (J.M.); Tapia, Federico (F.G.); Ramirez, Sergio (S.); Collado, Welio (W.)  
**Cc:** Urquidez, Fernando (F.); Badilla, Juan (J.); Egurrola, Cesar (C.); Yepiz, Iracema (I.); Vejar, Iris (I.V.); Marrufo, Jose (J.M.)  
**Subject:** RE: Birlos de llantas capados y brazos de control traseros

Para el punto dos, se le pidio a ing que se procesara el preajuste de los brazos de control...en la propia estacion de trabajo asi le pegamos a las X y Ys.. Y penalizaciones en PDI, ademas de llamados por servicio medico..

---

**From:** Meza, Jaime (J.M.)  
**Sent:** Saturday, August 21, 2010 5:46 AM  
**To:** Tapia, Federico (F.G.); Ramirez, Sergio (S.); Collado, Welio (W.)  
**Cc:** Urquidez, Fernando (F.); Carillo, Jesus (J.F.); Badilla, Juan (J.)  
**Subject:** Birlos de llantas capados y brazos de control traseros

Buen dia Jovenes, tenemos 2 problemas criticos, que aun no se hace algo al respecto  
1.- Los birlos capados de llantas no tenemos control, nos pega en las Y, y en las X, se han ido al cliente y lo peor que ya aprendimos a vivir con esta anomalidad...

En fin, les pido un poco de soporte para estos issues que no deberiamos tener olvidados...Saludos



---

**From:** Ramirez, Sergio (S.)  
**Sent:** Monday, August 23, 2010 12:33 PM  
**To:** Carillo, Jesus (J.F.); Meza, Jaime (J.M.); Tapia, Federico (F.G.); Collado, Welio (W.)  
**Cc:** Urquidez, Fernando (F.); Badilla, Juan (J.); Egurrola, Cesar (C.); Yepiz, Iracema (I.); Vejar, Iris (I.V.); Marrufo, Jose (J.M.)  
**Subject:** RE: Birlos de llantas capados y brazos de control traseros

**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

Suena bien.

**Cesar Egurrola:** Tienes tu el plan de implementacion de lo que se comenta abajo?

Hay alguna contension planeada mientras se da la accion definitiva?

### Sergio Ramirez

Final Assembly Production Manager  
Hermosillo Stamping & Assembly Plant

---

**From:** Carillo, Jesus (J.F.)  
**Sent:** Saturday, August 21, 2010 11:08 PM  
**To:** Meza, Jaime (J.M.); Tapia, Federico (F.G.); Ramirez, Sergio (S.); Collado, Welio (W.)  
**Cc:** Urquidez, Fernando (F.); Badilla, Juan (J.); Egurrola, Cesar (C.); Yepiz, Iracema (I.); Vejar, Iris (I.V.); Marrufo, Jose (J.M.)  
**Subject:** RE: Birlos de llantas capados y brazos de control traseros

Para el punto dos, se le pidio a ing que se procesara el preajuste de los brazos de control...en la propia estacion de trabajo asi le pegamos a las X y Ys.. Y penalizaciones en PDI, ademas de llamados por servicio medico..

---

**From:** Meza, Jaime (J.M.)  
**Sent:** Saturday, August 21, 2010 5:46 AM  
**To:** Tapia, Federico (F.G.); Ramirez, Sergio (S.); Collado, Welio (W.)  
**Cc:** Urquidez, Fernando (F.); Carillo, Jesus (J.F.); Badilla, Juan (J.)  
**Subject:** Birlos de llantas capados y brazos de control traseros

Buen dia Jovenes, tenemos 2 problemas criticos, que aun no se hace algo al respecto  
1.- Los birlos capados de llantas no tenemos control, nos pega en las Y, y en las X, se han ido al cliente y lo peor que ya aprendimos a vivir con esta anomalía...

En fin, les pido un poco de soporte para estos issues que no deberiamos tener olvidados...Saludos

---

**From:** von Ziegler, Alfonso (AVZ.)  
**Sent:** Friday, August 27, 2010 12:24 PM  
**To:** Guillen, Felix (F.)  
**Cc:** Chacon, Luis (L.); Galindo, Sergio (S.N.)  
**Subject:** Paro de embarque

Félix,

Te informo que tenemos un paro de embarque causado por birlos de llanta (wheel studs) que fracturan por debajo de la especificación. Como referencia, ésta condición afecta las ruedas traseras donde utilizamos un birlo Americano versus las ruedas delanteras que tienen uno Japonés y donde no se presenta el problema.

Se tiene programada una reunión en unas horas para definir acciones. Terminando, te estaremos informando de los detalles y acuerdos.

Alfonso

---

**From:** Lucero, Jorge (J.L.)  
**Sent:** Saturday, September 04, 2010 4:23 PM  
**To:** Rosas, Alejandro (A.R.); Navarro, Jose (J.); Urena, Arturo (L.A.); Espinoza, Cristobal (C.); Luna, Carlos (C.A.); Rosas, Alejandro (A.R.); Garcia, Ariel (A.)  
**Cc:** Tapia, Federico (F.G.); Soto, Fernan (F.S.); Ulloa, Fernando (F.F.); Galindo, Sergio (S.N.)  
**Subject:** RE: Proceso de segregación de unidades con el problema del wheel stud.

**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

[El Material ya fue entregado en el LSB.](#)

---

**From:** Rosas, Alejandro (A.R.)  
**Sent:** Saturday, September 04, 2010 8:17 AM  
**To:** Lucero, Jorge (J.L.)  
**Subject:** FW: Proceso de segregación de unidades con el problema del wheel stud.

Fyi

---

**From:** Diaz, Juan Manuel (J.M.)  
**Sent:** Friday, September 03, 2010 5:55 PM  
**To:** Navarro, Jose (J.); Urena, Arturo (L.A.); Espinoza, Cristobal (C.); Luna, Carlos (C.A.); Rosas, Alejandro (A.R.); Garcia, Ariel (A.)  
**Cc:** Tapia, Federico (F.G.); Soto, Fernan (F.S.); Ulloa, Fernando (F.F.); Galindo, Sergio (S.N.)  
**Subject:** Proceso de segregación de unidades con el problema del wheel stud.

Sres.

Este es el plan para el fin de semana:

1. Las unidades GF8 se van a revisar con el método definido por Fernan Soto, para replicar el paso 6 con la herramienta eléctrica en el LSB. Las unidades que pasen la prueba, pueden ser compradas de esta campaña como buenas.
2. Las unidades GF8 que fallen, deberán ser cargadas a las campañas G9, G10 o G11, dependiendo de la llanta que haya fallado, LH, RH o ambos lados respectivamente.
3. Las unidades rechazadas de la GF8 serán las primeras en ser tratadas con el reemplazo de la masa el día domingo, para validar la calidad de los pernos nuevos. (Las masas serán entregadas por materiales el sábado en el 2do turno para garantizar el arranque el domingo a las 6AM). MPL favor de coordinar la entrega con el área de reparaciones.
4. Las unidades de la campaña A06, deben de ser identificadas de acuerdo al lado con el que fallaron, para que una vez que se de la indicación se traspasen a las g9, g10 y g11 correspondientes. (Fernan proporcionará esta información).
5. Ninguna unidad de estas deberá ser embarcada hasta su autorización por ingeniería de Dearborn la prox. Semana!!!

Gracias de antemano por su apoyo.

Juan M. Diaz  
HSAP Quality Mgr  
Phone: 52+662+259-8401  
[jdiaz11@ford.com](mailto:jdiaz11@ford.com)

---

**From:** Armenta, Alvaro (A.)  
**Sent:** Tuesday, September 07, 2010 9:06 PM  
**To:** Soto, Fernan (F.S.)  
**Subject:** FW: prueba birlos nuevos6sep.xls

**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

**Attachments:** prueba birlos nuevos6sep.xls

[Hay alguna manera de filtrar aqui para poder seleccionar el pset 6 y no tener que estar canandolo cada uno porque son muchos...???????](#)

---

**From:** Armenta, Alvaro (A.)  
**Sent:** Tuesday, September 07, 2010 5:53 PM  
**To:** Mendoza, Francisco (F.)  
**Subject:** prueba birlos nuevos6sep.xls



prueba birlos  
nuevos6sep.xls (...)

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 20:06:17  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:  
Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 92.58 A: 26.69  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 20.89  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 12.76  
Step No: 5 Peak T: 87.56 A: 22.05  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 19.73  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 90.17 A: 22.63  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 19.73  
Step No: 5 Peak T: 89.57 A: 19.15  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 16.24  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.78 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 87.96 A: 24.95  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 22.63  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 20:06:51  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:  
Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 47.19 A: 11.02  
Step No: 5 Peak T: 92.78 A: 13.92  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 12.18  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 12.18  
Step No: 5 Peak T: 93.98 A: 17.41  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 12.76  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.99 A: 11.60  
Step No: 5 Peak T: 91.37 A: 13.34  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 12.76  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.98 A: 9.28  
Step No: 5 Peak T: 94.39 A: 13.92  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 11.02  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.18 A: 9.28  
Step No: 5 Peak T: 91.37 A: 18.57  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 12.76  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 20:07:18  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:  
Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 92.58 A: 19.73  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 15.66  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 9.28  
Step No: 5 Peak T: 93.58 A: 17.41  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 12.76  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 88.76 A: 16.24  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 14.50  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 89.16 A: 15.66  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 12.18  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 90.17 A: 17.99  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 15.08  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 20:07:47

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 12.76  
Step No: 5 Peak T: 93.18 A: 20.89  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 19.15  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 11.60  
Step No: 5 Peak T: 89.77 A: 22.05  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 22.63  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 11.60  
Step No: 5 Peak T: 89.36 A: 21.47  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 23.79  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 13.92  
Step No: 5 Peak T: 90.37 A: 23.21  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 23.79  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 89.36 A: 23.21  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 24.95  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 20:08:11

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 11.02  
Step No: 5 Peak T: 90.77 A: 21.47  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 25.53  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 12.18  
Step No: 5 Peak T: 91.37 A: 22.63  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 30.17  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 11.02  
Step No: 5 Peak T: 89.57 A: 20.31  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 23.21  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 89.97 A: 22.63  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 27.27  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 12.18  
Step No: 5 Peak T: 86.55 A: 19.15  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 25.53  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 20:08:45  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:  
Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.39 A: 9.86  
Step No: 5 Peak T: 94.39 A: 20.31  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 13.34  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 17.41  
Step No: 5 Peak T: 87.96 A: 24.37  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 22.63  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 92.78 A: 17.99  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 14.50  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 17.41  
Step No: 5 Peak T: 91.17 A: 25.53  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 21.47  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.59 A: 9.28  
Step No: 5 Peak T: 88.36 A: 13.92  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 16.83  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 20:09:08  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:  
Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.39 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 93.58 A: 23.79  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 17.41  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 47.39 A: 18.57  
Step No: 5 Peak T: 90.17 A: 22.05  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 29.59  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 17.99  
Step No: 5 Peak T: 87.76 A: 26.69  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 21.47  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 47.39 A: 17.41  
Step No: 5 Peak T: 91.98 A: 21.47  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 86.75 A: 22.05  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 23.79  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 20:09:42  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:  
Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.39 A: 13.34  
Step No: 5 Peak T: 91.17 A: 17.41  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 11.02  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 15.08  
Step No: 5 Peak T: 88.56 A: 16.83  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 13.92

Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 12.76  
Step No: 5 Peak T: 89.36 A: 16.24  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 15.08  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.79 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 94.39 A: 17.99  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 15.08  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 85.95 A: 16.24  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 13.34  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 20:10:09

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 20.31  
Step No: 5 Peak T: 91.17 A: 20.31  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 14.50  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 16.83  
Step No: 5 Peak T: 91.57 A: 20.89  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 16.83  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 12.76  
Step No: 5 Peak T: 90.77 A: 17.99  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 13.34  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 89.57 A: 16.83  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 13.34  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 42.17 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 87.96 A: 20.89  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 17.99  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 20:10:52

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.79 A: 12.18  
Step No: 5 Peak T: 90.97 A: 15.66  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 12.18  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 12.18  
Step No: 5 Peak T: 92.18 A: 17.41  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 13.92  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 13.92  
Step No: 5 Peak T: 89.57 A: 14.50  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 11.02  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 13.34  
Step No: 5 Peak T: 92.58 A: 16.24  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 13.34  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 12.76  
Step No: 5 Peak T: 86.95 A: 16.24  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 17.41



Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 20:11:23

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 13.34

Step No: 5 Peak T: 91.37 A: 20.89

Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 22.63

Step No: 7 Peak T: A:

Spindle No: 2 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 13.34

Step No: 5 Peak T: 90.57 A: 15.66

Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 12.18

Step No: 7 Peak T: A:

Spindle No: 3 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 13.34

Step No: 5 Peak T: 90.97 A: 15.66

Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 13.34

Step No: 7 Peak T: A:

Spindle No: 4 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 12.76

Step No: 5 Peak T: 93.58 A: 16.83

Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 13.92

Step No: 7 Peak T: A:

Spindle No: 5 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 12.18

Step No: 5 Peak T: 87.56 A: 15.08

Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 17.99

Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 20:11:49

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 9.86

Step No: 5 Peak T: 93.78 A: 19.15

Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 11.02

Step No: 7 Peak T: A:

Spindle No: 2 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 47.39 A: 14.50

Step No: 5 Peak T: 93.18 A: 20.31

Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 17.99

Step No: 7 Peak T: A:

Spindle No: 3 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 12.18

Step No: 5 Peak T: 91.77 A: 19.15

Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 16.83

Step No: 7 Peak T: A:

Spindle No: 4 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 12.76

Step No: 5 Peak T: 91.57 A: 20.31

Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 24.37

Step No: 7 Peak T: A:

Spindle No: 5 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 14.50

Step No: 5 Peak T: 88.16 A: 27.27

Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 23.79

Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 20:12:31

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 46.39 A: 15.08

Step No: 5 Peak T: 92.38 A: 22.05

Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 17.99

Step No: 7 Peak T: A:

Spindle No: 2 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 17.41

Step No: 5 Peak T: 87.36 A: 22.05  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 20.31  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 42.37 A: 9.86  
Step No: 5 Peak T: 90.17 A: 25.53  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 23.79  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 19.73  
Step No: 5 Peak T: 92.38 A: 23.21  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 19.15  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 11.02  
Step No: 5 Peak T: 88.36 A: 18.57  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 21.47  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 20:13:00

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.39 A: 7.54  
Step No: 5 Peak T: 94.18 A: 20.89  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 15.08  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 91.77 A: 21.47  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 13.34  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 15.08  
Step No: 5 Peak T: 91.77 A: 20.89  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 13.92  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 19.15  
Step No: 5 Peak T: 92.58 A: 26.11  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 21.47  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 20.31  
Step No: 5 Peak T: 89.97 A: 23.21  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 17.41  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 20:13:29

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.59 A: 20.89  
Step No: 5 Peak T: 91.57 A: 25.53  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 17.41  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 47.19 A: 23.79  
Step No: 5 Peak T: 90.77 A: 22.05  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 16.24  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 22.63  
Step No: 5 Peak T: 88.96 A: 23.79  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 29.01  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 21.47  
Step No: 5 Peak T: 90.17 A: 29.59  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 24.95  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 25.53

Step No: 5 Peak T: 85.35 A: 25.53  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 20:14:01

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 48.00 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 90.57 A: 24.95  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 28.43  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 13.34  
Step No: 5 Peak T: 91.57 A: 24.95  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 20.89  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 13.92  
Step No: 5 Peak T: 89.36 A: 23.79  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 16.83  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.79 A: 19.15  
Step No: 5 Peak T: 93.38 A: 21.47  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 15.66  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.98 A: 19.15  
Step No: 5 Peak T: 88.96 A: 20.31  
Step No: 6 Peak T: 133.54 A: 19.15  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 20:14:28

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 47.19 A: 24.95  
Step No: 5 Peak T: 92.78 A: 36.55  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 20.31  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 15.08  
Step No: 5 Peak T: 88.76 A: 21.47  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 13.92  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.78 A: 22.05  
Step No: 5 Peak T: 90.97 A: 23.21  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 16.24  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 20.89  
Step No: 5 Peak T: 90.57 A: 23.21  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 22.05  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 18.57  
Step No: 5 Peak T: 88.36 A: 31.33  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 24.37  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 20:14:57

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 9.86  
Step No: 5 Peak T: 94.79 A: 14.50  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 11.02  
Step No: 7 Peak T: A:

Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 18.57  
Step No: 5 Peak T: 89.36 A: 15.08  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 15.08  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 13.34  
Step No: 5 Peak T: 90.77 A: 16.83  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 16.24  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.79 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 91.98 A: 16.83  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 14.50  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 11.02  
Step No: 5 Peak T: 89.97 A: 13.92  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 15.66  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 20:15:23

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 11.02  
Step No: 5 Peak T: 91.37 A: 16.24  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 15.08  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.79 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 91.37 A: 20.31  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 17.99  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 18.57  
Step No: 5 Peak T: 92.58 A: 16.24  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 14.50  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 13.34  
Step No: 5 Peak T: 91.98 A: 17.41  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 16.24  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 18.57  
Step No: 5 Peak T: 84.54 A: 13.92  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 15.08  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 20:15:53

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 8.12  
Step No: 5 Peak T: 90.77 A: 21.47  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 23.79  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 11.60  
Step No: 5 Peak T: 93.18 A: 18.57  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 32.49  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.39 A: 13.92  
Step No: 5 Peak T: 92.38 A: 20.89  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 17.41  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 15.08  
Step No: 5 Peak T: 94.79 A: 15.66  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 11.60  
Step No: 7 Peak T: A:

Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.18 A: 12.18  
Step No: 5 Peak T: 91.57 A: 17.99  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 13.34  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 20:16:28

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 92.18 A: 29.01  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 15.08  
Step No: 5 Peak T: 91.17 A: 27.85  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 23.79  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.98 A: 15.08  
Step No: 5 Peak T: 90.97 A: 25.53  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 19.15  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 20.89  
Step No: 5 Peak T: 89.77 A: 27.85  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 27.85  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.38 A: 17.99  
Step No: 5 Peak T: 87.96 A: 27.27  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 23.79  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 20:17:00

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 13.92  
Step No: 5 Peak T: 88.96 A: 23.21  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 29.59  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 12.18  
Step No: 5 Peak T: 90.97 A: 23.21  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 28.43  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.39 A: 19.15  
Step No: 5 Peak T: 90.37 A: 24.37  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 32.49  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.79 A: 19.73  
Step No: 5 Peak T: 89.36 A: 24.95  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 41.77  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.58 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 89.77 A: 25.53  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 33.65  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 20:17:24

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 12.76  
Step No: 5 Peak T: 92.38 A: 24.95

Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 28.43  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 90.17 A: 22.05  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 29.01  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 13.92  
Step No: 5 Peak T: 90.97 A: 21.47  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 21.47  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 15.08  
Step No: 5 Peak T: 90.37 A: 22.63  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 25.53  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.58 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 87.96 A: 24.37  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 31.33  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 20:17:56

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.79 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 93.38 A: 23.21  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 14.50  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.79 A: 24.37  
Step No: 5 Peak T: 88.16 A: 24.37  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 20.89  
Step No: 5 Peak T: 91.57 A: 26.69  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 14.50  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 24.95  
Step No: 5 Peak T: 92.78 A: 27.85  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 19.73  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 17.99  
Step No: 5 Peak T: 85.75 A: 28.43  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 22.05  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 20:18:21

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.79 A: 24.95  
Step No: 5 Peak T: 90.97 A: 27.27  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 20.89  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 26.69  
Step No: 5 Peak T: 89.36 A: 26.11  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 20.89  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 25.53  
Step No: 5 Peak T: 89.97 A: 24.37  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 19.73  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 24.95  
Step No: 5 Peak T: 91.98 A: 27.85

Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 16.24  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 19.73  
Step No: 5 Peak T: 85.55 A: 22.63  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 23.21  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 20:18:52

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 89.77 A: 24.95  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 17.41  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 91.98 A: 24.95  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 16.24  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 15.08  
Step No: 5 Peak T: 90.57 A: 26.11  
Step No: 6 Peak T: 133.54 A: 20.89  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 47.59 A: 19.15  
Step No: 5 Peak T: 89.57 A: 24.95  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 20.89  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.98 A: 11.60  
Step No: 5 Peak T: 90.37 A: 20.31  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 15.66  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 20:19:17

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.99 A: 16.83  
Step No: 5 Peak T: 91.57 A: 23.21  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 19.73  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 17.99  
Step No: 5 Peak T: 89.57 A: 22.63  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 20.89  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 12.76  
Step No: 5 Peak T: 88.36 A: 24.95  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 20.31  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 22.05  
Step No: 5 Peak T: 91.17 A: 28.43  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 19.15  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 19.73  
Step No: 5 Peak T: 84.95 A: 24.37  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 30.17  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 20:19:55

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 19.15  
Step No: 5 Peak T: 92.98 A: 27.27  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 15.08  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 47.19 A: 20.89  
Step No: 5 Peak T: 90.97 A: 20.89  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 13.92  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 19.73  
Step No: 5 Peak T: 88.96 A: 22.63  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 16.24  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 22.05  
Step No: 5 Peak T: 92.18 A: 26.11  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 14.50  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 18.57  
Step No: 5 Peak T: 86.15 A: 24.95  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 23.21  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 20:20:23

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 21.47  
Step No: 5 Peak T: 93.18 A: 26.11  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 17.41  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 22.05  
Step No: 5 Peak T: 88.96 A: 24.37  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 30.75  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 24.37  
Step No: 5 Peak T: 88.96 A: 25.53  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 19.73  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 22.05  
Step No: 5 Peak T: 90.97 A: 29.59  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 24.37  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 27.27  
Step No: 5 Peak T: 89.57 A: 26.69  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 20:20:51

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 13.34  
Step No: 5 Peak T: 93.18 A: 22.63  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 13.92  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.59 A: 13.34  
Step No: 5 Peak T: 91.77 A: 23.21  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 13.92  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 17.99  
Step No: 5 Peak T: 87.76 A: 23.79  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 23.79  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:



Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 16.83  
Step No: 5 Peak T: 92.18 A: 25.53  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 17.99  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 16.83  
Step No: 5 Peak T: 85.95 A: 22.63  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 20:21:18  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.39 A: 17.41  
Step No: 5 Peak T: 93.38 A: 23.79  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 13.34  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 17.99  
Step No: 5 Peak T: 89.77 A: 33.07  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 24.95  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 23.79  
Step No: 5 Peak T: 89.57 A: 23.79  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 20.89  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 22.63  
Step No: 5 Peak T: 90.77 A: 29.01  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 22.63  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.78 A: 24.37  
Step No: 5 Peak T: 89.16 A: 26.69  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 19.73  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 20:21:54  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 47.59 A: 17.41  
Step No: 5 Peak T: 93.38 A: 22.05  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 14.50  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 13.34  
Step No: 5 Peak T: 88.16 A: 24.37  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 32.49  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 11.02  
Step No: 5 Peak T: 90.57 A: 22.05  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 47.39 A: 16.83  
Step No: 5 Peak T: 91.77 A: 24.37  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 20.31  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 90.77 A: 21.47  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 20.31  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 20:22:17  
Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 9.86  
Step No: 5 Peak T: 90.57 A: 20.31  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 17.99  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 17.41  
Step No: 5 Peak T: 90.37 A: 30.75  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 23.79  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 90.37 A: 21.47  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 17.41  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 47.39 A: 20.31  
Step No: 5 Peak T: 93.18 A: 22.63  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 19.73  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 89.16 A: 24.37  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 34.23  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 20:23:12

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 16.83  
Step No: 5 Peak T: 91.98 A: 26.11  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 19.15  
Step No: 5 Peak T: 88.36 A: 22.63  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 17.99  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.78 A: 12.76  
Step No: 5 Peak T: 91.17 A: 23.79  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 26.69  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.39 A: 20.89  
Step No: 5 Peak T: 88.96 A: 24.37  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 20.31  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 86.35 A: 20.31  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 20.31  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 20:23:36

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.99 A: 16.83  
Step No: 5 Peak T: 92.38 A: 22.05  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 16.24  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 22.05  
Step No: 5 Peak T: 89.16 A: 24.95  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 20.89  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 24.37  
Step No: 5 Peak T: 89.77 A: 27.27  
Step No: 6 Peak T: 133.54 A: 21.47

Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.39 A: 23.21  
Step No: 5 Peak T: 90.57 A: 33.07  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 24.95  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.58 A: 17.41  
Step No: 5 Peak T: 82.94 A: 21.47  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 19.15  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 20:23:59  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.39 A: 8.70  
Step No: 5 Peak T: 93.78 A: 18.57  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 13.92  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 11.60  
Step No: 5 Peak T: 92.18 A: 19.15  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 15.66  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 88.76 A: 22.63  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 91.17 A: 22.05  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 17.99  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 42.17 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 86.55 A: 22.63  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 20:24:49  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.39 A: 12.76  
Step No: 5 Peak T: 92.58 A: 21.47  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 17.99  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 18.57  
Step No: 5 Peak T: 89.16 A: 30.75  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 31.91  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 12.18  
Step No: 5 Peak T: 88.36 A: 15.08  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 15.66  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 21.47  
Step No: 5 Peak T: 91.37 A: 27.27  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 28.43  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 13.34  
Step No: 5 Peak T: 87.96 A: 19.73  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 19.73  
Step No: 7 Peak T: A:

Time: 9/6/2010 20:25:12  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:  
Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 16.83  
Step No: 5 Peak T: 93.58 A: 22.05  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 15.08  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 26.11  
Step No: 5 Peak T: 89.36 A: 27.27  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 29.01  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 22.63  
Step No: 5 Peak T: 91.17 A: 24.37  
Step No: 6 Peak T: 133.54 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.59 A: 23.21  
Step No: 5 Peak T: 88.56 A: 24.95  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 42.98 A: 21.47  
Step No: 5 Peak T: 88.76 A: 27.85  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 28.43  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 20:25:36  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:  
Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 18.57  
Step No: 5 Peak T: 92.38 A: 26.69  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 17.99  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 89.57 A: 22.63  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 19.15  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.78 A: 22.63  
Step No: 5 Peak T: 90.37 A: 25.53  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 19.73  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 31.33  
Step No: 5 Peak T: 91.17 A: 33.65  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 20.31  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.58 A: 20.89  
Step No: 5 Peak T: 88.36 A: 29.59  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 20.31  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 20:26:09  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:  
Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.39 A: 10.44  
Step No: 5 Peak T: 94.39 A: 15.08  
Step No: 6 Peak T: 133.54 A: 11.02  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 13.92  
Step No: 5 Peak T: 93.18 A: 15.08  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 13.34  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 12.18

Step No: 5 Peak T: 90.17 A: 12.76  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 11.60  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.79 A: 13.34  
Step No: 5 Peak T: 90.57 A: 15.08  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 13.92  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 10.44  
Step No: 5 Peak T: 87.96 A: 12.18  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 12.76  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 20:26:36

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 15.08  
Step No: 5 Peak T: 91.77 A: 16.83  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 16.83  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 15.08  
Step No: 5 Peak T: 88.96 A: 15.08  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 16.83  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.58 A: 12.76  
Step No: 5 Peak T: 90.17 A: 18.57  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 17.99  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 13.34  
Step No: 5 Peak T: 93.38 A: 19.15  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 15.66  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 41.97 A: 12.76  
Step No: 5 Peak T: 89.36 A: 18.57  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 17.99  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 20:27:10

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 24.95  
Step No: 5 Peak T: 93.38 A: 27.85  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 15.66  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 20.31  
Step No: 5 Peak T: 91.57 A: 26.11  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 16.83  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 28.43  
Step No: 5 Peak T: 90.77 A: 28.43  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 25.53  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 18.57  
Step No: 5 Peak T: 89.57 A: 25.53  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 19.73  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 22.63  
Step No: 5 Peak T: 85.15 A: 29.59  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 29.01  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 20:27:38  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:  
Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 21.47  
Step No: 5 Peak T: 92.18 A: 23.79  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 17.99  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 17.99  
Step No: 5 Peak T: 89.57 A: 23.79  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 20.89  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 22.05  
Step No: 5 Peak T: 90.57 A: 21.47  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 17.99  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 21.47  
Step No: 5 Peak T: 91.17 A: 24.95  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 19.15  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 22.05  
Step No: 5 Peak T: 83.34 A: 22.63  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 21.47  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 20:28:15  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:  
Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.59 A: 9.28  
Step No: 5 Peak T: 94.99 A: 19.73  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 15.66  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 47.39 A: 11.02  
Step No: 5 Peak T: 90.77 A: 16.24  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 16.24  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 88.96 A: 19.15  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 29.59  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 19.15  
Step No: 5 Peak T: 93.58 A: 20.31  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 11.60  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 13.92  
Step No: 5 Peak T: 87.16 A: 23.21  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 29.59  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 20:28:39  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:  
Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 13.34  
Step No: 5 Peak T: 89.57 A: 19.73  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 21.47  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.98 A: 13.34  
Step No: 5 Peak T: 86.75 A: 21.47  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 19.15  
Step No: 7 Peak T: A:

Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 90.77 A: 30.17  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 26.11  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.99 A: 18.57  
Step No: 5 Peak T: 89.36 A: 19.15  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 42.37 A: 12.18  
Step No: 5 Peak T: 87.16 A: 19.73  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 29.01  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 20:29:16  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 91.98 A: 25.53  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 16.83  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 19.15  
Step No: 5 Peak T: 91.77 A: 20.89  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 16.24  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 20.31  
Step No: 5 Peak T: 91.57 A: 24.37  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 17.41  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 17.99  
Step No: 5 Peak T: 91.77 A: 29.59  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 20.31  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 41.37 A: 16.83  
Step No: 5 Peak T: 88.16 A: 26.11  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 19.15  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 20:29:41  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 31.33  
Step No: 5 Peak T: 89.97 A: 29.01  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 21.47  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 20.31  
Step No: 5 Peak T: 88.96 A: 23.21  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 17.99  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 25.53  
Step No: 5 Peak T: 90.97 A: 23.21  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 47.39 A: 27.27  
Step No: 5 Peak T: 88.96 A: 25.53  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 21.47  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 27.85  
Step No: 5 Peak T: 89.36 A: 24.95  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 19.73  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 20:40:22  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:  
Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 94.39 A: 25.53  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 16.24  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 47.59 A: 12.76  
Step No: 5 Peak T: 94.39 A: 19.73  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 13.92  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 89.77 A: 23.21  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 23.21  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 90.17 A: 26.11  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 26.11  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 13.92  
Step No: 5 Peak T: 85.15 A: 26.11  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 22.05  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 20:41:01  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:  
Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.59 A: 20.31  
Step No: 5 Peak T: 91.37 A: 29.01  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 27.27  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 22.05  
Step No: 5 Peak T: 92.18 A: 24.95  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 23.79  
Step No: 5 Peak T: 88.16 A: 22.63  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 19.15  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 19.15  
Step No: 5 Peak T: 89.97 A: 24.37  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 20.31  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 27.27  
Step No: 5 Peak T: 87.16 A: 26.11  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 29.59  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 20:41:33  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:  
Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.98 A: 9.86  
Step No: 5 Peak T: 92.98 A: 17.99  
Step No: 6 Peak T: 133.54 A: 14.50  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 12.18  
Step No: 5 Peak T: 93.18 A: 17.41



Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 12.18  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.78 A: 9.28  
Step No: 5 Peak T: 91.98 A: 19.15  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 15.08  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 12.18  
Step No: 5 Peak T: 88.76 A: 18.57  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 16.83  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.58 A: 9.28  
Step No: 5 Peak T: 84.54 A: 14.50  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 14.50  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 20:41:58  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 9.86  
Step No: 5 Peak T: 93.78 A: 17.99  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 14.50  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 11.02  
Step No: 5 Peak T: 89.36 A: 17.99  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.58 A: 11.02  
Step No: 5 Peak T: 91.98 A: 16.24  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 15.08  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 11.60  
Step No: 5 Peak T: 88.96 A: 17.99  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 17.41  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.98 A: 13.34  
Step No: 5 Peak T: 90.37 A: 16.83  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 16.24  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 20:42:27  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.39 A: 11.60  
Step No: 5 Peak T: 92.58 A: 24.37  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 16.24  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 11.02  
Step No: 5 Peak T: 91.37 A: 20.89  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 15.08  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 11.60  
Step No: 5 Peak T: 89.36 A: 24.95  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 17.41  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.59 A: 20.31  
Step No: 5 Peak T: 88.76 A: 29.59  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 32.49  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 13.34  
Step No: 5 Peak T: 89.97 A: 22.63

Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 19.73  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 20:42:51

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 46.59 A: 14.50

Step No: 5 Peak T: 93.58 A: 22.05

Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 17.41

Step No: 7 Peak T: A:

Spindle No: 2 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 46.59 A: 15.66

Step No: 5 Peak T: 89.77 A: 22.63

Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 25.53

Step No: 7 Peak T: A:

Spindle No: 3 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 16.24

Step No: 5 Peak T: 91.57 A: 22.63

Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 22.63

Step No: 7 Peak T: A:

Spindle No: 4 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 20.31

Step No: 5 Peak T: 90.57 A: 24.37

Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 23.21

Step No: 7 Peak T: A:

Spindle No: 5 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 11.02

Step No: 5 Peak T: 84.95 A: 16.24

Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 18.57

Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 20:43:17

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 46.59 A: 19.73

Step No: 5 Peak T: 92.58 A: 28.43

Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 15.66

Step No: 7 Peak T: A:

Spindle No: 2 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 19.73

Step No: 5 Peak T: 89.57 A: 27.85

Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 19.15

Step No: 7 Peak T: A:

Spindle No: 3 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 13.92

Step No: 5 Peak T: 92.38 A: 26.69

Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 16.24

Step No: 7 Peak T: A:

Spindle No: 4 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 17.99

Step No: 5 Peak T: 92.38 A: 27.27

Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 15.66

Step No: 7 Peak T: A:

Spindle No: 5 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 43.38 A: 15.08

Step No: 5 Peak T: 85.95 A: 22.63

Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 24.37

Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 20:44:47

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 16.24

Step No: 5 Peak T: 91.98 A: 22.63

Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 16.24

Step No: 7 Peak T: A:

Spindle No: 2 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 17.99  
Step No: 5 Peak T: 91.17 A: 28.43  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 20.31  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 91.98 A: 26.69  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 17.41  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 22.63  
Step No: 5 Peak T: 89.36 A: 29.59  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 22.63  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 23.21  
Step No: 5 Peak T: 88.36 A: 27.85  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 22.63  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 20:45:21

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.59 A: 12.18  
Step No: 5 Peak T: 91.37 A: 23.21  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 14.50  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 13.92  
Step No: 5 Peak T: 91.77 A: 22.05  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 16.83  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.38 A: 11.60  
Step No: 5 Peak T: 89.16 A: 17.99  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 17.41  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 19.73  
Step No: 5 Peak T: 91.98 A: 26.69  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 17.41  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.98 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 89.36 A: 29.01  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 20.89  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 20:45:44

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 15.08  
Step No: 5 Peak T: 89.97 A: 27.27  
Step No: 6 Peak T: 133.54 A: 19.73  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 91.77 A: 22.63  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 16.83  
Step No: 5 Peak T: 91.17 A: 23.79  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 14.50  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.39 A: 25.53  
Step No: 5 Peak T: 91.17 A: 26.11  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 19.15  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 42.57 A: 18.57  
Step No: 5 Peak T: 89.16 A: 25.53  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 16.24  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 20:46:16

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 47.19 A: 20.31  
Step No: 5 Peak T: 89.97 A: 24.95  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 16.24  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 17.41  
Step No: 5 Peak T: 91.57 A: 26.69  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 22.05  
Step No: 5 Peak T: 91.77 A: 31.33  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 16.83  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 25.53  
Step No: 5 Peak T: 89.36 A: 32.49  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 20.31  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 20.31  
Step No: 5 Peak T: 88.56 A: 27.27  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 20.89  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 20:46:50

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.39 A: 20.89  
Step No: 5 Peak T: 93.18 A: 30.17  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 16.83  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 21.47  
Step No: 5 Peak T: 90.17 A: 30.17  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 22.05  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 22.63  
Step No: 5 Peak T: 89.97 A: 28.43  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 27.85  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 19.15  
Step No: 5 Peak T: 91.37 A: 26.11  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.18 A: 23.21  
Step No: 5 Peak T: 84.75 A: 31.33  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 24.37  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 20:47:19

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.79 A: 11.60  
Step No: 5 Peak T: 90.57 A: 16.83  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 13.34

Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 91.57 A: 16.24  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 14.50  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 13.92  
Step No: 5 Peak T: 91.98 A: 17.99  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 15.66  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.99 A: 15.08  
Step No: 5 Peak T: 89.77 A: 14.50  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 68.46  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.98 A: 13.34  
Step No: 5 Peak T: 89.36 A: 15.08  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 14.50  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 20:47:39

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 10.44  
Step No: 5 Peak T: 94.18 A: 13.34  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 11.02  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 47.19 A: 12.18  
Step No: 5 Peak T: 89.57 A: 13.92  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 15.66  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 9.28  
Step No: 5 Peak T: 92.78 A: 13.92  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 12.76  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 47.19 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 89.97 A: 17.99  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 13.92  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 12.18  
Step No: 5 Peak T: 84.34 A: 15.66  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 16.83  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 20:48:09

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 17.41  
Step No: 5 Peak T: 90.37 A: 20.31  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 15.66  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.79 A: 13.92  
Step No: 5 Peak T: 93.58 A: 17.99  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 12.18  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 92.18 A: 18.57  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 15.08  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 13.92  
Step No: 5 Peak T: 90.57 A: 16.24  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 15.08

Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.59 A: 16.83  
Step No: 5 Peak T: 91.37 A: 18.57  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 14.50  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 20:48:46

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 15.08  
Step No: 5 Peak T: 93.18 A: 20.31  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 13.92  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 15.08  
Step No: 5 Peak T: 91.98 A: 17.99  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 15.08  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 11.60  
Step No: 5 Peak T: 92.78 A: 17.41  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 13.92  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 17.41  
Step No: 5 Peak T: 92.38 A: 17.99  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 16.24  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.78 A: 11.60  
Step No: 5 Peak T: 88.96 A: 17.41  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 17.41  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 20:49:15

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.99 A: 15.08  
Step No: 5 Peak T: 93.38 A: 22.05  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 89.97 A: 26.69  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 25.53  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 13.34  
Step No: 5 Peak T: 89.36 A: 26.69  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 23.79  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.39 A: 13.92  
Step No: 5 Peak T: 91.17 A: 22.63  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 86.15 A: 22.05  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 25.53  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 20:49:42

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 47.59 A: 15.08

Step No: 5 Peak T: 93.18 A: 23.21  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 22.63  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.59 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 89.77 A: 22.63  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 38.87  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 90.77 A: 21.47  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 23.79  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 13.92  
Step No: 5 Peak T: 90.97 A: 28.43  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 29.01  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.98 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 89.77 A: 23.21  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 23.21  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 20:50:10

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.78 A: 7.54  
Step No: 5 Peak T: 95.39 A: 15.08  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 12.18  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 10.44  
Step No: 5 Peak T: 93.58 A: 15.66  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 13.34  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 9.86  
Step No: 5 Peak T: 90.57 A: 13.92  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 11.02  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.79 A: 13.34  
Step No: 5 Peak T: 93.18 A: 12.76  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 11.02  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.38 A: 9.86  
Step No: 5 Peak T: 90.97 A: 16.83  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 13.92  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 20:50:37

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.59 A: 27.27  
Step No: 5 Peak T: 90.97 A: 24.95  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 15.08  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 12.76  
Step No: 5 Peak T: 88.16 A: 19.73  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 17.41  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.18 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 88.96 A: 21.47  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 15.66  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.99 A: 26.69

Step No: 5 Peak T: 89.16 A: 18.57  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 17.41  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.98 A: 12.18  
Step No: 5 Peak T: 86.75 A: 17.99  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 15.08  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 20:51:11  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 48.20 A: 17.41  
Step No: 5 Peak T: 94.59 A: 18.57  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 12.76  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 90.57 A: 20.89  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 17.41  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 13.92  
Step No: 5 Peak T: 90.77 A: 17.41  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 13.92  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 13.34  
Step No: 5 Peak T: 92.98 A: 17.99  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 16.24  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 13.92  
Step No: 5 Peak T: 91.17 A: 18.57  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 15.66  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 20:51:44  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 47.19 A: 8.70  
Step No: 5 Peak T: 93.58 A: 15.08  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 11.60  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 11.02  
Step No: 5 Peak T: 89.97 A: 15.66  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 13.92  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 11.60  
Step No: 5 Peak T: 92.18 A: 16.24  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 13.34  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.98 A: 8.12  
Step No: 5 Peak T: 92.98 A: 14.50  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 12.76  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.58 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 89.57 A: 22.63  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 20:52:13  
Mode: Mode 01 Status: NOK  
Wp ID:



Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 48.00 A: 20.31  
Step No: 5 Peak T: 90.17 A: 15.08  
Step No: 6 Peak T: 133.54 A: 14.50  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.99 A: 17.99  
Step No: 5 Peak T: 90.77 A: 14.50  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 12.76  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.59 A: 18.57  
Step No: 5 Peak T: 90.77 A: 17.99  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 15.66  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: NOK Errors: AHM  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 90.97 A: 15.08  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 67.88  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.99 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 86.35 A: 14.50  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 14.50  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 20:52:41  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 8.70  
Step No: 5 Peak T: 91.77 A: 14.50  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 12.76  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.79 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 88.16 A: 15.66  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 15.08  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 11.02  
Step No: 5 Peak T: 91.98 A: 16.83  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 14.50  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 12.76  
Step No: 5 Peak T: 89.77 A: 20.89  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 25.53  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 11.60  
Step No: 5 Peak T: 86.75 A: 17.41  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 20:53:29  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.39 A: 19.15  
Step No: 5 Peak T: 90.17 A: 22.05  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 20.31  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 19.15  
Step No: 5 Peak T: 91.37 A: 25.53  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 20.31  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.98 A: 13.34  
Step No: 5 Peak T: 89.97 A: 17.41  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 16.24  
Step No: 7 Peak T: A:

Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 19.73  
Step No: 5 Peak T: 90.37 A: 27.85  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 19.73  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.78 A: 17.41  
Step No: 5 Peak T: 88.96 A: 26.11  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 21.47  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 20:53:59  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 47.19 A: 27.85  
Step No: 5 Peak T: 90.97 A: 31.91  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 33.65  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 27.27  
Step No: 5 Peak T: 88.36 A: 30.75  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 31.91  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 26.69  
Step No: 5 Peak T: 89.77 A: 29.59  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 19.73  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 25.53  
Step No: 5 Peak T: 91.57 A: 27.27  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 20.89  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 42.17 A: 17.99  
Step No: 5 Peak T: 88.76 A: 29.59  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 39.45  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 20:54:23  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 89.77 A: 28.43  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 20.89  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 16.83  
Step No: 5 Peak T: 91.98 A: 29.01  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 22.05  
Step No: 5 Peak T: 90.17 A: 24.95  
Step No: 6 Peak T: 133.54 A: 16.83  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.59 A: 20.89  
Step No: 5 Peak T: 91.17 A: 23.21  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 20.31  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.58 A: 24.95  
Step No: 5 Peak T: 88.36 A: 28.43  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 21.47  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 20:54:49

Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:  
Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.39 A: 21.47  
Step No: 5 Peak T: 91.98 A: 33.07  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 19.73  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 23.21  
Step No: 5 Peak T: 88.96 A: 25.53  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 23.21  
Step No: 5 Peak T: 88.96 A: 31.91  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 37.13  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 20.31  
Step No: 5 Peak T: 91.57 A: 30.75  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 23.21  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.58 A: 16.83  
Step No: 5 Peak T: 88.36 A: 26.11  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 21.47  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 20:55:20  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 20.31  
Step No: 5 Peak T: 92.38 A: 23.79  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 15.08  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 23.21  
Step No: 5 Peak T: 88.96 A: 30.75  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 37.71  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 20.31  
Step No: 5 Peak T: 88.76 A: 26.11  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 24.95  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.79 A: 23.21  
Step No: 5 Peak T: 89.97 A: 25.53  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 24.95  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 19.73  
Step No: 5 Peak T: 87.16 A: 29.01  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 30.75  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 20:55:47  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 19.15  
Step No: 5 Peak T: 90.77 A: 35.97  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 36.55  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 22.63  
Step No: 5 Peak T: 91.17 A: 29.01  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 28.43  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 17.99  
Step No: 5 Peak T: 90.17 A: 25.53

Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 20.89  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.98 A: 20.89  
Step No: 5 Peak T: 89.77 A: 28.43  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 31.33  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 24.37  
Step No: 5 Peak T: 88.56 A: 28.43  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 21.47  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 20:56:17

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.59 A: 20.31  
Step No: 5 Peak T: 92.98 A: 23.79  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 15.08  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 47.19 A: 20.89  
Step No: 5 Peak T: 90.17 A: 23.21  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 18.57  
Step No: 5 Peak T: 89.57 A: 17.99  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 15.66  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 20.89  
Step No: 5 Peak T: 91.37 A: 26.69  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 24.95  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.78 A: 15.08  
Step No: 5 Peak T: 86.95 A: 23.79  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 20.31  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 20:56:44

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 20.89  
Step No: 5 Peak T: 92.98 A: 22.63  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 15.08  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 20.31  
Step No: 5 Peak T: 91.17 A: 27.85  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 19.73  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 19.73  
Step No: 5 Peak T: 88.56 A: 23.21  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 19.73  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 22.05  
Step No: 5 Peak T: 89.16 A: 29.01  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 22.05  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 17.99  
Step No: 5 Peak T: 85.55 A: 28.43  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 34.23  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 20:57:14  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:  
Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 20.89  
Step No: 5 Peak T: 92.58 A: 29.01  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 16.24  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 24.37  
Step No: 5 Peak T: 88.76 A: 30.75  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 31.33  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 22.63  
Step No: 5 Peak T: 92.58 A: 24.37  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 19.73  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 47.39 A: 19.73  
Step No: 5 Peak T: 91.37 A: 22.63  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 15.08  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.38 A: 18.57  
Step No: 5 Peak T: 86.75 A: 27.85  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 27.27  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 20:57:44  
Mode: Mode 01 Status: TERMNOK  
Wp ID:  
Spindle No: 1 Status: TERMNOK Errors: TLM AHM ALM TTNOTRM ESTOP  
Spindle No: 2 Status: TERMNOK Errors: TLM AHM ALM TTNOTRM ESTOP  
Spindle No: 3 Status: TERMNOK Errors: TLM AHM ALM TTNOTRM ESTOP  
Spindle No: 4 Status: TERMNOK Errors: TLM AHM ALM TTNOTRM ESTOP  
Spindle No: 5 Status: TERMNOK Errors: TLM AHM ALM TTNOTRM ESTOP

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 20:57:49  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:  
Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 20.89  
Step No: 5 Peak T: 90.97 A: 30.17  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 19.73  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 20.89  
Step No: 5 Peak T: 91.77 A: 27.85  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 27.85  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 22.05  
Step No: 5 Peak T: 90.17 A: 28.43  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 24.37  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 21.47  
Step No: 5 Peak T: 89.97 A: 33.65  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 25.53  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 26.11  
Step No: 5 Peak T: 87.16 A: 30.17  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 20.89  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 20:58:18  
Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:  
Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 15.08  
Step No: 5 Peak T: 90.17 A: 26.11  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 22.63  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 89.57 A: 20.31  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 13.92  
Step No: 5 Peak T: 90.37 A: 19.73  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 22.05  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 13.92  
Step No: 5 Peak T: 91.77 A: 21.47  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 23.79  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 42.57 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 87.96 A: 20.89  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 22.63  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 20:58:38  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 91.77 A: 25.53  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 21.47  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.79 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 88.16 A: 24.95  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 23.21  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 19.15  
Step No: 5 Peak T: 88.56 A: 32.49  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 39.45  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 88.96 A: 26.11  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 27.27  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.38 A: 13.92  
Step No: 5 Peak T: 83.34 A: 27.27  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 29.59  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 20:59:08  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 47.19 A: 28.43  
Step No: 5 Peak T: 90.17 A: 26.11  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 19.15  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 24.37  
Step No: 5 Peak T: 90.37 A: 27.85  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 20.31  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 25.53  
Step No: 5 Peak T: 91.37 A: 29.59  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 16.83

Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 47.39 A: 24.37  
Step No: 5 Peak T: 91.57 A: 23.21  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 16.83  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 18.57  
Step No: 5 Peak T: 88.36 A: 26.11  
Step No: 6 Peak T: 133.54 A: 29.59  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 20:59:37  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.59 A: 22.63  
Step No: 5 Peak T: 93.18 A: 28.43  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 19.73  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 21.47  
Step No: 5 Peak T: 90.97 A: 29.59  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 19.73  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 23.79  
Step No: 5 Peak T: 91.57 A: 30.75  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 19.15  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 21.47  
Step No: 5 Peak T: 91.57 A: 27.85  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 22.63  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 87.36 A: 30.17  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 25.53  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 21:00:10  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 22.63  
Step No: 5 Peak T: 92.38 A: 26.11  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 17.99  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 19.15  
Step No: 5 Peak T: 92.98 A: 22.05  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 16.83  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 89.77 A: 26.11  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 34.23  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 19.15  
Step No: 5 Peak T: 89.57 A: 22.63  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 22.05  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 42.37 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 88.56 A: 27.85  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 23.79  
Step No: 7 Peak T: A:

Time: 9/6/2010 21:00:43  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:  
Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 22.63  
Step No: 5 Peak T: 90.57 A: 40.61  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 39.45  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 23.21  
Step No: 5 Peak T: 89.57 A: 34.81  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 44.09  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 23.21  
Step No: 5 Peak T: 89.77 A: 27.85  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 23.21  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 48.00 A: 29.01  
Step No: 5 Peak T: 90.57 A: 22.05  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 19.15  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 18.57  
Step No: 5 Peak T: 87.36 A: 26.11  
Step No: 6 Peak T: 133.54 A: 24.95  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 21:01:15  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:  
Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.39 A: 13.92  
Step No: 5 Peak T: 90.97 A: 16.83  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 13.34  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 91.77 A: 19.15  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 22.05  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 87.96 A: 18.57  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 19.15  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 47.39 A: 17.41  
Step No: 5 Peak T: 89.77 A: 17.41  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 13.34  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 42.17 A: 12.18  
Step No: 5 Peak T: 86.15 A: 20.89  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 19.73  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 21:01:39  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:  
Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 91.57 A: 21.47  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 19.15  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 17.41  
Step No: 5 Peak T: 91.37 A: 18.57  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 15.08  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 16.24



Step No: 5 Peak T: 88.16 A: 16.83  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 16.24  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.18 A: 11.60  
Step No: 5 Peak T: 93.78 A: 19.15  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 16.24  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 42.17 A: 8.70  
Step No: 5 Peak T: 89.36 A: 17.99  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 17.99  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 21:02:11

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.59 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 94.59 A: 14.50  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 10.44  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.39 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 89.16 A: 16.24  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 14.50  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.79 A: 12.76  
Step No: 5 Peak T: 90.77 A: 12.18  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 12.76  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.39 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 90.57 A: 13.34  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 14.50  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.39 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 85.35 A: 15.66  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 16.83  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 21:02:44

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 48.40 A: 21.47  
Step No: 5 Peak T: 93.58 A: 22.05  
Step No: 6 Peak T: 133.75 A: 13.92  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 88.96 A: 20.31  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 21.47  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 17.99  
Step No: 5 Peak T: 91.57 A: 17.99  
Step No: 6 Peak T: 133.54 A: 14.50  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.39 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 91.17 A: 16.83  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 16.24  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 89.36 A: 19.15  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 20.89  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 21:03:15  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:  
Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.59 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 92.18 A: 24.95  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 17.99  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 92.98 A: 22.63  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 15.08  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 26.11  
Step No: 5 Peak T: 90.37 A: 27.27  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 26.69  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 18.57  
Step No: 5 Peak T: 92.58 A: 26.11  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 19.73  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 41.37 A: 13.34  
Step No: 5 Peak T: 88.76 A: 26.11  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 16.83  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 21:03:44  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:  
Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.59 A: 20.31  
Step No: 5 Peak T: 92.98 A: 30.17  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 20.31  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 19.73  
Step No: 5 Peak T: 87.76 A: 30.75  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 22.05  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 23.79  
Step No: 5 Peak T: 89.77 A: 31.33  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 21.47  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 20.31  
Step No: 5 Peak T: 88.36 A: 28.43  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 21.47  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.18 A: 23.79  
Step No: 5 Peak T: 87.36 A: 31.33  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 27.85  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 21:04:16  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:  
Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 48.80 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 91.57 A: 14.50  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 12.76  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 49.20 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 91.37 A: 15.08  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 13.34  
Step No: 7 Peak T: A:

Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.99 A: 17.99  
Step No: 5 Peak T: 92.78 A: 16.24  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 11.02  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.99 A: 16.83  
Step No: 5 Peak T: 90.17 A: 15.08  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 21.47  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 17.41  
Step No: 5 Peak T: 90.37 A: 12.76  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 11.60  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 21:04:42  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 47.19 A: 15.08  
Step No: 5 Peak T: 91.77 A: 15.66  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 14.50  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.78 A: 12.18  
Step No: 5 Peak T: 88.76 A: 19.15  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 20.89  
Step No: 5 Peak T: 90.57 A: 20.31  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 16.24  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.59 A: 17.41  
Step No: 5 Peak T: 89.16 A: 16.83  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 15.08  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.98 A: 11.60  
Step No: 5 Peak T: 90.17 A: 17.99  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 15.66  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 21:05:12  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.59 A: 13.34  
Step No: 5 Peak T: 90.77 A: 16.24  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 14.50  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.98 A: 8.12  
Step No: 5 Peak T: 90.97 A: 20.31  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 14.50  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.79 A: 11.02  
Step No: 5 Peak T: 92.18 A: 15.08  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 13.92  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 92.38 A: 24.95  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 20.31  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.78 A: 20.89  
Step No: 5 Peak T: 88.36 A: 22.63  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 19.15  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 21:05:39  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:  
Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.39 A: 13.34  
Step No: 5 Peak T: 93.98 A: 19.15  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 15.08  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 17.99  
Step No: 5 Peak T: 89.16 A: 26.69  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 19.73  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 18.57  
Step No: 5 Peak T: 90.97 A: 21.47  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 31.91  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 89.36 A: 25.53  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 27.27  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.98 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 89.16 A: 24.37  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 24.95  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 21:06:32  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:  
Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.79 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 91.77 A: 22.05  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 15.66  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 17.99  
Step No: 5 Peak T: 88.76 A: 24.37  
Step No: 6 Peak T: 133.54 A: 27.85  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 90.37 A: 20.89  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 16.83  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 19.73  
Step No: 5 Peak T: 91.98 A: 26.69  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 20.31  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 13.92  
Step No: 5 Peak T: 89.36 A: 19.15  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 16.24  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 21:07:07  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:  
Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.39 A: 18.57  
Step No: 5 Peak T: 92.58 A: 28.43  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 19.15  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 22.63  
Step No: 5 Peak T: 87.36 A: 26.11

Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 23.21  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 18.57  
Step No: 5 Peak T: 89.16 A: 23.79  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 20.89  
Step No: 5 Peak T: 89.16 A: 24.37  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 29.59  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 42.37 A: 23.79  
Step No: 5 Peak T: 87.96 A: 28.43  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 32.49  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 21:07:31  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 13.92  
Step No: 5 Peak T: 91.98 A: 20.89  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 21.47  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 10.44  
Step No: 5 Peak T: 92.38 A: 17.41  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 89.57 A: 20.89  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 22.63  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 89.36 A: 19.15  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 19.15  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.58 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 88.56 A: 18.57  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 20.89  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 21:07:50  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 17.41  
Step No: 5 Peak T: 91.98 A: 30.17  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 23.21  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.78 A: 17.41  
Step No: 5 Peak T: 90.77 A: 30.75  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 35.39  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 42.77 A: 13.92  
Step No: 5 Peak T: 89.97 A: 27.27  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 23.21  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.59 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 91.37 A: 27.85  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 25.53  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 42.57 A: 13.92  
Step No: 5 Peak T: 85.15 A: 21.47

Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 20.31  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 21:08:33

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 91.17 A: 19.73  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 17.99  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 21.47  
Step No: 5 Peak T: 92.98 A: 16.83  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 13.34  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 89.97 A: 13.92  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 12.76  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 17.41  
Step No: 5 Peak T: 92.98 A: 16.24  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 13.92  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.18 A: 12.76  
Step No: 5 Peak T: 87.56 A: 13.34  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 12.76  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 21:08:58

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.59 A: 17.41  
Step No: 5 Peak T: 94.79 A: 18.57  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 13.34  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.98 A: 18.57  
Step No: 5 Peak T: 91.57 A: 18.57  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 15.08  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 19.15  
Step No: 5 Peak T: 90.77 A: 21.47  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 15.08  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.59 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 92.38 A: 18.57  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 13.34  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.98 A: 11.02  
Step No: 5 Peak T: 84.75 A: 13.34  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 15.66  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 21:09:36

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 20.89  
Step No: 5 Peak T: 89.36 A: 23.21  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 15.08  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 16.83  
Step No: 5 Peak T: 89.57 A: 33.65  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 31.91  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 20.89  
Step No: 5 Peak T: 88.56 A: 21.47  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 17.99  
Step No: 5 Peak T: 91.37 A: 22.05  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 15.66  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 41.97 A: 16.83  
Step No: 5 Peak T: 89.16 A: 26.11  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 17.41  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 21:10:01

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 20.89  
Step No: 5 Peak T: 92.18 A: 28.43  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 20.31  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 16.83  
Step No: 5 Peak T: 91.77 A: 24.37  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 20.89  
Step No: 5 Peak T: 89.97 A: 28.43  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 20.89  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 17.99  
Step No: 5 Peak T: 88.16 A: 27.85  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 26.69  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.78 A: 23.79  
Step No: 5 Peak T: 88.36 A: 24.95  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 22.63  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 21:10:32

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 15.08  
Step No: 5 Peak T: 91.77 A: 23.21  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 19.73  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 18.57  
Step No: 5 Peak T: 87.96 A: 23.21  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 19.15  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 18.57  
Step No: 5 Peak T: 92.18 A: 20.31  
Step No: 6 Peak T: 133.54 A: 13.34  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 20.89  
Step No: 5 Peak T: 89.36 A: 22.05  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 19.15  
Step No: 5 Peak T: 85.15 A: 22.63  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 19.73  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 21:10:57

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 16.83  
Step No: 5 Peak T: 91.98 A: 26.69  
Step No: 6 Peak T: 133.54 A: 20.89  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.38 A: 18.57  
Step No: 5 Peak T: 90.17 A: 23.21  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 17.41  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 19.15  
Step No: 5 Peak T: 89.77 A: 24.95  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 20.31  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 26.69  
Step No: 5 Peak T: 89.36 A: 28.43  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 22.63  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.38 A: 27.27  
Step No: 5 Peak T: 84.75 A: 27.85  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 24.37  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 21:11:30

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.39 A: 20.89  
Step No: 5 Peak T: 91.77 A: 30.75  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 23.21  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.59 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 90.77 A: 23.21  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 19.73  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.59 A: 22.63  
Step No: 5 Peak T: 90.17 A: 24.95  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 22.63  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 18.57  
Step No: 5 Peak T: 92.58 A: 23.79  
Step No: 6 Peak T: 133.54 A: 17.99  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.59 A: 17.41  
Step No: 5 Peak T: 89.77 A: 22.05  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 21:11:55

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 18.57  
Step No: 5 Peak T: 91.98 A: 28.43  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 42.35



Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 22.63  
Step No: 5 Peak T: 89.57 A: 30.17  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 29.01  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 20.89  
Step No: 5 Peak T: 90.17 A: 27.85  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 26.69  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 17.41  
Step No: 5 Peak T: 88.96 A: 21.47  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 26.11  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 41.37 A: 13.34  
Step No: 5 Peak T: 88.16 A: 26.69  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 27.27  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 21:12:31

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 47.19 A: 20.89  
Step No: 5 Peak T: 92.98 A: 22.05  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 16.24  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 42.98 A: 13.34  
Step No: 5 Peak T: 87.56 A: 20.89  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 17.41  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.58 A: 17.41  
Step No: 5 Peak T: 90.97 A: 24.37  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 17.41  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 47.19 A: 16.83  
Step No: 5 Peak T: 92.98 A: 23.79  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 13.92  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.99 A: 18.57  
Step No: 5 Peak T: 91.17 A: 23.79  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 30.75  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 21:12:53

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 23.79  
Step No: 5 Peak T: 90.37 A: 33.65  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 22.63  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 19.73  
Step No: 5 Peak T: 91.57 A: 29.01  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 20.31  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.78 A: 23.21  
Step No: 5 Peak T: 87.76 A: 31.33  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 21.47  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 24.37  
Step No: 5 Peak T: 90.97 A: 29.59  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 27.85

Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 20.89  
Step No: 5 Peak T: 85.55 A: 23.79  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 22.63  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 21:13:25

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.59 A: 16.83  
Step No: 5 Peak T: 92.98 A: 21.47  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 14.50  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 88.56 A: 30.75  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 27.27  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.98 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 90.37 A: 25.53  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 15.08  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 18.57  
Step No: 5 Peak T: 90.37 A: 22.63  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 17.99  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.98 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 85.35 A: 24.95  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 20.31  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 21:13:58

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.59 A: 26.69  
Step No: 5 Peak T: 92.58 A: 27.27  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 20.31  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 22.63  
Step No: 5 Peak T: 90.17 A: 27.85  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 22.05  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 20.89  
Step No: 5 Peak T: 88.96 A: 21.47  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 17.99  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 20.89  
Step No: 5 Peak T: 89.97 A: 22.63  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 21.47  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 20.31  
Step No: 5 Peak T: 89.36 A: 30.75  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 22.63  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 21:14:20

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 9.86

Step No: 5 Peak T: 92.18 A: 18.57  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 28.43  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 87.76 A: 18.57  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 22.63  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 13.92  
Step No: 5 Peak T: 88.76 A: 22.05  
Step No: 6 Peak T: 133.54 A: 23.21  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.38 A: 9.86  
Step No: 5 Peak T: 88.36 A: 20.31  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 20.89  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 42.37 A: 11.60  
Step No: 5 Peak T: 88.96 A: 18.57  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 22.63  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 21:14:44

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 13.34  
Step No: 5 Peak T: 91.57 A: 24.95  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 23.21  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.58 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 90.17 A: 26.69  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 25.53  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 15.08  
Step No: 5 Peak T: 91.17 A: 23.79  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 23.21  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 91.17 A: 26.11  
Step No: 6 Peak T: 133.54 A: 26.11  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 21.47  
Step No: 5 Peak T: 86.15 A: 26.11  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 30.17  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 21:15:16

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 17.99  
Step No: 5 Peak T: 90.57 A: 20.31  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 15.66  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.39 A: 20.31  
Step No: 5 Peak T: 88.56 A: 24.95  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 19.15  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 22.63  
Step No: 5 Peak T: 89.77 A: 22.05  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 25.53  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 17.41

Step No: 5 Peak T: 92.18 A: 24.37  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 17.41  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 21.47  
Step No: 5 Peak T: 89.97 A: 21.47  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 16.24  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 21:15:45

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 19.15  
Step No: 5 Peak T: 92.38 A: 27.85  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 17.99  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 26.11  
Step No: 5 Peak T: 90.57 A: 32.49  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 24.95  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.58 A: 20.89  
Step No: 5 Peak T: 91.37 A: 27.27  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 21.47  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 19.15  
Step No: 5 Peak T: 92.18 A: 27.85  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 16.83  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 41.97 A: 13.34  
Step No: 5 Peak T: 89.36 A: 25.53  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 22.05  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 21:16:28

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 19.73  
Step No: 5 Peak T: 92.38 A: 26.69  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 25.53  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 22.05  
Step No: 5 Peak T: 89.77 A: 31.33  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 28.43  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 18.57  
Step No: 5 Peak T: 89.77 A: 24.95  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 17.99  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 18.57  
Step No: 5 Peak T: 89.16 A: 22.63  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 15.08  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 17.41  
Step No: 5 Peak T: 88.36 A: 29.01  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 21.47  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 21:16:56

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 20.89  
Step No: 5 Peak T: 89.77 A: 26.69  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 17.41  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.79 A: 22.05  
Step No: 5 Peak T: 88.76 A: 27.27  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 19.73  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 19.73  
Step No: 5 Peak T: 90.17 A: 31.91  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 19.15  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 24.37  
Step No: 5 Peak T: 89.57 A: 26.11  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 24.37  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.38 A: 19.73  
Step No: 5 Peak T: 88.76 A: 25.53  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 17.99  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 21:17:31

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 92.38 A: 27.85  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 16.83  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.79 A: 29.01  
Step No: 5 Peak T: 91.37 A: 23.21  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 15.66  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 47.19 A: 23.79  
Step No: 5 Peak T: 91.57 A: 22.63  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 16.83  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.59 A: 22.05  
Step No: 5 Peak T: 89.16 A: 26.69  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 22.63  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.78 A: 24.37  
Step No: 5 Peak T: 88.96 A: 30.17  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 19.73  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 21:17:52

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 24.37  
Step No: 5 Peak T: 92.58 A: 27.27  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 20.31  
Step No: 5 Peak T: 88.96 A: 23.21  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 19.15  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 23.79  
Step No: 5 Peak T: 89.36 A: 25.53  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 20.31  
Step No: 7 Peak T: A:

Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 17.99  
Step No: 5 Peak T: 90.97 A: 22.05  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 14.50  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.98 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 87.96 A: 22.05  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 19.15  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 21:18:27  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 47.59 A: 18.57  
Step No: 5 Peak T: 92.98 A: 22.05  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 15.08  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 25.53  
Step No: 5 Peak T: 89.77 A: 25.53  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 30.75  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 22.05  
Step No: 5 Peak T: 89.77 A: 25.53  
Step No: 6 Peak T: 133.54 A: 22.05  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 20.31  
Step No: 5 Peak T: 90.57 A: 22.05  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 20.89  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 19.73  
Step No: 5 Peak T: 86.75 A: 24.95  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 24.95  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 21:18:54  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 19.73  
Step No: 5 Peak T: 93.98 A: 26.11  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 27.27  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 22.05  
Step No: 5 Peak T: 91.17 A: 33.65  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 24.95  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.98 A: 22.63  
Step No: 5 Peak T: 90.97 A: 26.11  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 17.41  
Step No: 5 Peak T: 91.77 A: 26.11  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 23.21  
Step No: 5 Peak T: 88.76 A: 34.23  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 33.07  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 21:19:23

Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:  
Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 13.92  
Step No: 5 Peak T: 91.37 A: 16.83  
Step No: 6 Peak T: 133.54 A: 17.41  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 12.76  
Step No: 5 Peak T: 92.78 A: 16.83  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 14.50  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 16.83  
Step No: 5 Peak T: 89.57 A: 17.99  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 13.34  
Step No: 5 Peak T: 90.97 A: 17.99  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 17.99  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.58 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 90.77 A: 17.99  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 19.73  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 21:19:49  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 93.98 A: 19.73  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 13.34  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 19.15  
Step No: 5 Peak T: 90.17 A: 26.11  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 23.79  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 12.76  
Step No: 5 Peak T: 89.16 A: 17.41  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 19.73  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.78 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 90.77 A: 19.15  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 19.15  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.78 A: 13.34  
Step No: 5 Peak T: 90.57 A: 19.73  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 19.15  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 21:20:21  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.79 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 94.18 A: 19.15  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 16.24  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.98 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 88.36 A: 17.99  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 22.63  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.98 A: 13.92  
Step No: 5 Peak T: 89.57 A: 19.73

Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 20.31  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 90.97 A: 20.89  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 21.47  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 18.57  
Step No: 5 Peak T: 89.77 A: 21.47  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 22.63  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 21:20:46

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 16.83  
Step No: 5 Peak T: 90.77 A: 23.21  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 22.63  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 42.98 A: 13.92  
Step No: 5 Peak T: 90.77 A: 23.79  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 22.05  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 15.08  
Step No: 5 Peak T: 88.36 A: 16.83  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 20.31  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 92.38 A: 20.31  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 20.89  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 15.08  
Step No: 5 Peak T: 88.56 A: 22.05  
Step No: 6 Peak T: 133.54 A: 24.95  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 21:21:20

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 89.36 A: 23.21  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 23.79  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 12.76  
Step No: 5 Peak T: 89.36 A: 21.47  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 23.21  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.98 A: 12.76  
Step No: 5 Peak T: 89.77 A: 20.89  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 23.21  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 13.92  
Step No: 5 Peak T: 91.17 A: 21.47  
Step No: 6 Peak T: 133.54 A: 24.37  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 41.37 A: 11.02  
Step No: 5 Peak T: 83.14 A: 20.89  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 25.53  
Step No: 7 Peak T: A:



Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 21:21:43  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:  
Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 47.19 A: 19.73  
Step No: 5 Peak T: 90.37 A: 26.11  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 24.37  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 17.41  
Step No: 5 Peak T: 89.16 A: 22.05  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 23.79  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 18.57  
Step No: 5 Peak T: 89.57 A: 23.79  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 29.01  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 91.37 A: 30.17  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 30.17  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 19.15  
Step No: 5 Peak T: 87.56 A: 29.59  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 30.75  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 21:22:17  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:  
Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.39 A: 18.57  
Step No: 5 Peak T: 93.38 A: 23.79  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 14.50  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 23.21  
Step No: 5 Peak T: 91.37 A: 27.27  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 22.63  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 20.89  
Step No: 5 Peak T: 92.78 A: 22.63  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 13.92  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 19.15  
Step No: 5 Peak T: 89.36 A: 25.53  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 41.97 A: 13.92  
Step No: 5 Peak T: 87.56 A: 22.63  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 19.73  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 21:22:44  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:  
Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 27.27  
Step No: 5 Peak T: 91.17 A: 37.71  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 17.99  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 27.85  
Step No: 5 Peak T: 91.37 A: 31.33  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 25.53  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 23.21  
Step No: 5 Peak T: 90.57 A: 30.75  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 16.24  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.39 A: 26.11  
Step No: 5 Peak T: 91.77 A: 30.75  
Step No: 6 Peak T: 133.54 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 42.57 A: 19.73  
Step No: 5 Peak T: 86.75 A: 35.39  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 34.81  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 21:23:13

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 13.34  
Step No: 5 Peak T: 92.38 A: 22.63  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 24.37  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 13.34  
Step No: 5 Peak T: 89.97 A: 23.21  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 24.95  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.58 A: 12.18  
Step No: 5 Peak T: 88.36 A: 20.89  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 23.79  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 11.60  
Step No: 5 Peak T: 88.56 A: 17.41  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 24.95  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 12.76  
Step No: 5 Peak T: 89.97 A: 20.89  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 23.79  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 21:23:43

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.39 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 91.77 A: 29.59  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 34.23  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.39 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 88.56 A: 21.47  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 28.43  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 17.41  
Step No: 5 Peak T: 88.76 A: 22.05  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 24.37  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 88.16 A: 24.95  
Step No: 6 Peak T: 133.54 A: 33.07  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 41.77 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 88.36 A: 22.63  
Step No: 6 Peak T: 133.54 A: 33.65  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 21:24:18  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:  
Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 12.76  
Step No: 5 Peak T: 91.98 A: 20.31  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 21.47  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 95.19 A: 16.24  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 11.02  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 48.00 A: 13.92  
Step No: 5 Peak T: 91.17 A: 13.34  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 12.18  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.39 A: 15.08  
Step No: 5 Peak T: 93.18 A: 19.73  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 16.83  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 13.92  
Step No: 5 Peak T: 88.96 A: 20.31  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 15.66  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 21:24:41  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:  
Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.99 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 92.18 A: 15.66  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 16.24  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 21.47  
Step No: 5 Peak T: 90.57 A: 18.57  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 15.08  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 12.18  
Step No: 5 Peak T: 91.57 A: 19.73  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 47.19 A: 19.73  
Step No: 5 Peak T: 93.58 A: 19.73  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 17.41  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.18 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 89.36 A: 19.73  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 20.31  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 21:25:12  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:  
Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 47.19 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 93.58 A: 23.79  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 17.99  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 17.99  
Step No: 5 Peak T: 89.16 A: 22.63  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 18.57

Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.78 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 89.97 A: 18.57  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 17.99  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 21.47  
Step No: 5 Peak T: 89.36 A: 27.85  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 23.21  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 24.37  
Step No: 5 Peak T: 86.75 A: 30.17  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 21.47  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 21:26:12

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 47.19 A: 24.37  
Step No: 5 Peak T: 91.77 A: 27.85  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 14.50  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 21.47  
Step No: 5 Peak T: 88.76 A: 32.49  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 29.59  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 21.47  
Step No: 5 Peak T: 91.77 A: 23.79  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 16.83  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 19.15  
Step No: 5 Peak T: 90.37 A: 32.49  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 22.63  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 42.77 A: 20.89  
Step No: 5 Peak T: 87.36 A: 30.17  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 27.85  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 21:26:46

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 12.76  
Step No: 5 Peak T: 90.57 A: 22.05  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 17.41  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 19.73  
Step No: 5 Peak T: 91.77 A: 25.53  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 16.83  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 17.41  
Step No: 5 Peak T: 90.37 A: 22.63  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 24.95  
Step No: 5 Peak T: 92.18 A: 30.17  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 21.47  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 41.77 A: 19.15  
Step No: 5 Peak T: 84.34 A: 32.49  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 35.39

Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 21:27:09

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 21.47

Step No: 5 Peak T: 91.57 A: 33.07

Step No: 6 Peak T: 133.54 A: 27.27

Step No: 7 Peak T: A:

Spindle No: 2 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 21.47

Step No: 5 Peak T: 89.97 A: 27.27

Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 17.41

Step No: 7 Peak T: A:

Spindle No: 3 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 43.78 A: 16.24

Step No: 5 Peak T: 90.37 A: 26.11

Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 25.53

Step No: 7 Peak T: A:

Spindle No: 4 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 23.21

Step No: 5 Peak T: 91.57 A: 29.59

Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 24.37

Step No: 7 Peak T: A:

Spindle No: 5 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 42.77 A: 16.24

Step No: 5 Peak T: 87.76 A: 33.07

Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 27.27

Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 21:27:38

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 12.76

Step No: 5 Peak T: 92.38 A: 27.85

Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 18.57

Step No: 7 Peak T: A:

Spindle No: 2 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 17.41

Step No: 5 Peak T: 91.77 A: 26.11

Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 20.31

Step No: 7 Peak T: A:

Spindle No: 3 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 19.15

Step No: 5 Peak T: 92.18 A: 22.63

Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 15.66

Step No: 7 Peak T: A:

Spindle No: 4 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 18.57

Step No: 5 Peak T: 92.18 A: 26.11

Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 15.66

Step No: 7 Peak T: A:

Spindle No: 5 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 42.57 A: 15.08

Step No: 5 Peak T: 89.16 A: 24.95

Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 19.73

Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 21:28:05

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 27.27

Step No: 5 Peak T: 90.77 A: 38.29

Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 22.63

Step No: 7 Peak T: A:

Spindle No: 2 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 24.95

Step No: 5 Peak T: 91.98 A: 30.75  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 19.73  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 22.63  
Step No: 5 Peak T: 88.56 A: 23.79  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 17.99  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 24.37  
Step No: 5 Peak T: 90.17 A: 29.59  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 21.47  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 20.89  
Step No: 5 Peak T: 89.77 A: 29.01  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 17.41  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 21:28:53

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 90.37 A: 16.24  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 12.18  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 47.80 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 90.17 A: 18.57  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 14.50  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 13.34  
Step No: 5 Peak T: 92.38 A: 15.66  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 12.76  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 11.02  
Step No: 5 Peak T: 92.18 A: 16.24  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 12.76  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 15.08  
Step No: 5 Peak T: 86.95 A: 15.08  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 15.08  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 21:29:14

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 15.08  
Step No: 5 Peak T: 93.18 A: 17.99  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 15.08  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.58 A: 13.92  
Step No: 5 Peak T: 90.17 A: 19.15  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 17.99  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 13.92  
Step No: 5 Peak T: 90.57 A: 14.50  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 13.92  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 11.60  
Step No: 5 Peak T: 91.37 A: 17.41  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 17.41  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 42.37 A: 14.50

Step No: 5 Peak T: 86.95 A: 21.47  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 22.63  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 21:29:47

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 48.20 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 89.97 A: 16.83  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 14.50  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 9.86  
Step No: 5 Peak T: 88.16 A: 14.50  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 13.34  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.39 A: 13.34  
Step No: 5 Peak T: 91.37 A: 15.66  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 15.08  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.79 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 90.57 A: 16.83  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 12.76  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 13.34  
Step No: 5 Peak T: 88.76 A: 17.41  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 16.24  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 21:30:11

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.59 A: 12.18  
Step No: 5 Peak T: 92.98 A: 19.15  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 16.24  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 12.76  
Step No: 5 Peak T: 91.37 A: 16.24  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 13.92  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 91.37 A: 16.24  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 12.76  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 13.34  
Step No: 5 Peak T: 90.37 A: 16.24  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 17.41  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 42.98 A: 10.44  
Step No: 5 Peak T: 89.77 A: 19.73  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 17.99  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 21:31:16

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 17.41  
Step No: 5 Peak T: 93.98 A: 29.59  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 15.08  
Step No: 7 Peak T: A:

Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 91.17 A: 21.47  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 15.66  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 91.17 A: 21.47  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 15.08  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 19.73  
Step No: 5 Peak T: 90.37 A: 27.85  
Step No: 6 Peak T: 133.75 A: 23.21  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.58 A: 18.57  
Step No: 5 Peak T: 84.75 A: 22.63  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 17.41  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 21:31:41

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 18.57  
Step No: 5 Peak T: 90.37 A: 23.21  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 17.99  
Step No: 5 Peak T: 88.76 A: 23.21  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.98 A: 19.73  
Step No: 5 Peak T: 89.77 A: 28.43  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 22.05  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 20.89  
Step No: 5 Peak T: 90.97 A: 29.01  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 22.05  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 42.17 A: 20.31  
Step No: 5 Peak T: 84.14 A: 33.65  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 34.23  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 21:32:18

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 11.02  
Step No: 5 Peak T: 91.77 A: 17.99  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 19.73  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 48.20 A: 18.57  
Step No: 5 Peak T: 92.78 A: 19.15  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 22.05  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 16.83  
Step No: 5 Peak T: 90.17 A: 20.31  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 21.47  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 13.34  
Step No: 5 Peak T: 88.16 A: 18.57  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 22.63  
Step No: 7 Peak T: A:



Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 40.97 A: 11.60  
Step No: 5 Peak T: 85.55 A: 19.15  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 22.63  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 21:32:41

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 19.15  
Step No: 5 Peak T: 91.37 A: 26.11  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 24.37  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 16.83  
Step No: 5 Peak T: 89.36 A: 22.05  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 23.21  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 17.99  
Step No: 5 Peak T: 89.57 A: 23.79  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 26.69  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 17.41  
Step No: 5 Peak T: 91.37 A: 22.63  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 23.79  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.38 A: 19.15  
Step No: 5 Peak T: 85.75 A: 28.43  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 30.17  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 21:42:37

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.59 A: 12.18  
Step No: 5 Peak T: 92.38 A: 20.89  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 20.31  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 11.60  
Step No: 5 Peak T: 92.18 A: 19.73  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 19.15  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 13.92  
Step No: 5 Peak T: 90.17 A: 20.31  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 21.47  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 13.34  
Step No: 5 Peak T: 88.36 A: 20.89  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 20.89  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 13.92  
Step No: 5 Peak T: 89.36 A: 21.47  
Step No: 6 Peak T: 133.54 A: 22.05  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 21:42:59

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.59 A: 17.41  
Step No: 5 Peak T: 92.78 A: 22.05

Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 20.31  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 88.36 A: 21.47  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 23.21  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 91.37 A: 22.63  
Step No: 6 Peak T: 133.54 A: 23.79  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 20.89  
Step No: 5 Peak T: 91.37 A: 24.37  
Step No: 6 Peak T: 133.54 A: 22.05  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 42.77 A: 9.86  
Step No: 5 Peak T: 87.36 A: 23.21  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 26.11  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 21:43:31

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 9.86  
Step No: 5 Peak T: 89.97 A: 19.15  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 19.15  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 13.34  
Step No: 5 Peak T: 90.57 A: 20.89  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 22.63  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 12.76  
Step No: 5 Peak T: 91.17 A: 18.57  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 11.60  
Step No: 5 Peak T: 91.57 A: 19.15  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 16.83  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 41.97 A: 13.34  
Step No: 5 Peak T: 84.14 A: 20.89  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 24.37  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 21:43:58

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.98 A: 11.60  
Step No: 5 Peak T: 91.17 A: 27.85  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 31.91  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 18.57  
Step No: 5 Peak T: 90.57 A: 27.85  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 31.33  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 20.31  
Step No: 5 Peak T: 89.57 A: 27.85  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 29.01  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.39 A: 22.05  
Step No: 5 Peak T: 89.97 A: 30.75

Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 29.01  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 20.31  
Step No: 5 Peak T: 87.56 A: 33.65  
Step No: 6 Peak T: 133.54 A: 32.49  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 21:44:28

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.98 A: 11.60  
Step No: 5 Peak T: 90.57 A: 21.47  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 15.08  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 23.79  
Step No: 5 Peak T: 92.78 A: 27.27  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 19.73  
Step No: 5 Peak T: 89.77 A: 27.27  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 21.47  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 15.08  
Step No: 5 Peak T: 91.77 A: 28.43  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 21.47  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.38 A: 18.57  
Step No: 5 Peak T: 90.57 A: 26.69  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 19.15  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 21:45:15

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 23.21  
Step No: 5 Peak T: 93.98 A: 29.01  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 16.83  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.59 A: 20.31  
Step No: 5 Peak T: 91.37 A: 36.55  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 27.27  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 19.15  
Step No: 5 Peak T: 89.97 A: 26.11  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 27.27  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 23.21  
Step No: 5 Peak T: 90.17 A: 32.49  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 26.11  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.18 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 87.36 A: 24.37  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 23.79  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 21:45:52

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 19.15  
Step No: 5 Peak T: 93.98 A: 28.43  
Step No: 6 Peak T: 133.54 A: 14.50  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 23.21  
Step No: 5 Peak T: 89.77 A: 27.85  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 17.41  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 19.73  
Step No: 5 Peak T: 91.37 A: 28.43  
Step No: 6 Peak T: 133.54 A: 23.79  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.38 A: 13.34  
Step No: 5 Peak T: 90.17 A: 22.05  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 14.50  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 42.57 A: 15.08  
Step No: 5 Peak T: 88.16 A: 25.53  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 21:46:13

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 93.18 A: 28.43  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 16.83  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 17.99  
Step No: 5 Peak T: 89.97 A: 30.75  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 22.05  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 24.37  
Step No: 5 Peak T: 89.77 A: 38.29  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 37.71  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 21.47  
Step No: 5 Peak T: 91.17 A: 29.59  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 22.63  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 16.83  
Step No: 5 Peak T: 86.95 A: 29.01  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 33.65  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 21:46:48

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 47.19 A: 11.60  
Step No: 5 Peak T: 92.18 A: 24.95  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 24.37  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 20.89  
Step No: 5 Peak T: 88.36 A: 20.89  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 20.89  
Step No: 5 Peak T: 92.38 A: 27.27  
Step No: 6 Peak T: 133.54 A: 16.83  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 92.58 A: 27.85  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 19.15  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 88.76 A: 24.37  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 15.66  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 21:47:11  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 17.41  
Step No: 5 Peak T: 90.97 A: 26.69  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 27.85  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 17.99  
Step No: 5 Peak T: 89.77 A: 25.53  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 26.11  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.58 A: 13.92  
Step No: 5 Peak T: 89.57 A: 25.53  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 30.17  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 13.92  
Step No: 5 Peak T: 90.57 A: 21.47  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 20.89  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 17.41  
Step No: 5 Peak T: 84.95 A: 24.95  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 28.43  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 21:47:41  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 17.41  
Step No: 5 Peak T: 91.77 A: 24.37  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 17.99  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 19.15  
Step No: 5 Peak T: 91.77 A: 27.85  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 19.15  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 89.77 A: 33.65  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 27.27  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.99 A: 22.63  
Step No: 5 Peak T: 89.97 A: 26.69  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 23.21  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 42.77 A: 13.92  
Step No: 5 Peak T: 84.75 A: 22.05  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 16.83  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 21:48:07  
Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 19.15  
Step No: 5 Peak T: 90.17 A: 26.69  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 20.31  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 20.89  
Step No: 5 Peak T: 89.77 A: 35.39  
Step No: 6 Peak T: 133.75 A: 33.65  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 29.59  
Step No: 5 Peak T: 89.77 A: 37.71  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 33.07  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 21.47  
Step No: 5 Peak T: 90.97 A: 35.97  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 23.79  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 20.89  
Step No: 5 Peak T: 88.36 A: 33.07  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 24.95  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 21:48:39

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 17.41  
Step No: 5 Peak T: 91.57 A: 32.49  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 25.53  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 16.83  
Step No: 5 Peak T: 90.77 A: 27.85  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 23.79  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.78 A: 17.41  
Step No: 5 Peak T: 89.57 A: 31.91  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 26.69  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.98 A: 20.89  
Step No: 5 Peak T: 88.56 A: 29.59  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 23.21  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.58 A: 19.73  
Step No: 5 Peak T: 85.55 A: 27.85  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 24.37  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 21:49:13

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 17.99  
Step No: 5 Peak T: 91.37 A: 27.27  
Step No: 6 Peak T: 133.54 A: 20.89  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 19.15  
Step No: 5 Peak T: 89.77 A: 30.75  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 23.79  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 23.21  
Step No: 5 Peak T: 89.36 A: 31.33  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 26.11

Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 17.41  
Step No: 5 Peak T: 92.18 A: 26.11  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 20.89  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 41.57 A: 15.08  
Step No: 5 Peak T: 89.77 A: 29.01  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 26.69  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 21:49:56  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.99 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 93.58 A: 15.66  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 10.44  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 89.97 A: 17.99  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 13.92  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 88.76 A: 22.63  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 21.47  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 13.92  
Step No: 5 Peak T: 93.18 A: 19.15  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 13.92  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 42.57 A: 12.76  
Step No: 5 Peak T: 88.16 A: 34.23  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 21.47  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 21:50:13  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 11.60  
Step No: 5 Peak T: 90.37 A: 18.57  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 17.41  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 89.36 A: 20.31  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 19.15  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 12.18  
Step No: 5 Peak T: 88.76 A: 15.66  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 13.34  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 13.92  
Step No: 5 Peak T: 90.97 A: 16.83  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 16.24  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 42.77 A: 11.02  
Step No: 5 Peak T: 90.57 A: 19.15  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 17.99  
Step No: 7 Peak T: A:

Time: 9/6/2010 21:50:50

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 12.18  
Step No: 5 Peak T: 92.38 A: 24.37  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 19.15  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.98 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 88.36 A: 24.37  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 24.37  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 42.77 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 89.16 A: 25.53  
Step No: 6 Peak T: 133.54 A: 24.37  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 47.80 A: 18.57  
Step No: 5 Peak T: 92.38 A: 21.47  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 17.41  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 17.41  
Step No: 5 Peak T: 83.74 A: 22.63  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 25.53  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 21:51:38

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 13.34  
Step No: 5 Peak T: 91.17 A: 22.63  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 23.21  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.99 A: 17.99  
Step No: 5 Peak T: 87.56 A: 27.27  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 29.01  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 18.57  
Step No: 5 Peak T: 88.36 A: 25.53  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 31.91  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 19.15  
Step No: 5 Peak T: 90.77 A: 29.01  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 40.61  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 41.77 A: 13.34  
Step No: 5 Peak T: 87.76 A: 25.53  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 28.43  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 21:52:08

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 10.44  
Step No: 5 Peak T: 90.77 A: 17.99  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 12.18  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 19.15  
Step No: 5 Peak T: 89.77 A: 21.47  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 17.99  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 19.73



Step No: 5 Peak T: 91.77 A: 20.31  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 16.24  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.59 A: 20.31  
Step No: 5 Peak T: 91.57 A: 22.63  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 19.73  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 19.73  
Step No: 5 Peak T: 83.54 A: 23.79  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 24.95  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 21:52:34

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 16.83  
Step No: 5 Peak T: 92.58 A: 20.31  
Step No: 6 Peak T: 133.54 A: 15.66  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 21.47  
Step No: 5 Peak T: 91.17 A: 29.59  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 25.53  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 17.41  
Step No: 5 Peak T: 88.36 A: 33.07  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 30.17  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 23.21  
Step No: 5 Peak T: 90.57 A: 29.59  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 22.05  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 19.73  
Step No: 5 Peak T: 88.16 A: 31.33  
Step No: 6 Peak T: 133.54 A: 31.33  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 21:53:03

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 47.39 A: 12.76  
Step No: 5 Peak T: 92.58 A: 15.08  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 12.18  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 47.19 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 93.38 A: 18.57  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 13.92  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 15.08  
Step No: 5 Peak T: 89.57 A: 18.57  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 17.41  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 13.34  
Step No: 5 Peak T: 93.38 A: 17.99  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 15.08  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.78 A: 12.76  
Step No: 5 Peak T: 89.16 A: 16.83  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 16.83  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 21:53:26  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:  
Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 13.34  
Step No: 5 Peak T: 91.98 A: 17.99  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 19.15  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.58 A: 12.18  
Step No: 5 Peak T: 88.96 A: 17.99  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 19.15  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 17.41  
Step No: 5 Peak T: 90.57 A: 24.37  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 22.05  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 13.34  
Step No: 5 Peak T: 92.38 A: 19.15  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 20.31  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 13.92  
Step No: 5 Peak T: 86.35 A: 17.41  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 20.31  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 22:05:46  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:  
Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 15.08  
Step No: 5 Peak T: 91.57 A: 32.49  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 38.29  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 20.89  
Step No: 5 Peak T: 90.97 A: 29.59  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 26.11  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 22.63  
Step No: 5 Peak T: 90.17 A: 31.91  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 26.69  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.79 A: 18.57  
Step No: 5 Peak T: 90.37 A: 23.79  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 20.89  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.38 A: 17.99  
Step No: 5 Peak T: 88.96 A: 31.91  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 25.53  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 22:06:12  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:  
Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.39 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 91.98 A: 24.37  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 28.43  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.39 A: 22.05  
Step No: 5 Peak T: 88.16 A: 26.69  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 29.01  
Step No: 7 Peak T: A:

Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 23.79  
Step No: 5 Peak T: 89.97 A: 30.75  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 46.99  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 47.59 A: 17.99  
Step No: 5 Peak T: 91.57 A: 23.21  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 24.95  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 42.98 A: 17.41  
Step No: 5 Peak T: 86.55 A: 31.33  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 54.54  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 22:06:42  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.39 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 91.98 A: 22.63  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 23.21  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 9.28  
Step No: 5 Peak T: 91.57 A: 17.99  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 15.66  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 89.77 A: 22.05  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 20.89  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.98 A: 11.60  
Step No: 5 Peak T: 91.57 A: 15.66  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 13.92  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 42.37 A: 9.86  
Step No: 5 Peak T: 88.76 A: 17.41  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 20.31  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 22:07:08  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 93.78 A: 17.99  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 16.24  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.99 A: 13.34  
Step No: 5 Peak T: 90.37 A: 14.50  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 15.08  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 19.15  
Step No: 5 Peak T: 87.56 A: 23.21  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 30.17  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 13.92  
Step No: 5 Peak T: 90.77 A: 18.57  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 17.41  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 12.18  
Step No: 5 Peak T: 87.76 A: 18.57  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 19.15  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 22:07:40  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:  
Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 93.58 A: 29.59  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 16.24  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 17.99  
Step No: 5 Peak T: 89.97 A: 28.43  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 22.05  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 23.79  
Step No: 5 Peak T: 89.57 A: 37.71  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 43.51  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 20.31  
Step No: 5 Peak T: 92.38 A: 27.85  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 17.99  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 17.99  
Step No: 5 Peak T: 87.96 A: 25.53  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 21.47  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 22:08:07  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:  
Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.39 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 91.77 A: 30.75  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 24.37  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 23.79  
Step No: 5 Peak T: 90.97 A: 34.23  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 34.23  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.39 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 90.77 A: 29.01  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 21.47  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 23.21  
Step No: 5 Peak T: 90.57 A: 29.01  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 24.95  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 20.89  
Step No: 5 Peak T: 84.34 A: 23.21  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 17.99  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 22:08:42  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:  
Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 47.19 A: 17.41  
Step No: 5 Peak T: 93.98 A: 18.57  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 11.60  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 9.86  
Step No: 5 Peak T: 91.57 A: 17.99

Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 14.50  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 89.16 A: 21.47  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 17.99  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 91.37 A: 19.15  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 16.24  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 42.77 A: 15.08  
Step No: 5 Peak T: 88.36 A: 20.31  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 19.15  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 22:09:02  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.79 A: 17.41  
Step No: 5 Peak T: 92.18 A: 19.73  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 16.24  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 90.37 A: 15.08  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 13.34  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 13.92  
Step No: 5 Peak T: 89.57 A: 23.21  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 25.53  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 12.18  
Step No: 5 Peak T: 90.37 A: 16.83  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 24.37  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.38 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 84.34 A: 17.99  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 16.83  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 22:09:53  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 11.60  
Step No: 5 Peak T: 92.98 A: 22.05  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 14.50  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.38 A: 13.34  
Step No: 5 Peak T: 90.17 A: 23.79  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 20.89  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.79 A: 26.11  
Step No: 5 Peak T: 90.17 A: 22.63  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 17.99  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 19.15  
Step No: 5 Peak T: 89.97 A: 23.79  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 23.21  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 42.98 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 85.55 A: 22.63

Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 23.21  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 22:10:41

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 91.77 A: 25.53  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 27.27  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 17.99  
Step No: 5 Peak T: 90.77 A: 26.11  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 27.27  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 88.56 A: 24.37  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 23.79  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 12.76  
Step No: 5 Peak T: 91.17 A: 22.63  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 26.11  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.78 A: 12.18  
Step No: 5 Peak T: 85.75 A: 22.63  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 27.27  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 22:20:23

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 47.80 A: 23.79  
Step No: 5 Peak T: 94.99 A: 24.37  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 13.34  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 20.31  
Step No: 5 Peak T: 91.37 A: 30.17  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 23.21  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 17.41  
Step No: 5 Peak T: 90.57 A: 29.59  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 22.05  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.39 A: 27.27  
Step No: 5 Peak T: 89.57 A: 27.27  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 20.31  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 16.83  
Step No: 5 Peak T: 85.15 A: 25.53  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 25.53  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 22:20:50

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.59 A: 13.92  
Step No: 5 Peak T: 93.78 A: 22.05  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 15.08  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 89.16 A: 32.49  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 35.97  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.98 A: 19.73  
Step No: 5 Peak T: 87.56 A: 30.17  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 33.07  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.39 A: 26.69  
Step No: 5 Peak T: 92.18 A: 29.01  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 22.05  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 41.77 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 87.76 A: 31.33  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 29.01  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 22:21:28

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 48.20 A: 16.83  
Step No: 5 Peak T: 92.38 A: 14.50  
Step No: 6 Peak T: 133.54 A: 11.60  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 19.15  
Step No: 5 Peak T: 89.57 A: 18.57  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 19.73  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 89.77 A: 17.99  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 17.41  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 90.37 A: 16.24  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 16.83  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 42.77 A: 11.60  
Step No: 5 Peak T: 86.55 A: 22.63  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 19.15  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 22:21:52

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 93.18 A: 17.41  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 14.50  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 90.17 A: 22.05  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 22.05  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 12.76  
Step No: 5 Peak T: 91.57 A: 21.47  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 21.47  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 15.08  
Step No: 5 Peak T: 89.16 A: 19.15  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 41.97 A: 11.60  
Step No: 5 Peak T: 89.97 A: 19.15  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 16.24  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 22:22:25

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 10.44  
Step No: 5 Peak T: 93.58 A: 21.47  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 47.80 A: 17.41  
Step No: 5 Peak T: 90.17 A: 20.89  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 22.05  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 15.08  
Step No: 5 Peak T: 90.37 A: 24.95  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 27.27  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.58 A: 13.34  
Step No: 5 Peak T: 89.36 A: 24.37  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 24.37  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.98 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 85.95 A: 20.89  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 27.27  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 22:22:48

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.79 A: 17.99  
Step No: 5 Peak T: 91.57 A: 23.79  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 23.79  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.59 A: 18.57  
Step No: 5 Peak T: 90.57 A: 24.95  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 26.11  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 19.73  
Step No: 5 Peak T: 88.96 A: 25.53  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 28.43  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 20.31  
Step No: 5 Peak T: 89.16 A: 27.27  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 41.19  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.58 A: 15.08  
Step No: 5 Peak T: 84.14 A: 27.27  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 31.91  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 22:23:20

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 89.16 A: 27.27  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 23.21



Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.39 A: 17.99  
Step No: 5 Peak T: 91.57 A: 22.05  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 20.89  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.59 A: 22.05  
Step No: 5 Peak T: 91.37 A: 23.79  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 19.15  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.39 A: 16.83  
Step No: 5 Peak T: 93.18 A: 22.05  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 19.15  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 19.15  
Step No: 5 Peak T: 87.76 A: 29.01  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 34.81  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 22:23:47

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 19.15  
Step No: 5 Peak T: 90.97 A: 30.75  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 25.53  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.98 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 91.57 A: 26.11  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 26.11  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 20.31  
Step No: 5 Peak T: 88.96 A: 31.33  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 45.25  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 90.57 A: 29.01  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 32.49  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.98 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 83.54 A: 26.69  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 29.01  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 22:24:20

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 91.57 A: 26.11  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 21.47  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 16.83  
Step No: 5 Peak T: 91.57 A: 30.75  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 26.69  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 18.57  
Step No: 5 Peak T: 89.57 A: 31.33  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 29.59  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 90.57 A: 29.59  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 26.69

Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.98 A: 13.92  
Step No: 5 Peak T: 84.34 A: 26.69  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 26.69  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 22:24:47

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 89.16 A: 26.69  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 21.47  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 16.83  
Step No: 5 Peak T: 90.57 A: 27.27  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 27.27  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 17.99  
Step No: 5 Peak T: 89.57 A: 28.43  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 30.17  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 91.77 A: 28.43  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 26.69  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 17.41  
Step No: 5 Peak T: 86.55 A: 30.17  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 38.29  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 22:25:17

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 92.98 A: 23.79  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 20.31  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.39 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 92.98 A: 20.31  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 15.08  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.98 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 89.97 A: 24.95  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 20.89  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.79 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 92.18 A: 20.31  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 15.08  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.98 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 88.96 A: 21.47  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 22:25:45

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 12.76

Step No: 5 Peak T: 89.57 A: 19.73  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 20.89  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 17.41  
Step No: 5 Peak T: 87.76 A: 27.85  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 26.11  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 12.76  
Step No: 5 Peak T: 91.37 A: 20.31  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 22.63  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.39 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 90.57 A: 24.37  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 23.21  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 9.86  
Step No: 5 Peak T: 88.96 A: 19.15  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 20.31  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 22:26:13

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 47.19 A: 17.99  
Step No: 5 Peak T: 92.18 A: 25.53  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 13.92  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.59 A: 23.79  
Step No: 5 Peak T: 92.18 A: 33.07  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 24.37  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 19.73  
Step No: 5 Peak T: 89.97 A: 29.59  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 31.91  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.39 A: 22.63  
Step No: 5 Peak T: 90.77 A: 33.07  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 22.63  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 17.99  
Step No: 5 Peak T: 88.96 A: 30.75  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 22:26:40

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 27.27  
Step No: 5 Peak T: 89.97 A: 37.71  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 33.65  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 24.37  
Step No: 5 Peak T: 87.96 A: 26.11  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 25.53  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.78 A: 21.47  
Step No: 5 Peak T: 90.37 A: 33.65  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 29.59  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.38 A: 22.05

Step No: 5 Peak T: 90.17 A: 41.77  
Step No: 6 Peak T: 133.54 A: 34.23  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.18 A: 24.95  
Step No: 5 Peak T: 85.75 A: 37.71  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 40.03  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 22:28:07

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 12.18  
Step No: 5 Peak T: 90.17 A: 34.23  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 27.85  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 87.96 A: 30.75  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 23.79  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 89.36 A: 30.75  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 30.17  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 16.83  
Step No: 5 Peak T: 90.57 A: 33.07  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 27.27  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.98 A: 17.41  
Step No: 5 Peak T: 87.76 A: 30.75  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 29.01  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 22:31:22

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.79 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 91.17 A: 19.15  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 17.41  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 23.21  
Step No: 5 Peak T: 88.56 A: 40.61  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 64.40  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 23.21  
Step No: 5 Peak T: 87.96 A: 44.09  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 63.82  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 17.99  
Step No: 5 Peak T: 90.57 A: 27.85  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 32.49  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 17.99  
Step No: 5 Peak T: 86.35 A: 24.37  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 30.17  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 22:31:53

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 20.89  
Step No: 5 Peak T: 92.18 A: 27.85  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 32.49  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 23.79  
Step No: 5 Peak T: 88.96 A: 29.01  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 30.75  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.58 A: 17.99  
Step No: 5 Peak T: 89.57 A: 27.85  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 23.21  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 22.63  
Step No: 5 Peak T: 91.77 A: 35.39  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 22.05  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 42.57 A: 15.08  
Step No: 5 Peak T: 89.77 A: 20.89  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 13.92  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 22:32:21

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 24.95  
Step No: 5 Peak T: 91.77 A: 34.23  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 20.89  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 18.57  
Step No: 5 Peak T: 89.16 A: 30.75  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 26.11  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 23.79  
Step No: 5 Peak T: 88.56 A: 28.43  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 33.07  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 23.21  
Step No: 5 Peak T: 91.77 A: 30.75  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 21.47  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.78 A: 19.15  
Step No: 5 Peak T: 87.36 A: 33.65  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 26.11  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 22:32:56

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 47.80 A: 16.83  
Step No: 5 Peak T: 95.19 A: 21.47  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 13.34  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 19.73  
Step No: 5 Peak T: 90.57 A: 24.37  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 20.31  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 22.63  
Step No: 5 Peak T: 88.16 A: 37.71  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 30.17  
Step No: 7 Peak T: A:

Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.98 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 90.37 A: 31.33  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 19.73  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 18.57  
Step No: 5 Peak T: 89.36 A: 24.37  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 20.89  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 22:33:21  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 22.05  
Step No: 5 Peak T: 93.18 A: 29.59  
Step No: 6 Peak T: 133.54 A: 21.47  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 21.47  
Step No: 5 Peak T: 89.97 A: 27.85  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 24.95  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 20.89  
Step No: 5 Peak T: 89.16 A: 34.81  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 37.13  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 17.41  
Step No: 5 Peak T: 88.16 A: 30.17  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 24.95  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.18 A: 17.41  
Step No: 5 Peak T: 86.55 A: 28.43  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 20.89  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 22:34:01  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 47.59 A: 23.79  
Step No: 5 Peak T: 94.18 A: 22.63  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 12.18  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 42.77 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 90.97 A: 24.37  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 17.41  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 17.41  
Step No: 5 Peak T: 88.36 A: 23.21  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 33.65  
Step No: 5 Peak T: 91.37 A: 40.61  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 30.75  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 20.89  
Step No: 5 Peak T: 87.56 A: 26.11  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 23.79  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 22:34:19

Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:  
Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 22.05  
Step No: 5 Peak T: 89.36 A: 25.53  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 17.99  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.39 A: 23.79  
Step No: 5 Peak T: 88.16 A: 25.53  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 20.31  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 22.05  
Step No: 5 Peak T: 89.77 A: 28.43  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 22.05  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 21.47  
Step No: 5 Peak T: 88.36 A: 33.65  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 25.53  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 19.73  
Step No: 5 Peak T: 88.36 A: 33.65  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 35.97  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 22:34:52  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 11.02  
Step No: 5 Peak T: 93.78 A: 19.15  
Step No: 6 Peak T: 133.54 A: 13.92  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 90.17 A: 22.05  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 16.83  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 16.83  
Step No: 5 Peak T: 90.17 A: 21.47  
Step No: 6 Peak T: 133.75 A: 17.41  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 12.18  
Step No: 5 Peak T: 91.17 A: 16.83  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 13.34  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 10.44  
Step No: 5 Peak T: 84.75 A: 17.41  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 19.15  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 22:35:17  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 11.02  
Step No: 5 Peak T: 92.78 A: 18.57  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 16.83  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 13.34  
Step No: 5 Peak T: 90.77 A: 21.47  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 24.95  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 90.17 A: 21.47

Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 23.21  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 17.41  
Step No: 5 Peak T: 90.17 A: 26.11  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 37.71  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 42.77 A: 11.60  
Step No: 5 Peak T: 83.14 A: 19.15  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 27.27  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 22:35:50

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 12.76  
Step No: 5 Peak T: 90.77 A: 26.11  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 23.21  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 19.73  
Step No: 5 Peak T: 89.16 A: 24.37  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 24.37  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 88.16 A: 26.11  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 24.37  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 23.21  
Step No: 5 Peak T: 90.97 A: 24.95  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 20.89  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 19.73  
Step No: 5 Peak T: 88.76 A: 30.17  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 41.77  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 22:36:17

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.39 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 90.57 A: 27.85  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 26.69  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 20.89  
Step No: 5 Peak T: 90.97 A: 29.59  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 43.51  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.78 A: 17.99  
Step No: 5 Peak T: 88.76 A: 30.75  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 34.23  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 17.41  
Step No: 5 Peak T: 91.37 A: 28.43  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 41.19  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 26.11  
Step No: 5 Peak T: 86.75 A: 34.23  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 40.03  
Step No: 7 Peak T: A:



Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 22:36:46  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:  
Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 11.02  
Step No: 5 Peak T: 93.18 A: 20.31  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 19.73  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 13.92  
Step No: 5 Peak T: 89.57 A: 23.21  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 22.63  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.58 A: 13.92  
Step No: 5 Peak T: 90.77 A: 25.53  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 27.85  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 13.92  
Step No: 5 Peak T: 93.18 A: 21.47  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 22.63  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 41.97 A: 9.86  
Step No: 5 Peak T: 85.95 A: 24.95  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 31.33  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 22:37:18  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:  
Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 16.83  
Step No: 5 Peak T: 89.16 A: 25.53  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 38.87  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 12.18  
Step No: 5 Peak T: 87.96 A: 21.47  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 23.21  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 17.99  
Step No: 5 Peak T: 88.96 A: 24.95  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 26.69  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 91.17 A: 24.37  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 24.95  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 12.76  
Step No: 5 Peak T: 85.55 A: 22.05  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 24.95  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 22:37:44  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:  
Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 15.08  
Step No: 5 Peak T: 91.77 A: 21.47  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 20.31  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.78 A: 12.76  
Step No: 5 Peak T: 87.96 A: 19.73  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 19.73  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 46.99 A: 15.08  
Step No: 5 Peak T: 88.36 A: 16.24  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 11.60  
Step No: 5 Peak T: 92.58 A: 20.31  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 42.98 A: 9.86  
Step No: 5 Peak T: 90.37 A: 18.57  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 20.31  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 22:38:10

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 91.77 A: 20.31  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 22.05  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 13.92  
Step No: 5 Peak T: 89.36 A: 16.83  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 17.41  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 15.08  
Step No: 5 Peak T: 88.16 A: 19.15  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 23.21  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 17.41  
Step No: 5 Peak T: 90.57 A: 29.59  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 41.77  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 88.36 A: 22.05  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 21.47  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 22:38:44

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 92.78 A: 26.69  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 16.83  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.98 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 87.96 A: 33.07  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 40.61  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.98 A: 17.99  
Step No: 5 Peak T: 88.76 A: 30.17  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 24.37  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 23.79  
Step No: 5 Peak T: 91.57 A: 29.59  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 26.11  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 17.99  
Step No: 5 Peak T: 87.76 A: 20.89  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 16.83  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 22:39:10  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:  
Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 17.41  
Step No: 5 Peak T: 93.98 A: 27.27  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 14.50  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 25.53  
Step No: 5 Peak T: 88.96 A: 38.29  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 39.45  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 24.95  
Step No: 5 Peak T: 88.76 A: 42.35  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 44.67  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 25.53  
Step No: 5 Peak T: 88.96 A: 44.09  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 42.93  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 25.53  
Step No: 5 Peak T: 86.75 A: 35.97  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 32.49  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 22:39:40  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:  
Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 11.60  
Step No: 5 Peak T: 92.38 A: 19.15  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 16.24  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 87.36 A: 24.37  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 30.17  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 13.92  
Step No: 5 Peak T: 88.56 A: 19.15  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 20.31  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 11.60  
Step No: 5 Peak T: 91.17 A: 15.66  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 15.66  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 11.02  
Step No: 5 Peak T: 85.55 A: 15.08  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 17.41  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 22:40:06  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:  
Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 15.08  
Step No: 5 Peak T: 91.77 A: 19.73  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 15.08  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.39 A: 15.08  
Step No: 5 Peak T: 91.57 A: 19.73  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 14.50

Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.18 A: 19.15  
Step No: 5 Peak T: 88.56 A: 29.01  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 36.55  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.39 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 89.77 A: 16.24  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 17.41  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 17.41  
Step No: 5 Peak T: 88.96 A: 23.79  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 24.37  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 22:40:37  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 47.39 A: 19.73  
Step No: 5 Peak T: 92.98 A: 27.27  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 23.21  
Step No: 5 Peak T: 88.96 A: 35.39  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 29.59  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 19.15  
Step No: 5 Peak T: 90.17 A: 30.17  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 29.59  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 22.63  
Step No: 5 Peak T: 90.57 A: 34.23  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 28.43  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 19.73  
Step No: 5 Peak T: 89.77 A: 23.21  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 20.31  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 22:41:05  
Mode: Mode 01 Status: NOK  
Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.59 A: 20.31  
Step No: 5 Peak T: 91.98 A: 27.27  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 37.71  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 19.15  
Step No: 5 Peak T: 88.96 A: 33.07  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 46.41  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 26.69  
Step No: 5 Peak T: 88.16 A: 34.81  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 55.12  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: NOK Errors: TIR  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 22.05  
Step No: 5 Peak T: 78.12 A: 361.45  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.58 A: 26.69  
Step No: 5 Peak T: 85.95 A: 42.93  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 68.46  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 22:41:41  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:  
Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 90.57 A: 23.79  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 16.83  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 17.99  
Step No: 5 Peak T: 90.37 A: 29.01  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 25.53  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.98 A: 18.57  
Step No: 5 Peak T: 89.57 A: 30.17  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 27.85  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 18.57  
Step No: 5 Peak T: 92.18 A: 24.37  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 17.41  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 21.47  
Step No: 5 Peak T: 86.55 A: 40.03  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 43.51  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 22:42:08  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:  
Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.99 A: 19.73  
Step No: 5 Peak T: 92.78 A: 23.21  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 13.92  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 24.95  
Step No: 5 Peak T: 89.97 A: 34.81  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 37.71  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 27.27  
Step No: 5 Peak T: 93.98 A: 31.91  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 25.53  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 19.15  
Step No: 5 Peak T: 91.98 A: 26.69  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 22.63  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 42.37 A: 19.73  
Step No: 5 Peak T: 86.55 A: 37.71  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 31.33  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts  
Time: 9/6/2010 22:42:39  
Mode: Mode 01 Status: OK  
Wp ID:  
Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.59 A: 16.83  
Step No: 5 Peak T: 94.39 A: 22.05  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 14.50  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 21.47  
Step No: 5 Peak T: 90.77 A: 30.17  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 26.69

Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 17.41  
Step No: 5 Peak T: 88.76 A: 31.33  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 31.33  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 47.80 A: 20.31  
Step No: 5 Peak T: 90.37 A: 31.91  
Step No: 6 Peak T: 133.75 A: 41.19  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 17.99  
Step No: 5 Peak T: 82.94 A: 26.69  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 23.21  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 22:43:02

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.39 A: 18.57  
Step No: 5 Peak T: 90.77 A: 27.85  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 20.89  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 21.47  
Step No: 5 Peak T: 88.76 A: 30.75  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 29.01  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 24.95  
Step No: 5 Peak T: 88.76 A: 45.83  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 49.90  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 24.37  
Step No: 5 Peak T: 90.77 A: 40.61  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 45.83  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 42.57 A: 16.83  
Step No: 5 Peak T: 84.75 A: 30.75  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 31.91  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 22:43:31

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 47.19 A: 13.92  
Step No: 5 Peak T: 93.78 A: 21.47  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 15.08  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 13.34  
Step No: 5 Peak T: 91.17 A: 27.85  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 27.85  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 90.17 A: 21.47  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 26.11  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 91.77 A: 24.95  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 23.21  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 18.57  
Step No: 5 Peak T: 85.35 A: 26.11  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 38.29

Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 22:44:03

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 12.76

Step No: 5 Peak T: 91.77 A: 21.47

Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 23.79

Step No: 7 Peak T: A:

Spindle No: 2 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 46.79 A: 17.41

Step No: 5 Peak T: 88.56 A: 25.53

Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 35.97

Step No: 7 Peak T: A:

Spindle No: 3 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 15.66

Step No: 5 Peak T: 89.57 A: 25.53

Step No: 6 Peak T: 133.54 A: 31.91

Step No: 7 Peak T: A:

Spindle No: 4 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 15.66

Step No: 5 Peak T: 90.57 A: 22.63

Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 31.33

Step No: 7 Peak T: A:

Spindle No: 5 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 15.08

Step No: 5 Peak T: 86.55 A: 24.37

Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 29.59

Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 22:44:29

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 20.89

Step No: 5 Peak T: 90.97 A: 22.63

Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 15.66

Step No: 7 Peak T: A:

Spindle No: 2 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 28.43

Step No: 5 Peak T: 90.57 A: 35.39

Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 34.23

Step No: 7 Peak T: A:

Spindle No: 3 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 16.83

Step No: 5 Peak T: 89.36 A: 29.01

Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 27.27

Step No: 7 Peak T: A:

Spindle No: 4 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 19.15

Step No: 5 Peak T: 90.57 A: 28.43

Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 28.43

Step No: 7 Peak T: A:

Spindle No: 5 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 43.58 A: 12.18

Step No: 5 Peak T: 85.55 A: 23.21

Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 16.24

Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 22:45:04

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 25.53

Step No: 5 Peak T: 92.38 A: 29.59

Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 19.15

Step No: 7 Peak T: A:

Spindle No: 2 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 22.05

Step No: 5 Peak T: 90.57 A: 33.65  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 27.27  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 17.99  
Step No: 5 Peak T: 91.37 A: 34.23  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 31.33  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 24.95  
Step No: 5 Peak T: 91.77 A: 31.33  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 17.99  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.18 A: 26.11  
Step No: 5 Peak T: 85.35 A: 31.91  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 29.59  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 22:45:35

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.39 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 92.58 A: 21.47  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 23.21  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 16.83  
Step No: 5 Peak T: 88.96 A: 22.63  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 26.11  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 24.37  
Step No: 5 Peak T: 88.56 A: 25.53  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 23.21  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 19.15  
Step No: 5 Peak T: 89.57 A: 23.21  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 22.63  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 13.92  
Step No: 5 Peak T: 88.96 A: 20.31  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 22.05  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 22:46:01

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 17.99  
Step No: 5 Peak T: 93.78 A: 20.89  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 15.66  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 17.99  
Step No: 5 Peak T: 91.17 A: 22.05  
Step No: 6 Peak T: 133.54 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 19.73  
Step No: 5 Peak T: 90.77 A: 24.37  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 22.05  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.18 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 92.18 A: 23.21  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 19.73  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 42.98 A: 15.08



Step No: 5 Peak T: 87.56 A: 22.63  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 31.91  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 22:46:30

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 9.28  
Step No: 5 Peak T: 91.77 A: 16.83  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 16.83  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 13.34  
Step No: 5 Peak T: 93.18 A: 19.15  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 16.24  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.38 A: 12.76  
Step No: 5 Peak T: 90.17 A: 19.15  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.39 A: 16.83  
Step No: 5 Peak T: 90.77 A: 24.37  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 29.01  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 13.34  
Step No: 5 Peak T: 89.16 A: 15.66  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 17.41  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 22:46:57

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 12.18  
Step No: 5 Peak T: 91.77 A: 19.73  
Step No: 6 Peak T: 133.54 A: 20.31  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 16.83  
Step No: 5 Peak T: 89.97 A: 22.05  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 17.41  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 15.08  
Step No: 5 Peak T: 89.36 A: 27.27  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 35.39  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.78 A: 12.76  
Step No: 5 Peak T: 88.96 A: 20.89  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 26.69  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 87.56 A: 27.85  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 33.65  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 22:47:28

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 23.21  
Step No: 5 Peak T: 91.77 A: 27.27  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 17.41  
Step No: 7 Peak T: A:

Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 20.31  
Step No: 5 Peak T: 88.76 A: 36.55  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 43.51  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 21.47  
Step No: 5 Peak T: 90.37 A: 31.33  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 35.39  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 19.15  
Step No: 5 Peak T: 90.97 A: 30.75  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 26.11  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 42.37 A: 17.99  
Step No: 5 Peak T: 85.35 A: 31.33  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 27.27  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 22:47:55

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.79 A: 19.15  
Step No: 5 Peak T: 91.98 A: 26.11  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 19.15  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 27.27  
Step No: 5 Peak T: 89.97 A: 37.13  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 28.43  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.18 A: 16.24  
Step No: 5 Peak T: 90.37 A: 30.75  
Step No: 6 Peak T: 133.54 A: 27.85  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 23.79  
Step No: 5 Peak T: 90.77 A: 35.39  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 34.23  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 16.83  
Step No: 5 Peak T: 89.57 A: 34.81  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 30.17  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 22:48:27

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 20.89  
Step No: 5 Peak T: 90.77 A: 31.91  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 39.45  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 25.53  
Step No: 5 Peak T: 91.98 A: 29.59  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 18.57  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 16.83  
Step No: 5 Peak T: 88.16 A: 29.59  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 22.63  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 20.89  
Step No: 5 Peak T: 91.17 A: 30.17  
Step No: 6 Peak T: 133.54 A: 28.43  
Step No: 7 Peak T: A:

Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 41.97 A: 15.66  
Step No: 5 Peak T: 89.57 A: 27.85  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 21.47  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 22:48:50

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 20.31  
Step No: 5 Peak T: 89.97 A: 29.59  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 17.41  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 29.59  
Step No: 5 Peak T: 89.16 A: 35.39  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 26.11  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 17.99  
Step No: 5 Peak T: 89.57 A: 30.75  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 25.53  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 21.47  
Step No: 5 Peak T: 89.57 A: 26.69  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 27.27  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 24.95  
Step No: 5 Peak T: 89.16 A: 30.17  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 24.95  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 22:49:33

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 47.19 A: 9.86  
Step No: 5 Peak T: 90.97 A: 17.41  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 16.24  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 12.18  
Step No: 5 Peak T: 93.18 A: 19.15  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 16.24  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 42.77 A: 11.60  
Step No: 5 Peak T: 90.17 A: 17.99  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 16.83  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 13.34  
Step No: 5 Peak T: 92.38 A: 17.99  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 15.08  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 41.97 A: 11.02  
Step No: 5 Peak T: 88.36 A: 19.15  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 20.89  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 22:49:56

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 19.73  
Step No: 5 Peak T: 90.37 A: 22.63

Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 19.73  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 17.99  
Step No: 5 Peak T: 90.97 A: 20.89  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 19.73  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.59 A: 20.89  
Step No: 5 Peak T: 88.36 A: 17.41  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 15.66  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 92.18 A: 21.47  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 19.15  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.58 A: 17.41  
Step No: 5 Peak T: 86.75 A: 22.63  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 20.89  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 22:50:28

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 47.19 A: 18.57  
Step No: 5 Peak T: 91.57 A: 22.05  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 20.31  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 17.99  
Step No: 5 Peak T: 87.96 A: 26.11  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 21.47  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 13.92  
Step No: 5 Peak T: 90.97 A: 22.05  
Step No: 6 Peak T: 133.54 A: 27.27  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 11.02  
Step No: 5 Peak T: 92.98 A: 21.47  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 19.15  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 42.77 A: 15.08  
Step No: 5 Peak T: 88.56 A: 28.43  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 24.95  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 22:50:54

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 92.98 A: 23.21  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 23.79  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 12.76  
Step No: 5 Peak T: 91.77 A: 25.53  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 26.69  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 18.57  
Step No: 5 Peak T: 89.57 A: 23.79  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 27.27  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.59 A: 18.57  
Step No: 5 Peak T: 91.77 A: 22.63

Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 23.79  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.58 A: 12.76  
Step No: 5 Peak T: 86.95 A: 22.63  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 27.85  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 22:51:35

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.18 A: 17.99  
Step No: 5 Peak T: 92.98 A: 26.69  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 19.73  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 23.79  
Step No: 5 Peak T: 89.16 A: 29.59  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 21.47  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 22.05  
Step No: 5 Peak T: 89.77 A: 34.81  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 24.95  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 22.63  
Step No: 5 Peak T: 90.37 A: 33.07  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 36.55  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 22.05  
Step No: 5 Peak T: 88.36 A: 30.17  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 20.89  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 22:52:02

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 22.05  
Step No: 5 Peak T: 93.38 A: 30.75  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 20.89  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.59 A: 25.53  
Step No: 5 Peak T: 91.37 A: 33.07  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 22.63  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 22.63  
Step No: 5 Peak T: 89.77 A: 38.87  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 34.81  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.39 A: 26.69  
Step No: 5 Peak T: 90.77 A: 35.39  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 40.61  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.58 A: 20.89  
Step No: 5 Peak T: 83.94 A: 29.01  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 36.55  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 22:52:36

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 17.99  
Step No: 5 Peak T: 93.38 A: 24.37  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 16.83  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.39 A: 21.47  
Step No: 5 Peak T: 88.56 A: 26.11  
Step No: 6 Peak T: 133.54 A: 30.75  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 23.21  
Step No: 5 Peak T: 88.96 A: 28.43  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 20.89  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 20.89  
Step No: 5 Peak T: 87.96 A: 27.27  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 21.47  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 41.97 A: 13.34  
Step No: 5 Peak T: 89.36 A: 29.01  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 22.05  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 22:52:58

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.19 A: 13.92  
Step No: 5 Peak T: 93.58 A: 32.49  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 20.89  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 23.21  
Step No: 5 Peak T: 90.57 A: 30.75  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 22.63  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.78 A: 21.47  
Step No: 5 Peak T: 89.77 A: 39.45  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 31.33  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.39 A: 23.21  
Step No: 5 Peak T: 90.77 A: 33.07  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 20.89  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 21.47  
Step No: 5 Peak T: 87.36 A: 31.33  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 29.59  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 22:53:43

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 47.80 A: 13.92  
Step No: 5 Peak T: 90.77 A: 19.73  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 17.99  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 88.76 A: 19.15  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 20.31  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.98 A: 12.18  
Step No: 5 Peak T: 87.96 A: 26.69  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 26.69  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:

Step No: 4 Peak T: 46.39 A: 16.83  
Step No: 5 Peak T: 91.98 A: 22.05  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 17.41  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 43.18 A: 13.34  
Step No: 5 Peak T: 84.34 A: 17.99  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 24.95  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 22:54:08

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.79 A: 12.76  
Step No: 5 Peak T: 90.57 A: 30.17  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 30.75  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 16.83  
Step No: 5 Peak T: 89.16 A: 27.85  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 44.09  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.99 A: 17.99  
Step No: 5 Peak T: 90.57 A: 23.79  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 33.07  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.99 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 91.57 A: 24.37  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 30.17  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.38 A: 12.18  
Step No: 5 Peak T: 84.14 A: 19.73  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 28.43  
Step No: 7 Peak T: A:

Station: Wheel Nuts

Time: 9/6/2010 22:54:40

Mode: Mode 01 Status: OK

Wp ID:

Spindle No: 1 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 46.79 A: 8.12  
Step No: 5 Peak T: 92.38 A: 15.08  
Step No: 6 Peak T: 132.94 A: 13.92  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 2 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.58 A: 12.18  
Step No: 5 Peak T: 87.16 A: 23.21  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 20.31  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 3 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 44.18 A: 19.73  
Step No: 5 Peak T: 89.57 A: 29.59  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 33.65  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 4 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 45.59 A: 16.83  
Step No: 5 Peak T: 91.37 A: 23.21  
Step No: 6 Peak T: 133.34 A: 19.15  
Step No: 7 Peak T: A:  
Spindle No: 5 Status: OK Errors:  
Step No: 4 Peak T: 42.98 A: 14.50  
Step No: 5 Peak T: 85.55 A: 17.41  
Step No: 6 Peak T: 133.14 A: 17.41  
Step No: 7 Peak T: A:

---

**From:** Loreto, Jesus (J.D.)  
**Sent:** Saturday, August 28, 2010 4:18 PM  
**To:** Soto, Fernan (F.S.)  
**Cc:** Ulloa, Fernando (F.F.)  
**Subject:** Prueba Birlos

**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

**Attachments:** PRUEBA LLANTAS.xls

Estos son los resultados de las mediciones que se realizaron a unidades sospechosas en área de Reparaciones



PRUEBA  
.LANTAS.xls (29 KB)

***J. Daniel Loreto N.***

*TPPS  
Planta de Estampado y Ensamble de Hermosillo  
Torque y Herramientas  
ext. 8816*



Rot.	7898	7876	8054	8069	8085
VIN	751939	751860	127641	752094	126295
Diametro Interior	0.4490	0.4675	0.4650	0.4635	0.4365
Diametro Medio	0.4615	0.4685	0.4680	0.4675	0.4680
Diametro Exterior	0.4655	0.4640	0.4530	0.4590	0.4685
Longitud	1.1040	1.0505	1.0585	1.0795	1.1420
Gage	NOK	OK	OK	OK	NOK

**MEDICIONES ESTANDAR EN UNIDAD QUE NO PRESENTO PROBLEMA**

Rot.	8675									
VIN	127875									
BIRLO	RH					LH				
	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
Diametro Interior	0.4635	0.466	0.4655	0.468	0.465	0.4648	0.4695	0.4645	0.466	0.4645
Diametro Medio	0.466	0.469	0.4705	0.4695	0.467	0.4705	0.467	0.4655	0.4665	0.4675
Diametro Exterior	0.4628	0.4665	0.469	0.478	0.463	0.466	0.465	0.4655	0.4655	0.4635
Longitud	1.0645	1.076	1.065	1.0695	1.0705	1.065	1.064	1.0735	1.078	1.073

**NOTA: Estas mediciones estan dadas en Pulgadas (in)**

---

**From:** Armenta, Alvaro (A.)  
**Sent:** Tuesday, September 07, 2010 11:57 PM  
**To:** Soto, Fernan (F.S.)  
**Cc:** Armenta, Alvaro (A.); Martinez, Jose (J.); Loreto, Jesus (J.D.)  
**Subject:** PRUEBAS DE BIRLOS.xls

**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

**Attachments:** PRUEBAS DE BIRLOS.xls



PRUEBAS DE  
IRLOS.xls (567 KB).

Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 12.18	6995
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 12.76	6995
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 12.76	6995 PRIMERA ROTACION 6995 Y FINAL 7116
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 11.02	6995
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 12.76	6995
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 15.66	6995
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 12.76	6995
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 14.5	6995
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 12.18	6995
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 15.08	6995
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 19.15	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 22.63	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 23.79	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 23.79	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 24.95	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 25.53	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 30.17	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 23.21	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 27.27	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 25.53	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 13.34	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 22.63	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 14.5	
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 21.47	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 16.83	
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 17.41	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 29.59	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 21.47	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 18.57	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 23.79	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 11.02	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 13.92	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 15.08	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 15.08	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 13.34	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 14.5	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 16.83	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 13.34	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 13.34	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 17.99	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 12.18	
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 13.92	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 11.02	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 13.34	
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 17.41	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 22.63	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 12.18	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 13.34	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 13.92	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 17.99	
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 11.02	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 17.99	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 16.83	
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 24.37	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 23.79	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 17.99	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 20.31	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 23.79	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 19.15	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 21.47	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 15.08	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 13.34	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 13.92	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 21.47	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 17.41	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 17.41	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 16.24	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 29.01	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 24.95	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 18.57	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 28.43	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 20.89	
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 16.83	
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 15.66	
Step No: 6 Peak	T: 133.54	A: 19.15	
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 20.31	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 13.92	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 16.24	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 22.05	

Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	11.02
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	32.49
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	11.6
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	27.85
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	29.59
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	28.43
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	32.49
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	41.77
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	33.65
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	28.43
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	29.01
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	25.53
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	31.33
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T: 133.54 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	30.17
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	13.92
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	30.75
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	13.92
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	13.92
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	24.95
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	32.49
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	17.41

Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	34.23
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	26.69
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	24.95
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	13.92
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	31.91
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	28.43
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	29.01
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	28.43
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	11.02
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	11.6
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	13.92
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	12.76
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	25.53
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	29.01
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	29.59
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	11.6
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	29.59
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	26.11
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	29.01
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	13.92
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	26.11
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	27.27
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	18.57

Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	29.59
Step No: 6 Peak	T: 133.54 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	12.18
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	32.49
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	25.53
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T: 133.54 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	27.85
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	68.46
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	11.02
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	12.76
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	13.92
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	12.18
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	13.92
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	13.92
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	25.53
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	25.53
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	22.63

Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 38.87
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 23.79
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 29.01
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 23.21
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 12.18
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 13.34
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 11.02
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 11.02
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 13.92
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 15.08
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 17.41
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 15.66
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 17.41
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 15.08
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 12.76
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 17.41
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 13.92
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 16.24
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 15.66
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 11.6
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 13.92
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 13.34
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 12.76
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 18.57
Step No: 6 Peak	T: 133.54 A: 14.5
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 12.76
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 15.66
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 67.88
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 14.5
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 12.76
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 15.08
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 14.5
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 25.53
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 18.57
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 20.31
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 20.31
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 16.24
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 19.73
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 21.47
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 33.65
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 31.91
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 19.73
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 20.89
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 39.45
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 20.89
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 18.57
Step No: 6 Peak	T: 133.54 A: 16.83
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 20.31
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 21.47
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 19.73
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 18.57
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 37.13
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 23.21
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 21.47
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 15.08
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 37.71
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 24.95
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 24.95
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 30.75
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 36.55
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 28.43
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 20.89
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 31.33
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 21.47
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 15.08
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 18.57
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 15.66
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 24.95
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 20.31
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 15.08
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 19.73
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 19.73
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 22.05
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 34.23
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 16.24
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 31.33
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 19.73
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 15.08
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 27.27

Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 19.73
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 27.85
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 24.37
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 25.53
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 20.89
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 22.63
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 18.57
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 22.05
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 23.79
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 22.63
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 21.47
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 23.21
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 39.45
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 27.27
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 29.59
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 19.15
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 20.31
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 16.83
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 16.83
Step No: 6 Peak	T: 133.54 A: 29.59
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 19.73
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 19.73
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 19.15
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 22.63
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 25.53
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 17.99
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 16.83
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 34.23
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 22.05
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 23.79
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 39.45
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 44.09
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 23.21
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 19.15
Step No: 6 Peak	T: 133.54 A: 24.95
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 13.34
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 22.05
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 19.15
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 13.34
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 19.73
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 19.15
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 15.08
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 16.24
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 16.24
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 17.99
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 10.44
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 14.5
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 12.76
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 14.5
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 16.83
Step No: 6 Peak	T: 133.75 A: 13.92
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 21.47
Step No: 6 Peak	T: 133.54 A: 14.5
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 16.24
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 20.89
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 17.99
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 15.08
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 26.69
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 19.73
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 16.83
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 20.31
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 22.05
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 21.47
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 21.47
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 27.85
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 12.76
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 13.34
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 11.02
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 21.47
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 11.6
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 14.5
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 18.57
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 16.24
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 15.08
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 15.66
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 14.5
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 14.5
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 13.92
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 20.31



Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 19.15
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 15.08
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 19.73
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 31.91
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 27.27
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 24.95
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 15.66
Step No: 6 Peak	T: 133.54 A: 27.85
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 16.83
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 20.31
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 16.24
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 19.15
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 23.21
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 18.57
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 29.59
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 32.49
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 21.47
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 18.57
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 22.63
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 19.15
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 20.89
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 23.21
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 35.39
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 23.21
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 25.53
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 20.31
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 17.99
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 13.34
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 12.76
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 13.92
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 12.76
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 13.34
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 15.08
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 15.08
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 13.34
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 15.66
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 15.08
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 31.91
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 18.57
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 15.66
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 17.41
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 20.31
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 18.57
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 20.89
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 26.69
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 22.63
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 19.73
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 19.15
Step No: 6 Peak	T: 133.54 A: 13.34
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 18.57
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 19.73
Step No: 6 Peak	T: 133.54 A: 20.89
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 17.41
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 20.31
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 22.63
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 24.37
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 23.21
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 19.73
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 22.63
Step No: 6 Peak	T: 133.54 A: 17.99
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 18.57
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 42.35
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 29.01
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 26.69
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 26.11
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 27.27
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 16.24
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 17.41
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 17.41
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 13.92
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 30.75
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 22.63
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 20.31
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 21.47
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 27.85
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 22.63
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 14.5
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 27.27
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 15.08

Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 17.99
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 20.31
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 20.31
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 22.05
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 17.99
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 21.47
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 22.63
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 28.43
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 22.63
Step No: 6 Peak	T: 133.54	A: 23.21
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 20.89
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 22.63
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 23.21
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 25.53
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 23.21
Step No: 6 Peak	T: 133.54	A: 26.11
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 30.17
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 15.66
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 19.15
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 25.53
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 17.41
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 16.24
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 17.99
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 24.95
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 21.47
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 16.83
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 22.05
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 25.53
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 28.43
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 17.99
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 15.08
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 21.47
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 17.41
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 19.73
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 19.15
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 24.37
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 17.99
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 16.83
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 15.66
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 16.83
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 22.63
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 19.73
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 18.57
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 19.15
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 20.31
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 14.5
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 19.15
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 15.08
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 30.75
Step No: 6 Peak	T: 133.54	A: 22.05
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 20.89
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 24.95
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 27.27
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 24.95
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 18.57
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 18.57
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 33.07
Step No: 6 Peak	T: 133.54	A: 17.41
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 14.5
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 18.57
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 17.99
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 19.73
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 13.34
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 23.79
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 19.73
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 19.15
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 19.15
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 16.24
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 22.63
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 20.31
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 21.47
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 22.63
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 22.63
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 22.05
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 20.31
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 20.89
Step No: 6 Peak	T: 133.54	A: 24.95
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 23.79
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 23.21

Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T: 133.54 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	25.53
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	29.01
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	30.17
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	30.75
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	13.92
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	25.53
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T: 133.54 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	34.81
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	24.95
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	24.95
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	34.23
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	28.43
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T: 133.54 A:	33.07
Step No: 6 Peak	T: 133.54 A:	33.65
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	11.02
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	12.18
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	29.59
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	27.85
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	35.39
Step No: 6 Peak	T: 133.54 A:	27.27
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	25.53
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	27.27
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	12.18
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	12.76
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	12.76
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	13.92
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	14.5

Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	12.76
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	13.92
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	12.76
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T: 133.75 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	34.23
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	26.69
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	30.17
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T: 133.54 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T: 133.54 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T: 133.54 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	26.11
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	31.91
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	31.33
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	29.01
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	29.01
Step No: 6 Peak	T: 133.54 A:	32.49
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	27.27
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	27.27
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	26.11
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T: 133.54 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T: 133.54 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	37.71
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	33.65
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T: 133.54 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	27.85
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	26.11
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	30.17
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	28.43

Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 17.99
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 19.15
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 27.27
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 23.21
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 16.83
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 20.31
Step No: 6 Peak	T: 133.75	A: 33.65
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 33.07
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 23.79
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 24.95
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 25.53
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 23.79
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 26.69
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 23.21
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 24.37
Step No: 6 Peak	T: 133.54	A: 20.89
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 23.79
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 26.11
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 20.89
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 26.69
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 10.44
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 13.92
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 21.47
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 13.92
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 21.47
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 17.41
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 19.15
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 13.34
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 16.24
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 17.99
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 19.15
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 24.37
Step No: 6 Peak	T: 133.54	A: 24.37
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 17.41
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 25.53
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 23.21
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 29.01
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 31.91
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 40.61
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 28.43
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 12.18
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 17.99
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 16.24
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 19.73
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 24.95
Step No: 6 Peak	T: 133.54	A: 15.66
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 25.53
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 30.17
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 22.05
Step No: 6 Peak	T: 133.54	A: 31.33
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 12.18
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 13.92
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 17.41
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 15.08
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 16.83
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 19.15
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 19.15
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 22.05
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 20.31
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 20.31
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 38.29
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 26.11
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 26.69
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 20.89
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 25.53
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 28.43
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 29.01
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 46.99
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 24.95
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 54.54
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 23.21
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 15.66
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 20.89
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 13.92
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 20.31
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 16.24
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 15.08
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 30.17
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 17.41

Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 19.15
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 16.24
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 22.05
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 43.51
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 17.99
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 21.47
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 24.37
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 34.23
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 21.47
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 24.95
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 17.99
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 11.6
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 14.5
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 17.99
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 16.24
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 19.15
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 16.24
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 13.34
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 25.53
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 24.37
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 16.83
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 14.5
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 20.89
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 17.99
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 23.21
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 23.21
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 27.27
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 27.27
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 23.79
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 26.11
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 27.27
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 13.34
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 23.21
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 22.05
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 20.31
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 25.53
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 15.08
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 35.97
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 33.07
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 22.05
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 29.01
Step No: 6 Peak	T: 133.54 A: 11.6
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 19.73
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 17.41
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 16.83
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 19.15
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 14.5
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 22.05
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 21.47
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 18.57
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 16.24
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 18.57
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 22.05
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 27.27
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 24.37
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 27.27
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 23.79
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 26.11
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 28.43
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 41.19
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 31.91
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 23.21
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 20.89
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 19.15
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 19.15
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 34.81
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 25.53
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 26.11
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 45.25
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 32.49
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 29.01
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 21.47
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 26.69
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 29.59
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 26.69
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 26.69
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 21.47
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 27.27
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 30.17

Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 26.69
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 38.29
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 20.31
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 15.08
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 20.89
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 15.08
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 18.57
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 20.89
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 26.11
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 22.63
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 23.21
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 20.31
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 13.92
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 24.37
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 31.91
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 22.63
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 18.57
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 33.65
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 25.53
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 29.59
Step No: 6 Peak	T: 133.54 A: 34.23
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 40.03
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 27.85
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 23.79
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 30.17
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 27.27
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 29.01
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 17.41
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 64.4
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 63.82
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 32.49
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 30.17
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 32.49
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 30.75
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 23.21
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 22.05
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 13.92
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 20.89
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 26.11
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 33.07
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 21.47
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 26.11
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 13.34
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 20.31
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 30.17
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 19.73
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 20.89
Step No: 6 Peak	T: 133.54 A: 21.47
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 24.95
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 37.13
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 24.95
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 20.89
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 12.18
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 17.41
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 18.57
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 30.75
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 23.79
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 17.99
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 20.31
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 22.05
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 25.53
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 35.97
Step No: 6 Peak	T: 133.54 A: 13.92
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 16.83
Step No: 6 Peak	T: 133.75 A: 17.41
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 13.34
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 19.15
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 16.83
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 24.95
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 23.21
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 37.71
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 27.27
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 23.21
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 24.37
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 24.37
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 20.89
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 41.77
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 26.69
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 43.51

Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	34.23
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	41.19
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	40.03
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	27.85
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	31.33
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	38.87
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	26.69
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	24.95
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	24.95
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	41.77
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	40.61
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	26.11
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	39.45
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	44.67
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	42.93
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	32.49
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	30.17
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	36.55
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	29.59
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	29.59
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	28.43
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	37.71
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	46.41
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	55.12
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	68.46
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	25.53
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	27.85
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	43.51
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	13.92
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	37.71
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	25.53
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	31.33
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	26.69
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	31.33
Step No: 6 Peak	T: 133.75 A:	41.19
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	29.01
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	49.9
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	45.83
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	31.91
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	27.85
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	26.11
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	38.29
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	35.97



Step No: 6 Peak	T: 133.54 A: 31.91
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 31.33
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 29.59
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 15.66
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 34.23
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 27.27
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 28.43
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 16.24
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 19.15
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 27.27
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 31.33
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 17.99
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 29.59
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 23.21
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 26.11
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 23.21
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 22.63
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 22.05
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 15.66
Step No: 6 Peak	T: 133.54 A: 18.57
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 22.05
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 19.73
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 31.91
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 16.83
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 16.24
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 18.57
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 29.01
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 17.41
Step No: 6 Peak	T: 133.54 A: 20.31
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 17.41
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 35.39
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 26.69
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 33.65
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 17.41
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 43.51
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 35.39
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 26.11
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 27.27
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 19.15
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 28.43
Step No: 6 Peak	T: 133.54 A: 27.85
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 34.23
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 30.17
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 39.45
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 18.57
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 22.63
Step No: 6 Peak	T: 133.54 A: 28.43
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 21.47
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 17.41
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 26.11
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 25.53
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 27.27
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A: 24.95
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 16.24
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 16.24
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 16.83
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 15.08
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 20.89
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 19.73
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 19.73
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 15.66
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 19.15
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 20.89
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 20.31
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 21.47
Step No: 6 Peak	T: 133.54 A: 27.27
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 19.15
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 24.95
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 23.79
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 26.69
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 27.27
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 23.79
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 27.85
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 19.73
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 21.47
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 24.95
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A: 36.55
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 20.89
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A: 20.89

Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 22.63
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 34.81
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 40.61
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 36.55
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 16.83
Step No: 6 Peak	T: 133.54	A: 30.75
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 20.89
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 21.47
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 22.05
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 20.89
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 22.63
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 31.33
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 20.89
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 29.59
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 17.99
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 20.31
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 26.69
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 17.41
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 24.95
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 30.75
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 44.09
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 33.07
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 30.17
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 28.43
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 13.92
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 20.31
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 33.65
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 19.15
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 17.41

Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 26.69	6995
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 26.11	6995
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 19.73	6995 PRIMERA ROTACION 6995 Y FINAL 7116
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 23.79	6995
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 18.57	6995
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 11.02	6995
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 12.76	6995
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 12.18	6995
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 18.57	6995
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 12.18	6995
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 16.24	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 15.08	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 14.5	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 14.5	
Step No: 6 Peak	T: 133.54	A: 15.66	
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 17.41	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 17.41	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 16.83	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 16.24	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 18.57	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 31.91	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 26.11	
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 31.91	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 30.75	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 29.01	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 22.63	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 21.47	
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 22.05	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 23.79	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 22.63	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 23.21	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 26.11	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 62.66	
Step No: 6 Peak	T: 133.54	A: 22.63	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 24.95	
Step No: 6 Peak	T: 133.54	A: 13.92	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 13.92	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 15.66	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 13.34	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 14.5	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 15.08	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 13.34	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 15.08	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 32.49	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 15.08	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 14.5	
Step No: 6 Peak	T: 133.54	A: 14.5	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 11.02	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 15.66	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 12.76	
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 13.34	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 13.92	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 12.76	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 15.08	
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 13.92	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 18.57	
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 20.31	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 30.75	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 20.89	
Step No: 6 Peak	T: 133.54	A: 19.15	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 61.5	
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 22.63	

Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 49.32
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 52.22
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 26.11
Step No: 6 Peak	T: 133.54	A: 15.08
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 13.92
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 13.92
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 15.66
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 15.66
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 19.73
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 19.15
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 16.83
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 17.99
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 26.69
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 14.5
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 14.5
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 14.5
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 12.18
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 17.41
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 17.41
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 12.76
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 13.34
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 16.24
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 18.57
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 12.76
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 10.44
Step No: 6 Peak	T: 133.54	A: 10.44
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 13.34
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 11.02
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 14.5
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 16.24
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 15.08
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 12.18
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 20.31
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 13.92
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 30.17
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 20.89
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 36.55
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 20.89
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 18.57
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 20.31
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 40.03
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 23.79
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 22.05
Step No: 6 Peak	T: 133.54	A: 19.15
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 19.15
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 18.57
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 23.79
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 19.15
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 22.05
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 27.27
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 24.95
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 24.95
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 22.63
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 23.79
Step No: 6 Peak	T: 133.54	A: 31.91
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 24.37
Step No: 6 Peak	T: 133.54	A: 22.63
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 23.21
Step No: 6 Peak	T: 133.54	A: 20.31
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 18.57
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 18.57
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 15.66

Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	25.53
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	43.51
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	27.27
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	30.17
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	27.27
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	30.75
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	28.43
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	13.92
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	34.23
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	34.81
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	41.19
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	26.69
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	69.04
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	62.66
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	48.73
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	133.75 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	34.81
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	52.8
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	34.81
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	25.53
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	64.4
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	18.57

Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	13.92
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	13.92
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	12.76
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	12.76
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	12.76
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	12.18
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	25.53
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	42.35
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	26.69
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	37.13
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	27.27
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	64.4
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	12.76
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.08

Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	12.76
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	12.76
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	38.29
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	38.87
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	31.33
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	40.61
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	64.98
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	45.25
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	51.06
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	24.95
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	31.33
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	31.91
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	27.85
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	26.69
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	27.27
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	13.92
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	11.6
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	12.18
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	12.76
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	12.76
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	13.92
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	12.76
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	13.34

Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 16.24
Step No: 6 Peak	T: 133.54	A: 12.18
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 16.83
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 14.5
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 27.27
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 23.21
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 23.21
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 18.57
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 23.79
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 19.73
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 24.95
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 25.53
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 24.95
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 26.11
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 29.59
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 15.66
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 13.34
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 12.18
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 16.83
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 12.18
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 17.41
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 17.41
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 15.66
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 16.83
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 15.08
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 13.92
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 13.92
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 12.18
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 15.08
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 11.6
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 14.5
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 13.92
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 24.37
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 13.92
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 15.08
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 12.76
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 11.6
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 13.92
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 12.76
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 15.08
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 18.57
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 17.99
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 18.57
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 20.89
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 17.41
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 19.73
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 23.21
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 16.83
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 22.05
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 23.21
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 22.05
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 32.49
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 19.73
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 21.47
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 25.53
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 29.01
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 17.41
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 16.24
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 17.41
Step No: 6 Peak	T: 133.54	A: 16.83
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 20.31
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 30.17



Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 22.63
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 22.63
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 19.15
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 26.69
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 25.53
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 20.89
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 15.08
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 19.73
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 19.73
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 19.73
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 19.73
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 15.66
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 19.73
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 24.37
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 16.24
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 12.18
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 18.57
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 20.89
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 24.37
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 19.73
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 17.41
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 30.17
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 17.99
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 22.05
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 16.24
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 16.24
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 22.63
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 23.79
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 19.15
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 29.01
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 20.31
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 21.47
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 20.89
Step No: 6 Peak	T: 133.54	A: 20.89
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 18.57
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 17.99
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 22.63
Step No: 6 Peak	T: 133.54	A: 21.47
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 26.69
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 23.21
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 26.11
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 22.05
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 25.53
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 11.6
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 24.37
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 16.83
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 19.15
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 19.73
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 18.57
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 16.83
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 24.95
Step No: 6 Peak	T: 133.54	A: 20.89
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 27.27
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 17.99
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 13.92
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 15.66
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 21.47
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 14.5
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 18.57
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 20.31
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 19.73
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 18.57

Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	11.02
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	12.76
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	12.76
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	12.76
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	12.18
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	12.18
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	12.18
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	11.6
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	12.76
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	11.6
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	12.76
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	25.53
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	26.69
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	44.09
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	42.93
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	25.53
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	51.64
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	31.91
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	58.6
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	34.23
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	24.95
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	27.27
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	31.91
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	22.63

Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	30.75
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	26.69
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	133.75 A:	12.76
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	12.18
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	12.18
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	24.95
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	13.92
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	13.92
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	29.01
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	39.45
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	38.29
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	41.19
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	27.85
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	60.34
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	62.66
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	33.65
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	34.23
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	33.65
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	26.69
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	28.43
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	12.76
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	16.24

Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	30.75
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	26.11
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	26.11
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	25.53
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	13.92
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	27.27
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	13.92
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	31.33
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	26.69
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	37.13
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	24.95
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	33.65
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	12.76
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	14.5

Step No: 6 Peak	T: 133.75	A: 17.99
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 23.79
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 19.73
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 23.21
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 17.41
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 20.89
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 22.05
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 25.53
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 23.21
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 23.79
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 20.31
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 17.99
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 22.05
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 25.53
Step No: 6 Peak	T: 133.54	A: 22.05
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 20.31
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 26.11
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 23.79
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 27.85
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 27.27
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 25.53
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 27.27
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 27.85
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 30.75
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 27.85
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 14.5
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 19.15
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 12.76
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 19.73
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 17.99
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 20.89
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 20.31
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 17.99
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 19.15
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 21.47
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 22.05
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 23.79
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 24.37
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 25.53
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 21.47
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 31.33
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 28.43
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 29.01
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 27.27
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 27.85
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 13.34
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 12.76
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 14.5
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 13.34
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 13.92
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 18.57
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 19.15
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 12.76
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 23.79
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 12.76
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 16.24
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 13.34
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 17.99
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 22.63
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 23.79
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 21.47
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 18.57

Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	12.76
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	11.6
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	12.76
Step No: 6 Peak	T:	133.75 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	12.18
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	11.6
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	133.75 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	11.02
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	12.18
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	27.27
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	27.27
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	25.53

Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 27.27
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 25.53
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 33.65
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 21.47
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 22.63
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 20.89
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 22.63
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 26.69
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 26.69
Step No: 6 Peak	T: 133.54	A: 34.23
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 27.85
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 15.66
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 20.31
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 22.05
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 27.85
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 18.57
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 22.63
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 23.79
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 19.73
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 25.53
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 17.99
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 16.24
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 17.99
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 14.5
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 20.31
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 22.63
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 16.83
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 18.57
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 17.41
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 28.43
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 16.83
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 17.41
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 14.5
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 16.83
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 17.41
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 17.99
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 19.15
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 19.73
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 17.41
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 22.63
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 19.15
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 17.41
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 46.41
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 17.41
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 24.37
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 15.66
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 26.69
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 55.7
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 29.01
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 16.83
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 64.4
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 20.31
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 18.57
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 17.41
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 17.99
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 27.85
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 15.66
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 16.83
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 29.01
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 28.43
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 18.57
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 20.31

Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	12.18
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	30.75
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	10.44
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	12.18
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	25.53
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	27.27
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	26.11
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	29.01
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	29.59
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	32.49
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	13.92
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	13.92
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	27.85
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	26.69
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	37.71
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	29.59
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	25.53
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.41



Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	10.44
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	11.6
Step No: 6 Peak	T: 133.54 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	27.85
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	13.92
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	10.44
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	13.92
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T: 133.54 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	12.76
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	35.97
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	27.27
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	12.18
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T: 133.34 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	13.92
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	27.27
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	24.95
Step No: 6 Peak	T: 132.94 A:	33.65
Step No: 6 Peak	T: 133.14 A:	26.11

Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	27.85
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	28.43
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	30.17
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	30.17
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	27.85
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	25.53
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	30.75
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	24.95
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	28.43
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	25.53
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	30.75
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	29.59
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	26.69
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	25.53
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	27.27
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	35.39
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	25.53
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	26.69
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	42.93
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	30.17
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	29.59
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	22.63

Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 22.63
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 26.69
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 22.63
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 15.08
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 15.66
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 20.89
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 17.41
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 16.24
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 16.24
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 18.57
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 18.57
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 30.17
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 29.01
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 12.18
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 18.57
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 17.99
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 19.15
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 15.08
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 19.73
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 17.99
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 23.21
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 21.47
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 34.23
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 12.18
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 14.5
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 11.6
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 17.99
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 12.76
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 17.41
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 15.08
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 17.99
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 15.66
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 20.89
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 16.83
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 15.66
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 50.48
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 17.41
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 23.21
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 19.15
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 24.37
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 19.73
Step No: 6 Peak	T: 133.54	A: 34.23
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 16.83
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 28.43
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 30.17
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 26.11
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 24.37
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 27.27
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 27.85
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 30.17
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 28.43
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 29.01
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 30.17
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 9.86
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 13.34
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 11.02
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 11.02
Step No: 6 Peak	T: 133.54	A: 12.76
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 19.15
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 17.41
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 26.11
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 16.24

Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	24.95
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	33.65
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	12.76
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	29.01
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	26.69
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	30.75
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	30.75
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	33.65
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	34.23
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	28.43
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	25.53
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	27.27
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	25.53
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	25.53
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	29.01
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	29.01
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	30.75
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	32.49
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	51.06
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	33.07
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.99

Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	31.33
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	27.27
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	30.17
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	12.18
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	11.02
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	12.76
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	25.53
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	39.45
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	31.91
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	26.11
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	42.35
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	33.07
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	29.01
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	41.19
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	12.76
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	25.53
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	29.01

Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 42.93
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 26.69
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 44.09
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 20.89
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 27.27
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 27.27
Step No: 6 Peak	T: 133.54	A: 27.85
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 19.73
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 15.66
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 20.31
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 30.17
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 20.31
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 20.31
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 66.72
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 21.47
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 31.33
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 30.75
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 19.15
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 19.73
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 20.31
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 23.79
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 17.41
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 22.63
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 18.57
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 30.75
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 26.69
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 20.31
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 23.21
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 24.37
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 23.79
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 27.27
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 29.59
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 20.31
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 24.95
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 26.11
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 28.43
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 29.01

Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 26.11	7903
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 58.6	7903
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 22.63	7903
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 44.67	7903
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 67.3	7903
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 24.95	7903
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 35.39	7903
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 22.63	7903
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 23.21	7903
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 34.81	7903
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 29.59	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 26.11	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 41.19	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 49.9	
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 39.45	
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 14.5	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 21.47	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 25.53	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 18.57	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 12.18	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 19.15	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 26.69	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 17.41	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 21.47	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 22.63	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 33.65	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 35.39	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 17.99	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 22.05	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 20.31	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 28.43	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 45.83	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 27.27	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 44.67	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 58.6	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 26.69	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 22.63	
Step No: 6 Peak	T: 133.54	A: 23.79	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 27.85	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 26.69	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 55.7	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 21.47	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 38.29	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 57.44	
Step No: 6 Peak	T: 132.14	A: 69.62	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 5.8	
Step No: 6 Peak	T: 137.76	A: 0	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 4.06	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 4.64	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 37.13	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 4.06	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 16.83	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 20.31	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 30.75	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 1.16	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 23.21	
Step No: 6 Peak	T: 137.96	A: 0.58	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 2.9	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 3.48	
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 29.01	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 12.18	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 11.6	

**PRIMERA ROTACION 7903 Y FINAL 7988**

Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	13.92
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	27.85
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	12.76
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	11.02
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	25.53
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	31.33
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	30.75
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	33.07
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	12.18
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	13.92
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	13.92
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	12.76
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	11.6
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	13.92
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	11.02
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	12.18
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	34.23
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	31.33
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	33.07
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	30.75
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	29.59
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	33.07
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	35.39
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	33.65
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	40.03
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	52.8
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	31.33
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	27.27
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	33.07
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	30.17
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	30.75
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	31.33
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	30.17
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	31.91
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	45.25
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	13.92
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	15.66



Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	27.85
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	13.92
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	13.92
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	12.76
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	26.69
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	25.53
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	26.11
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	26.11
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	28.43
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	26.69
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	24.95
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	42.35
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	29.01
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	26.11
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	38.87
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	24.95
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	31.33
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	28.43
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	30.75
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	38.87
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	31.91
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	37.13
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	27.85
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	26.69
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	34.23
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	48.73
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	31.91
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	36.55
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	35.39
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	31.33
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	37.13
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	56.86
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	59.18
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	33.65
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	26.11
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	28.43
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	27.85
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	30.75
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	40.61
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	11.02
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	13.92
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	20.31

Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	43.51
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	30.75
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	26.69
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	38.87
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	42.93
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	26.69
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	12.18
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	12.18
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	34.23
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	35.39
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	36.55
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	40.03
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	29.59
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	31.91
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	27.27
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	30.17
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	27.27
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	28.43
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	30.17
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	31.33
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	46.99
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	24.95
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	30.75
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	29.59
Step No: 6 Peak	T:	130.13 A:	69.62
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	30.17

Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	54.54
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	42.93
Step No: 6 Peak	T:	134.15 A:	0.58
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	42.35
Step No: 6 Peak	T:	134.15 A:	0.58
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	1.16
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	1.16
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	37.13
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	28.43
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	31.33
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	29.01
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	40.03
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	41.19
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	29.59
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	63.82
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	42.35
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	24.95
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	26.11
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	39.45
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	26.11
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	42.93
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	43.51
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	55.7
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	30.17
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	59.76
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	29.01
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	30.75
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	25.53
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	26.11
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	28.43
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	34.23
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	31.33
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	33.07
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	34.81
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	49.9
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	36.55
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	29.01
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	45.25
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	41.77
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	42.35
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	35.39
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	12.18
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	27.85
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	24.95
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	27.85

Step No: 6 Peak	T:	131.94 A:	69.62
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	48.15
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	60.34
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	62.66
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	40.03
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	33.07
Step No: 6 Peak	T:	134.95 A:	0.58
Step No: 6 Peak	T:	133.75 A:	0.58
Step No: 6 Peak	T:	135.35 A:	1.16
Step No: 6 Peak	T:	135.35 A:	0.58
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	24.95
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	29.59
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	29.01
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	25.53
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	27.27
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	45.25
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	35.97
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	33.07
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	35.97
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	42.35
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	46.99
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	33.65
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	27.85
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	38.29
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	43.51
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	26.11
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	28.43
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	33.65
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	60.92
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	37.13
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	36.55
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	44.09
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	29.59
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	40.03
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	28.43
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	24.95
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	54.54
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	55.12
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	42.35
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	30.17
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	85.29
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	26.11
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	40.61

Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	26.11
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	35.97
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	35.39
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	42.93
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	28.43
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	25.53
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	29.01
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	24.95
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	26.11
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	29.59
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	27.85
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	29.01
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	116.04
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	35.39
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	38.87
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	34.81
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	41.19
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	30.17
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	31.91
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	31.91
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	71.36
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	33.65
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	35.39
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	34.23
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	37.71
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	33.65
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	45.83
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	37.13
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	34.23
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	33.07
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	29.59
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	42.35
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	41.19
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	30.17
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	29.59
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	30.75
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	30.17
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	43.51
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	60.34
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	38.87
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	44.09
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	42.93
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	41.77
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	31.33
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	34.81
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	18.57

Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	36.55
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	41.19
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	38.29
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	65.56
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	31.91
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	44.67
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	30.75
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	31.33
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	26.69
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	30.17
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	31.33
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	24.95
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	35.39
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	33.07
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	25.53
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	26.11
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	35.39
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	42.35
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	35.97
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	63.82
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	27.27
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	40.03
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	41.19
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	27.27
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	24.95
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	36.55
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	26.11
Step No: 6 Peak	T:	133.75 A:	24.95
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	38.87
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	59.18
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	29.59
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	143.88
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	30.17
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	29.01
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	26.69
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	25.53
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	34.81
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	40.03
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	27.85
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	58.6
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	30.75
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	27.27
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	18.57

Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 31.33
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 17.41
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 15.66
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 20.31
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 13.92
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 17.99
Step No: 6 Peak	T: 133.54	A: 15.66
Step No: 6 Peak	T: 133.54	A: 15.08
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 16.24
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 15.08
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 17.99
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 19.73
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 19.73
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 29.01
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 24.95
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 26.11
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 25.53
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 20.89
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 27.85
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 27.85
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 31.33
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 42.93
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 30.17
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 32.49
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 21.47
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 24.95
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 29.01
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 38.29
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 25.53
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 27.27
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 22.63
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 34.23
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 29.59
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 47.57
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 22.63
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 22.05
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 17.99
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 32.49
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 30.17
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 45.25
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 34.23
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 37.71
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 33.07
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 49.32
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 15.66
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 27.27
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 16.83
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 14.5
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 15.66
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 18.57
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 19.73
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 17.41
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 21.47
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 19.15
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 30.75
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 31.33
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 27.27
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 20.89
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 31.91
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 44.67
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 38.87
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 37.71

Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	40.03
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	29.59
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	38.87
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	25.53
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	30.75
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	27.27
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	39.45
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	37.71
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	31.91
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	39.45
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	38.29
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	26.69
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	28.43
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	27.85
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	30.75
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	30.75
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	34.23
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	36.55
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	28.43
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	32.49
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	38.87
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	25.53
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	40.03
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	27.27
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	29.59
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	32.49
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	33.65
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	50.48
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	30.75
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	33.07
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	33.07
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	29.01
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	28.43
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	24.95
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	24.95
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	61.5
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	46.99
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	35.97
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	42.35
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	31.91
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	48.73
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	28.43
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	31.33
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	30.17
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	44.67
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	39.45
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	52.22
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	43.51
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	68.46
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	28.43
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	32.49



Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 23.79
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 17.99
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 29.59
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 26.69
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 36.55
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 25.53
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 34.23
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 35.39
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 35.39
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 107.91
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 13.34
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 17.41
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 19.15
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 17.99
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 20.89
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 15.08
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 18.57
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 13.34
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 18.57
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 19.15
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 11.6
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 15.66
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 31.91
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 13.34
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 20.89
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 29.59
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 19.73
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 20.31
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 21.47
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 17.99
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 17.41
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 24.37
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 21.47
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 31.33
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 26.69
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 28.43
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 46.41
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 42.93
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 52.22
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 26.69
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 22.05
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 16.24
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 31.91
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 22.63
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 19.73
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 90.51
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 41.19
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 31.33
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 35.97
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 33.65
Step No: 6 Peak	T: 133.54	A: 24.95
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 17.41
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 23.21
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 22.05
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 35.97
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 36.55
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 31.91
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 192.04
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 31.91
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 42.35
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 21.47
Step No: 6 Peak	T: 133.54	A: 29.59

Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	48.73
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	31.33
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	28.43
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	54.54
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	46.99
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	31.91
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	27.85
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	30.75
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	33.65
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	30.75
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	37.71
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	74.26
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	42.35
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	30.75
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	34.23
Step No: 6 Peak	T:	133.75 A:	25.53
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	35.39
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	25.53
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	56.28
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	42.93
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	33.65
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	34.23
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	25.53
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	12.76
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	28.43
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	34.23
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	31.33
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	38.87
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	37.71
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	36.55
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	51.06
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	63.82
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	44.09
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	44.67
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	42.93
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	30.17
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	31.33
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	29.59

Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	49.32
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	27.85
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	37.71
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	31.91
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	26.11
Step No: 6 Peak	T:	133.75 A:	36.55
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	29.59
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	25.53
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	29.01
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	28.43
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	53.96
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	42.35
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	27.27
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	28.43
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	24.95
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	29.59
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	26.11
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	27.27
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	27.27
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	42.93
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	35.39
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	31.33
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	57.44
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	33.65
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	35.97
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	12.18
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	13.92
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	26.69
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	25.53
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	34.23
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	24.95
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	21.47

Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 31.33
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 34.23
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 20.31
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 31.33
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 30.17
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 29.59
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 22.05
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 17.41
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 27.27
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 27.27
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 33.65
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 33.65
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 32.49
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 31.33
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 15.08
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 28.43
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 18.57
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 26.69
Step No: 6 Peak	T: 133.54	A: 29.59
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 30.75
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 24.37
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 22.63
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 50.48
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 22.63
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 16.83
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 29.01
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 27.85
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 18.57
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 18.57
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 20.89
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 30.75
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 19.73
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 40.03
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 41.77
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 27.85
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 93.99
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 41.19
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 21.47
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 26.11
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 38.29
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 26.69
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 29.01
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 49.32
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 28.43
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 29.01
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 19.15
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 20.89
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 21.47
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 21.47
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 23.79
Step No: 6 Peak	T: 133.54	A: 34.81
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 21.47
Step No: 6 Peak	T: 133.54	A: 34.23
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 19.73
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 20.89
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 24.37
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 19.73
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 31.91
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 23.79
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 32.49
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 35.97
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 94.57

Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 26.11
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 18.57
Step No: 6 Peak	T: 133.54	A: 29.59
Step No: 6 Peak	T: 133.54	A: 30.17
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 31.91
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 23.21
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 28.43
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 35.97
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 38.29
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 32.49
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 33.07
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 36.55
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 13.92
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 17.99
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 19.15
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 12.18
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 15.66
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 27.27
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 17.99
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 15.66
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 20.89
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 120.68

Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 15.08	7903
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 17.41	7903
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 12.76	7903
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 31.91	7903
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 13.92	7903
Step No: 6 Peak	T: 133.54	A: 19.15	7903
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 17.99	7903
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 20.31	7903
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 35.39	7903
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 31.33	7903
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 20.31	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 16.24	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 19.15	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 17.41	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 26.69	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 19.15	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 17.41	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 31.91	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 21.47	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 26.11	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 12.18	
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 13.34	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 13.34	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 12.18	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 11.6	
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 13.34	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 19.73	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 17.99	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 19.15	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 16.83	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 19.15	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 14.5	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 17.41	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 15.66	
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A: 27.85	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 19.15	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 18.57	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 27.27	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 27.85	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 17.41	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 17.41	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 20.89	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 20.89	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 21.47	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A: 21.47	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 16.24	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 41.19	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 19.15	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 24.95	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A: 21.47	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A:	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A:	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A:	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A:	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A:	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A:	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A:	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A:	
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A:	
Step No: 6 Peak	T: 133.34	A:	
Step No: 6 Peak	T: 133.14	A:	
Step No: 6 Peak	T: 133.54	A:	
Step No: 6 Peak	T: 132.94	A:	

Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	
Step No: 6 Peak	T:	133.95 A:	
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	12.18
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	9.86
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	12.76
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	11.02
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	10.44
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	12.76
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	28.43
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	24.95
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T:	133.75 A:	26.69
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	24.95
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	34.23
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	24.95
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	27.27
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	30.17
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	27.27
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	26.69
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	26.11
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	29.59
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	28.43
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	26.11
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	33.65
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	32.49
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	34.23
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	33.65
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	26.69
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	12.76
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	12.76
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	10.44
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	12.76
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	11.6
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	14.5

Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	26.11
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	27.27
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	27.27
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	34.23
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	32.49
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	34.23
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	35.97
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	35.39
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	28.43
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	27.85
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	41.77
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	56.86
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	42.93
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	63.24
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	28.43
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	30.17
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	12.76
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	13.92
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	13.92
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	12.76
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	22.05



Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	13.92
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	12.76
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	12.76
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	13.92
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	12.76
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	12.76
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	12.76
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	11.6
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	13.92
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	33.07
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	31.33
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	24.95
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	19.15

Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	31.33
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	27.85
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	37.13
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	25.53
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	57.44
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	26.69
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	40.03
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	26.69
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	36.55
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	33.65
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	30.75
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	35.97
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	34.23
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	45.83
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	24.95
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	52.8
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	29.01
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	28.43
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	27.27
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	25.53
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	13.92
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	12.76
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	24.95
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	24.95
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	29.01
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	36.55
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	24.37

Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	13.92
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	26.11
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	24.95
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	28.43
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	28.43
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	134.15 A:	25.53
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	29.01
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	39.45
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	26.69
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	27.27
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	25.53
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	49.9
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	25.53
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	24.95
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	25.53
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	27.85
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	40.03
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	29.01
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	37.13
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	36.55
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	37.71
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	20.31

Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	33.65
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	24.95
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	30.75
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	33.65
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	31.33
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	44.67
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	24.95
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	33.07
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	34.23
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	29.01
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	28.43
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	25.53
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	25.53
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	25.53
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	26.11
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	29.01
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	30.75
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	32.49
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	31.33
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	30.17
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.73

Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	13.92
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	30.75
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	28.43
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	28.43
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	27.27
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	24.95
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	35.39
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	26.11
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	26.69
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	12.76
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	25.53
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	23.21

Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	12.18
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	134.35 A:	30.17
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	31.33
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	133.75 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	13.92
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	26.69
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	27.27
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	134.15 A:	27.27
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	27.27
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	26.69
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	37.71
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	35.39
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	28.43
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	33.65
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	39.45
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	27.27
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	25.53
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	27.85
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	24.95
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	33.07
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	32.49
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	26.11

Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	45.25
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	33.07
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	39.45
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	32.49
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	41.77
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	43.51
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	43.51
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	29.01
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	37.13
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	27.85
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	29.01
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	24.95
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	27.27
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	27.27
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	26.11
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	24.95
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	31.91
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	36.55
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	70.2
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	30.17
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	25.53
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.66

Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	13.92
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	12.76
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	29.59
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	32.49
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	133.75 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	37.13
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	26.11
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	30.17
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	30.17
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	46.41
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	32.49
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	30.75
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	27.27
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	32.49
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	30.17
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	41.77
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	37.13
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	37.71
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	29.01
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	75.42
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	38.87
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	32.49
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	15.66



Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	28.43
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	28.43
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	25.53
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	30.75
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	29.59
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	30.75
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	12.76
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	13.92
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	28.43
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	26.11
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	25.53
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	25.53
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	42.93
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	28.43
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	48.15
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	30.75
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	26.69
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	41.77
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	13.92
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	37.71
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	13.92

Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	49.9
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	31.33
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	22.05
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	27.85
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	29.01
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	30.17
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	133.75 A:	13.92
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	26.69
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	29.59
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	13.34
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	14.5
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	13.92
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	33.65
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	28.43
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	25.53
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	23.79
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	30.75
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	133.75 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	32.49
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	26.11
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	26.69
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	33.65
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.66
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.41

Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	24.95
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	18.57
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	133.95 A:	28.43
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.73
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	35.39
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	24.37
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	29.59
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	59.18
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	31.33
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	23.21
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	133.54 A:	26.11
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	16.24
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	20.89
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	16.83
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	13.92
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	15.08
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	17.99
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	19.15
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	27.27
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	27.85
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	20.31
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	17.41
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	27.27
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	22.63
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	24.95
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	21.47
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	36.55
Step No: 6 Peak	T:	133.34 A:	39.45
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	37.13
Step No: 6 Peak	T:	133.14 A:	35.97
Step No: 6 Peak	T:	132.94 A:	33.07

---

**From:** Galindo, Sergio (S.N.)  
**Sent:** Wednesday, September 01, 2010 5:48 PM  
**To:** Haag, Gavin (G.M.); Allard, Chris (C.E.); Shetty, Praveen (P.); Hamernik, Dave (D.)  
**Cc:** Durand, Gerardo (G.D.); Rogero, Antonio (A.); Bejarano, Sergio (SBF.); Ulloa, Fernando (F.F.); Diaz, Juan Manuel (J.M.)  
**Subject:** FW: PT 039 y 40

**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

**Attachments:** QR\_CH039 masa con birlos rayados.xls; QR\_CH038 masa trasera estriado deforme.xls



QR\_CH039 masa  
con birlos rayad...



QR\_CH038 masa  
trasera estriado...

Dearborn team, we just found out about a quality reject to NTN from Benteler.

The first QR seems very interesting.  
Any thoughts?

Sergio Galindo  
HSAP CD3 PVT Manager  
sgalind1@ford.com  
Cell 011 521 6621 420197  
Office 011 52 6622 598308

-----Original Message-----

From: Ulloa, Fernando (F.F.)  
Sent: Tuesday, August 31, 2010 5:12 PM  
To: Galindo, Sergio (S.N.); Durand, Gerardo (G.D.); Rogero, Antonio (A.)  
Subject: FW: PT 039 y 40

Informacion, Benteler levanto QR a NTN por falta de recubrimiento

-----Original Message-----

From: Juan Cabrera [mailto:Juan.Cabrera@benteler.com.mx]  
Sent: Tuesday, August 31, 2010 2:59 PM  
To: Gomez, Bertha (B.); Cerecer, Mayra (M.); Alvarado, Viridiana (V.)  
Cc: Calidad Hermosillo; Dario Acosta; Ulloa, Fernando (F.F.); roberto\_gusman@hotmail.com  
Subject: PT 039 y 40

Anexo reportes de calidad traseras con defectos

**SUPPLIER QUALITY REJECTION REPORT**

Quality Rejection #: **CH039**

CH = Chassis PT = Power Train

Open date:	31.08.2010	Quantity Inspected:	280
Close date:		First Quantity Rejected:	1
Part Name:	maza	Total Quantity Rejected:	1
Part Number:	6E51 1N069 BB	Serie number / Lot number	77711655
Model:	ALL	Supplier Production Date:	20 AGOSTO 2010
Attention:	Viridiana Alvarado, M. Cerecer, Bertha Gomez	Supplier Code / Name:	N006I
		QR Number Ford	

**Failure Description:** *Se detectan mazas con birlos con faltante de recubrimiento ( rayados ) presenta deformidad en base de balero*

**Drawing / Photos:**




birlos marcados sin recubrimiernto




Maza con mal acabado

**Made by:** Rafael Nava  
Ing. Residente  
Benteler Automotive

**SUPPLIER QUALITY REJECTION REPORT**

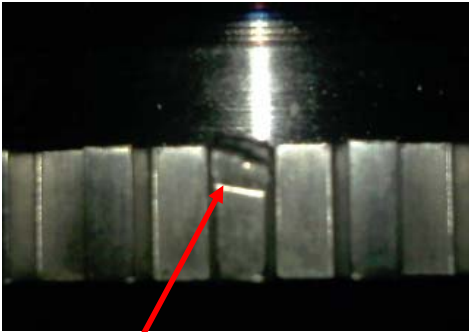
Quality Rejection #: **CH038**

CH = Chassis PT = Power Train

Open date:	31.08.2010	Quantity Inspected:	280
Close date:		First Quantity Rejected:	1
Part Name:	maza	Total Quantity Rejected:	1
Part Number:	6E51 1N069 BB	Serie number / Lot number	77711655
Model:	ALL	Supplier Production Date:	20 AGOSTO 2010
Attention:	Viridiana Alvarado, M. Cerecer, Bertha Gomez	Supplier Code / Name:	N006I
		QR Number Ford	

**Failure Description:** *Se detecta maza trasera con estriado deforme , potencial a falla en sistema ABS*

**Drawing / Photos:**



Estriado deforme  
NOK



Estriado ok



**Made by:** Rafael Nava  
Ing. Residente  
Benteler Automotive

---

**From:** Dimovski, Bill (Z.)  
**Sent:** Monday, September 13, 2010 2:44 PM  
**To:** Steele, Kimberly (K.A.)  
**Cc:** Farmer, Marty (M.F.)  
**Subject:** RE: QLS Reports

**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

I don't really know, all I can say is that (1) of the (3) vehicles had a Chassis QLS issue that required retorquing (from what I think I could decipher).

---

**From:** Steele, Kimberly (K.A.)  
**Sent:** Monday, September 13, 2010 2:42 PM  
**To:** Dimovski, Bill (Z.)  
**Cc:** Farmer, Marty (M.F.)  
**Subject:** RE: QLS Reports

What does this mean?

*Kimberly Steele*

Global Wheel & Tire Design & Release Supervisor  
Ford Motor Company - North America  
Dearborn, MI PDC 2B-K36  
Cell Phone: (313) 805-3457  
E-mail: ksteele3@ford.com

---

**From:** Dimovski, Bill (Z.)  
**Sent:** Monday, September 13, 2010 8:28 AM  
**To:** Allard, Chris (C.E.)  
**Cc:** Steele, Kimberly (K.A.); Hodges, Cynthia (C.P.); Farmer, Marty (M.F.)  
**Subject:** QLS Reports

Chris,  
Here are the CD3 QLS reports sent to me by Antonio for the VINs you requested.  
Thanks,  
Bill

3FAHP0HA7AR416713

3FAHP0HA9AR416082

3MEHM0HAXAR664309

<< File: AR416713.xls >> << File: AR416082.xls >> << File: AR664309.xls >>





H sShipping/Released Unit Known: Si  
H sShipping mandatorities enforced from PUL: GATERELEASE ENTRADA SUR

S	sCampaign State	sCampaign	Sticke	sType	sModwire	Descripci3n	Good Use	Hora aceptado	sBad User	Hora rech	Fecha Creada	sCampaign Process
D	sCLOSED		18	CARROCERIAS		1.8 ESFUOZUNA,IR		6/5/2010 6:48			6/5/2010 6:48	sAdmin
D	sCLOSED	100		INVENTARIO		100 INVEN MARTINEZ		6/5/2010 5:19			6/5/2010 5:19	sAdmin

D sPositive Buy Details

S	sPositive Buy Item	Hora aceptado	Hora rech	sPositive	E Nombre del receptor
D	CLIP PEDAL FRENO	6/4/2010 22:59		sGood	SOTO,ERNESTO EF
D	CLIP LINEA COMBUSTIBLE	6/4/2010 23:31		sGood	PINELA CASTANEDA,MARTHA ENRIQUETA
D	EJE INTERMEDIO COLUMNNA DE DIRECCION	6/5/2010 1:57		sGood	BUSTAMANTE CASTRO,MARTIN ALONSO
D	TANQUE DE COMBUSTIBLE	6/5/2010 2:28		sGood	LOPEZ CERROS,JESUS LORENZO
D	PROTECTOR TANQUE COMBUSTIBLE	6/5/2010 2:28		sGood	LOPEZ CERROS,JESUS LORENZO
D	ETIQUETA DE EMISIONES	6/5/2010 3:58		sGood	CRUZ RUIZ,JUAN HECTOR
D	CLIP LINEA COMBUSTIBLE	6/5/2010 3:58		sGood	CRUZ RUIZ,JUAN HECTOR
D	INTERRUPTOR ENCENDIDO EN NEUTRAL	6/5/2010 4:26		sGood	LOPEZ CORDOVA,JOSE FAUSTINO
D	INTERRUPTOR PEDAL DEL CLUTCH	6/5/2010 4:26		sGood	LOPEZ CORDOVA,JOSE FAUSTINO
D	SEGURO PALANCA CAMBIOS - VELOCIDADES	6/5/2010 4:26		sGood	LOPEZ CORDOVA,JOSE FAUSTINO
D	FRENOS	6/5/2010 4:26		sGood	LOPEZ CORDOVA,JOSE FAUSTINO
D	FRENOS ABS	6/5/2010 4:26		sGood	LOPEZ CORDOVA,JOSE FAUSTINO
D	BOLSA DE AIRE	6/5/2010 4:26		sGood	LOPEZ CORDOVA,JOSE FAUSTINO
D	FRENO MANO	6/5/2010 4:26		sGood	LOPEZ CORDOVA,JOSE FAUSTINO
D	CAMBER	6/5/2010 4:26		sGood	LOPEZ CORDOVA,JOSE FAUSTINO
D	RESPALDO ASIEN TO	6/5/2010 6:44		sGood	ENCINAS,JOSE ANGEL
D	LIBERADOR RESPALDO ASIEN TO	6/5/2010 6:44		sGood	ENCINAS,JOSE ANGEL
D	ETIQUETA ANTIROBO	6/5/2010 6:44		sGood	ENCINAS,JOSE ANGEL
D	AJUSTE ALTURA CINTURON	6/5/2010 6:44		sGood	ENCINAS,JOSE ANGEL
D	ETIQUETA ADVERTENCIA VISERA	6/5/2010 6:44		sGood	ENCINAS,JOSE ANGEL
D	CINTURON SEGURIDAD	6/5/2010 6:44		sGood	ENCINAS,JOSE ANGEL
D	RESPALDO ASIEN TO	6/5/2010 6:46		sGood	PADILLA LOPEZ,SOCORRO
D	ETIQUETA ANTIROBO	6/5/2010 6:46		sGood	PADILLA LOPEZ,SOCORRO
D	GUIA ASIEN TO	6/5/2010 6:46		sGood	PADILLA LOPEZ,SOCORRO
D	LIBERADOR RESPALDO ASIEN TO	6/5/2010 6:46		sGood	PADILLA LOPEZ,SOCORRO
D	AJUSTE ALTURA CINTURON	6/5/2010 6:46		sGood	PADILLA LOPEZ,SOCORRO
D	CINTURON SEGURIDAD	6/5/2010 6:46		sGood	PADILLA LOPEZ,SOCORRO
D	TUERCA RIN	6/5/2010 6:46		sGood	PADILLA LOPEZ,SOCORRO
D	HEBILLA HEMBRA CINTURON SEGURIDAD	6/5/2010 6:46		sGood	PADILLA LOPEZ,SOCORRO
D	ETIQUETA SEGURO DE PUERTA NIÑOS	6/5/2010 6:46		sGood	SALAZAR,JOAQUIN
D	CINTURON SEGURIDAD	6/5/2010 6:46		sGood	SALAZAR,JOAQUIN
D	HEBILLA HEMBRA CINTURON SEGURIDAD	6/5/2010 6:46		sGood	SALAZAR,JOAQUIN
D	ETIQUETA ANTIROBO	6/5/2010 6:46		sGood	SALAZAR,JOAQUIN
D	ETIQUETA ANTIROBO	6/5/2010 6:46		sGood	SALAZAR,JOAQUIN
D	ETIQUETA SEGURO DE PUERTA NIÑOS	6/5/2010 6:47		sGood	MORENO,ARTURO
D	ETIQUETA ANTIROBO	6/5/2010 6:47		sGood	MORENO,ARTURO
D	CINTURON SEGURIDAD	6/5/2010 6:47		sGood	MORENO,ARTURO
D	HEBILLA HEMBRA CINTURON SEGURIDAD	6/5/2010 6:47		sGood	MORENO,ARTURO
D	CINTURON SEGURIDAD	6/5/2010 6:53		sGood	ROMERO,MARTIN
D	HEBILLA HEMBRA CINTURON SEGURIDAD	6/5/2010 6:53		sGood	ROMERO,MARTIN
D	CLUSTER	6/5/2010 6:53		sGood	ROMERO,MARTIN
D	FRENO MANO	6/5/2010 6:53		sGood	ROMERO,MARTIN
D	ALARMA ADVERTENCIA CINTURON SEGURIDAD	6/5/2010 6:53		sGood	ROMERO,MARTIN
D	BRAZO LIMPIADORES	6/5/2010 6:53		sGood	ROMERO,MARTIN
D	AIRE ACONDICIONADO	6/5/2010 6:53		sGood	ROMERO,MARTIN
D	CALEFACTOR AC	6/5/2010 6:53		sGood	ROMERO,MARTIN
D	LUCES ALTAS	6/5/2010 6:53		sGood	ROMERO,MARTIN
D	LUCES BAJAS	6/5/2010 6:53		sGood	ROMERO,MARTIN
D	LUZ CLUSTER	6/5/2010 6:53		sGood	ROMERO,MARTIN
D	LUZ DE DIA	6/5/2010 6:53		sGood	ROMERO,MARTIN
D	LUZ CENTRAL FRENO	6/5/2010 6:53		sGood	ROMERO,MARTIN
D	LUZ DIRECCIONAL	6/5/2010 6:53		sGood	ROMERO,MARTIN
D	LUZ FRENO	6/5/2010 6:53		sGood	ROMERO,MARTIN
D	LUZ REVERSA	6/5/2010 6:53		sGood	ROMERO,MARTIN
D	SWITCH COMBINADO	6/5/2010 6:53		sGood	ROMERO,MARTIN
D	PEDAL ACELERADOR	6/5/2010 6:53		sGood	ROMERO,MARTIN
D	INDICADOR BOLSA DE AIRE	6/5/2010 6:53		sGood	ROMERO,MARTIN
D	INDICADOR LUCES ALTAS	6/5/2010 6:53		sGood	ROMERO,MARTIN
D	INDICADOR MANTENIMIENTO MOTOR	6/5/2010 6:53		sGood	ROMERO,MARTIN
D	INDICADOR NIVEL DE COMBUSTIBLE	6/5/2010 6:53		sGood	ROMERO,MARTIN
D	LAMPARA LUZ CUARTOS	6/5/2010 6:53		sGood	ROMERO,MARTIN
D	LAMPARA TRASERA-CALAVERA	6/5/2010 6:53		sGood	ROMERO,MARTIN
D	TUERCA RIN	6/5/2010 6:55		sGood	BARRIOS,MARTIN
D	ETIQUETA ADVERTENCIA BOLSA DE AIRE PARA I	6/5/2010 6:55		sGood	BARRIOS,MARTIN
D	ETIQUETA ANTIROBO	6/5/2010 6:55		sGood	BARRIOS,MARTIN
D	ETIQUETA DE EMISIONES	6/5/2010 6:55		sGood	BARRIOS,MARTIN
D	ETIQUETA DE EMISIONES	6/5/2010 6:55		sGood	PANTOJA,ALFREDO
D	ETIQUETA ANTIROBO	6/5/2010 6:55		sGood	PANTOJA,ALFREDO
D	CHAPA COFRE	6/5/2010 6:55		sGood	PANTOJA,ALFREDO
D	TUERCA RIN	6/5/2010 6:55		sGood	PANTOJA,ALFREDO
D	ETIQUETA ANTIROBO	6/5/2010 6:55		sGood	PANTOJA,ALFREDO
D	ETIQUETA ANTIROBO	6/5/2010 6:59		sGood	BARRIOS,MARTIN
D	TANQUE DE COMBUSTIBLE	6/5/2010 6:59		sGood	BARRIOS,MARTIN
D	CINTURON TANQUE DE COMBUSTIBLE	6/5/2010 6:59		sGood	BARRIOS,MARTIN
D	ETIQUETA DE RECOMENDACION DE LLANTA	6/5/2010 7:02		sGood	ROBLES,AIMEE
D	MANUAL DEL PROPIETARIO	6/5/2010 7:02		sGood	ROBLES,AIMEE
D	ETIQUETA ADVERTENCIA FRANCES ESPEJO RET	6/5/2010 7:02		sGood	ROBLES,AIMEE
D	ETIQUETA INSTRUCCIONES DEL GATO	6/5/2010 7:02		sGood	ROBLES,AIMEE
D	FACTURA-INVOICE	6/5/2010 7:02		sGood	ROBLES,AIMEE
D	PLACA NUMERO IDENTIFICACION VEHICULO	6/5/2010 7:02		sGood	ROBLES,AIMEE

D	sMandatory Collection Points	sTimestamp
D	sCollection Point	
D	AUDIT PDI TRIM T IZQ MCIR	6/5/2010 6:46
D	AUDIT PDI FOSO MCIR	6/5/2010 6:59
D	AUDIT PDI TRIM T DER MCIR	6/5/2010 6:47

D	MCIR INSP BAJO UNIDAD EF	6/5/2010 2:28
D	MCIR INSP POWERTRAIN	6/5/2010 3:58
D	AUDIT PDI ORN EXTIZQ MCIR	6/5/2010 6:55
D	AUDIT PDI LIB CHOFER	6/5/2010 7:02
D	MCIR CHAVETA PEDAL FRENO	6/4/2010 22:59
D	DYNAMIC ROLL TEST	6/5/2010 4:23
D	STATIC TEST	6/5/2010 4:26
D	AUDIT PDI TRIM F DER MCIR	6/5/2010 6:46
D	AUDIT PDI FMVSSBUILTMCIR	6/5/2010 7:02
D	AUDIT PDI ORN EXTDER MCIR	6/5/2010 6:55
D	AUDIT PDI CBT	6/5/2010 6:57
D	CBT FINAL	6/5/2010 4:11
D	MCIR CONEXION BOMBA GAS	6/4/2010 23:31
D	MCIR EJE INTERMEDIO	6/5/2010 1:57
D	1MCIR EOL	6/5/2010 4:26
D	AUDIT PDI ELECT-R&R MCIR	6/5/2010 6:53
D	ALINEACION RUEDAS	6/5/2010 4:21
D	ALINEACION FAROS	6/5/2010 4:20

T QLSAR071

T Informe de incidencias

9/10/2010 12:52

F sConfidential:Transient/Uncontrolled when printed. sResponsibility is of the user to monitor viewing of this data, restricting access to those with a business need.

S	Estado	Nombre	Localización	Hora cheq	Incidencia	Comentarios	sDrawing Name	Nombre	Hora cheq	sCausal Part/Activ	sDrawing Name	Local. secundaria
D		AVS/PVS,SYSTEM II (M)ENT	UH	24-Jun-2010	13:32:20:20							
D		AVS/PVS,SYSTEM II (M)ENTRA	24-Jun-2010	15:03:38:39								
D		AVS/PVS,SYSTEM II (M)ENTRA	24-Jun-2010	15:21:18:13								
D		AVS/PVS,SYSTEM II (M)ENTRA	24-Jun-2010	15:30:08:70								
D		AVS/PVS,SYSTEM II (M)ENTRA	24-Jun-2010	15:30:08:69								
D		RUIZ, SERGIO	(I)BODY C	24-Jun-2010	16:24:30:4							LH PARTE BAJA
D		BALLESTEROS, JES	(I)BODY C	24-Jun-2010	16:24:46:30							RH PARTE BAJA
D		COTA, JORGE	(I)BODY C	24-Jun-2010	16:32:28:96							RH REPARACION
D		SAUCEDO BURGOS	(I)BODY C	24-Jun-2010	16:33:11:51							LH PARTE BAJA
D		ESCALANTE, JUAN	(I)BODY C	24-Jun-2010	16:48:00:71							RH PARTE ALTA
D		AVS/PVS,SYSTEM II (M)ENTRA	24-Jun-2010	17:03:39:17								
D		AVS/PVS,SYSTEM II (M)ENTRA	24-Jun-2010	19:45:58:15								
D		AVS/PVS,SYSTEM II (M)ENTRA	24-Jun-2010	20:03:43:71								
D		AVS/PVS,SYSTEM II (M)ENTRA	24-Jun-2010	20:35:12:95								
D		AVS/PVS,SYSTEM II (M)ENTRA	24-Jun-2010	22:10:23:73								
D		AVS/PVS,SYSTEM II (M)LINEA	124-Jun-2010	23:28:25:40								
D		CEBALLOS, RAMON	(I)PINT PU	24-Jun-2010	23:31:50:56							PULIDO 1 66 IZQ
D		MICKER PALAFOX, C	(I)PINT PU	24-Jun-2010	23:32:57:14							PULIDO 1 66 DER
D		ALDECOA ACOSTA,	(I)PINT PU	24-Jun-2010	23:34:46:15							PULIDO 1 67 IZQ
D	CERRADO	CARILLO FELIX, BLA	(I)PINT PU	24-Jun-2010	DER # 1 PILAR A PIN PNT CD3 LATERAL DE ZAMORA ((CR)24-Jun-2010							PULIDO 1 67 DER
D	CERRADO				DER DEL #11 MARCO PNT CD3 LATERAL DE ZAMORA ((CR)24-Jun-2010							PULIDO 1 67 DER
D	CERRADO				#12 TAPA CAJUELA F PNT CD3 CAJUELA F ZAMORA ((CR)24-Jun-2010							PULIDO 1 68 IZQ
D		NORIEGA NIEBLAS,	(I)PINT PU	24-Jun-2010	23:38:08:54							PULIDO 1 68 DER
D		GONZALEZ BURRUI,	(I)PINT PU	24-Jun-2010	23:38:13:36							PULIDO 1 68 DER
D		AVS/PVS,SYSTEM II (M)BLACK	24-Jun-2010	23:41:06:54								
D		ESQUER, JULIO	(R)BLACK	24-Jun-2010	23:44:22:6							
D		ZAMORA GONZALEZ,	(R)BLACK	24-Jun-2010	23:45:06:44							
D		AVS/PVS,SYSTEM II (M)ENTRA	24-Jun-2010	23:51:14:24								
D		VIERA ARMENTAL, L	(I)PINT PU	24-Jun-2010	23:51:30:75							POLISH LINEA 80
D		AVS/PVS,SYSTEM II (M)ENTRA	25-Jun-2010	02:22:55:57								
D		CASIMIRO ROMERO,	(I)MCIR C	25-Jun-2010	03:05:53:29							CP ZA
D		PINELA CASTANEDA,	(I)MCIR C	25-Jun-2010	03:47:32:47							
D		AVS/PVS,SYSTEM II (M)ENTRA	25-Jun-2010	04:55:49:43								
D		AVS/PVS,SYSTEM II (M)ENTRA	25-Jun-2010	05:40:18:63								
D		GOMEZ TACHO, JOF	(I)MCIR E	25-Jun-2010	06:00:01:10							
D		LOPEZ CERROS, JE	(I)MCIR IN	25-Jun-2010	06:31:58:52							INSP BU
D		ATE,SYSTEM ID	(I)CHASSI	25-Jun-2010	07:00:07:25							
D		ATE,SYSTEM ID	(I)CHASSI	25-Jun-2010	07:00:07:26							
D		AVS/PVS,SYSTEM II (M)ENTRA	25-Jun-2010	07:00:12:13								
D		ATE,SYSTEM ID	(I)CHASSI	25-Jun-2010	07:01:44:9							
D		ATE,SYSTEM ID	(I)CHASSI	25-Jun-2010	07:01:44:10							
D		ATE,SYSTEM ID	(I)CBT FIN	25-Jun-2010	07:47:40:88							
D		AVS/PVS,SYSTEM II (M)DRIVE	25-Jun-2010	07:49:12:29								
D		ATE,SYSTEM ID	(I)ESCAN	25-Jun-2010	07:49:16:89							
D		CRUZ RUIZ, JUAN HI	(I)MCIR IN	25-Jun-2010	07:51:13:3							
D		GAMEZ ROBLES, HE	(I)CAPTUR	25-Jun-2010	07:52:08:58							INSP PT
D		AVS/PVS,SYSTEM II (M)ENTRA	25-Jun-2010	07:53:37:55								LINEA
D		REYES BERNAL, JO	(I)CAPTUR	25-Jun-2010	07:54:13:5							LINEA
D		HERNANDEZ MORA,	(I)INSP TR	25-Jun-2010	07:54:23:17							INSP TRIM RH
D		ATE,SYSTEM ID	(I)ALINEA	25-Jun-2010	07:55:02:55							
D		ATE,SYSTEM ID	(I)ALINEA	25-Jun-2010	07:55:07:61							
D		ATE,SYSTEM ID	(I)DYNAMI	25-Jun-2010	07:57:28:19							DYN ROLL TEST DO
D		ATE,SYSTEM ID	(I)STATIC	25-Jun-2010	08:00:20:8							STATIC TRES
D		LEON ALVAREZ, PE	(I)MCIR E	25-Jun-2010	08:00:23:12							
D		OCHOA PEREZ, FLO	(R)BUYOF	25-Jun-2010	08:01:17:48							
D		AVS/PVS,SYSTEM II (M)ENTRA	25-Jun-2010	08:03:24:1								
D		ATE,SYSTEM ID	(I)ESCAN	25-Jun-2010	08:03:27:59							
D	CERRADO	GONZALEZ RUIZ, RA	(I)BODY C	25-Jun-2010	DER G 3 S (R)rech							BODY SALPICADERA : HERRERA (CR)25-Jun-2010
D		AVECHUCO ENRIQ	(I)PINT RE	25-Jun-2010	08:13:11:96							BOCCHAPA PUERTA R-
D		RAMIREZ ESQUER,	(I)AUDIT P	25-Jun-2010	08:14:27:71							PINT CAL1
D		PIRI LOPEZ, JOSE A	(I)AUDIT P	25-Jun-2010	08:15:21:19							
D		DURAN TAPIA, OSW	(I)AUDIT P	25-Jun-2010	08:15:34:34							
D		CASTRO PERALTA,	(I)AUDIT P	25-Jun-2010	08:16:42:99							
D		VALDEZ RASCON, L	(I)AUDIT P	25-Jun-2010	08:25:35:90							
D		RUIZ RUELAS, ELISE	(I)AUDIT P	25-Jun-2010	08:27:38:32							
D		IBARRA, JOEL	(I)AUDIT P	25-Jun-2010	08:27:45:35							
D		GUERRERO LOPEZ	(I)PINT RE	25-Jun-2010	08:28:43:14							PINT CAL2
D		ATE,SYSTEM ID	(I)AUDIT P	25-Jun-2010	08:28:55:36							
D		ENCINAS, DAVID	(I)AUDIT P	25-Jun-2010	08:41:37:64							
D		AYALA MORALES, J	(I)PINT RE	25-Jun-2010	08:53:45:29							PINT CAL2
D		HERNANDEZ, ALBE	(I)AUDIT P	25-Jun-2010	08:54:39:73							
D		SALAZAR, LUIS ELIA	(I)AUDIT P	25-Jun-2010	08:55:52:42							
D		SALAZAR, LUIS ELIA	(M)REP C	25-Jun-2010	08:55:52:42							
D		HERRERA, MIGUEL	(R)REP C	25-Jun-2010	09:10:14:93							
D		HERRERA, MIGUEL	(M)PATIO	25-Jun-2010	09:11:49:3							
D		ATE,SYSTEM ID	(I)AUDIT C	25-Jun-2010	09:42:21:68							AUDITORIA PATIO
D		AVS/PVS,SYSTEM II (M)GATER	25-Jun-2010	09:42:21:52								
D		AVS/PVS,SYSTEM II (M)GATER	25-Jun-2010	09:42:23:54								
D		GOMEZ, DANIEL	(I)AUDITO	25-Jun-2010	13:44:56:99							
D		GOMEZ, DANIEL	(I)AUDITO	25-Jun-2010	13:47:13:53							
H	VIN: AR416082	FUSION - NORTH AM		2010	FUSION FWD MID							
H	Rotacin/Job Number: 0120	CARIN: 2226317	Zltime	PUL sUnit	Status Code:							
H	Fecha de producción: 25-Jun-2010 07:49:15	Fecha de venta: 25-J	sShipped	Date: 26-Jun-2010	06:30:32							
H	Estatus de Embarque: (sSystem Calc: Embarcable)											
H	Incid.abiertas: 0	Incid.cerradas: 4	Incid.totales: 4									
H	sCampaign Count: 2	Buenas: 2	Malas: 0	Sospechosas: 0								
H	sShipping/Released Unit Known: SI											
H	sShipping mandatories enforced from PUL: GATERELEASE ENTRADA SUR											
S	sCampaign State	sCampaign Sticker	sType	sModwire	! Descripció	sGood Use	Hora aceptado	sBad User	Hora recha	Fecha Creada	sCampaign Process	
D	sCLOSED	E14	ENSAMBLE FINAL		E14 PATIC JUSAINO		6/25/2010 9:13			6/25/2010 9:13	sAdmin	
D	sCLOSED	F13	PROVEEDOR		F13 PATIC RAMOS, IV		6/25/2010 9:11			6/25/2010 9:11	sAdmin	
D	sPositive Buy Details											
S	sPositive Buy Item	Hora aceptado	Hora recha	sPositive B	Nombre del receptor							
D	CLIP PEDAL FRENO	6/25/2010 3:05		sGood	CASIMIRO ROMERO, SALVADOR							
D	CLIP LINEA COMBUSTIBLE	6/25/2010 3:47		sGood	PINELA CASTANEDA, MARTHA ENRIQUETA							
D	EJE INTERMEDIO COLUMNA DE DIRECCION	6/25/2010 6:00		sGood	GOMEZ TACHO, JORGE ARNULFO							
D	TANQUE DE COMBUSTIBLE	6/25/2010 6:31		sGood	LOPEZ CERROS, JESUS LORENZO							
D	PROTECTOR TANQUE COMBUSTIBLE	6/25/2010 6:31		sGood	LOPEZ CERROS, JESUS LORENZO							
D	ETIQUETA DE EMISIONES	6/25/2010 7:51		sGood	CRUZ RUIZ, JUAN HECTOR							
D	CLIP LINEA COMBUSTIBLE	6/25/2010 7:51		sGood	CRUZ RUIZ, JUAN HECTOR							
D	INTERRUPTOR ENCENDIDO EN NEUTRAL	6/25/2010 8:00		sGood	LEON ALVAREZ, PEDRO EF							
D	INTERRUPTOR PEDAL DEL CLUTCH	6/25/2010 8:00		sGood	LEON ALVAREZ, PEDRO EF							
D	SEGURO PALANCA CAMBIOS - VELOCIDADES	6/25/2010 8:00		sGood	LEON ALVAREZ, PEDRO EF							
D	FRENOS	6/25/2010 8:00		sGood	LEON ALVAREZ, PEDRO EF							
D	FRENOS ABS	6/25/2010 8:00		sGood	LEON ALVAREZ, PEDRO EF							
D	BOLSA DE AIRE	6/25/2010 8:00		sGood	LEON ALVAREZ, PEDRO EF							
D	FRENO MANO	6/25/2010 8:00		sGood	LEON ALVAREZ, PEDRO EF							

D	CAMBER	6/25/2010 8:00	sGood	LEON ALVAREZ,PEDRO EF
D	RESPALDO ASIEN TO	6/25/2010 8:14	sGood	RAMIREZ ESQUER,RONALDO
D	LIBERADOR RESPALDO ASIEN TO	6/25/2010 8:14	sGood	RAMIREZ ESQUER,RONALDO
D	ETIQUETA ANTIROBO	6/25/2010 8:14	sGood	RAMIREZ ESQUER,RONALDO
D	AJUSTE ALTURA CINTURON	6/25/2010 8:14	sGood	RAMIREZ ESQUER,RONALDO
D	ETIQUETA ADVERTENCIA VISERA	6/25/2010 8:14	sGood	RAMIREZ ESQUER,RONALDO
D	CINTURON SEGURIDAD	6/25/2010 8:14	sGood	RAMIREZ ESQUER,RONALDO
D	RESPALDO ASIEN TO	6/25/2010 8:15	sGood	PIRI LOPEZ,JOSE ABUNDIO
D	ETIQUETA ANTIROBO	6/25/2010 8:15	sGood	PIRI LOPEZ,JOSE ABUNDIO
D	GUIA ASIEN TO	6/25/2010 8:15	sGood	PIRI LOPEZ,JOSE ABUNDIO
D	LIBERADOR RESPALDO ASIEN TO	6/25/2010 8:15	sGood	PIRI LOPEZ,JOSE ABUNDIO
D	AJUSTE ALTURA CINTURON	6/25/2010 8:15	sGood	PIRI LOPEZ,JOSE ABUNDIO
D	CINTURON SEGURIDAD	6/25/2010 8:15	sGood	PIRI LOPEZ,JOSE ABUNDIO
D	TUERCA RIN	6/25/2010 8:15	sGood	PIRI LOPEZ,JOSE ABUNDIO
D	HEBILLA HEMBRA CINTURON SEGURIDAD	6/25/2010 8:15	sGood	PIRI LOPEZ,JOSE ABUNDIO
D	ETIQUETA SEGURO DE PUERTA NIÑOS	6/25/2010 8:15	sGood	DURAN TAPIA,OSWALDO ORLANDO
D	CINTURON SEGURIDAD	6/25/2010 8:15	sGood	DURAN TAPIA,OSWALDO ORLANDO
D	HEBILLA HEMBRA CINTURON SEGURIDAD	6/25/2010 8:15	sGood	DURAN TAPIA,OSWALDO ORLANDO
D	ETIQUETA ANTIROBO	6/25/2010 8:15	sGood	DURAN TAPIA,OSWALDO ORLANDO
D	ETIQUETA ANTIROBO	6/25/2010 8:15	sGood	DURAN TAPIA,OSWALDO ORLANDO
D	ETIQUETA SEGURO DE PUERTA NIÑOS	6/25/2010 8:16	sGood	CASTRO PERALTA,JESUS FRANCISCO
D	ETIQUETA ANTIROBO	6/25/2010 8:16	sGood	CASTRO PERALTA,JESUS FRANCISCO
D	CINTURON SEGURIDAD	6/25/2010 8:16	sGood	CASTRO PERALTA,JESUS FRANCISCO
D	HEBILLA HEMBRA CINTURON SEGURIDAD	6/25/2010 8:16	sGood	CASTRO PERALTA,JESUS FRANCISCO
D	CINTURON SEGURIDAD	6/25/2010 8:25	sGood	VALDEZ RASCON,LOURDES
D	HEBILLA HEMBRA CINTURON SEGURIDAD	6/25/2010 8:25	sGood	VALDEZ RASCON,LOURDES
D	CLUSTER	6/25/2010 8:25	sGood	VALDEZ RASCON,LOURDES
D	FRENO MANO	6/25/2010 8:25	sGood	VALDEZ RASCON,LOURDES
D	ALARMA ADVERTENCIA CINTURON SEGURIDAD	6/25/2010 8:25	sGood	VALDEZ RASCON,LOURDES
D	BRAZO LIMPIADORES	6/25/2010 8:25	sGood	VALDEZ RASCON,LOURDES
D	AIRE ACONDICIONADO	6/25/2010 8:25	sGood	VALDEZ RASCON,LOURDES
D	CALEFACTOR AC	6/25/2010 8:25	sGood	VALDEZ RASCON,LOURDES
D	LUCES ALTAS	6/25/2010 8:25	sGood	VALDEZ RASCON,LOURDES
D	LUCES BAJAS	6/25/2010 8:25	sGood	VALDEZ RASCON,LOURDES
D	LUZ CLUSTER	6/25/2010 8:25	sGood	VALDEZ RASCON,LOURDES
D	LUZ DE DIA	6/25/2010 8:25	sGood	VALDEZ RASCON,LOURDES
D	LUZ CENTRAL FRENO	6/25/2010 8:25	sGood	VALDEZ RASCON,LOURDES
D	LUZ DIRECCIONAL	6/25/2010 8:25	sGood	VALDEZ RASCON,LOURDES
D	LUZ FRENO	6/25/2010 8:25	sGood	VALDEZ RASCON,LOURDES
D	LUZ REVERSA	6/25/2010 8:25	sGood	VALDEZ RASCON,LOURDES
D	SWITCH COMBINADO	6/25/2010 8:25	sGood	VALDEZ RASCON,LOURDES
D	PEDAL ACCELERADOR	6/25/2010 8:25	sGood	VALDEZ RASCON,LOURDES
D	INDICADOR BOLSA DE AIRE	6/25/2010 8:25	sGood	VALDEZ RASCON,LOURDES
D	INDICADOR LUCES ALTAS	6/25/2010 8:25	sGood	VALDEZ RASCON,LOURDES
D	INDICADOR MANTENIMIENTO MOTOR	6/25/2010 8:25	sGood	VALDEZ RASCON,LOURDES
D	INDICADOR NIVEL DE COMBUSTIBLE	6/25/2010 8:25	sGood	VALDEZ RASCON,LOURDES
D	LAMPARA LUZ CUARTOS	6/25/2010 8:25	sGood	VALDEZ RASCON,LOURDES
D	LAMPARA TRASERA-CALAVERA	6/25/2010 8:25	sGood	VALDEZ RASCON,LOURDES
D	ETIQUETA DE EMISIONES	6/25/2010 8:27	sGood	RUIZ RUELAS,ELISEO
D	ETIQUETA ANTIROBO	6/25/2010 8:27	sGood	RUIZ RUELAS,ELISEO
D	CHAPA COFRE	6/25/2010 8:27	sGood	RUIZ RUELAS,ELISEO
D	TUERCA RIN	6/25/2010 8:27	sGood	RUIZ RUELAS,ELISEO
D	ETIQUETA ANTIROBO	6/25/2010 8:27	sGood	RUIZ RUELAS,ELISEO
D	TUERCA RIN	6/25/2010 8:27	sGood	IBARRA,JOEL
D	ETIQUETA ADVERTENCIA BOLSA DE AIRE PARA NIÑO	6/25/2010 8:27	sGood	IBARRA,JOEL
D	ETIQUETA ANTIROBO	6/25/2010 8:27	sGood	IBARRA,JOEL
D	ETIQUETA DE EMISIONES	6/25/2010 8:27	sGood	IBARRA,JOEL
D	ETIQUETA ANTIROBO	6/25/2010 8:41	sGood	ENCINAS,DAVID
D	TANQUE DE COMBUSTIBLE	6/25/2010 8:41	sGood	ENCINAS,DAVID
D	CINTURON TANQUE DE COMBUSTIBLE	6/25/2010 8:41	sGood	ENCINAS,DAVID
D	ETIQUETA DE RECOMENDACION DE LLANTA	6/25/2010 8:54	sGood	HERNANDEZ,ALBERTO
D	MANUAL DEL PROPIETARIO	6/25/2010 8:54	sGood	HERNANDEZ,ALBERTO
D	ETIQUETA ADVERTENCIA FRANCES ESPEJO RETROVISOR	6/25/2010 8:54	sGood	HERNANDEZ,ALBERTO
D	ETIQUETA INSTRUCCIONES DEL GATO	6/25/2010 8:54	sGood	HERNANDEZ,ALBERTO
D	FACTURA-INVOICE	6/25/2010 8:54	sGood	HERNANDEZ,ALBERTO
D	PLACA NUMERO IDENTIFICACION VEHICULO	6/25/2010 8:54	sGood	HERNANDEZ,ALBERTO
D	sMandatory Collection Points			
D	sCollection Point	sTimestamp		
D	AUDIT PDI TRIM T IZO MCIR	6/25/2010 8:15		
D	AUDIT PDI FOSO MCIR	6/25/2010 8:41		
D	AUDIT PDI TRIM T DER MCIR	6/25/2010 8:16		
D	MCIR INSP BAJO UNIDAD EF	6/25/2010 6:31		
D	MCIR INSP POWERTRAIN	6/25/2010 7:51		
D	AUDIT PDI ORN EXTIZO MCIR	6/25/2010 8:27		
D	AUDIT PDI LIB CHOFER	6/25/2010 8:55		
D	MCIR CHAVETA PEDAL FRENO	6/25/2010 3:05		
D	DYNAMIC ROLL TEST	6/25/2010 7:57		
D	STATIC TEST	6/25/2010 8:00		
D	AUDIT PDI TRIM F DER MCIR	6/25/2010 8:15		
D	AUDIT PDI FMVSSMBUILTMCIR	6/25/2010 8:54		
D	AUDIT PDI ORN EXTDER MCIR	6/25/2010 8:27		
D	AUDIT PDI CBT	6/25/2010 8:28		
D	CBT FINAL	6/25/2010 7:47		
D	MCIR CONEXION BOMBA GAS	6/25/2010 3:47		
D	MCIR EJE INTERMEDIO	6/25/2010 6:00		
D	1MCIR EOL	6/25/2010 8:00		
D	AUDIT PDI ELECT-R&R MCIR	6/25/2010 8:25		
D	ALINEACION RUEDAS	6/25/2010 7:55		
D	ALINEACION FAROS	6/25/2010 7:55		

T QLSAR071

T Informe de incidencias

9/10/2010 12:51

F sConfidential:Transient/Uncontrolled when printed. sResponsibility is of the user to monitor viewing of this data, restricting access to those with a business need.

S	Estado	Nombre	Localizaci	Hora cheq.	Incidencia	Comentari	sDrawing Name	Nombre	Hora cheq.	sCausal Part/Action	sDrawing N	Local. secu
D		AVS/PVS.SYSTEM	(M)ENT U	24-Jun-2010	17:15:36:71							
D		AVS/PVS.SYSTEM	(M)ENTRA	24-Jun-2010	18:30:17:22							
D		AVS/PVS.SYSTEM	(M)ENTRA	24-Jun-2010	18:50:21:87							
D		AVS/PVS.SYSTEM	(M)ENTRA	24-Jun-2010	18:58:54:75							
D		AVS/PVS.SYSTEM	(M)ENTRA	24-Jun-2010	18:58:54:74							
D		COTA, JORGE	(I)BODY C	24-Jun-2010	19:28:00:83							RH REPAF
D		ALCARAZ GUTIRRE	(I)BODY C	24-Jun-2010	19:31:06:35							LH PARTE
D	CERRADO	RUIZ, SERGIO	(I)BODY C	24-Jun-2010	19:42:54:21							RH PARTE
D		BALLESTEROS, JE	(I)BODY C	24-Jun-2010	19:34:22:5							RH PARTE
D		ESCALANTE, JUAN	(I)BODY C	24-Jun-2010	19:42:54:21							RH PARTE
D		MOLINA JIMENEZ, C	(I)BODY C	24-Jun-2010	19:42:56:24							LH PARTE
D		AVS/PVS.SYSTEM	(M)ENTRA	24-Jun-2010	20:01:54:33							
D		AVS/PVS.SYSTEM	(M)ENTRA	24-Jun-2010	22:30:32:31							
D		AVS/PVS.SYSTEM	(M)ENTRA	24-Jun-2010	22:47:47:99							
D		AVS/PVS.SYSTEM	(M)ENTRA	25-Jun-2010	00:47:02:71							
D		AVS/PVS.SYSTEM	(M)LINEA	125-Jun-2010	02:09:34:31							
D	CERRADO	RAMIREZ GASTELL	(I)PINT PU	25-Jun-2010	02:14:20:96							PULIDO 2 I
D		FERNANDEZ ACUN	(I)PINT PU	25-Jun-2010	02:14:20:96							PULIDO 2 I
D	CERRADO	FERNANDEZ ACUN	(I)PINT PU	25-Jun-2010	02:14:20:96							PULIDO 2 I
D	CERRADO	FERNANDEZ ACUN	(I)PINT PU	25-Jun-2010	02:16:18:96							PULIDO 2 I
D		LUNA AMAYA, FRAN	(I)PINT PU	25-Jun-2010	02:16:38:17							PULIDO 2 I
D		FONSECA, NORBEH	(I)PINT PU	25-Jun-2010	02:18:57:46							PULIDO 2 I
D		AVS/PVS.SYSTEM	(M)BLACK	25-Jun-2010	02:52:30:49							
D		ALDAMA NIEBLAS, I	(R)BLACK	25-Jun-2010	02:57:32:67							
D		ALDAMA NIEBLAS, I	(R)BLACK	25-Jun-2010	02:57:37:68							
D		GUTIERREZ VALEN	(R)BLACK	25-Jun-2010	02:59:30:3							
D		GUTIERREZ VALEN	(R)BLACK	25-Jun-2010	02:59:59:16							
D		AVS/PVS.SYSTEM	(M)ENTRA	25-Jun-2010	03:04:10:38							
D		VIERA ARMENTA, L	(I)PINT PU	25-Jun-2010	03:04:54:12							POLISH LI
D		AVS/PVS.SYSTEM	(M)ENTRA	25-Jun-2010	05:27:55:17							
D		CASIMIRO ROMER	(I)MCIR C	25-Jun-2010	05:37:44:21							CP ZA
D		PINELA CASTANEC	(I)MCIR C	25-Jun-2010	06:22:00:73							
D		AVS/PVS.SYSTEM	(M)ENTRA	25-Jun-2010	07:21:39:53							
D		OZUNA, ANTONIO	(I)CONTR	25-Jun-2010	07:27:16:42							CP ZB
D		AVS/PVS.SYSTEM	(M)ENTRA	25-Jun-2010	08:11:47:15							
D		BUSTAMANTE CAS	(I)MCIR E	25-Jun-2010	08:28:43:13							
D		LOPEZ CERROS, J	(I)MCIR IN	25-Jun-2010	09:11:37:60							
D		ATE, SYSTEM ID	(I)CHASSI	25-Jun-2010	09:39:38:1							INSP BU
D		ATE, SYSTEM ID	(I)CHASSI	25-Jun-2010	09:39:38:99							
D		AVS/PVS.SYSTEM	(M)ENTRA	25-Jun-2010	09:39:49:80							
D		ATE, SYSTEM ID	(I)CHASSI	25-Jun-2010	09:41:35:12							
D		ATE, SYSTEM ID	(I)CHASSI	25-Jun-2010	09:41:35:13							
D	CERRADO	ATE, SYSTEM ID	(I)CHASSI	25-Jun-2010	09:41:35:13							
D		REYES BERNAL, J	(I)CAPTUR	25-Jun-2010	10:21:24:36							LINEA
D		CRUZ RUIZ, JUAN	(I)MCIR IN	25-Jun-2010	10:22:02:71							INSP PT
D		ATE, SYSTEM ID	(I)CBT FIN	25-Jun-2010	10:26:45:3							
D		AVS/PVS.SYSTEM	(M)DRIVE	25-Jun-2010	10:28:11:43							
D		ATE, SYSTEM ID	(I)ESCAN	25-Jun-2010	10:28:15:69							
D		AVS/PVS.SYSTEM	(M)ENTRA	25-Jun-2010	10:34:29:3							
D		ATE, SYSTEM ID	(I)ALINEA	25-Jun-2010	10:36:05:77							
D		GONZALEZ CASTR	(I)BODY C	25-Jun-2010	10:36:16:97							CCHAPA C
D		GAMEZ ROBLES, H	(I)CAPTUR	25-Jun-2010	10:36:17:99							LINEA
D		ATE, SYSTEM ID	(I)ALINEA	25-Jun-2010	10:37:28:1							
D		ATE, SYSTEM ID	(I)DYNAMI	25-Jun-2010	10:39:44:28							DYN ROLL
D		ATE, SYSTEM ID	(I)STATIC	25-Jun-2010	10:42:14:58							STATIC CL
D		SANCHEZ FLORES	(I)1MCIR E	25-Jun-2010	10:42:20:65							
D		SANCHEZ FLORES	(M), REP G	25-Jun-2010	10:42:20:65							
D		YEE, ADRIAN EF	(R), REP Z	25-Jun-2010	12:00:10:36							
D		AVS/PVS.SYSTEM	(M)ENTRA	25-Jun-2010	12:12:54:52							
D		ATE, SYSTEM ID	(I)ESCAN	25-Jun-2010	12:12:55:56							
D		AVECHUCO, ENRIQ	(I)PINT RE	25-Jun-2010	12:24:30:16							PINT CAL1
D	CERRADO	VALENZUELA SAU	(I)PINT RE	25-Jun-2010	12:25:35:71							PINT CAL1
D		RAMIREZ ESQUER	(I)AUDIT P	25-Jun-2010	12:25:35:71							
D		DURAN TAPIA, OSV	(I)AUDIT P	25-Jun-2010	12:26:26:7							
D		RAMIREZ ESQUER	(I)AUDIT P	25-Jun-2010	12:27:31:63							
D		PIRI LOPEZ, JOSE	(I)AUDIT P	25-Jun-2010	12:28:36:25							
D		CASTRO PERALTA	(I)AUDIT P	25-Jun-2010	12:30:30:31							
D		CASTRO PERALTA	(I)AUDIT P	25-Jun-2010	12:32:35:82							
D		LOPEZ, OCTAVIO	(I)AUDIT P	25-Jun-2010	12:45:16:22							
D		CORONADO, JOSE	(I)AUDIT P	25-Jun-2010	12:46:59:27							
D		ATE, SYSTEM ID	(I)AUDIT P	25-Jun-2010	12:48:35:11							
D		IBARRA, JOEL	(I)AUDIT P	25-Jun-2010	12:48:52:33							
D		ENCINAS, DAVID	(I)AUDIT P	25-Jun-2010	12:49:41:99							
D		HERNANDEZ, ALBE	(I)AUDIT P	25-Jun-2010	12:51:42:14							
D		GUERRERO LOPEZ	(I)PINT RE	25-Jun-2010	12:51:47:16							PINT CAL2
D		WILLIAMS, JULIO	(I)AUDIT P	25-Jun-2010	12:52:31:50							
D		WILLIAMS, JULIO	(I)M, PATIO	25-Jun-2010	12:52:31:50							
D		ATE, SYSTEM ID	(I)AUDIT C	25-Jun-2010	12:53:19:94							FCPA DIN
D		CARMONA, JOSE A	(R), BUY OF	25-Jun-2010	12:54:45:35							
D		DUARTE, DIEGO	(R), PATIO	25-Jun-2010	20:57:32:69							
D	CERRADO	GOMEZ ARNULFO	(I)AUDIT P	25-Jun-2010	00:12:54:52							
D		GONZALEZ, MIGUE	(R), REP PI	26-Jun-2010	00:33:51:93							
D		BORON, MANUEL	(R), BUY OF	26-Jun-2010	00:48:37:39							
D		ATE, SYSTEM ID	(I)AUDIT C	26-Jun-2010	00:49:19:77							AUDITORI,
D		AVS/PVS.SYSTEM	(M)GATER	26-Jun-2010	00:49:19:56							
D		AVS/PVS.SYSTEM	(M)GATER	26-Jun-2010	00:49:22:58							

H VIN: AR416713 FUSION - NORTH A 2010 FUSION FWD MID  
H Rotacisn/Job Number: 0261 CARIN: 2226542 Zltime PUL sUnit Status Code:  
H Fecha de producción: 25-Jun-2010 10:28:14 Fecha de venta: 26-Jun-2010 07:29:27  
H Estatus de Embarque: (sSystem Calc: Embarcable)  
H Incid. abiertas: 0 Incid. cerradas: 7 Incid. totales: 7  
H sCampaign Count: 2 Buenas: 2 Malas: 0 Sospechosas: 0  
H sShipping/Released Unit Known: Si

H sShipping mandates enforced from PUL: GATERELEASE ENTRADA SUR

S	sCampaign State	sCampaign Sticker	sType	sModwire #	Descripción	sGood Use	Hora aceptado	sBad User	Hora recha	Fecha Creada	sCampaign Process
D	sCLOSED	F13	PROVEEDOR		F13 PATIC RAMOS,IM		6/25/2010 12:54			6/25/2010 12:54	sAdmin
D	sCLOSED	100	INVENTARIO		100 INVEN MARTINEZ		6/25/2010 13:41			6/25/2010 13:41	sAdmin

D sPositive Buy Details

S	sPositive Buy Item	Hora aceptado	Hora recha	sPositive B	Nombre del receptor
D	CLIP PEDAL FRENO	6/25/2010 5:37		sGood	CASIMIRO ROMERO,SALVADOR
D	CLIP LINEA COMBUSTIBLE	6/25/2010 6:22		sGood	PINELA CASTANEDA,MARTHA ENRIQUETA
D	EJE INTERMEDIO COLUMNA DE DIRECCION	6/25/2010 8:28		sGood	BUSTAMANTE CASTRO,MARTIN ALONSO
D	TANQUE DE COMBUSTIBLE	6/25/2010 9:11		sGood	LOPEZ CERRROS,JESUS LORENZO
D	PROTECTOR TANQUE COMBUSTIBLE	6/25/2010 9:11		sGood	LOPEZ CERRROS,JESUS LORENZO
D	ETIQUETA DE EMISIONES	6/25/2010 10:22		sGood	CRUZ RUIZ,JUAN HECTOR
D	CLIP LINEA COMBUSTIBLE	6/25/2010 10:22		sGood	CRUZ RUIZ,JUAN HECTOR
D	INTERRUPTOR ENCENDIDO EN NEUTRAL	6/25/2010 10:42		sGood	SANCHEZ FLORES,FRANCISCO JAVIER
D	INTERRUPTOR PEDAL DEL CLUTCH	6/25/2010 10:42		sGood	SANCHEZ FLORES,FRANCISCO JAVIER
D	SEGURO PALANCA CAMBIOS - VELOCIDADES	6/25/2010 10:42		sGood	SANCHEZ FLORES,FRANCISCO JAVIER
D	FRENOS	6/25/2010 10:42		sGood	SANCHEZ FLORES,FRANCISCO JAVIER
D	FRENOS ABS	6/25/2010 10:42		sGood	SANCHEZ FLORES,FRANCISCO JAVIER
D	BOLSA DE AIRE	6/25/2010 10:42		sGood	SANCHEZ FLORES,FRANCISCO JAVIER
D	FRENO MANO	6/25/2010 10:42		sGood	SANCHEZ FLORES,FRANCISCO JAVIER
D	CAMBER	6/25/2010 10:42		sGood	SANCHEZ FLORES,FRANCISCO JAVIER
D	RESPALDO ASIEN TO	6/25/2010 12:25		sGood	RAMIREZ ESQUER,RONALDO
D	LIBERADOR RESPALDO ASIEN TO	6/25/2010 12:25		sGood	RAMIREZ ESQUER,RONALDO
D	ETIQUETA ANTIROBO	6/25/2010 12:25		sGood	RAMIREZ ESQUER,RONALDO
D	AJUSTE ALTURA CINTURON	6/25/2010 12:25		sGood	RAMIREZ ESQUER,RONALDO
D	ETIQUETA ADVERTENCIA VISERA	6/25/2010 12:25		sGood	RAMIREZ ESQUER,RONALDO
D	CINTURON SEGURIDAD	6/25/2010 12:25		sGood	RAMIREZ ESQUER,RONALDO
D	ETIQUETA SEGURO DE PUERTA NIÑOS	6/25/2010 12:26		sGood	DURAN TAPIA,OSWALDO ORLANDO
D	CINTURON SEGURIDAD	6/25/2010 12:26		sGood	DURAN TAPIA,OSWALDO ORLANDO
D	HEBILLA HEMBRA CINTURON SEGURIDAD	6/25/2010 12:26		sGood	DURAN TAPIA,OSWALDO ORLANDO
D	ETIQUETA ANTIROBO	6/25/2010 12:26		sGood	DURAN TAPIA,OSWALDO ORLANDO
D	ETIQUETA ANTIROBO	6/25/2010 12:26		sGood	DURAN TAPIA,OSWALDO ORLANDO
D	RESPALDO ASIEN TO	6/25/2010 12:28		sGood	PIRI LOPEZ,JOSE ABUNDIO
D	ETIQUETA ANTIROBO	6/25/2010 12:28		sGood	PIRI LOPEZ,JOSE ABUNDIO
D	GUIA ASIEN TO	6/25/2010 12:28		sGood	PIRI LOPEZ,JOSE ABUNDIO
D	LIBERADOR RESPALDO ASIEN TO	6/25/2010 12:28		sGood	PIRI LOPEZ,JOSE ABUNDIO
D	AJUSTE ALTURA CINTURON	6/25/2010 12:28		sGood	PIRI LOPEZ,JOSE ABUNDIO
D	CINTURON SEGURIDAD	6/25/2010 12:28		sGood	PIRI LOPEZ,JOSE ABUNDIO
D	TUERCA RIN	6/25/2010 12:28		sGood	PIRI LOPEZ,JOSE ABUNDIO
D	HEBILLA HEMBRA CINTURON SEGURIDAD	6/25/2010 12:28		sGood	PIRI LOPEZ,JOSE ABUNDIO
D	ETIQUETA SEGURO DE PUERTA NIÑOS	6/25/2010 12:30		sGood	CASTRO PERALTA,JESUS FRANCISCO
D	ETIQUETA ANTIROBO	6/25/2010 12:30		sGood	CASTRO PERALTA,JESUS FRANCISCO
D	CINTURON SEGURIDAD	6/25/2010 12:30		sGood	CASTRO PERALTA,JESUS FRANCISCO
D	HEBILLA HEMBRA CINTURON SEGURIDAD	6/25/2010 12:30		sGood	CASTRO PERALTA,JESUS FRANCISCO
D	CINTURON SEGURIDAD	6/25/2010 12:45		sGood	LOPEZ,OCTAVIO
D	HEBILLA HEMBRA CINTURON SEGURIDAD	6/25/2010 12:45		sGood	LOPEZ,OCTAVIO
D	CLUSTER	6/25/2010 12:45		sGood	LOPEZ,OCTAVIO
D	FRENO MANO	6/25/2010 12:45		sGood	LOPEZ,OCTAVIO
D	ALARMA ADVERTENCIA CINTURON SEGURIDAD	6/25/2010 12:45		sGood	LOPEZ,OCTAVIO
D	BRAZO LIMPIADORES	6/25/2010 12:45		sGood	LOPEZ,OCTAVIO
D	AIRE ACONDICIONADO	6/25/2010 12:45		sGood	LOPEZ,OCTAVIO
D	CALEFACTOR AC	6/25/2010 12:45		sGood	LOPEZ,OCTAVIO
D	LUCES ALTAS	6/25/2010 12:45		sGood	LOPEZ,OCTAVIO
D	LUCES BAJAS	6/25/2010 12:45		sGood	LOPEZ,OCTAVIO
D	LUZ CLUSTER	6/25/2010 12:45		sGood	LOPEZ,OCTAVIO
D	LUZ DE DIA	6/25/2010 12:45		sGood	LOPEZ,OCTAVIO
D	LUZ CENTRAL FRENO	6/25/2010 12:45		sGood	LOPEZ,OCTAVIO
D	LUZ DIRECCIONAL	6/25/2010 12:45		sGood	LOPEZ,OCTAVIO
D	LUZ FRENO	6/25/2010 12:45		sGood	LOPEZ,OCTAVIO
D	LUZ REVERSA	6/25/2010 12:45		sGood	LOPEZ,OCTAVIO
D	SWITCH COMBINADO	6/25/2010 12:45		sGood	LOPEZ,OCTAVIO
D	PEDAL ACELERADOR	6/25/2010 12:45		sGood	LOPEZ,OCTAVIO
D	INDICADOR BOLSA DE AIRE	6/25/2010 12:45		sGood	LOPEZ,OCTAVIO
D	INDICADOR LUCES ALTAS	6/25/2010 12:45		sGood	LOPEZ,OCTAVIO
D	INDICADOR MANTENIMIENTO MOTOR	6/25/2010 12:45		sGood	LOPEZ,OCTAVIO
D	INDICADOR NIVEL DE COMBUSTIBLE	6/25/2010 12:45		sGood	LOPEZ,OCTAVIO
D	LAMPARA LUZ CUARTOS	6/25/2010 12:45		sGood	LOPEZ,OCTAVIO
D	LAMPARA TRASERA-GALAVERA	6/25/2010 12:45		sGood	LOPEZ,OCTAVIO
D	ETIQUETA DE EMISIONES	6/25/2010 12:46		sGood	CORONADO,JOSE LUIS
D	ETIQUETA ANTIROBO	6/25/2010 12:46		sGood	CORONADO,JOSE LUIS
D	CHAPA COFRE	6/25/2010 12:46		sGood	CORONADO,JOSE LUIS
D	TUERCA RIN	6/25/2010 12:46		sGood	CORONADO,JOSE LUIS
D	ETIQUETA ANTIROBO	6/25/2010 12:46		sGood	CORONADO,JOSE LUIS
D	TUERCA RIN	6/25/2010 12:48		sGood	IBARRA,JOEL
D	ETIQUETA ADVERTENCIA BOLSA DE AIRE PARA	6/25/2010 12:48		sGood	IBARRA,JOEL
D	ETIQUETA ANTIROBO	6/25/2010 12:48		sGood	IBARRA,JOEL
D	ETIQUETA DE EMISIONES	6/25/2010 12:48		sGood	IBARRA,JOEL
D	ETIQUETA ANTIROBO	6/25/2010 12:49		sGood	ENCINAS,DAVID
D	TANQUE DE COMBUSTIBLE	6/25/2010 12:49		sGood	ENCINAS,DAVID
D	CINTURON TANQUE DE COMBUSTIBLE	6/25/2010 12:51		sGood	HERNANDEZ,ALBERTO
D	ETIQUETA DE RECOMENDACION DE LLANTA	6/25/2010 12:51		sGood	HERNANDEZ,ALBERTO
D	MANUAL DEL PROPIETARIO	6/25/2010 12:51		sGood	HERNANDEZ,ALBERTO
D	ETIQUETA ADVERTENCIA FRANCES ESPEJO RE	6/25/2010 12:51		sGood	HERNANDEZ,ALBERTO
D	ETIQUETA INSTRUCCIONES DEL GATO	6/25/2010 12:51		sGood	HERNANDEZ,ALBERTO
D	FACTURA-INVOICE	6/25/2010 12:51		sGood	HERNANDEZ,ALBERTO
D	PLACA NUMERO IDENTIFICACION VEHICULO	6/25/2010 12:51		sGood	HERNANDEZ,ALBERTO

D sMandatory Collection Points

S	sCollection Point	sTimestamp
D	AUDIT PDI TRIM T IZO MCIR	6/25/2010 12:26
D	AUDIT PDI FOSO MCIR	6/25/2010 12:49
D	AUDIT PDI TRIM T DER MCIR	6/25/2010 12:32
D	MCIR INSP BAJO UNIDAD EF	6/25/2010 9:11
D	MCIR INSP POWERTRAIN	6/25/2010 10:22
D	AUDIT PDI ORN EXTIZO MCIR	6/25/2010 12:46
D	AUDIT PDI LIB CHOFER	6/25/2010 12:52
D	MCIR CHAVETA PEDAL FRENO	6/25/2010 5:37
D	DYNAMIC ROLL TEST	6/25/2010 10:39
D	STATIC TEST	6/25/2010 10:42
D	AUDIT PDI TRIM F DER MCIR	6/25/2010 12:28
D	AUDIT PDI FMVSSMBUILTM CIR	6/25/2010 12:51
D	AUDIT PDI ORN EXTDER MCIR	6/25/2010 12:48
D	AUDIT PDI CBT	6/25/2010 12:48
D	CBT FINAL	6/25/2010 10:26
D	MCIR CONEXION BOMBA GAS	6/25/2010 6:22
D	MCIR EJE INTERMEDIO	6/25/2010 8:28
D	1MCIR EOL	6/25/2010 10:42
D	AUDIT PDI ELECT-R&R MCIR	6/25/2010 12:45
D	ALINEACION RUEDAS	6/25/2010 10:37
D	ALINEACION FAROS	6/25/2010 10:36

T QLSAR071

T Informe de incidencias

T 9/10/2010 12:50

F sConfidential:Transient/Uncontrolled when printed. sResponsibility is of the user to monitor viewing of this data, restricting access to those with a business need.

---

**From:** Rogero, Antonio (A.)  
**Sent:** Friday, September 10, 2010 4:38 PM  
**To:** Dimovski, Bill (Z.); Farmer, Marty (M.F.)  
**Subject:** RE: QLS Reports

**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

**Attachments:** AR664309.xls; AR416082.xls; AR416713.xls

QLS report attached.



AR664309.xls (16 KB)



AR416082.xls (15 KB)



AR416713.xls (16 KB)

---

**From:** Dimovski, Bill (Z.)  
**Sent:** Viernes, 10 de Septiembre de 2010 11:24 a.m.  
**To:** Rogero, Antonio (A.)  
**Cc:** Farmer, Marty (M.F.)  
**Subject:** QLS Reports

Antonio,  
Can you please provide me with QLS reports for the following vehicles?  
Thanks,  
Bill

3FAHP0HA7AR416713

3FAHP0HA9AR416082

3MEHM0HAXAR664309



S	Estado	Nombre	Localización	Hora chequeo	Incidencia	Comentarios	Drawing Name	Nombre	Hora chequeo	Causal Part/Actics	Drawing	Local. sec
D		AVS/PVS,SYSTEI (M)ENT UI 04-Jun-2010		09:32:07:38								
D		AVS/PVS,SYSTEI (M)ENTRA 04-Jun-2010		11:10:59:56								
D		AVS/PVS,SYSTEI (M)ENTRA 04-Jun-2010		11:38:32:20								
D		AVS/PVS,SYSTEI (M)ENTRA 04-Jun-2010		12:08:17:81								
D		AVS/PVS,SYSTEI (M)ENTRA 04-Jun-2010		12:08:17:80								
D		CARRILLO CHAV (I)BODY C 04-Jun-2010		12:42:42:97								LH PART
D		AVS/PVS,SYSTEI (M)ENTRA 04-Jun-2010		13:08:43:33								
D		AVS/PVS,SYSTEI (M)ENTRA 04-Jun-2010		15:21:08:16								
D		AVS/PVS,SYSTEI (M)ENTRA 04-Jun-2010		15:38:23:73								
D		AVS/PVS,SYSTEI (M)ENTRA 04-Jun-2010		16:09:31:2								
D		AVS/PVS,SYSTEI (M)ENTRA 04-Jun-2010		17:50:15:98								
D		AVS/PVS,SYSTEI (M)LINEA 04-Jun-2010		19:39:33:42								
D		MICKER PALAFC (I)PINT PU 04-Jun-2010		19:40:54:84								PULIDO 2
D		ORTEGA JIMENE (I)PINT PU 04-Jun-2010		19:41:58:30								PULIDO 2
D		MICKER PALAFC (I)PINT PU 04-Jun-2010		19:43:18:73								PULIDO 2
D	CERRADO	RAMIREZ GASTE (I)PINT PU 04-Jun-2010	#11	TECHO CONTAMINAD	CD3	TECHO I FIGUERO	(CR)04-Jur	#11	TECHO CONTAMINAD			PULIDO 2
D	CERRADO		# 7	TAPA CAJUELA	CPNT CD3	CAJUELA FIGUERO	(CR)04-Jur	# 7	TAPA CAJUELA CONTAMINAD			
D	CERRADO	ALDECOA ACOS (I)PINT PU 04-Jun-2010	IZQ DEL # 1	PUERTA PNT CD3	PUERTA FIGUERO	(CR)04-Jur	IZQ DEL # 1	PUERTA PINT				PULIDO 2
D	CERRADO		IZQ TRAS #11	PUER PNT CD3	PUERTA FIGUERO	(CR)04-Jur	IZQ TRAS #11	PUERTA PINT				SUCIED
D	CERRADO		# 5	TECHO PINT	SUC PNT CD3	TECHO I FIGUERO	(CR)04-Jur	# 5	TECHO PINT			SUCIEDAD
D	CERRADO		IZQ # 6	CUARTO PIN	PNT CD3	LATERAL FIGUERO	(CR)04-Jur	IZQ # 6	CUARTO PINT			SUCIEDAD
D	CERRADO		IZQ # 5	PILAR C	PINT PNT CD3	LATERAL FIGUERO	(CR)04-Jur	IZQ # 5	PILAR C			PINT SUCIEDAD
D		NORIEGA NIEBL (I)PINT PU 04-Jun-2010		19:49:18:7								PULIDO 2
D		AVS/PVS,SYSTEI (M)BLACK 04-Jun-2010		19:51:43:79								
D		VEGA OLIVAS,FF (I)PINT PU 04-Jun-2010		19:55:56:41								PULIDO 2
D		FIGUEROA ROBL (R)BLACK 04-Jun-2010		19:58:03:69								
D		FIGUEROA ROBL (R)BLACK 04-Jun-2010		19:58:09:70								
D		FIGUEROA ROBL (R)BLACK 04-Jun-2010		19:58:36:90								
D		AVS/PVS,SYSTEI (M)ENTRA 04-Jun-2010		20:04:33:56								
D		RAMIREZ GUTIE (I)PINT PU 04-Jun-2010		20:04:34:87								POLISH L
D		AVS/PVS,SYSTEI (M)ENTRA 04-Jun-2010		22:49:45:19								
D		SOTO,ERNESTO (I)MCIR C 04-Jun-2010		22:59:57:16								CP ZA
D		PINELA CASTAN (I)MCIR C 04-Jun-2010		23:31:27:53								
D		AVS/PVS,SYSTEI (M)ENTRA 05-Jun-2010		00:50:44:2								
D		OZUNA,ANTONIC (I)CONTR 05-Jun-2010		00:56:00:78								CP ZB
D		AVS/PVS,SYSTEI (M)ENTRA 05-Jun-2010		01:37:04:14								
D		BUSTAMANTE C. (I)MCIR E. 05-Jun-2010		01:57:55:71								
D		LOPEZ CERROS, (I)MCIR IN 05-Jun-2010		02:28:59:94								INSP BU
D		OROZCO DESSE (I)CONTR 05-Jun-2010		03:04:41:76								CP ZP
D		AVS/PVS,SYSTEI (M)ENTRA 05-Jun-2010		03:25:27:59								
D		ATE,SYSTEM ID (I)CHASSI 05-Jun-2010		03:25:32:93								
D		ATE,SYSTEM ID (I)CHASSI 05-Jun-2010		03:25:32:94								
D		ATE,SYSTEM ID (I)CHASSI 05-Jun-2010		03:27:11:11								
D		ATE,SYSTEM ID (I)CHASSI 05-Jun-2010		03:27:11:12								
D	CERRADO	MORENO OCHO, (I)BODY C 05-Jun-2010	IZQ BISAGRA	CAJUEQC TAPA CAJUEL TRUJILLO	(CR)05-Jur	IZQ BISAGRA CAJUELA	PIN CCHAPA					INSP PT
D		CRUZ RUIZ, JUAN (I)MCIR IN 05-Jun-2010		03:58:14:79								LINEA
D		REYES BERNAL, (I)CAPTUF 05-Jun-2010		04:11:23:32								
D		ATE,SYSTEM ID (I)CBT FIN 05-Jun-2010		04:11:40:49								
D	CERRADO	HERNANDEZ MC (I)INSP TR 05-Jun-2010	DER	MOLDURA VERTEAGUAS-DITCH	(CR)05-Jur	MOLDURA VERTEAGUAS-E	INSP TRI					
D		AVS/PVS,SYSTEI (M)DRIVE 05-Jun-2010		04:13:07:27								
D		ATE,SYSTEM ID (I)ESCAN 05-Jun-2010		04:13:11:27								
D		REYES BERNAL, (I)CAPTUF 05-Jun-2010		04:14:04:73								LINEA
D		AVS/PVS,SYSTEI (M)ENTRA 05-Jun-2010		04:18:27:61								
D	CERRADO	ATE,SYSTEM ID (I)ALINEA 05-Jun-2010	ALINEACI 1471	ALINEACION WHEEL	AI	ATE,SYST (CR)05-Jur	ALINEACION DE RUEDAS	FALLA				
D		ATE,SYSTEM ID (I)ALINEA 05-Jun-2010		04:20:56:39								
D		ATE,SYSTEM ID (I)ALINEA 05-Jun-2010		04:21:02:42								
D		ATE,SYSTEM ID (I)DYNAMI 05-Jun-2010		04:23:06:66								DYN ROL
D		ATE,SYSTEM ID (I)STATIC 05-Jun-2010		04:26:03:39								STATIC T
D		LOPEZ CORDOV (I)1MCIR E 05-Jun-2010		04:26:21:66								
D		LOPEZ CORDOV (M),REP G 05-Jun-2010		04:26:21:66								
D		ENCINAS,JOSE (R),REP Z 05-Jun-2010		05:28:07:80								
D		VILLALOBOS OR (R),REP E 05-Jun-2010		06:33:12:52								
D		AVS/PVS,SYSTEI (M)ENTRA 05-Jun-2010		06:33:25:60								
D		ATE,SYSTEM ID (I)ESCAN 05-Jun-2010		06:33:28:84								
D		BONILLA,FERNA (I)PINT RE 05-Jun-2010		06:43:42:2								PINT CAL
D	CERRADO	CASTRO,ROBER (I)PINT RE 05-Jun-2010	IZQ TRAS #23	MARC PNT CD3	LATERAL TRUJILLO	(CR)05-Jur	IZQ TRAS #23	MARCO FIJO	PINT CAL			
D		ENCINAS,JOSE (I)AUDIT F 05-Jun-2010		06:44:56:19								
D		PADILLA LOPEZ, (I)AUDIT F 05-Jun-2010		06:46:11:81								
D		SALAZAR,JOAQL (I)AUDIT F 05-Jun-2010		06:46:29:98								
D		MORENO,ARTUF (I)AUDIT F 05-Jun-2010		06:47:39:71								
D		ROMERO,MARTI (I)AUDIT F 05-Jun-2010		06:53:29:12								
D		BARRIOS,MARTI (I)AUDIT F 05-Jun-2010		06:55:49:42								
D		PANTOJA,ALFRE (I)AUDIT F 05-Jun-2010		06:55:50:45								
D		ATE,SYSTEM ID (I)AUDIT F 05-Jun-2010		06:57:32:36								
D		BARRIOS,MARTI (I)AUDIT F 05-Jun-2010		06:59:01:14								
D		ROBLES,AIMEE (I)AUDIT F 05-Jun-2010		07:02:07:18								
D		CORONADO,JOS (I)AUDIT F 05-Jun-2010		07:02:12:21								
D		CORONADO,JOS (M),PATIO 05-Jun-2010		07:02:12:21								
D		TRUJILLO RAMIF (I)PINT RE 05-Jun-2010		07:02:17:30								PINT CAL
D		ATE,SYSTEM ID (I)AUDIT C 05-Jun-2010		07:02:42:54								FCPA DI
D		BACARICIA,ROBI (R),BUYOI 05-Jun-2010		07:03:29:53								
D		BACARICIA,ROBI (M)GATER 05-Jun-2010		07:03:29:53								
D		MIRANDA,JORGÉ (M)JUSTO 05-Jun-2010		07:09:53:21								
D		MIRANDA,JORGÉ (M)JUSTO 05-Jun-2010		07:48:23:82								
D		ATE,SYSTEM ID (I)AUDIT C 05-Jun-2010		08:01:43:33								
D		AVS/PVS,SYSTEI (M)GATER 05-Jun-2010		08:01:43:33								
D		AVS/PVS,SYSTEI (M)GATER 05-Jun-2010		08:01:45:34								
D		GRAJALES,ROD (I)AUDITO 05-Jun-2010		11:17:16:15								
D		MIRANDA,JORGÉ (I)AUDITO 05-Jun-2010		13:26:09:35								
D		MIRANDA,JORGÉ (I)AUDITO 05-Jun-2010		13:26:53:77								

H VIN: AR664309 MILAN 2010 MILAN FWD MID  
H Rotacis/Job Number: 0839 CARIN: 2207282 Zltime PULS Unit Status Code:  
H Fecha de producción: 05-Jun-2010 04:13:10 Fecha de venta: 0 sShipped Date: 07-Jun-2010 05:32:38  
H Estado de Embarque: (sSystem Calc: Embarcable)  
H Incid.abiertas: 0 Incid.cerradas: 11 Incid.totales: 11  
H sCampaign Count: 2 Buenas: 2 Malas: 0 Sospechosas: 0

H sShipping/Released Unit Known: Si  
H sShipping mandatorities enforced from PUL: GATERELEASE ENTRADA SUR

S	sCampaign State	sCampaign	Sticke	sType	sModwire	Descripción	Good Use	Hora aceptado	sBad User	Hora rech	Fecha Creada	sCampaign Process
D	sCLOSED		18	CARROCERIAS		1.8 ESFUOZUNA,IR		6/5/2010 6:48			6/5/2010 6:48	sAdmin
D	sCLOSED	100		INVENTARIO		100 INVEN MARTINEZ		6/5/2010 5:19			6/5/2010 5:19	sAdmin

D sPositive Buy Details

S	sPositive Buy Item	Hora aceptado	Hora rech	sPositive	E Nombre del receptor
D	CLIP PEDAL FRENO	6/4/2010 22:59		sGood	SOTO,ERNESTO EF
D	CLIP LINEA COMBUSTIBLE	6/4/2010 23:31		sGood	PINELA CASTANEDA,MARTHA ENRIQUETA
D	EJE INTERMEDIO COLUMNNA DE DIRECCION	6/5/2010 1:57		sGood	BUSTAMANTE CASTRO,MARTIN ALONSO
D	TANQUE DE COMBUSTIBLE	6/5/2010 2:28		sGood	LOPEZ CERROS,JESUS LORENZO
D	PROTECTOR TANQUE COMBUSTIBLE	6/5/2010 2:28		sGood	LOPEZ CERROS,JESUS LORENZO
D	ETIQUETA DE EMISIONES	6/5/2010 3:58		sGood	CRUZ RUIZ,JUAN HECTOR
D	CLIP LINEA COMBUSTIBLE	6/5/2010 3:58		sGood	CRUZ RUIZ,JUAN HECTOR
D	INTERRUPTOR ENCENDIDO EN NEUTRAL	6/5/2010 4:26		sGood	LOPEZ CORDOVA,JOSE FAUSTINO
D	INTERRUPTOR PEDAL DEL CLUTCH	6/5/2010 4:26		sGood	LOPEZ CORDOVA,JOSE FAUSTINO
D	SEGURO PALANCA CAMBIOS - VELOCIDADES	6/5/2010 4:26		sGood	LOPEZ CORDOVA,JOSE FAUSTINO
D	FRENOS	6/5/2010 4:26		sGood	LOPEZ CORDOVA,JOSE FAUSTINO
D	FRENOS ABS	6/5/2010 4:26		sGood	LOPEZ CORDOVA,JOSE FAUSTINO
D	BOLSA DE AIRE	6/5/2010 4:26		sGood	LOPEZ CORDOVA,JOSE FAUSTINO
D	FRENO MANO	6/5/2010 4:26		sGood	LOPEZ CORDOVA,JOSE FAUSTINO
D	CAMBER	6/5/2010 4:26		sGood	LOPEZ CORDOVA,JOSE FAUSTINO
D	RESPALDO ASIEN TO	6/5/2010 6:44		sGood	ENCINAS,JOSE ANGEL
D	LIBERADOR RESPALDO ASIEN TO	6/5/2010 6:44		sGood	ENCINAS,JOSE ANGEL
D	ETIQUETA ANTIROBO	6/5/2010 6:44		sGood	ENCINAS,JOSE ANGEL
D	AJUSTE ALTURA CINTURON	6/5/2010 6:44		sGood	ENCINAS,JOSE ANGEL
D	ETIQUETA ADVERTENCIA VISERA	6/5/2010 6:44		sGood	ENCINAS,JOSE ANGEL
D	CINTURON SEGURIDAD	6/5/2010 6:44		sGood	ENCINAS,JOSE ANGEL
D	RESPALDO ASIEN TO	6/5/2010 6:46		sGood	PADILLA LOPEZ,SOCORRO
D	ETIQUETA ANTIROBO	6/5/2010 6:46		sGood	PADILLA LOPEZ,SOCORRO
D	GUIA ASIEN TO	6/5/2010 6:46		sGood	PADILLA LOPEZ,SOCORRO
D	LIBERADOR RESPALDO ASIEN TO	6/5/2010 6:46		sGood	PADILLA LOPEZ,SOCORRO
D	AJUSTE ALTURA CINTURON	6/5/2010 6:46		sGood	PADILLA LOPEZ,SOCORRO
D	CINTURON SEGURIDAD	6/5/2010 6:46		sGood	PADILLA LOPEZ,SOCORRO
D	TUERCA RIN	6/5/2010 6:46		sGood	PADILLA LOPEZ,SOCORRO
D	HEBILLA HEMBRA CINTURON SEGURIDAD	6/5/2010 6:46		sGood	PADILLA LOPEZ,SOCORRO
D	ETIQUETA SEGURO DE PUERTA NIÑOS	6/5/2010 6:46		sGood	SALAZAR,JOAQUIN
D	CINTURON SEGURIDAD	6/5/2010 6:46		sGood	SALAZAR,JOAQUIN
D	HEBILLA HEMBRA CINTURON SEGURIDAD	6/5/2010 6:46		sGood	SALAZAR,JOAQUIN
D	ETIQUETA ANTIROBO	6/5/2010 6:46		sGood	SALAZAR,JOAQUIN
D	ETIQUETA ANTIROBO	6/5/2010 6:46		sGood	SALAZAR,JOAQUIN
D	ETIQUETA SEGURO DE PUERTA NIÑOS	6/5/2010 6:47		sGood	MORENO,ARTURO
D	ETIQUETA ANTIROBO	6/5/2010 6:47		sGood	MORENO,ARTURO
D	CINTURON SEGURIDAD	6/5/2010 6:47		sGood	MORENO,ARTURO
D	HEBILLA HEMBRA CINTURON SEGURIDAD	6/5/2010 6:47		sGood	MORENO,ARTURO
D	CINTURON SEGURIDAD	6/5/2010 6:53		sGood	ROMERO,MARTIN
D	HEBILLA HEMBRA CINTURON SEGURIDAD	6/5/2010 6:53		sGood	ROMERO,MARTIN
D	CLUSTER	6/5/2010 6:53		sGood	ROMERO,MARTIN
D	FRENO MANO	6/5/2010 6:53		sGood	ROMERO,MARTIN
D	ALARMA ADVERTENCIA CINTURON SEGURIDAD	6/5/2010 6:53		sGood	ROMERO,MARTIN
D	BRAZO LIMPIADORES	6/5/2010 6:53		sGood	ROMERO,MARTIN
D	AIRE ACONDICIONADO	6/5/2010 6:53		sGood	ROMERO,MARTIN
D	CALEFACTOR AC	6/5/2010 6:53		sGood	ROMERO,MARTIN
D	LUCES ALTAS	6/5/2010 6:53		sGood	ROMERO,MARTIN
D	LUCES BAJAS	6/5/2010 6:53		sGood	ROMERO,MARTIN
D	LUZ CLUSTER	6/5/2010 6:53		sGood	ROMERO,MARTIN
D	LUZ DE DIA	6/5/2010 6:53		sGood	ROMERO,MARTIN
D	LUZ CENTRAL FRENO	6/5/2010 6:53		sGood	ROMERO,MARTIN
D	LUZ DIRECCIONAL	6/5/2010 6:53		sGood	ROMERO,MARTIN
D	LUZ FRENO	6/5/2010 6:53		sGood	ROMERO,MARTIN
D	LUZ REVERSA	6/5/2010 6:53		sGood	ROMERO,MARTIN
D	SWITCH COMBINADO	6/5/2010 6:53		sGood	ROMERO,MARTIN
D	PEDAL ACELERADOR	6/5/2010 6:53		sGood	ROMERO,MARTIN
D	INDICADOR BOLSA DE AIRE	6/5/2010 6:53		sGood	ROMERO,MARTIN
D	INDICADOR LUCES ALTAS	6/5/2010 6:53		sGood	ROMERO,MARTIN
D	INDICADOR MANTENIMIENTO MOTOR	6/5/2010 6:53		sGood	ROMERO,MARTIN
D	INDICADOR NIVEL DE COMBUSTIBLE	6/5/2010 6:53		sGood	ROMERO,MARTIN
D	LAMPARA LUZ CUARTOS	6/5/2010 6:53		sGood	ROMERO,MARTIN
D	LAMPARA TRASERA-CALAVERA	6/5/2010 6:53		sGood	ROMERO,MARTIN
D	TUERCA RIN	6/5/2010 6:55		sGood	BARRIOS,MARTIN
D	ETIQUETA ADVERTENCIA BOLSA DE AIRE PARA I	6/5/2010 6:55		sGood	BARRIOS,MARTIN
D	ETIQUETA ANTIROBO	6/5/2010 6:55		sGood	BARRIOS,MARTIN
D	ETIQUETA DE EMISIONES	6/5/2010 6:55		sGood	BARRIOS,MARTIN
D	ETIQUETA DE EMISIONES	6/5/2010 6:55		sGood	PANTOJA,ALFREDO
D	ETIQUETA ANTIROBO	6/5/2010 6:55		sGood	PANTOJA,ALFREDO
D	CHAPA COFRE	6/5/2010 6:55		sGood	PANTOJA,ALFREDO
D	TUERCA RIN	6/5/2010 6:55		sGood	PANTOJA,ALFREDO
D	ETIQUETA ANTIROBO	6/5/2010 6:55		sGood	PANTOJA,ALFREDO
D	ETIQUETA ANTIROBO	6/5/2010 6:59		sGood	BARRIOS,MARTIN
D	TANQUE DE COMBUSTIBLE	6/5/2010 6:59		sGood	BARRIOS,MARTIN
D	CINTURON TANQUE DE COMBUSTIBLE	6/5/2010 6:59		sGood	BARRIOS,MARTIN
D	ETIQUETA DE RECOMENDACION DE LLANTA	6/5/2010 7:02		sGood	ROBLES,AIMEE
D	MANUAL DEL PROPIETARIO	6/5/2010 7:02		sGood	ROBLES,AIMEE
D	ETIQUETA ADVERTENCIA FRANCES ESPEJO RET	6/5/2010 7:02		sGood	ROBLES,AIMEE
D	ETIQUETA INSTRUCCIONES DEL GATO	6/5/2010 7:02		sGood	ROBLES,AIMEE
D	FACTURA-INVOICE	6/5/2010 7:02		sGood	ROBLES,AIMEE
D	PLACA NUMERO IDENTIFICACION VEHICULO	6/5/2010 7:02		sGood	ROBLES,AIMEE

D	sMandatory Collection Points	sTimestamp
D	sCollection Point	
D	AUDIT PDI TRIM T IZQ MCIR	6/5/2010 6:46
D	AUDIT PDI FOSO MCIR	6/5/2010 6:59
D	AUDIT PDI TRIM T DER MCIR	6/5/2010 6:47

D	MCIR INSP BAJO UNIDAD EF	6/5/2010 2:28
D	MCIR INSP POWERTRAIN	6/5/2010 3:58
D	AUDIT PDI ORN EXTIZQ MCIR	6/5/2010 6:55
D	AUDIT PDI LIB CHOFER	6/5/2010 7:02
D	MCIR CHAVETA PEDAL FRENO	6/4/2010 22:59
D	DYNAMIC ROLL TEST	6/5/2010 4:23
D	STATIC TEST	6/5/2010 4:26
D	AUDIT PDI TRIM F DER MCIR	6/5/2010 6:46
D	AUDIT PDI FMVSSMBUILTMCIR	6/5/2010 7:02
D	AUDIT PDI ORN EXTDER MCIR	6/5/2010 6:55
D	AUDIT PDI CBT	6/5/2010 6:57
D	CBT FINAL	6/5/2010 4:11
D	MCIR CONEXION BOMBA GAS	6/4/2010 23:31
D	MCIR EJE INTERMEDIO	6/5/2010 1:57
D	1MCIR EOL	6/5/2010 4:26
D	AUDIT PDI ELECT-R&R MCIR	6/5/2010 6:53
D	ALINEACION RUEDAS	6/5/2010 4:21
D	ALINEACION FAROS	6/5/2010 4:20

T QLSAR071

T Informe de incidencias

9/10/2010 12:52

F sConfidential:Transient/Uncontrolled when printed. sResponsibility is of the user to monitor viewing of this data, restricting access to those with a business need.

S	Estado	Nombre	Localizaci	Hora cheq	Inciden	Comentar	sDrawing Name	Nombre	Hora cheq	sCausal Part/Actis	sDrawing N	Local. secundaria
D		AVS/PVS,SYSTEM II(M)ENT UH 24-Jun-2010		13:32:20:20								
D		AVS/PVS,SYSTEM II(M)ENTRA 24-Jun-2010		15:03:38:39								
D		AVS/PVS,SYSTEM II(M)ENTRA 24-Jun-2010		15:21:18:13								
D		AVS/PVS,SYSTEM II(M)ENTRA 24-Jun-2010		15:30:08:70								
D		AVS/PVS,SYSTEM II(M)ENTRA 24-Jun-2010		15:30:08:69								
D		RUIZ, SERGIO (I)BODY C 24-Jun-2010		16:24:30:4								LH PARTE BAJA
D		BALLESTEROS, JES (I)BODY C 24-Jun-2010		16:24:46:30								RH PARTE BAJA
D		COTA, JORGE (I)BODY C 24-Jun-2010		16:32:28:96								RH REPARACION
D		SAUCEDO BURGOS (I)BODY C 24-Jun-2010		16:33:11:51								LH PARTE BAJA
D		ESCALANTE, JUAN (I)BODY C 24-Jun-2010		16:48:00:71								RH PARTE ALTA
D		AVS/PVS,SYSTEM II(M)ENTRA 24-Jun-2010		17:03:39:17								
D		AVS/PVS,SYSTEM II(M)ENTRA 24-Jun-2010		19:45:58:15								
D		AVS/PVS,SYSTEM II(M)ENTRA 24-Jun-2010		20:03:43:71								
D		AVS/PVS,SYSTEM II(M)ENTRA 24-Jun-2010		20:35:12:95								
D		AVS/PVS,SYSTEM II(M)ENTRA 24-Jun-2010		22:10:23:73								
D		AVS/PVS,SYSTEM II(M)LINEA 124-Jun-2010		23:28:25:40								
D		CEBALLOS, RAMON (I)PINT PU 24-Jun-2010		23:31:50:56								PULIDO 1 66 IZQ
D		MICKER PALAFOX, C (I)PINT PU 24-Jun-2010		23:32:57:14								PULIDO 1 66 DER
D		ALDECOA ACOSTA, (I)PINT PU 24-Jun-2010		23:34:46:15								PULIDO 1 67 IZQ
D	CERRADO	CARILLO FELIX, BLA (I)PINT PU 24-Jun-2010		DER # 1 PILAR A PIN PNT CD3 LATERAL DE ZAMORA ((CR)24-Jun-2010								PULIDO 1 67 DER
D	CERRADO			DER DEL #11 MARCO PNT CD3 LATERAL DE ZAMORA ((CR)24-Jun-2010								PULIDO 1 68 IZQ
D	CERRADO			#12 TAPA CAJUELA F PNT CD3 CAJUELA F ZAMORA ((CR)24-Jun-2010								PULIDO 1 68 DER
D		NORIEGA NIEBLAS, (I)PINT PU 24-Jun-2010		23:38:08:54								
D		GONZALEZ BURRUI, (I)PINT PU 24-Jun-2010		23:38:13:36								
D		AVS/PVS,SYSTEM II(M)BLACK 24-Jun-2010		23:41:06:54								
D		ESQUER, JULIO (R)BLACK 24-Jun-2010		23:44:22:6								
D		ZAMORA GONZALEZ, (R)BLACK 24-Jun-2010		23:45:06:44								
D		AVS/PVS,SYSTEM II(M)ENTRA 24-Jun-2010		23:51:14:24								
D		VIERA ARMENTAL, LL (I)PINT PU 24-Jun-2010		23:51:30:75								POLISH LINEA 80
D		AVS/PVS,SYSTEM II(M)ENTRA 25-Jun-2010		02:22:55:57								
D		CASIMIRO ROMERO, C (I)MCIR C 25-Jun-2010		03:05:53:29								CP ZA
D		PINELA CASTANEDA, (I)MCIR C 25-Jun-2010		03:47:32:47								
D		AVS/PVS,SYSTEM II(M)ENTRA 25-Jun-2010		04:55:49:43								
D		AVS/PVS,SYSTEM II(M)ENTRA 25-Jun-2010		05:40:18:63								
D		GOMEZ TACHO, JOF (I)MCIR EJ 25-Jun-2010		06:00:01:10								
D		LOPEZ CERROS, JE (I)MCIR IN 25-Jun-2010		06:31:58:52								INSP BU
D		ATE, SYSTEM ID (I)CHASSI: 25-Jun-2010		07:00:07:25								
D		ATE, SYSTEM ID (I)CHASSI: 25-Jun-2010		07:00:07:26								
D		AVS/PVS,SYSTEM II(M)ENTRA 25-Jun-2010		07:00:12:13								
D		ATE, SYSTEM ID (I)CHASSI: 25-Jun-2010		07:01:44:9								
D		ATE, SYSTEM ID (I)CHASSI: 25-Jun-2010		07:01:44:10								
D		ATE, SYSTEM ID (I)CBT FIN 25-Jun-2010		07:47:40:88								
D		AVS/PVS,SYSTEM II(M)DRIVE 25-Jun-2010		07:49:12:29								
D		ATE, SYSTEM ID (I)ESCAN 25-Jun-2010		07:49:16:89								
D		CRUZ RUIZ, JUAN HI (I)MCIR IN 25-Jun-2010		07:51:13:3								INSP PT
D		GAMEZ ROBLES, HE (I)CAPTUR 25-Jun-2010		07:52:08:58								LINEA
D		AVS/PVS,SYSTEM II(M)ENTRA 25-Jun-2010		07:53:37:55								
D		REYES BERNAL, JO (I)CAPTUR 25-Jun-2010		07:54:13:5								LINEA
D		HERNANDEZ MORA, (I)INSP TR 25-Jun-2010		07:54:23:17								INSP TRIM RH
D		ATE, SYSTEM ID (I)ALINEA C 25-Jun-2010		07:55:02:55								
D		ATE, SYSTEM ID (I)ALINEA C 25-Jun-2010		07:55:07:61								
D		ATE, SYSTEM ID (I)DYNAMI 25-Jun-2010		07:57:28:19								DYN ROLL TEST DO
D		ATE, SYSTEM ID (I)STATIC 25-Jun-2010		08:00:20:8								STATIC TRES
D		LEON ALVAREZ, PEI (I)MCIR E 25-Jun-2010		08:00:23:12								
D		OCHOA PEREZ, FLO (R)BUYOF 25-Jun-2010		08:01:17:48								
D		AVS/PVS,SYSTEM II(M)ENTRA 25-Jun-2010		08:03:24:1								
D		ATE, SYSTEM ID (I)ESCAN 25-Jun-2010		08:03:27:59								
D	CERRADO	GONZALEZ RUIZ, RA (I)BODY C 25-Jun-2010		08:03:27:59			BODY SALPICADERA : HERRERA (CR)25-Jun-2010					BOCCHAPA PUERTA R-
D		AVECHUCO ENRIQU, (I)PINT RE 25-Jun-2010		08:13:11:96								PINT CAL1
D		RAMIREZ ESQUER, I (I)AUDIT P 25-Jun-2010		08:14:27:71								
D		PIRI LOPEZ, JOSE A (I)AUDIT P 25-Jun-2010		08:15:21:19								
D		DURAN TAPIA, OSW (I)AUDIT P 25-Jun-2010		08:15:34:34								
D		CASTRO PERALTA, (I)AUDIT P 25-Jun-2010		08:16:42:99								
D		VALDEZ RASCON, L (I)AUDIT P 25-Jun-2010		08:25:35:90								
D		RUIZ RUELAS, ELISE (I)AUDIT P 25-Jun-2010		08:27:38:32								
D		IBARRA, JOEL (I)AUDIT P 25-Jun-2010		08:27:45:35								
D		GUERRERO LOPEZ (I)PINT RE 25-Jun-2010		08:28:43:14								PINT CAL2
D		ATE, SYSTEM ID (I)AUDIT P 25-Jun-2010		08:28:55:36								
D		ENCINAS, DAVID (I)AUDIT P 25-Jun-2010		08:41:37:64								
D		AYALA MORALES, J (I)PINT RE 25-Jun-2010		08:53:45:29								PINT CAL2
D		HERNANDEZ, ALBEI (I)AUDIT P 25-Jun-2010		08:54:39:73								
D		SALAZAR, LUIS ELIA (I)AUDIT P 25-Jun-2010		08:55:52:42								
D		SALAZAR, LUIS ELIA (M)REP C 25-Jun-2010		08:55:52:42								
D		HERRERA, MIGUEL (R)REP C 25-Jun-2010		09:10:14:93								
D		HERRERA, MIGUEL (M)PATIO 25-Jun-2010		09:11:49:93								
D		ATE, SYSTEM ID (I)AUDIT C 25-Jun-2010		09:42:21:68								AUDITORIA PATIO
D		AVS/PVS,SYSTEM II(M)GATER 25-Jun-2010		09:42:21:52								
D		AVS/PVS,SYSTEM II(M)GATER 25-Jun-2010		09:42:23:54								
D		GOMEZ, DANIEL (I)AUDITO: 25-Jun-2010		13:44:56:99								
D		GOMEZ, DANIEL (I)AUDITO: 25-Jun-2010		13:47:13:53								
H	VIN: AR416082	FUSION - NORTH AM		2010 FUSION FWD MID								
H	Rotacin/Job Number: 0120	CARIN: 2226317		Zltime PUL sUnit Status Code:								
H	Fecha de producci3n: 25-Jun-2010 07:49:15	Fecha de venta: 25-J	sShipped Date: 26-Jun-2010 06:30:32									
H	Estatus de Embarque: (sSystem Calc: Embarcable)											
H	Incid.abiertas: 0	Incid.cerradas: 4	Incid.totales: 4									
H	sCampaign Count: 2	Buenas: 2	Malas: 0	Sospechosas: 0								
H	sShipping/Released Unit Known: SI											
H	sShipping mandatories enforced from PUL: GATERELEASE ENTRADA SUR											

S	sCampaign State	sCampaign Sticker	sType	sModwire I	Descripci3n	sGood Use	Hora aceptado	sBad User	Hora recha	Fecha Creada	sCampaign Process
D	sCLOSED	E14	ENSAMBLE FINAL		E14 PATIC JUSAINO (		6/25/2010 9:13			6/25/2010 9:13	sAdmin
D	sCLOSED	F13	PROVEEDOR		F13 PATIC RAMOS, IV		6/25/2010 9:11			6/25/2010 9:11	sAdmin

D sPositive Buy Details

S	sPositive Buy Item	Hora aceptado	Hora recha	sPositive B	Nombre del receptor
D	CLIP PEDAL FRENO	6/25/2010 3:05		sGood	CASIMIRO ROMERO, SALVADOR
D	CLIP LINEA COMBUSTIBLE	6/25/2010 3:47		sGood	PINELA CASTANEDA, MARTHA ENRIQUETA
D	EJE INTERMEDIO COLUMNA DE DIRECCION	6/25/2010 6:00		sGood	GOMEZ TACHO, JORGE ARNULFO
D	TANQUE DE COMBUSTIBLE	6/25/2010 6:31		sGood	LOPEZ CERROS, JESUS LORENZO
D	PROTECTOR TANQUE COMBUSTIBLE	6/25/2010 6:31		sGood	LOPEZ CERROS, JESUS LORENZO
D	ETIQUETA DE EMISIONES	6/25/2010 7:51		sGood	CRUZ RUIZ, JUAN HECTOR
D	CLIP LINEA COMBUSTIBLE	6/25/2010 7:51		sGood	CRUZ RUIZ, JUAN HECTOR
D	INTERRUPTOR ENCENDIDO EN NEUTRAL	6/25/2010 8:00		sGood	LEON ALVAREZ, PEDRO EF
D	INTERRUPTOR PEDAL DEL CLUTCH	6/25/2010 8:00		sGood	LEON ALVAREZ, PEDRO EF
D	SEGURO PALANCA CAMBIOS - VELOCIDADES	6/25/2010 8:00		sGood	LEON ALVAREZ, PEDRO EF
D	FRENOS	6/25/2010 8:00		sGood	LEON ALVAREZ, PEDRO EF
D	FRENOS ABS	6/25/2010 8:00		sGood	LEON ALVAREZ, PEDRO EF
D	BOLSA DE AIRE	6/25/2010 8:00		sGood	LEON ALVAREZ, PEDRO EF
D	FRENO MANO	6/25/2010 8:00		sGood	LEON ALVAREZ, PEDRO EF

D	CAMBER	6/25/2010 8:00	sGood	LEON ALVAREZ,PEDRO EF
D	RESPALDO ASIEN TO	6/25/2010 8:14	sGood	RAMIREZ ESQUER,RONALDO
D	LIBERADOR RESPALDO ASIEN TO	6/25/2010 8:14	sGood	RAMIREZ ESQUER,RONALDO
D	ETIQUETA ANTIROBO	6/25/2010 8:14	sGood	RAMIREZ ESQUER,RONALDO
D	AJUSTE ALTURA CINTURON	6/25/2010 8:14	sGood	RAMIREZ ESQUER,RONALDO
D	ETIQUETA ADVERTENCIA VISERA	6/25/2010 8:14	sGood	RAMIREZ ESQUER,RONALDO
D	CINTURON SEGURIDAD	6/25/2010 8:14	sGood	RAMIREZ ESQUER,RONALDO
D	RESPALDO ASIEN TO	6/25/2010 8:15	sGood	PIRI LOPEZ,JOSE ABUNDIO
D	ETIQUETA ANTIROBO	6/25/2010 8:15	sGood	PIRI LOPEZ,JOSE ABUNDIO
D	GUIA ASIEN TO	6/25/2010 8:15	sGood	PIRI LOPEZ,JOSE ABUNDIO
D	LIBERADOR RESPALDO ASIEN TO	6/25/2010 8:15	sGood	PIRI LOPEZ,JOSE ABUNDIO
D	AJUSTE ALTURA CINTURON	6/25/2010 8:15	sGood	PIRI LOPEZ,JOSE ABUNDIO
D	CINTURON SEGURIDAD	6/25/2010 8:15	sGood	PIRI LOPEZ,JOSE ABUNDIO
D	TUERCA RIN	6/25/2010 8:15	sGood	PIRI LOPEZ,JOSE ABUNDIO
D	HEBILLA HEMBRA CINTURON SEGURIDAD	6/25/2010 8:15	sGood	PIRI LOPEZ,JOSE ABUNDIO
D	ETIQUETA SEGUO DE PUERTA NIÑOS	6/25/2010 8:15	sGood	DURAN TAPIA,OSWALDO ORLANDO
D	CINTURON SEGURIDAD	6/25/2010 8:15	sGood	DURAN TAPIA,OSWALDO ORLANDO
D	HEBILLA HEMBRA CINTURON SEGURIDAD	6/25/2010 8:15	sGood	DURAN TAPIA,OSWALDO ORLANDO
D	ETIQUETA ANTIROBO	6/25/2010 8:15	sGood	DURAN TAPIA,OSWALDO ORLANDO
D	ETIQUETA ANTIROBO	6/25/2010 8:15	sGood	DURAN TAPIA,OSWALDO ORLANDO
D	ETIQUETA SEGUO DE PUERTA NIÑOS	6/25/2010 8:16	sGood	CASTRO PERALTA,JESUS FRANCISCO
D	ETIQUETA ANTIROBO	6/25/2010 8:16	sGood	CASTRO PERALTA,JESUS FRANCISCO
D	CINTURON SEGURIDAD	6/25/2010 8:16	sGood	CASTRO PERALTA,JESUS FRANCISCO
D	HEBILLA HEMBRA CINTURON SEGURIDAD	6/25/2010 8:16	sGood	CASTRO PERALTA,JESUS FRANCISCO
D	CINTURON SEGURIDAD	6/25/2010 8:25	sGood	VALDEZ RASCON,LOURDES
D	HEBILLA HEMBRA CINTURON SEGURIDAD	6/25/2010 8:25	sGood	VALDEZ RASCON,LOURDES
D	CLUSTER	6/25/2010 8:25	sGood	VALDEZ RASCON,LOURDES
D	FRENO MANO	6/25/2010 8:25	sGood	VALDEZ RASCON,LOURDES
D	ALARMA ADVERTENCIA CINTURON SEGURIDAD	6/25/2010 8:25	sGood	VALDEZ RASCON,LOURDES
D	BRAZO LIMPIADORES	6/25/2010 8:25	sGood	VALDEZ RASCON,LOURDES
D	AIRE ACONDICIONADO	6/25/2010 8:25	sGood	VALDEZ RASCON,LOURDES
D	CALEFACTOR AC	6/25/2010 8:25	sGood	VALDEZ RASCON,LOURDES
D	LUCES ALTAS	6/25/2010 8:25	sGood	VALDEZ RASCON,LOURDES
D	LUCES BAJAS	6/25/2010 8:25	sGood	VALDEZ RASCON,LOURDES
D	LUZ CLUSTER	6/25/2010 8:25	sGood	VALDEZ RASCON,LOURDES
D	LUZ DE DIA	6/25/2010 8:25	sGood	VALDEZ RASCON,LOURDES
D	LUZ CENTRAL FRENO	6/25/2010 8:25	sGood	VALDEZ RASCON,LOURDES
D	LUZ DIRECCIONAL	6/25/2010 8:25	sGood	VALDEZ RASCON,LOURDES
D	LUZ FRENO	6/25/2010 8:25	sGood	VALDEZ RASCON,LOURDES
D	LUZ REVERSA	6/25/2010 8:25	sGood	VALDEZ RASCON,LOURDES
D	SWITCH COMBINADO	6/25/2010 8:25	sGood	VALDEZ RASCON,LOURDES
D	PEDAL ACCELERADOR	6/25/2010 8:25	sGood	VALDEZ RASCON,LOURDES
D	INDICADOR BOLSA DE AIRE	6/25/2010 8:25	sGood	VALDEZ RASCON,LOURDES
D	INDICADOR LUCES ALTAS	6/25/2010 8:25	sGood	VALDEZ RASCON,LOURDES
D	INDICADOR MANTENIMIENTO MOTOR	6/25/2010 8:25	sGood	VALDEZ RASCON,LOURDES
D	INDICADOR NIVEL DE COMBUSTIBLE	6/25/2010 8:25	sGood	VALDEZ RASCON,LOURDES
D	LAMPARA LUZ CUARTOS	6/25/2010 8:25	sGood	VALDEZ RASCON,LOURDES
D	LAMPARA TRASERA-CALAVERA	6/25/2010 8:25	sGood	VALDEZ RASCON,LOURDES
D	ETIQUETA DE EMISIONES	6/25/2010 8:27	sGood	RUIZ RUELAS,ELISEO
D	ETIQUETA ANTIROBO	6/25/2010 8:27	sGood	RUIZ RUELAS,ELISEO
D	CHAPA COFRE	6/25/2010 8:27	sGood	RUIZ RUELAS,ELISEO
D	TUERCA RIN	6/25/2010 8:27	sGood	RUIZ RUELAS,ELISEO
D	ETIQUETA ANTIROBO	6/25/2010 8:27	sGood	RUIZ RUELAS,ELISEO
D	TUERCA RIN	6/25/2010 8:27	sGood	IBARRA,JOEL
D	ETIQUETA ADVERTENCIA BOLSA DE AIRE PARA NIÑO	6/25/2010 8:27	sGood	IBARRA,JOEL
D	ETIQUETA ANTIROBO	6/25/2010 8:27	sGood	IBARRA,JOEL
D	ETIQUETA DE EMISIONES	6/25/2010 8:27	sGood	IBARRA,JOEL
D	ETIQUETA ANTIROBO	6/25/2010 8:41	sGood	ENCINAS,DAVID
D	TANQUE DE COMBUSTIBLE	6/25/2010 8:41	sGood	ENCINAS,DAVID
D	CINTURON TANQUE DE COMBUSTIBLE	6/25/2010 8:41	sGood	ENCINAS,DAVID
D	ETIQUETA DE RECOMENDACION DE LLANTA	6/25/2010 8:54	sGood	HERNANDEZ,ALBERTO
D	MANUAL DEL PROPIETARIO	6/25/2010 8:54	sGood	HERNANDEZ,ALBERTO
D	ETIQUETA ADVERTENCIA FRANCES ESPEJO RETROVISOR	6/25/2010 8:54	sGood	HERNANDEZ,ALBERTO
D	ETIQUETA INSTRUCCIONES DEL GATO	6/25/2010 8:54	sGood	HERNANDEZ,ALBERTO
D	FACTURA-INVOICE	6/25/2010 8:54	sGood	HERNANDEZ,ALBERTO
D	PLACA NUMERO IDENTIFICACION VEHICULO	6/25/2010 8:54	sGood	HERNANDEZ,ALBERTO
D	sMandatory Collection Points			
D	sCollection Point	sTimestamp		
D	AUDIT PDI TRIM T IZO MCIR	6/25/2010 8:15		
D	AUDIT PDI FOSO MCIR	6/25/2010 8:41		
D	AUDIT PDI TRIM T DER MCIR	6/25/2010 8:16		
D	MCIR INSP BAJO UNIDAD EF	6/25/2010 6:31		
D	MCIR INSP POWERTRAIN	6/25/2010 7:51		
D	AUDIT PDI ORN EXTIZO MCIR	6/25/2010 8:27		
D	AUDIT PDI LIB CHOFER	6/25/2010 8:55		
D	MCIR CHAVETA PEDAL FRENO	6/25/2010 3:05		
D	DYNAMIC ROLL TEST	6/25/2010 7:57		
D	STATIC TEST	6/25/2010 8:00		
D	AUDIT PDI TRIM F DER MCIR	6/25/2010 8:15		
D	AUDIT PDI FMVSSMBUILTMCIR	6/25/2010 8:54		
D	AUDIT PDI ORN EXTDER MCIR	6/25/2010 8:27		
D	AUDIT PDI CBT	6/25/2010 8:28		
D	CBT FINAL	6/25/2010 7:47		
D	MCIR CONEXION BOMBA GAS	6/25/2010 3:47		
D	MCIR EJE INTERMEDIO	6/25/2010 6:00		
D	1MCIR EOL	6/25/2010 8:00		
D	AUDIT PDI ELECT-R&R MCIR	6/25/2010 8:25		
D	ALINEACION RUEDAS	6/25/2010 7:55		
D	ALINEACION FAROS	6/25/2010 7:55		

T QLSAR071

T Informe de Incidencias

9/10/2010 12:51

F sConfidential:Transient/Uncontrolled when printed. sResponsibility is of the user to monitor viewing of this data, restricting access to those with a business need.

S	Estado	Nombre	Localizaci	Hora cheq.	Incidencia	Comentari	sDrawing Name	Nombre	Hora cheq.	sCausal Part/Action	sDrawing N	Local. secu
D		AVS/PVS.SYSTEM	(M)ENT U	24-Jun-2010	17:15:36:71							
D		AVS/PVS.SYSTEM	(M)ENTRA	24-Jun-2010	18:30:17:22							
D		AVS/PVS.SYSTEM	(M)ENTRA	24-Jun-2010	18:50:21:87							
D		AVS/PVS.SYSTEM	(M)ENTRA	24-Jun-2010	18:58:54:75							
D		AVS/PVS.SYSTEM	(M)ENTRA	24-Jun-2010	18:58:54:74							
D		COTA, JORGE	(I)BODY C	24-Jun-2010	19:28:00:83							RH REPAF
D		ALCARAZ GUTIRRE	(I)BODY C	24-Jun-2010	19:31:06:35							LH PARTE
D	CERRADO	RUIZ, SERGIO	(I)BODY C	24-Jun-2010	19:34:22:5							LH PARTE
D		BALLESTEROS, JE	(I)BODY C	24-Jun-2010	19:34:22:5							RH PARTE
D		ESCALANTE, JUAN	(I)BODY C	24-Jun-2010	19:42:54:21							RH PARTE
D		MOLINA JIMENEZ, C	(I)BODY C	24-Jun-2010	19:42:56:24							LH PARTE
D		AVS/PVS.SYSTEM	(M)ENTRA	24-Jun-2010	20:01:54:33							
D		AVS/PVS.SYSTEM	(M)ENTRA	24-Jun-2010	22:30:32:31							
D		AVS/PVS.SYSTEM	(M)ENTRA	24-Jun-2010	22:47:47:99							
D		AVS/PVS.SYSTEM	(M)ENTRA	25-Jun-2010	00:47:02:71							
D		AVS/PVS.SYSTEM	(M)LINEA	125-Jun-2010	02:09:34:31							
D	CERRADO	RAMIREZ GASTELL	(I)PINT PU	25-Jun-2010	02:14:20:96							PU LIDO 2 I
D		FERNANDEZ ACUN	(I)PINT PU	25-Jun-2010	02:14:20:96							PU LIDO 2 I
D	CERRADO	FERNANDEZ ACUN	(I)PINT PU	25-Jun-2010	02:14:20:96							PU LIDO 2 I
D	CERRADO	FERNANDEZ ACUN	(I)PINT PU	25-Jun-2010	02:16:18:96							PU LIDO 2 I
D		LUNA AMAYA, FRAN	(I)PINT PU	25-Jun-2010	02:16:38:17							PU LIDO 2 I
D		FONSECA, NORBEH	(I)PINT PU	25-Jun-2010	02:18:57:46							PU LIDO 2 I
D		AVS/PVS.SYSTEM	(M)BLACK	25-Jun-2010	02:52:30:49							
D		ALDAMA NIEBLAS, I	(R)BLACK	25-Jun-2010	02:57:32:67							
D		ALDAMA NIEBLAS, I	(R)BLACK	25-Jun-2010	02:57:37:68							
D		GUTIERREZ VALEN	(R)BLACK	25-Jun-2010	02:59:30:3							
D		GUTIERREZ VALEN	(R)BLACK	25-Jun-2010	02:59:59:16							
D		AVS/PVS.SYSTEM	(M)ENTRA	25-Jun-2010	03:04:10:38							
D		VIERA ARMENTA, L	(I)PINT PU	25-Jun-2010	03:04:54:12							POLISH LI
D		AVS/PVS.SYSTEM	(M)ENTRA	25-Jun-2010	05:27:55:17							
D		CASIMIRO ROMER	(I)MCIR C	25-Jun-2010	05:37:44:21							CP ZA
D		PINELA CASTANEC	(I)MCIR C	25-Jun-2010	06:22:00:73							
D		AVS/PVS.SYSTEM	(M)ENTRA	25-Jun-2010	07:21:39:53							
D		OZUNA, ANTONIO	(I)CONTR	25-Jun-2010	07:27:16:42							CP ZB
D		AVS/PVS.SYSTEM	(M)ENTRA	25-Jun-2010	08:11:47:15							
D		BUSTAMANTE CAS	(I)MCIR E	25-Jun-2010	08:28:43:13							
D		LOPEZ CERROS, J	(I)MCIR IN	25-Jun-2010	09:11:37:60							
D		ATE, SYSTEM ID	(I)CHASSI	25-Jun-2010	09:39:38:1							INSP BU
D		ATE, SYSTEM ID	(I)CHASSI	25-Jun-2010	09:39:38:99							
D		AVS/PVS.SYSTEM	(M)ENTRA	25-Jun-2010	09:39:49:80							
D		ATE, SYSTEM ID	(I)CHASSI	25-Jun-2010	09:41:35:12							
D		ATE, SYSTEM ID	(I)CHASSI	25-Jun-2010	09:41:35:13							
D	CERRADO	ATE, SYSTEM ID	(I)CHASSI	25-Jun-2010	09:41:35:13							
D		REYES BERNAL, J	(I)CAPTUR	25-Jun-2010	10:21:24:36							LINEA
D		CRUZ RUIZ, JUAN	(I)MCIR IN	25-Jun-2010	10:22:02:71							INSP PT
D		ATE, SYSTEM ID	(I)CBT FIN	25-Jun-2010	10:26:45:3							
D		AVS/PVS.SYSTEM	(M)DRIVE	25-Jun-2010	10:28:11:43							
D		ATE, SYSTEM ID	(I)ESCAN	25-Jun-2010	10:28:15:69							
D		AVS/PVS.SYSTEM	(M)ENTRA	25-Jun-2010	10:34:29:3							
D		ATE, SYSTEM ID	(I)ALINEA	25-Jun-2010	10:36:05:77							
D		GONZALEZ CASTR	(I)BODY C	25-Jun-2010	10:36:16:97							CCHAPA C
D		GAMEZ ROBLES, H	(I)CAPTUR	25-Jun-2010	10:36:17:99							LINEA
D		ATE, SYSTEM ID	(I)ALINEA	25-Jun-2010	10:37:28:1							
D		ATE, SYSTEM ID	(I)DYNAMI	25-Jun-2010	10:39:44:28							DYN ROLL
D		ATE, SYSTEM ID	(I)STATIC	25-Jun-2010	10:42:14:58							STATIC CL
D		SANCHEZ FLORES	(I)1MCIR E	25-Jun-2010	10:42:20:65							
D		SANCHEZ FLORES	(M), REP G	25-Jun-2010	10:42:20:65							
D		YEE, ADRIAN EF	(R), REP Z	25-Jun-2010	12:00:10:36							
D		AVS/PVS.SYSTEM	(M)ENTRA	25-Jun-2010	12:12:54:52							
D		ATE, SYSTEM ID	(I)ESCAN	25-Jun-2010	12:12:55:56							
D		AVECHUCO, ENRIQ	(I)PINT RE	25-Jun-2010	12:24:30:16							PINT CAL1
D	CERRADO	VALENZUELA SAU	(I)PINT RE	25-Jun-2010	12:25:35:71							PINT CAL1
D		RAMIREZ ESQUER	(I)AUDIT P	25-Jun-2010	12:25:35:71							
D		DURAN TAPIA, OSV	(I)AUDIT P	25-Jun-2010	12:26:26:7							
D		RAMIREZ ESQUER	(I)AUDIT P	25-Jun-2010	12:27:31:63							
D		PIRI LOPEZ, JOSE	(I)AUDIT P	25-Jun-2010	12:28:36:25							
D		CASTRO PERALTA	(I)AUDIT P	25-Jun-2010	12:30:30:31							
D		CASTRO PERALTA	(I)AUDIT P	25-Jun-2010	12:32:35:82							
D		LOPEZ, OCTAVIO	(I)AUDIT P	25-Jun-2010	12:45:16:22							
D		CORONADO, JOSE	(I)AUDIT P	25-Jun-2010	12:46:59:27							
D		ATE, SYSTEM ID	(I)AUDIT P	25-Jun-2010	12:48:35:11							
D		IBARRA, JOEL	(I)AUDIT P	25-Jun-2010	12:48:52:33							
D		ENCINAS, DAVID	(I)AUDIT P	25-Jun-2010	12:49:41:99							
D		HERNANDEZ, ALBE	(I)AUDIT P	25-Jun-2010	12:51:42:14							
D		GUERRERO LOPEZ	(I)PINT RE	25-Jun-2010	12:51:47:16							PINT CAL2
D		WILLIAMS, JULIO	(I)AUDIT P	25-Jun-2010	12:52:31:50							
D		WILLIAMS, JULIO	(I)M), PATIO	25-Jun-2010	12:52:31:50							
D		ATE, SYSTEM ID	(I)AUDIT C	25-Jun-2010	12:53:19:94							FCPA DIN
D		CARMONA, JOSE A	(R), BUY OF	25-Jun-2010	12:54:45:35							
D		DUARTE, DIEGO	(R), PATIO	25-Jun-2010	20:57:32:69							
D	CERRADO	GOMEZ, ARNULFO	(I)AUDIT P	25-Jun-2010	00:12:52:58							
D		GONZALEZ, MIGUE	(R), REP PI	26-Jun-2010	00:33:51:93							
D		BORON, MANUEL	(R), BUY OF	26-Jun-2010	00:48:37:39							
D		ATE, SYSTEM ID	(I)AUDIT C	26-Jun-2010	00:49:19:77							AUDITORI,
D		AVS/PVS.SYSTEM	(M)GATER	26-Jun-2010	00:49:19:56							
D		AVS/PVS.SYSTEM	(M)GATER	26-Jun-2010	00:49:22:58							

H VIN: AR416713 FUSION - NORTH A 2010 FUSION FWD MID  
 H Rotacisn/Job Number: 0261 CARIN: 2226542 Zltime PUL sUnit Status Code:  
 H Fecha de producción: 25-Jun-2010 10:28:14 Fecha de venta: 26-Jun-2010 07:29:27  
 H Estados de Embarque: (sSystem Calc: Embarcable)  
 H Incid. abiertas: 0 Incid. cerradas: 7 Incid. totales: 7  
 H sCampaign Count: 2 Buenas: 2 Malas: 0 Sospechosas: 0  
 H sShipping/Released Unit Known: Si

H sShipping mandates enforced from PUL: GATERELEASE ENTRADA SUR

S	sCampaign State	sCampaign Sticker	sType	sModwire #	Descripción	sGood Use	Hora aceptado	sBad User	Hora recha	Fecha Creada	sCampaign Process
D	sCLOSED	F13	PROVEEDOR		F13 PATIC RAMOS,IM		6/25/2010 12:54			6/25/2010 12:54	sAdmin
D	sCLOSED	100	INVENTARIO		100 INVEN MARTINEZ		6/25/2010 13:41			6/25/2010 13:41	sAdmin

D sPositive Buy Details

S	sPositive Buy Item	Hora aceptado	Hora recha	sPositive B	Nombre del receptor
D	CLIP PEDAL FRENO	6/25/2010 5:37		sGood	CASIMIRO ROMERO,SALVADOR
D	CLIP LINEA COMBUSTIBLE	6/25/2010 6:22		sGood	PINELA CASTANEDA,MARTHA ENRIQUETA
D	EJE INTERMEDIO COLUMNA DE DIRECCION	6/25/2010 8:28		sGood	BUSTAMANTE CASTRO,MARTIN ALONSO
D	TANQUE DE COMBUSTIBLE	6/25/2010 9:11		sGood	LOPEZ CERROS,JESUS LORENZO
D	PROTECTOR TANQUE COMBUSTIBLE	6/25/2010 9:11		sGood	LOPEZ CERROS,JESUS LORENZO
D	ETIQUETA DE EMISIONES	6/25/2010 10:22		sGood	CRUZ RUIZ,JUAN HECTOR
D	CLIP LINEA COMBUSTIBLE	6/25/2010 10:22		sGood	CRUZ RUIZ,JUAN HECTOR
D	INTERRUPTOR ENCENDIDO EN NEUTRAL	6/25/2010 10:42		sGood	SANCHEZ FLORES,FRANCISCO JAVIER
D	INTERRUPTOR PEDAL DEL CLUTCH	6/25/2010 10:42		sGood	SANCHEZ FLORES,FRANCISCO JAVIER
D	SEGURO PALANCA CAMBIOS - VELOCIDADES	6/25/2010 10:42		sGood	SANCHEZ FLORES,FRANCISCO JAVIER
D	FRENOS	6/25/2010 10:42		sGood	SANCHEZ FLORES,FRANCISCO JAVIER
D	FRENOS ABS	6/25/2010 10:42		sGood	SANCHEZ FLORES,FRANCISCO JAVIER
D	BOLSA DE AIRE	6/25/2010 10:42		sGood	SANCHEZ FLORES,FRANCISCO JAVIER
D	FRENO MANO	6/25/2010 10:42		sGood	SANCHEZ FLORES,FRANCISCO JAVIER
D	CAMBER	6/25/2010 10:42		sGood	SANCHEZ FLORES,FRANCISCO JAVIER
D	RESPALDO ASIEN TO	6/25/2010 12:25		sGood	RAMIREZ ESQUER,RONALDO
D	LIBERADOR RESPALDO ASIEN TO	6/25/2010 12:25		sGood	RAMIREZ ESQUER,RONALDO
D	ETIQUETA ANTIROBO	6/25/2010 12:25		sGood	RAMIREZ ESQUER,RONALDO
D	AJUSTE ALTURA CINTURON	6/25/2010 12:25		sGood	RAMIREZ ESQUER,RONALDO
D	ETIQUETA ADVERTENCIA VISERA	6/25/2010 12:25		sGood	RAMIREZ ESQUER,RONALDO
D	CINTURON SEGURIDAD	6/25/2010 12:25		sGood	RAMIREZ ESQUER,RONALDO
D	ETIQUETA SEGURO DE PUERTA NIÑOS	6/25/2010 12:26		sGood	DURAN TAPIA,OSWALDO ORLANDO
D	CINTURON SEGURIDAD	6/25/2010 12:26		sGood	DURAN TAPIA,OSWALDO ORLANDO
D	HEBILLA HEMBRA CINTURON SEGURIDAD	6/25/2010 12:26		sGood	DURAN TAPIA,OSWALDO ORLANDO
D	ETIQUETA ANTIROBO	6/25/2010 12:26		sGood	DURAN TAPIA,OSWALDO ORLANDO
D	ETIQUETA ANTIROBO	6/25/2010 12:26		sGood	DURAN TAPIA,OSWALDO ORLANDO
D	RESPALDO ASIEN TO	6/25/2010 12:28		sGood	PIRI LOPEZ,JOSE ABUNDIO
D	ETIQUETA ANTIROBO	6/25/2010 12:28		sGood	PIRI LOPEZ,JOSE ABUNDIO
D	GUIA ASIEN TO	6/25/2010 12:28		sGood	PIRI LOPEZ,JOSE ABUNDIO
D	LIBERADOR RESPALDO ASIEN TO	6/25/2010 12:28		sGood	PIRI LOPEZ,JOSE ABUNDIO
D	AJUSTE ALTURA CINTURON	6/25/2010 12:28		sGood	PIRI LOPEZ,JOSE ABUNDIO
D	CINTURON SEGURIDAD	6/25/2010 12:28		sGood	PIRI LOPEZ,JOSE ABUNDIO
D	TUERCA RIN	6/25/2010 12:28		sGood	PIRI LOPEZ,JOSE ABUNDIO
D	HEBILLA HEMBRA CINTURON SEGURIDAD	6/25/2010 12:28		sGood	PIRI LOPEZ,JOSE ABUNDIO
D	ETIQUETA SEGURO DE PUERTA NIÑOS	6/25/2010 12:30		sGood	CASTRO PERALTA,JESUS FRANCISCO
D	ETIQUETA ANTIROBO	6/25/2010 12:30		sGood	CASTRO PERALTA,JESUS FRANCISCO
D	CINTURON SEGURIDAD	6/25/2010 12:30		sGood	CASTRO PERALTA,JESUS FRANCISCO
D	HEBILLA HEMBRA CINTURON SEGURIDAD	6/25/2010 12:30		sGood	CASTRO PERALTA,JESUS FRANCISCO
D	CINTURON SEGURIDAD	6/25/2010 12:45		sGood	LOPEZ,OCTAVIO
D	HEBILLA HEMBRA CINTURON SEGURIDAD	6/25/2010 12:45		sGood	LOPEZ,OCTAVIO
D	CLUSTER	6/25/2010 12:45		sGood	LOPEZ,OCTAVIO
D	FRENO MANO	6/25/2010 12:45		sGood	LOPEZ,OCTAVIO
D	ALARMA ADVERTENCIA CINTURON SEGURIDAD	6/25/2010 12:45		sGood	LOPEZ,OCTAVIO
D	BRAZO LIMPIADORES	6/25/2010 12:45		sGood	LOPEZ,OCTAVIO
D	AIRE ACONDICIONADO	6/25/2010 12:45		sGood	LOPEZ,OCTAVIO
D	CALEFACTOR AC	6/25/2010 12:45		sGood	LOPEZ,OCTAVIO
D	LUCES ALTAS	6/25/2010 12:45		sGood	LOPEZ,OCTAVIO
D	LUCES BAJAS	6/25/2010 12:45		sGood	LOPEZ,OCTAVIO
D	LUZ CLUSTER	6/25/2010 12:45		sGood	LOPEZ,OCTAVIO
D	LUZ DE DIA	6/25/2010 12:45		sGood	LOPEZ,OCTAVIO
D	LUZ CENTRAL FRENO	6/25/2010 12:45		sGood	LOPEZ,OCTAVIO
D	LUZ DIRECCIONAL	6/25/2010 12:45		sGood	LOPEZ,OCTAVIO
D	LUZ FRENO	6/25/2010 12:45		sGood	LOPEZ,OCTAVIO
D	LUZ REVERSA	6/25/2010 12:45		sGood	LOPEZ,OCTAVIO
D	SWITCH COMBINADO	6/25/2010 12:45		sGood	LOPEZ,OCTAVIO
D	PEDAL ACELERADOR	6/25/2010 12:45		sGood	LOPEZ,OCTAVIO
D	INDICADOR BOLSA DE AIRE	6/25/2010 12:45		sGood	LOPEZ,OCTAVIO
D	INDICADOR LUCES ALTAS	6/25/2010 12:45		sGood	LOPEZ,OCTAVIO
D	INDICADOR MANTENIMIENTO MOTOR	6/25/2010 12:45		sGood	LOPEZ,OCTAVIO
D	INDICADOR NIVEL DE COMBUSTIBLE	6/25/2010 12:45		sGood	LOPEZ,OCTAVIO
D	LAMPARA LUZ CUARTOS	6/25/2010 12:45		sGood	LOPEZ,OCTAVIO
D	LAMPARA TRASERA-GALAVERA	6/25/2010 12:45		sGood	LOPEZ,OCTAVIO
D	ETIQUETA DE EMISIONES	6/25/2010 12:46		sGood	CORONADO,JOSE LUIS
D	ETIQUETA ANTIROBO	6/25/2010 12:46		sGood	CORONADO,JOSE LUIS
D	CHAPA COFRE	6/25/2010 12:46		sGood	CORONADO,JOSE LUIS
D	TUERCA RIN	6/25/2010 12:46		sGood	CORONADO,JOSE LUIS
D	ETIQUETA ANTIROBO	6/25/2010 12:46		sGood	CORONADO,JOSE LUIS
D	TUERCA RIN	6/25/2010 12:48		sGood	IBARRA,JOEL
D	ETIQUETA ADVERTENCIA BOLSA DE AIRE PARA	6/25/2010 12:48		sGood	IBARRA,JOEL
D	ETIQUETA ANTIROBO	6/25/2010 12:48		sGood	IBARRA,JOEL
D	ETIQUETA DE EMISIONES	6/25/2010 12:48		sGood	IBARRA,JOEL
D	ETIQUETA ANTIROBO	6/25/2010 12:49		sGood	ENCINAS,DAVID
D	TANQUE DE COMBUSTIBLE	6/25/2010 12:49		sGood	ENCINAS,DAVID
D	CINTURON TANQUE DE COMBUSTIBLE	6/25/2010 12:51		sGood	HERNANDEZ,ALBERTO
D	ETIQUETA DE RECOMENDACION DE LLANTA	6/25/2010 12:51		sGood	HERNANDEZ,ALBERTO
D	MANUAL DEL PROPIETARIO	6/25/2010 12:51		sGood	HERNANDEZ,ALBERTO
D	ETIQUETA ADVERTENCIA FRANCES ESPEJO RE	6/25/2010 12:51		sGood	HERNANDEZ,ALBERTO
D	ETIQUETA INSTRUCCIONES DEL GATO	6/25/2010 12:51		sGood	HERNANDEZ,ALBERTO
D	FACTURA-INVOICE	6/25/2010 12:51		sGood	HERNANDEZ,ALBERTO
D	PLACA NUMERO IDENTIFICACION VEHICULO	6/25/2010 12:51		sGood	HERNANDEZ,ALBERTO

D sMandatory Collection Points

D	sCollection Point	sTimestamp
D	AUDIT PDI TRIM T IZO MCIR	6/25/2010 12:26
D	AUDIT PDI FOSO MCIR	6/25/2010 12:49
D	AUDIT PDI TRIM T DER MCIR	6/25/2010 12:32
D	MCIR INSP BAJO UNIDAD EF	6/25/2010 9:11
D	MCIR INSP POWERTRAIN	6/25/2010 10:22
D	AUDIT PDI ORN EXTIZO MCIR	6/25/2010 12:46
D	AUDIT PDI LIB CHOFER	6/25/2010 12:52
D	MCIR CHAVETA PEDAL FRENO	6/25/2010 5:37
D	DYNAMIC ROLL TEST	6/25/2010 10:39
D	STATIC TEST	6/25/2010 10:42
D	AUDIT PDI TRIM F DER MCIR	6/25/2010 12:28
D	AUDIT PDI FMVSSBUILTM CIR	6/25/2010 12:51
D	AUDIT PDI ORN EXTDER MCIR	6/25/2010 12:48
D	AUDIT PDI CBT	6/25/2010 12:48
D	CBT FINAL	6/25/2010 10:26
D	MCIR CONEXION BOMBA GAS	6/25/2010 6:22
D	MCIR EJE INTERMEDIO	6/25/2010 8:28
D	1MCIR EOL	6/25/2010 10:42
D	AUDIT PDI ELECT-R&R MCIR	6/25/2010 12:45
D	ALINEACION RUEDAS	6/25/2010 10:37
D	ALINEACION FAROS	6/25/2010 10:36

T QLSAR071

T Informe de incidencias

T 9/10/2010 12:50

F sConfidential:Transient/Uncontrolled when printed. sResponsibility is of the user to monitor viewing of this data, restricting access to those with a business need.



---

**From:** Gomez, Bertha (B.)  
**Sent:** Thursday, August 26, 2010 12:39 PM  
**To:** 'Calidad Hermosillo'; 'Dario Acosta'; 'Juan Cabrera'  
**Cc:** Cerecer, Mayra (M.); Alvarado, Viridiana (V.); Gomez, Bertha (B.); Egurrola, Cesar (C.); Durand, Gerardo (G.D.); Maldonado, Sonia (S.); Ulloa, Fernando (F.F.); Beltran, Victor (V.); Bejarano, Sergio (SBF.); Ocana, Norma (N.); Rogero, Antonio (A.); Collado, Welio (W.)  
**Subject:** RE: Rear CD3 program hub bolt breaking issue

**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

**Attachments:** RE: Rear CD3 program hub bolt breaking issue

Rafael,

Te adjunto la pantalla donde dimos de baja las masas y muñones. Favor de enviar estas piezas lo más pronto posible ya que ocupamos liberar las unidades que tenemos en patio.



RE: Rear CD3  
program hub bolt...

Confirmar porfavor cuando esten en buggies.

Gracias!  
Saludos!

*Bertha Gomez*

Incoming Quality Engineer  
HSAP Ford Motor Company  
Phone #: +52(662)259-8664  
E-mail \*: bgomez25@ford.com

P Please consider the environment before printing this e-mail

---

**From:** Morales, Luis Manuel (L.)  
**Sent:** Thursday, August 26, 2010 8:44 AM  
**To:** Gomez, Bertha (B.); Incoming Quality I, Departmen (.)  
**Cc:** Cerecer, Mayra (M.); Alvarado, Viridiana (V.)  
**Subject:** RE: Rear CD3 program hub bolt breaking issue

Ok  
Ana hay que pedir rma para este envios  
gracias

CMMSQUBA                      ACTUALIZACION DE RECHAZOS                      08/26/10 08:36:56  
==> \_\_\_\_\_ PLT AP24A HS\_\_

NUM DE RECHAZO: JL0916    FCHA: 08/26/10    Etq Lift Original:  
Cod Responsabilidad: S SUPPLIER                      Cod Rechazo: DM DEFECTIVE MTRL  
Prov/Trans/Cto Trab: N006I NTN BEARING CORP OF AMERICA                      St.Rech:  
FCHA BLEND: \_\_\_\_\_ SEC: \_\_\_\_ SIS PROD: \_\_ -O- ANO: \_ ULT 6 DEL VIN: \_\_\_\_\_  
TIPO BUSQ: \_\_\_\_ VALOR: \_\_\_\_\_ Cod Motivo: \_\_  
A                      -----Cantidad----- Cod S C Cd Etiq  
C NUM PIEZA                      Rechzdo    Dispble    Pendte    Mt R S RP Lift  
-----  
\*    6E51-    1N069-BB                      2            2            0 DM    MN

NUM DE RECHAZO: JLA916    FCHA: 08/26/10    Etq Lift Original:  
Cod Responsabilidad: S SUPPLIER      Cod Rechazo: DM DEFECTIVE MTRL  
Prov/Trans/Cto Trab: K044A KAWADA CORP      St.Rech:  
FCHA BLEND: \_\_\_\_\_ SEC: \_\_\_\_\_ SIS PROD: \_ -O- ANO: \_ ULT 6 DEL VIN: \_\_\_\_\_  
TIPO BUSQ: \_\_\_\_\_ VALOR: \_\_\_\_\_ Cod Motivo: \_\_\_\_  
A      -----Cantidad----- Cod S C Cd Etq  
C NUM PIEZA      Rechzdo    Dispble    Pendte    Mt R S RP Lift  
-----  
3M81- 4A013-CA      2      2      0 DM    MN

---

**From:** Gomez, Bertha (B.)  
**Sent:** Thursday, August 26, 2010 8:27 AM  
**To:** Morales, Luis Manuel (L.)  
**Cc:** Gomez, Bertha (B.); Cerecer, Mayra (M.); Alvarado, Viridiana (V.)  
**Subject:** RE: Rear CD3 program hub bolt breaking issue

Luis,  
  
Favor de dar de baja las siguientes partes:

- 2 masas num parte: 6E51-1N069-BB
- 2 muñones num parte: 3M81-4A013-CA

Gracias!



Incoming Quality Engineer  
HSAP Ford Motor Company  
Phone #: +52(662)259-8664  
E-mail \*: bgomez25@ford.com

P Please consider the environment before printing this e-mail

---

**From:** Alvarado, Viridiana (V.)  
**Sent:** Wednesday, August 25, 2010 9:14 PM  
**To:** Gomez, Bertha (B.); Egurrola, Cesar (C.); Durand, Gerardo (G.D.); Maldonado, Sonia (S.); Ulloa, Fernando (F.F.); 'Calidad Hermosillo'; 'Dario Acosta'; 'Juan Cabrera'; Beltran, Victor (V.)  
**Cc:** Bejarano, Sergio (SBF.); Ocana, Norma (N.); Rogero, Antonio (A.); Collado, Welio (W.); Cerecer, Mayra (M.)  
**Subject:** RE: Rear CD3 program hub bolt breaking issue

Juan/Dario

Alguna respuesta para la nota de abajo?  
Necesitamos los reemplazos lo antes posible..

Saludos..

**Viridiana Alvarado**  
Incoming Quality Engineer  
HSAP Ford Motor Company  
☎ +52 662 259 8000 xt. 8664

---

**From:** Gomez, Bertha (B.)  
**Sent:** Wednesday, August 25, 2010 2:25 PM  
**To:** Egurrola, Cesar (C.); Durand, Gerardo (G.D.); Maldonado, Sonia (S.); Ulloa, Fernando (F.F.); 'Calidad Hermosillo'; 'Dario Acosta'; 'Juan Cabrera'; Beltran, Victor (V.)  
**Cc:** Beltran, Victor (V.); Ulloa, Fernando (F.F.); Bejarano, Sergio (SBF.); Ocana, Norma (N.); Rogero, Antonio (A.); Collado, Welio (W.); Gomez, Bertha (B.); Cerecer, Mayra (M.); Alvarado, Viridiana (V.)  
**Subject:** RE: Rear CD3 program hub bolt breaking issue  
**Importance:** High

Juan/Dario,

Ocupamos nos envíen dos subensambles suspensión masa/muñon con las especificaciones de abajo. Necesitamos reemplazarlas en reparaciones para poder quitar las masas defectuosas y enviárselas a proveedor.

Les encargamos sea lo más pronto posible.

Cesar,

Te encargamos las unidades se queden en reparaciones hasta que Benteler nos envíe las masas.

Cualquier inconveniente, favor de informar.

Gracias!  
Saludos!

*Bertha Gomez*

Incoming Quality Engineer  
HSAP Ford Motor Company  
Phone : +52(662)259-8664  
E-mail \*: bgomez25@ford.com

P Please consider the environment before printing this e-mail

---

**From:** Egurrola, Cesar (C.)  
**Sent:** Wednesday, August 25, 2010 2:12 PM  
**To:** Durand, Gerardo (G.D.); Maldonado, Sonia (S.); Ulloa, Fernando (F.F.)  
**Cc:** Beltran, Victor (V.); Ulloa, Fernando (F.F.); Bejarano, Sergio (SBF.); Ocana, Norma (N.); Rogero, Antonio (A.); Gomez, Bertha (B.); Collado, Welio (W.)  
**Subject:** RE: Rear CD3 program hub bolt breaking issue

Bertha

Las unidades a estan en el patio del VRT de chasis,

Rot.5217  
Motor: 2.5lt FWD  
Rin de acero  
Birlo capado derecha trasera

Rot. 5246  
Motor: 2.5 FWD  
Rin de acero  
Birlo capado derecha trasera.

En cuanto se tengan las masas reparaciones las va a cambiar.

Saludos

## CESAR EGURROLA

Chassis Manufacturing Engineer  
Hermosillo Stamping and Assembly Plant  
Ext. 8931

---

**From:** Durand, Gerardo (G.D.)  
**Sent:** Wednesday, August 25, 2010 1:26 PM  
**To:** Egurrola, Cesar (C.); Maldonado, Sonia (S.); Ulloa, Fernando (F.F.)  
**Cc:** Beltran, Victor (V.); Ulloa, Fernando (F.F.); Bejarano, Sergio (SBF.); Ocana, Norma (N.); Rogero, Antonio (A.); Gomez, Bertha (B.); Collado, Welio (W.)  
**Subject:** RE: Rear CD3 program hub bolt breaking issue

Si, los vamos a traer de Benteler.

---

**From:** Egurrola, Cesar (C.)  
**Sent:** Wednesday, August 25, 2010 1:25 PM  
**To:** Maldonado, Sonia (S.); Ulloa, Fernando (F.F.)  
**Cc:** Durand, Gerardo (G.D.); Beltran, Victor (V.); Ulloa, Fernando (F.F.); Bejarano, Sergio (SBF.); Ocana, Norma (N.); Rogero, Antonio (A.); Gomez, Bertha (B.); Collado, Welio (W.)  
**Subject:** RE: Rear CD3 program hub bolt breaking issue

Hoy salieron 2 unidades capadas en primer turno, 5217 y 5246, para darle las masas , solo reparaciones requiere los repuestos, los mandara el proveedor?

---

**From:** Maldonado, Sonia (S.)  
**Sent:** Wednesday, August 25, 2010 12:48 PM  
**To:** Ulloa, Fernando (F.F.); Egurrola, Cesar (C.)  
**Cc:** Durand, Gerardo (G.D.); Beltran, Victor (V.); Ulloa, Fernando (F.F.); Bejarano, Sergio (SBF.); Ocana, Norma (N.); Rogero, Antonio (A.); Gomez, Bertha (B.); Collado, Welio (W.)  
**Subject:** RE: Rear CD3 program hub bolt breaking issue

Fernando/Cesar, el proveedor está solicitando una masa completa con el daño; lo que se le ha entregado es unicamete es el birlo capada.....Por favor, nos urge que nos proporcionen una masa para enviarla.

Slaudos.

---

**From:** Durand, Gerardo (G.D.)  
**Sent:** Tuesday, August 24, 2010 1:55 PM  
**To:** Durand, Gerardo (G.D.); 'Rob Barrett/NBCA/NTNNA'; 'ABaron@anbmntn.com'; 'CMeissnest@ntnusa.com'; 'JWelch@anbmntn.com'; 'KPaarfusser@anbmntn.com'; Beltran, Victor (V.); 'FCoronado@ntnusa.com'; 'Imaksymiak@ntnusa.com'; Maldonado, Sonia (S.); Ulloa, Fernando (F.F.); Bejarano, Sergio (SBF.); Ocana, Norma (N.)  
**Subject:** Rear CD3 program hub bolt breaking issue  
**When:** Wednesday, August 25, 2010 1:00 PM-2:00 PM (GMT-07:00) Arizona.  
**Where:** Audio Conference 313-621-3673 passcode 95091770

Review status of issue.  
Next steps

**From:** Morales, Luis Manuel (L.)  
**Sent:** Thursday, August 26, 2010 11:44 AM  
**To:** Gomez, Bertha (B.); Incoming Quality I, Deparmen (.)  
**Cc:** Cerecer, Mayra (M.); Alvarado, Viridiana (V.)  
**Subject:** RE: Rear CD3 program hub bolt breaking issue

Ok  
Ana hay que pedir rma para este envios  
gracias

CMMSQUBA ACTUALIZACION DE RECHAZOS 08/26/10 08:36:56  
==> \_\_\_\_\_ PLT AP24A HS\_\_

NUM DE RECHAZO: JL0916 FCHA: 08/26/10 Etq Lift Original:  
Cod Responsabilidad: S SUPPLIER Cod Rechazo: DM DEFECTIVE MTRL  
Prov/Trans/Cto Trab: N006I NTN BEARING CORP OF AMERICA St.Rech:  
FCHA BLEND: \_\_\_\_\_ SEC: \_\_\_\_\_ SIS PROD: \_ -O- ANO: \_ ULT 6 DEL VIN: \_\_\_\_\_  
TIPO BUSQ: \_\_\_\_\_ VALOR: \_\_\_\_\_ Cod Motivo: \_\_\_\_  
A -----Cantidad----- Cod S C Cd Etq  
C NUM PIEZA Rechzdo Dispble Pendte Mt R S RP Lift  
-----  
\* 6E51- 1N069-BB 2 2 0 DM MN

CMMSQUBA ACTUALIZACION DE RECHAZOS 08/26/10 08:42:42  
==> \_\_\_\_\_ PLT AP24A HS\_\_

NUM DE RECHAZO: JLA916 FCHA: 08/26/10 Etq Lift Original:  
Cod Responsabilidad: S SUPPLIER Cod Rechazo: DM DEFECTIVE MTRL  
Prov/Trans/Cto Trab: K044A KAWADA CORP St.Rech:  
FCHA BLEND: \_\_\_\_\_ SEC: \_\_\_\_\_ SIS PROD: \_ -O- ANO: \_ ULT 6 DEL VIN: \_\_\_\_\_  
TIPO BUSQ: \_\_\_\_\_ VALOR: \_\_\_\_\_ Cod Motivo: \_\_\_\_  
A -----Cantidad----- Cod S C Cd Etq  
C NUM PIEZA Rechzdo Dispble Pendte Mt R S RP Lift  
-----  
3M81- 4A013-CA 2 2 0 DM MN

---

**From:** Gomez, Bertha (B.)  
**Sent:** Thursday, August 26, 2010 8:27 AM  
**To:** Morales, Luis Manuel (L.)  
**Cc:** Gomez, Bertha (B.); Cerecer, Mayra (M.); Alvarado, Viridiana (V.)  
**Subject:** RE: Rear CD3 program hub bolt breaking issue

Luis,  
  
Favor de dar de baja las siguientes partes:  
  
2 masas num parte: 6E51-1N069-BB  
2 muñones num parte: 3M81-4A013-CA

Gracias!

*Bertha Gomez*

Incoming Quality Engineer  
HSAP Ford Motor Company

Phone ': +52(662)259-8664

E-mail \*: bgomez25@ford.com

P Please consider the environment before printing this e-mail

---

**From:** Alvarado, Viridiana (V.)  
**Sent:** Wednesday, August 25, 2010 9:14 PM  
**To:** Gomez, Bertha (B.); Egurrola, Cesar (C.); Durand, Gerardo (G.D.); Maldonado, Sonia (S.); Ulloa, Fernando (F.F.); 'Calidad Hermosillo'; 'Dario Acosta'; 'Juan Cabrera'; Beltran, Victor (V.)  
**Cc:** Bejarano, Sergio (SBF.); Ocana, Norma (N.); Rogero, Antonio (A.); Collado, Welio (W.); Cerecer, Mayra (M.)  
**Subject:** RE: Rear CD3 program hub bolt breaking issue

Juan/Dario

Alguna respuesta para la nota de abajo?

Necesitamos los reemplazos lo antes posible..

Saludos..

### Viridiana Alvarado

Incoming Quality Engineer

HSAP Ford Motor Company

+52 662 259 8000 xt. 8664

valvar14@ford.com

---

**From:** Gomez, Bertha (B.)  
**Sent:** Wednesday, August 25, 2010 2:25 PM  
**To:** Egurrola, Cesar (C.); Durand, Gerardo (G.D.); Maldonado, Sonia (S.); Ulloa, Fernando (F.F.); 'Calidad Hermosillo'; 'Dario Acosta'; 'Juan Cabrera'; Beltran, Victor (V.)  
**Cc:** Beltran, Victor (V.); Ulloa, Fernando (F.F.); Bejarano, Sergio (SBF.); Ocana, Norma (N.); Rogero, Antonio (A.); Collado, Welio (W.); Gomez, Bertha (B.); Cerecer, Mayra (M.); Alvarado, Viridiana (V.)  
**Subject:** RE: Rear CD3 program hub bolt breaking issue  
**Importance:** High

Juan/Dario,

Ocupamos nos envíen dos subensambles suspensión masa/muñon con las especificaciones de abajo. Necesitamos reemplazarlas en reparaciones para poder quitar las masas defectuosas y enviárselas a proveedor.

Les encargamos sea lo más pronto posible.

Cesar,

Te encargamos las unidades se queden en reparaciones hasta que Benteler nos envíe las masas.

Cualquier inconveniente, favor de informar.

Gracias!

Saludos!

*Bertha Gomez*

Incoming Quality Engineer

HSAP Ford Motor Company

Phone ': +52(662)259-8664

E-mail \*: bgomez25@ford.com

P Please consider the environment before printing this e-mail

---

**From:** Egurrola, Cesar (C.)  
**Sent:** Wednesday, August 25, 2010 2:12 PM  
**To:** Durand, Gerardo (G.D.); Maldonado, Sonia (S.); Ulloa, Fernando (F.F.)  
**Cc:** Beltran, Victor (V.); Ulloa, Fernando (F.F.); Bejarano, Sergio (SBF.); Ocana, Norma (N.); Rogero, Antonio (A.); Gomez, Bertha (B.); Collado, Welio (W.)  
**Subject:** RE: Rear CD3 program hub bolt breaking issue

Bertha

Las unidades a estan en el patio del VRT de chasis,

Rot.5217  
Motor: 2.5lt FWD  
Rin de acero  
Birlo capado derecha trasera

Rot. 5246  
Motor: 2.5 FWD  
Rin de acero  
Birlo capado derecha trasera.

En cuanto se tengan las masas reparaciones las va a cambiar.

Saludos

**CESAR EGURROLA**  
Chassis Manufacturing Engineer  
Hermosillo Stamping and Assembly Plant  
Ext. 8931

---

**From:** Durand, Gerardo (G.D.)  
**Sent:** Wednesday, August 25, 2010 1:26 PM  
**To:** Egurrola, Cesar (C.); Maldonado, Sonia (S.); Ulloa, Fernando (F.F.)  
**Cc:** Beltran, Victor (V.); Ulloa, Fernando (F.F.); Bejarano, Sergio (SBF.); Ocana, Norma (N.); Rogero, Antonio (A.); Gomez, Bertha (B.); Collado, Welio (W.)  
**Subject:** RE: Rear CD3 program hub bolt breaking issue

Si, los vamos a traer de Benteler.

---

**From:** Egurrola, Cesar (C.)  
**Sent:** Wednesday, August 25, 2010 1:25 PM  
**To:** Maldonado, Sonia (S.); Ulloa, Fernando (F.F.)  
**Cc:** Durand, Gerardo (G.D.); Beltran, Victor (V.); Ulloa, Fernando (F.F.); Bejarano, Sergio (SBF.); Ocana, Norma (N.); Rogero, Antonio (A.); Gomez, Bertha (B.); Collado, Welio (W.)  
**Subject:** RE: Rear CD3 program hub bolt breaking issue

Hoy salieron 2 unidades capadas en primer turno, 5217 y 5246, para darle las masas , solo reparaciones requiere los repuestos, los mandara el proveedor?

---

**From:** Maldonado, Sonia (S.)  
**Sent:** Wednesday, August 25, 2010 12:48 PM  
**To:** Ulloa, Fernando (F.F.); Egurrola, Cesar (C.)  
**Cc:** Durand, Gerardo (G.D.); Beltran, Victor (V.); Ulloa, Fernando (F.F.); Bejarano, Sergio (SBF.); Ocana, Norma (N.); Rogero, Antonio (A.); Gomez, Bertha (B.); Collado, Welio (W.)  
**Subject:** RE: Rear CD3 program hub bolt breaking issue

Fernando/Cesar, el proveedor está solicitando una masa completa con el daño; lo que se le ha entregado es unicamete es el birlo capada.....Por favor, nos urge que nos proporcionen una masa para enviarla.

Slaudos.

---

**From:** Durand, Gerardo (G.D.)  
**Sent:** Tuesday, August 24, 2010 1:55 PM  
**To:** Durand, Gerardo (G.D.); 'Rob Barrett/NBCA/NTNNA'; 'ABaron@anbmtn.com'; 'CMeissnest@ntnusa.com'; 'JWelch@anbmtn.com'; 'KPaarfusser@anbmtn.com'; Beltran, Victor (V.); 'FCoronado@ntnusa.com'; 'Imaksymiak@ntnusa.com'; Maldonado, Sonia (S.); Ulloa, Fernando (F.F.); Bejarano, Sergio (SBF.); Ocana, Norma (N.)  
**Subject:** Rear CD3 program hub bolt breaking issue  
**When:** Wednesday, August 25, 2010 1:00 PM-2:00 PM (GMT-07:00) Arizona.  
**Where:** Audio Conference 313-621-3673 passcode 95091770

Review status of issue.

Next steps



---

**From:** Solorzano delgado, Juan (J.)  
**Sent:** Tuesday, August 31, 2010 11:41 PM  
**To:** Solorzano delgado, Juan (J.); Urena, Arturo (L.A.); Galindo, Sergio (S.N.); Durand, Gerardo (G.D.)  
**Cc:** Navarro, Jose (J.); Luna, Carlos (C.A.); Espinoza, Cristobal (C.); Velazquez, Salvador (S.O.); Vega, Antonio (A.); Lugo, Aureliano (A.); Manzo, Roberto (A.); Perez, Ricardo (HSAP.); Bejarano, Sergio (SBF.); Collado, Welio (W.); Ulloa, Fernando (F.F.); Soto, Fernan (F.S.)  
**Subject:** RE: Recuperacion GF8.

**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

Ahi va.

---

**From:** Solorzano delgado, Juan (J.)  
**Sent:** Tuesday, August 31, 2010 8:39 PM  
**To:** Solorzano delgado, Juan (J.); Urena, Arturo (L.A.)  
**Cc:** Navarro, Jose (J.); Luna, Carlos (C.A.); Espinoza, Cristobal (C.); Velazquez, Salvador (S.O.); Vega, Antonio (A.); Lugo, Aureliano (A.); Manzo, Roberto (A.); Perez, Ricardo (HSAP.); Bejarano, Sergio (SBF.); Collado, Welio (W.); Ulloa, Fernando (F.F.); Soto, Fernan (F.S.); Solorzano delgado, Juan (J.)  
**Subject:** RE: Recuperacion GF8.

Se checaron 54 unidades de la campaña GF8 pero se paro la recuperacion por que salieron dos unidades que se le alargaron los cinco birlos de la llanta trasera rh vin 750725 y 106860 estas unidades estan en el patio 12, se comenzo la certificacion de 100 unidades recientes que salieron de produccion y no salio ninguna mala ni sospechosas de birlo alargado.

Se agrego un metodo nuevo a la GF8 limpiar con una toalla de papel por birlo con alcohol y despues hacer la mediciones con el gauge, este metodo arranco ya muy tarde el dia de mañana a las 6 am arrancaremos de nuevo con este metodo, ya por finalizar turno se caparon tres birlo de llanta trasera lh vin 750657, 750671, con el metodo de limpieza con alcohol.

ESTATUS QLS.

Q01 VERIFICACION DE BIRLO.

TOTAL 102  
BUENAS 102

GF8

TOTAL 2335  
SOSP 2146  
MALAS 2  
BUENAS 187

G09 BIRLO FLOJO SUELTO LH.

TOTAL 7  
MALOS 7

G10 BIRLO FLOJO SUELTO RH.

TOTAL 6  
MALOS 6

G11 BIRLO AMBOS LADOS.

TOTAL 0

---

**From:** Solorzano delgado, Juan (J.)  
**Sent:** Tuesday, August 31, 2010 1:28 AM  
**To:** Urena, Arturo (L.A.)  
**Cc:** Navarro, Jose (J.); Luna, Carlos (C.A.); Espinoza, Cristobal (C.); Velazquez, Salvador (S.O.); Vega, Antonio (A.); Lugo, Aureliano (A.);

Manzo, Roberto (A.); Perez, Ricardo (HSAP.); Bejarano, Sergio (SBF.); Collado, Welio (W.); Ulloa, Fernando (F.F.); Soto, Fernan (F.S.); Solorzano delgado, Juan (J.)  
Recuperacion GF8.

**Subject:**

Buenos dias.

Se arranco la recuperacion de la campaña GF8 en el edificio LSB de lanzamiento se checaron 116 unidades siguiendo el standar de reparacion, de esas 116 unidades que se checaron salieron tres unidades malas que se les capo los birlos de la llanta trasera rh despues de haberse checado las cuerdas con gauge y estaban ok pero al momento de darles torque se caparon dos birlos en una sola llanta trasera rh rot 9474 vin 108213 todas las unidades malas estan en el patio 12.

## **ESTATUS QLS.**

### **GF8 BIRLO DE LLANTA DEFECTUOSO.**

TOTAL	2335
SOSP	2217
MALAS	2
REP	116

### **G09 BIRLO DE EJE FLOJO SUELTO LH.**

TOTAL	2
MALAS	2

### **G10 BIRLO EJE FLOJO SUELTO RH.**

TOTAL	1
MALAS	1

### **G11 BIRLO EJE FLOJO SUELTO LH/RH**

TOTAL	0
-------	---

---

**From:** Bejarano, Sergio (SBF.)  
**Sent:** Friday, September 03, 2010 10:15 AM  
**To:** Solorzano delgado, Juan (J.); Urena, Arturo (L.A.); Galindo, Sergio (S.N.); Durand, Gerardo (G.D.)  
**Cc:** Navarro, Jose (J.); Luna, Carlos (C.A.); Espinoza, Cristobal (C.); Velazquez, Salvador (S.O.); Vega, Antonio (A.); Lugo, Aureliano (A.); Manzo, Roberto (A.); Perez, Ricardo (HSAP.); Collado, Welio (W.); Ulloa, Fernando (F.F.); Soto, Fernan (F.S.)  
**Subject:** RE: Recuperacion GF8.

**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

Con los resultados después de las campañas de limpieza en mi opinión queda claro que no es contaminación el problema.

Propongo suspender la limpieza ya sea con alcohol o con desengrasante.

**Sergio Bejarano**, Ford Motor Co., PD Mexico, Chassis Modules Engineer, Tel 52-662-259-8386, FordNet 456-8386, Mobile 52-1-6621831427

---

**From:** Solorzano delgado, Juan (J.)  
**Sent:** Jueves, 02 de Septiembre de 2010 05:55 p.m.  
**To:** Solorzano delgado, Juan (J.); Urena, Arturo (L.A.); Galindo, Sergio (S.N.); Durand, Gerardo (G.D.)  
**Cc:** Navarro, Jose (J.); Luna, Carlos (C.A.); Espinoza, Cristobal (C.); Velazquez, Salvador (S.O.); Vega, Antonio (A.); Lugo, Aureliano (A.); Manzo, Roberto (A.); Perez, Ricardo (HSAP.); Bejarano, Sergio (SBF.); Collado, Welio (W.); Ulloa, Fernando (F.F.); Soto, Fernan (F.S.)  
**Subject:** RE: Recuperacion GF8.

Se arranco la campaña GF8 con un nuevo metodo de limpieza, se remplaza el alcohol por un desengrasante.

Al arranque de la recuperacion GF8 luego comenzo a salir unidades con birlos alargados, se le aviso a Sergio Bejarano y pidio la masa con birlo malo remplazandola por una buena.

Salieron 21 unidades con birlos malos hasta unidades con tres birlos malos en una sola llantya, por ejemplo el vin 750055, 108176.

ESTATUS QLS.

**GF8 BIRLO LLANTA DEF.**

TOTAL	2335
SOSP	1805
MALAS	4
BUENAS	526

**G09 BIRLO LLANTA LH.**

TOTAL	13
MALAS	13

**G10 BIRLO LLANTA RH.**

TOTAL	20
MALAS	20

**G11 BIRLO LLANTA LH/RH.**

TOTAL	2
MALAS	2

**A06 BIRLO EJE ANALISIS.**

TOTAL	278
SOSP	3
MALAS	367
BUENAS	5
REP	3

---

**From:** Solorzano delgado, Juan (J.)  
**Sent:** Wednesday, September 01, 2010 5:44 PM  
**To:** Solorzano delgado, Juan (J.); Urena, Arturo (L.A.); Galindo, Sergio (S.N.); Durand, Gerardo (G.D.)

**Cc:** Navarro, Jose (J.); Luna, Carlos (C.A.); Espinoza, Cristobal (C.); Velazquez, Salvador (S.O.); Vega, Antonio (A.); Lugo, Aureliano (A.); Manzo, Roberto (A.); Perez, Ricardo (HSAP.); Bejarano, Sergio (SBF.); Collado, Welio (W.); Ulloa, Fernando (F.F.); Soto, Fernan (F.S.)  
**Subject:** RE: Recuperacion GF8.

Se siguio con la campaña GF8 con el metodo de limpieza con alcohol y siguieron saliendo capados, se paro la recuperacion a la una de la tarde por ordenes y se alcanzaron a recuperar 147 unidades, salieron cinco unidades con birlo capado.

ESTATUS QLS.

**GF8 BIRLO LLANTA DEF.**

TOTAL	2335
SOSP	1999
MALAS	2
BUENAS	334

**G09 BIRLO LLANTA LH.**

TOTAL	8
MALAS	8

**G10 BIRLO LLANTA RH.**

TOTAL	8
MALAS	8

**A06 BIRLO EJE ANALISIS.**

TOTAL	239
SOSP	2
MALAS	230
BUENAS	5
REP	2

---

**From:** Solorzano delgado, Juan (J.)  
**Sent:** Tuesday, August 31, 2010 8:41 PM  
**To:** Solorzano delgado, Juan (J.); Urena, Arturo (L.A.); Galindo, Sergio (S.N.); Durand, Gerardo (G.D.)  
**Cc:** Navarro, Jose (J.); Luna, Carlos (C.A.); Espinoza, Cristobal (C.); Velazquez, Salvador (S.O.); Vega, Antonio (A.); Lugo, Aureliano (A.); Manzo, Roberto (A.); Perez, Ricardo (HSAP.); Bejarano, Sergio (SBF.); Collado, Welio (W.); Ulloa, Fernando (F.F.); Soto, Fernan (F.S.)  
**Subject:** RE: Recuperacion GF8.

Ahi va.

---

**From:** Solorzano delgado, Juan (J.)  
**Sent:** Tuesday, August 31, 2010 8:39 PM  
**To:** Solorzano delgado, Juan (J.); Urena, Arturo (L.A.)  
**Cc:** Navarro, Jose (J.); Luna, Carlos (C.A.); Espinoza, Cristobal (C.); Velazquez, Salvador (S.O.); Vega, Antonio (A.); Lugo, Aureliano (A.); Manzo, Roberto (A.); Perez, Ricardo (HSAP.); Bejarano, Sergio (SBF.); Collado, Welio (W.); Ulloa, Fernando (F.F.); Soto, Fernan (F.S.); Solorzano delgado, Juan (J.)  
**Subject:** RE: Recuperacion GF8.

Se checaron 54 unidades de la campaña GF8 pero se paro la recuperacion por que salieron dos unidades que se le alargaron los cinco birlos de la llanta trasera rh vin 750725 y 106860 estas unidades estan en el patio 12, se comenzo la certificacion de 100 unidades recientes que salieron de produccion y no salio ninguna mala ni sospechosas de birlo alargado.

Se agrego un metodo nuevo a la GF8 limpiar con una toalla de papel por birlo con alcohol y despues hacer la mediciones con el gauge, este metodo arranco ya muy tarde el dia de mañana a las 6 am arrancaremos de nuevo con este metodo, ya por finalizar turno se caparon tres birlo de llanta trasera lh vin 750657, 750671, con el metodo de limpieza con alcohol.

ESTATUS QLS.

**Q01 VERIFICACION DE BIRLO.**

TOTAL	102
BUENAS	102

GF8	
TOTAL	2335

SOSP 2146  
MALAS 2  
BUENAS 187

G09 BIRLO FLOJO SUELTO LH.  
TOTAL 7  
MALOS 7

G10 BIRLO FLOJO SUELTO RH.  
TOTAL 6  
MALOS 6

G11 BIRLO AMBOS LADOS.  
TOTAL 0

---

**From:** Solorzano delgado, Juan (J.)  
**Sent:** Tuesday, August 31, 2010 1:28 AM  
**To:** Urena, Arturo (L.A.)  
**Cc:** Navarro, Jose (J.); Luna, Carlos (C.A.); Espinoza, Cristobal (C.); Velazquez, Salvador (S.O.); Vega, Antonio (A.); Lugo, Aureliano (A.); Manzo, Roberto (A.); Perez, Ricardo (HSAP.); Bejarano, Sergio (SBF.); Collado, Welio (W.); Ulloa, Fernando (F.F.); Soto, Fernan (F.S.); Solorzano delgado, Juan (J.)  
**Subject:** Recuperacion GF8.

Buenos dias.

Se arranco la recuperacion de la campaña GF8 en el edificio LSB de lanzamiento se checaron 116 unidades siguiendo el standar de reparacion, de esas 116 unidades que se checaron salieron tres unidades malas que se les capo los birlos de la llanta trasera rh despues de haberse checado las cuerdas con gauge y estaban ok pero al momento de darles torque se caparon dos birlos en una sola llanta trasera rh rot 9474 vin 108213 todas las unidades malas estan en el patio 12.

## **ESTATUS QLS.**

### **GF8 BIRLO DE LLANTA DEFECTUOSO.**

TOTAL 2335  
SOSP 2217  
MALAS 2  
REP 116

### **G09 BIRLO DE EJE FLOJO SUELTO LH.**

TOTAL 2  
MALAS 2

### **G10 BIRLO EJE FLOJO SUELTO RH.**

TOTAL 1  
MALAS 1

### **G11 BIRLO EJE FLOJO SUELTO LH/RH**

TOTAL 0

---

**From:** Solorzano delgado, Juan (J.)  
**Sent:** Monday, September 13, 2010 8:51 PM  
**To:** Solorzano delgado, Juan (J.); Urena, Arturo (L.A.)  
**Cc:** Navarro, Jose (J.); Espinoza, Cristobal (C.); Luna, Carlos (C.A.); Lugo, Aureliano (A.); Collado, Welio (W.); Galindo, Sergio (S.N.); Durand, Gerardo (G.D.); Manzo, Roberto (A.); Ulloa, Fernando (F.F.); Bejarano, Sergio (SBF.); Rogero, Antonio (A.); Soto, Fernan (F.S.); Solorzano delgado, Juan (J.)  
**Subject:** RE: Recuperacion GF8.

**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

Se checaron 12 unidades de la GF8 y quedan 40 unidades por checar estan llegando por goteo. Se cambiaron 243 masas traseras de las diferentes campañas GF8, G09, G10 y G11.

ESTATUS QLS

GF8 BIRLO DEF.

TOTAL	2384
SOSP	40
BUENAS	2277
REP	67

G09 BIRLO LH

TOTAL	1121
MALAS	603
BUENAS	1
REP	517

G10 BIRLO RH.

TOTAL	442
SOSP	2
MALAS	232
BUENAS	3
REP	205

G11 BIRLO LH/RH.

TOTAL	134
MALAS	77
REP	57

**Sent:** Solorzano delgado, Juan (J.)  
Thursday, September 09, 2010 5:56 PM  
**To:** Solorzano delgado, Juan (J.); Urena, Arturo (L.A.)  
**Cc:** Navarro, Jose (J.); Espinoza, Cristobal (C.); Luna, Carlos (C.A.); Lugo, Aureliano (A.); Collado, Welio (W.); Galindo, Sergio (S.N.); Durand, Gerardo (G.D.); Manzo, Roberto (A.); Ulloa, Fernando (F.F.); Bejarano, Sergio (SBF.); Rogero, Antonio (A.); Soto, Fernan (F.S.); Solorzano delgado, Juan (J.)  
**Subject:** RE: Recuperacion GF8.

Se checaron 278 unidades de la GF8 y salieron 4 unidad malas, se cambiaron 80 masas malas de la campaña G9, G10 y G11 y se le certifico el torque al final con el DATAMITE.

---

**From:**

ESTATUS QLS

GF8 BIRLO DEF.

TOTAL	2364
SOSP	390
MALAS	9
BUENAS	1928
REP	37

**G09 BIRLO LH**

TOTAL	830
MALAS	688
BUENAS	1
REP	141

**G10 BIRLO RH.**

TOTAL	302
MALAS	213
REP	89

**G11 BIRLO LH/RH.**

TOTAL	100
MALAS	84
REP	16

---

**From:** Solorzano delgado, Juan (J.)  
**Sent:** Wednesday, September 08, 2010 6:00 PM  
**To:** Solorzano delgado, Juan (J.); Urena, Arturo (L.A.)  
**Cc:** Navarro, Jose (J.); Espinoza, Cristobal (C.); Luna, Carlos (C.A.); Lugo, Aureliano (A.); Collado, Welio (W.); Galindo, Sergio (S.N.); Durand, Gerardo (G.D.); Manzo, Roberto (A.); Ulloa, Fernando (F.F.); Bejarano, Sergio (SBF.); Rogero, Antonio (A.); Soto, Fernan (F.S.)  
**Subject:** RE: Recuperacion GF8.

Se checaron 285 unidades de la GF8 y salieron 4 unidad malas, se cambiaron masas malas que estaban en la campaña A06 y las pasaron a la G9, G10 y G11 , se cambiaron 76 masas malas y se le certifico el torque al final con el DATAMITE.

El turno que anda en la tarde recuperaron 226 unidades de la GF8 el día martes y salio una mala.

Se le dio soporte a Sergio Bejarano a buscar cuatro unidades nuevas que bajaron de linea con masa del tipo nuevo de birlos verdes para hacer un analisis.

**ESTATUS QLS**

**GF8 BIRLO DEF.**

TOTAL	2359
SOSP	906
MALAS	6
BUENAS	1411
REP	36

**G09 BIRLO LH**

TOTAL	692
MALAS	609
BUENAS	1
REP	82

**G10 BIRLO RH.**

TOTAL	254
MALAS	221
REP	33

**G11 BIRLO LH/RH.**

TOTAL	66
-------	----

MALAS 59  
REP 7

---

**From:** Solorzano delgado, Juan (J.)  
**Sent:** Tuesday, September 07, 2010 5:59 PM  
**To:** Solorzano delgado, Juan (J.); Urena, Arturo (L.A.)  
**Cc:** Navarro, Jose (J.); Espinoza, Cristobal (C.); Luna, Carlos (C.A.); Lugo, Aureliano (A.); Collado, Welio (W.); Galindo, Sergio (S.N.); Durand, Gerardo (G.D.); Manzo, Roberto (A.); Ulloa, Fernando (F.F.); Bejarano, Sergio (SBF.); Rogero, Antonio (A.); Soto, Fernan (F.S.); Velazquez, Salvador (S.O.); Vega, Antonio (A.); Solorzano delgado, Juan (J.)  
**Subject:** RE: Recuperacion GF8.

Se checaron 262 unidades de la GF8 y salio una unidad mala, tambien se comenzo a cambiar masas malas que estan en la campaña G9, G10 y G11 ya que son pocas unidades de estas campañas y despues seguiremos con la A06, se cambiaron 28 masas malas y se le certifico el torque al final con el DATAMITE.

#### ESTATUS QLS

##### GF8 BIRLO DEF.

TOTAL	2347
SOSP	1412
MALAS	3
BUENAS	902
REP	30

##### G09 BIRLO LH

TOTAL	20
MALAS	4
BUENAS	1
REP	15

##### G10 BIRLO RH.

TOTAL	27
MALAS	2
REP	25

##### G11 BIRLO LH/RH.

TOTAL	5
MALAS	4
REP	1

---

**From:** Solorzano delgado, Juan (J.)  
**Sent:** Monday, September 06, 2010 6:00 PM  
**To:** Urena, Arturo (L.A.)  
**Cc:** Navarro, Jose (J.); Espinoza, Cristobal (C.); Luna, Carlos (C.A.); Lugo, Aureliano (A.); Collado, Welio (W.); Galindo, Sergio (S.N.); Durand, Gerardo (G.D.); Manzo, Roberto (A.); Ulloa, Fernando (F.F.); Bejarano, Sergio (SBF.); Rogero, Antonio (A.); Soto, Fernan (F.S.); Velazquez, Salvador (S.O.); Vega, Antonio (A.)  
**Subject:** RE: Recuperacion GF8.

Seguio la campaña GF8 birlo llanta defectuoso y se checaron 232 unidades de estas unidades checadas solo salio una unidad mala y se cambio la masa, de las 280 masas que teniamos en el edificio se llevaron a Benteler 250 y dejaron 30 masas para cambio por mientras llega el material el día de mañana, se estan checando unidades que se encuentran en los patios con fecha de produccion mas vieja.

#### ESTATUS QLS

##### GF8 BIRLO DEF.

TOTAL	2338
SOSP	1863
MALAS	5
BUENAS	470



G09 BIRLO LH

TOTAL 17  
MALAS 13  
BUENAS 1  
REP 3

G10 BIRLO RH.

TOTAL 26  
MALAS 18  
REP 8

G11 BIRLO LH/RH.

TOTAL 3  
MALAS 2  
REP 1

---

**From:** Solorzano delgado, Juan (J.)  
**Sent:** Saturday, September 04, 2010 11:48 PM  
**To:** Urena, Arturo (L.A.)  
**Cc:** Navarro, Jose (J.); Espinoza, Cristobal (C.); Luna, Carlos (C.A.); Lugo, Aureliano (A.); Collado, Welio (W.); Galindo, Sergio (S.N.); Durand, Gerardo (G.D.); Manzo, Roberto (A.); Ulloa, Fernando (F.F.); Bejarano, Sergio (SBF.); Rogero, Antonio (A.); Soto, Fernan (F.S.); Solorzano delgado, Juan (J.); Velazquez, Salvador (S.O.); Vega, Antonio (A.)  
**Subject:** Recuperacion GF8.

Buenos dias, se toma de nuevo la recuperacion de la GF8 y arrancamos con el nuevo metodo de reparacion que consiste en lo siguiente.

Se recuperaron 149 unidades de la GF8 y de estas unidades que se checaron salieron 7 unidades malas que detecto la herramienta electrica a dar el torque de 133 Nm y un **angulo mayor de 60 grados NOK.**

Se cambiaron 10 masas.

**ESTATUS QLS.**

**GF8**

**TOTAL 2335**  
**SOSP 1597**  
**MALAS 4**  
**BUENAS 725**  
**REP 9**

**G09 BIRLO LH**

**TOTAL 15**  
**MALAS 13**  
**REP 2**

**G10 BIRLO RH**

**TOTAL 24**  
**MALAS 18**  
**REP 6**

**G11 BIRLO LH/RH**

**TOTAL 3**  
**MALAS 2**  
**REP 1**

Quitar tuercas para retirar llanta trasera.

Medir con Gauge las ranuras o hilos de los diez birlos.

Poner llanta y apuntar tuercas manualmente.

Dar torque con el torquimetro ajustado a 90 Nm por herramientas si la unidad esta ok para seguir con el siguiente paso, si la unidad se detecta un birlo malo se instala la llanta y se da torque con el torquimetro ajustado a 133 Nm para poder manejar la unidad.

Dar torque con herramienta electrica a 133 Nm checando el torque y el angulo que no pase mayor de 60 grados. (si llegara a rebasar los 60 grados la unidad esta mala, se da de alta en la campaña que le corresponda depende el lado GF9 LADO LH, GF10 LADO RH, GF 11 AMBOS LADOS Y SE MANDA A CAMBIAR LA MASA.)

Llenar formato con los datos de la unidad rotacion y vin y tomar lecturas para un registro.

Mandar unidad a checar torque con DATAMITE poner copas y coover de rin y dar de baja la campaña GF8 como buena o si fue cambio de masa como reparara.

Se deja herramienta en una caja de plastico azul en la oficina de Arturo Ureña que es lo siguiente.

8 pistolas neumaticas grandes.

8 torquímetros grandes ajustados a 90 Nm.

4 Torquímetros ajustados a 133 Nm.

10 Dados grandes de 19 mm.

4 Gauge.

6 Dados de 34 mm.

**Nota.** La persona que coordine la campaña favor de hacerse responsable de la herramienta mencionada que se deja ya que esta misma herramienta se seguira usando.

7 torquímetros ajustados a 90 Nm.

3 torquímetros ajustados a 113 Nm.

8 pistolas grandes.

10 dados grandes de 19 mm.

4 Gauge.

---

**From:** Rogero, Antonio (A.)  
**Sent:** Tuesday, August 31, 2010 1:11 PM  
**To:** Diaz, Juan Manuel (J.M.); Navarro, Jose (J.); Collado, Welio (W.); Espinoza, Cristobal (C.); Urena, Arturo (L.A.); Luna, Carlos (C.A.)  
**Cc:** Galindo, Sergio (S.N.); Lugo, Aureliano (A.); Ulloa, Fernando (F.F.); Soto, Fernan (F.S.); Bejarano, Sergio (SBF.); Durand, Gerardo (G.D.)  
**Subject:** RE: Recuperacion GF8.

**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

**Attachments:** Estandar de Reparacion Birlos dañados.ppt

Envio el estandar de reparacion modificado con la instruccion de no usar la pistola de impacto durante la instalacion/apriete de las tuercas (lug nuts) en los birlos.



Estandar de  
Reparacion Birlos ...

---

**From:** Diaz, Juan Manuel (J.M.)  
**Sent:** Martes, 31 de Agosto de 2010 09:33 a.m.  
**To:** Navarro, Jose (J.); Collado, Welio (W.); Galindo, Sergio (S.N.); Lugo, Aureliano (A.); Ulloa, Fernando (F.F.); Rogero, Antonio (A.); Soto, Fernan (F.S.)  
**Cc:** Espinoza, Cristobal (C.); Urena, Arturo (L.A.); Luna, Carlos (C.A.); Diaz, Juan Manuel (J.M.)  
**Subject:** RE: Recuperacion GF8.

Después de consultarlo con el grupo de ingeniería en Dearborn, se decidió continuar con la reparación, sin el uso de la herramienta neumática. Es decir, se apuntan los pernos y se le dá con el torquimetro manual hasta alcanzar los 133. En caso de salir otra unidad con los pernos ok, pero capados al momento de dar torque, favor de avisar inmediatamente, para su análisis y toma de decisiones al respecto. Gracias y vamos a continuar con la reparación.

---

**From:** Navarro, Jose (J.)  
**Sent:** Martes, 31 de Agosto de 2010 08:08 a.m.  
**To:** Collado, Welio (W.); Galindo, Sergio (S.N.); Diaz, Juan Manuel (J.M.); Lugo, Aureliano (A.); Ulloa, Fernando (F.F.); Rogero, Antonio (A.)  
**Cc:** Espinoza, Cristobal (C.)  
**Subject:** RE: Recuperacion GF8.

Hoy viene el grupo de reparadores a las 10am a recuperar, por favor me confirman si se inicia o no.

---

**From:** Collado, Welio (W.)  
**Sent:** Martes, 31 de Agosto de 2010 07:15 a.m.  
**To:** Galindo, Sergio (S.N.); Diaz, Juan Manuel (J.M.); Lugo, Aureliano (A.); Ulloa, Fernando (F.F.); Rogero, Antonio (A.); Navarro, Jose (J.)  
**Subject:** FW: Recuperacion GF8.  
**Importance:** High

Antes de seguir liberando unidades necesitamos entender porque se quebraron dichos pernos con el método que definimos....

---

**From:** Solorzano delgado, Juan (J.)

**Sent:** Martes, 31 de Agosto de 2010 01:28 a.m.  
**To:** Urena, Arturo (L.A.)  
**Cc:** Navarro, Jose (J.); Luna, Carlos (C.A.); Espinoza, Cristobal (C.); Velazquez, Salvador (S.O.); Vega, Antonio (A.); Lugo, Aureliano (A.); Manzo, Roberto (A.); Perez, Ricardo (HSAP.); Bejarano, Sergio (SBF.); Collado, Welio (W.); Ulloa, Fernando (F.F.); Soto, Fernan (F.S.); Solorzano delgado, Juan (J.)  
**Subject:** Recuperacion GF8.

Buenos dias.

Se arranco la recuperacion de la campaña GF8 en el edificio LSB de lanzamiento se checaron 116 unidades siguiendo el standar de reparacion, de esas 116 unidades que se checaron salieron tres unidades malas que se les capo los birlos de la llanta trasera rh **despues de haberse checado las cuerdas con gauge y estaban ok pero al momento de darles torque se caparon dos birlos en una sola llanta trasera rh** rot 9474 vin 108213 todas las unidades malas estan en el patio 12.

## **ESTATUS QLS.**

### **GF8 BIRLO DE LLANTA DEFECTUOSO.**

TOTAL	2335
SOSP	2217
MALAS	2
REP	116

### **G09 BIRLO DE EJE FLOJO SUELTO LH.**

TOTAL	2
MALAS	2

### **G10 BIRLO EJE FLOJO SUELTO RH.**

TOTAL	1
MALAS	1

### **G11 BIRLO EJE FLOJO SUELTO LH/RH**

TOTAL	0
-------	---

## ESTANDAR DE REPARACION PARA UNIDADES SOSPECHOSAS DE BIRLO DAÑADO/ALARGADO

- 1 Colocar unidad FWD en hoist y elevar a una altura adecuada para remover ensamble de rin llanta.
- 2 Remover las 5 tuercas que sujetan el rin a la maza (lugnuts) de rueda trasera.
- 3 Inspeccionar los 5 birlos.
  - a) que no tengan daños
  - b) que no esten "barridos"
  - c) usando un gauge de roscas, verificar el paso de la rosca de 1.5 mm a lo largo del birlo.  
aplicar luz (contaluz) al birlo al momento de colocar el gauge de roscas para asegurar que caze perfectamente con la "cuerda" del birlo (ver figura)  
Solamente en caso de no tener gauge de roscas, se puede usar un perno en buen estado de paso 1.5 mm para verificar los "hilos" del perno de las mazas que se van a inspeccionar.
- 4 En caso de no detectar ningun defecto, proceder a instalar el ensamble de rin-llanta.
  - a) Colocar el ensamble de rin llanta en la maza y apuntar a mano las 5 tuercas en los birlos.
  - b) Apretar/asentar las 5 tuercas manualmente hasta que lleguen a tope en la maza.  
En ningun momento se debera utilizar la pistola de impacto.
  - c) Aplicar torque de 133 Nm usando torquimetro manual (secuencia en estrella).
  - d) Posterior mente al salir del edificio LSB revisar con un "transducer" conectado a un datamyte para "salvar/registrar" el dato. La misma persona debera escanear y dar de baja, comprando la etiqueta.
- 5 En caso de detectar algun defecto en algun birlo, identificar la unidad, candadearla en QLS para futura reparacion. Guardar los birlos rotos y entregarlos al supervisor.



---

**From:** Diaz, Juan Manuel (J.M.)  
**Sent:** Friday, October 01, 2010 10:24 AM  
**To:** Navarro, Jose (J.); Williams, Julio (J.W.)  
**Cc:** Manzo, Roberto (A.); Durand, Gerardo (G.D.)  
**Subject:** FW: Inventory update

**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

**Attachments:** CAMP GF8 BIRLO LLANTA DEFECTUOSO y QG4.xls

Buenos dias, nos pueden ayudar con la localización y reparación de estas 3 unidades, ya para terminar con esto? Les pasó la información de las ubicaciones que tienen al día de hoy en la mañana. Gracias.



CAMP GF8 BIRLO  
LANTA DEFECTUO..

---

**From:** Manzo, Roberto (A.)  
**Sent:** Viernes, 01 de Octubre de 2010 06:55 a.m.  
**To:** Jett, Pete (P.P.)  
**Cc:** Johnson, Angelica (A.O.); Diaz, Juan Manuel (J.M.)  
**Subject:** RE: Inventory update

Pete, good morning.

We still have 2 units pending to repair for the Accel Pedal & 1 unit pending from the wheel stud.

Thanks.

---

**From:** Jett, Pete (P.P.)  
**Sent:** Viernes, 01 de Octubre de 2010 04:38 a.m.  
**To:** Manzo, Roberto (A.)  
**Cc:** Johnson, Angelica (A.O.); Diaz, Juan Manuel (J.M.)  
**Subject:** Inventory update

Good morning Roberto, thank you for your daily updates as we have drawn down the 3Q inventory, and for the efforts of the entire team to achieve the quarter end target.

I need to be absolutely sure please will you confirm that there are zero units remaining on both and SS #2654 Defective Wheel Stud.

Regards,


**Peter Jett**

Ford Production System

Car Region FPS Coach

Ford Motor Company

E-mail: [pjett@ford.com](mailto:pjett@ford.com) <<mailto:pjett@ford.com>>

 (mobile): 313-333-9285

REDACTED FOR RELEVANCE

S	VIN	Campaign	Plant Unit Location Name	Aisle Name	Status	Job Number	BODY TYPE CD3
Sospechosa	3FAHPOHA5BR101829	Gf8 Patio 21 Birlo Llanta Defectuoso Malas (+80)	AXIS	01-J39	465	3470	FUSION



---

**From:** Rogero, Antonio (A.)  
**Sent:** Thursday, October 28, 2010 4:22 PM  
**To:** Durand, Gerardo (G.D.); Galindo, Sergio (S.N.); Diaz, Juan Manuel (J.M.)  
**Subject:** FW: Rotores traseros

**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

**Attachments:** DSC00393.JPG; DSC00392.JPG; DSC00389.JPG; DSC00391.JPG

**FYI.**  
Fotografias de rotor trasero de una unidad con fecha de produccion Septiembre 3 de 2010.

---

**From:** Ruiz Izaguirre, Gildardo (G.)  
**Sent:** Jueves, 28 de Octubre de 2010 01:17 p.m.  
**To:** Ulloa, Fernando (F.F.)  
**Cc:** Rogero, Antonio (A.)  
**Subject:** Rotores traseros



DSC00393.JPG  
(524 KB)



DSC00392.JPG  
(456 KB)



DSC00389.JPG  
(363 KB)



DSC00391.JPG  
(521 KB)





130

140

150



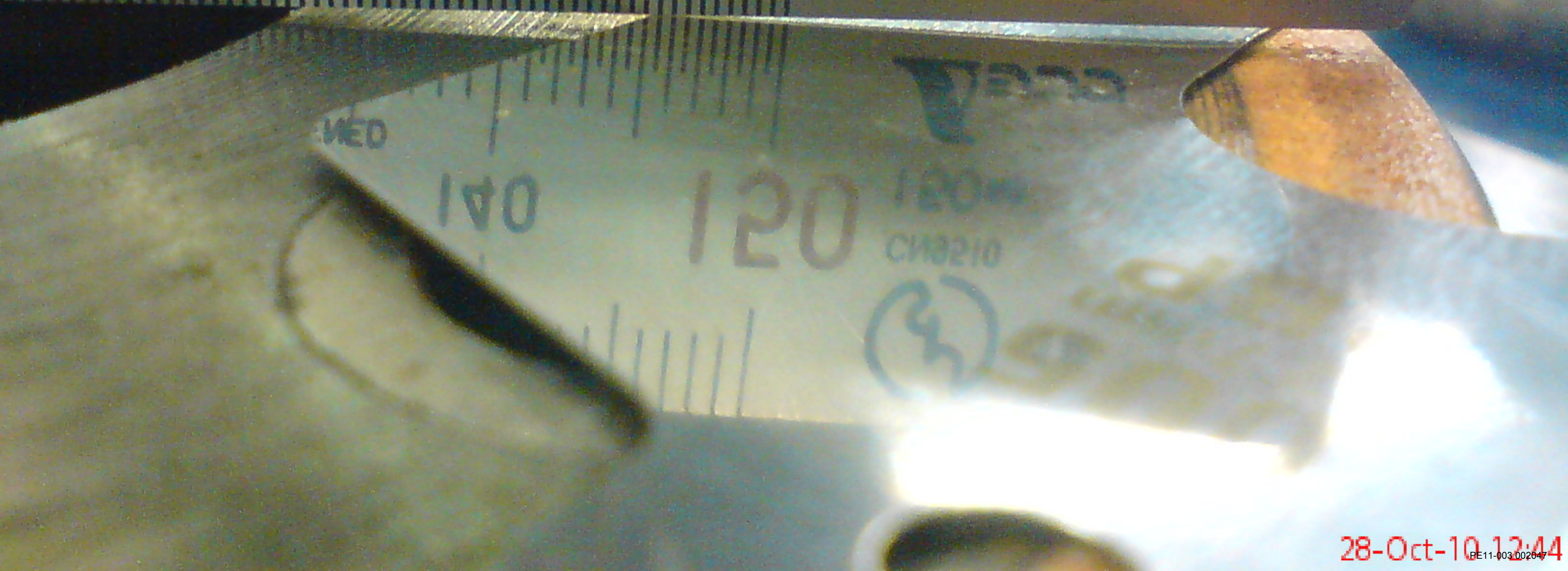
1級

CN9510

150mm



STAINLESS HARDENED



MED

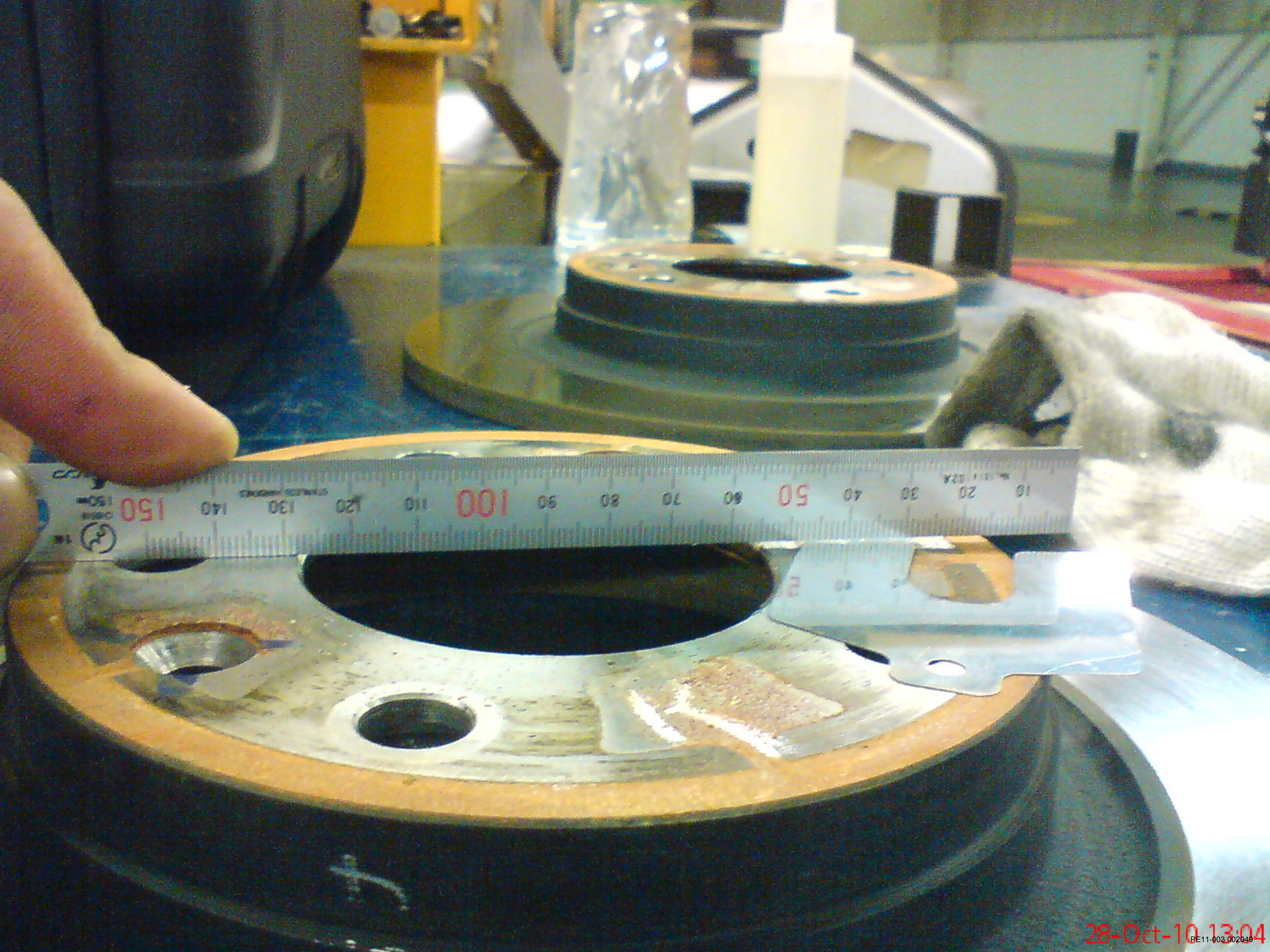
140

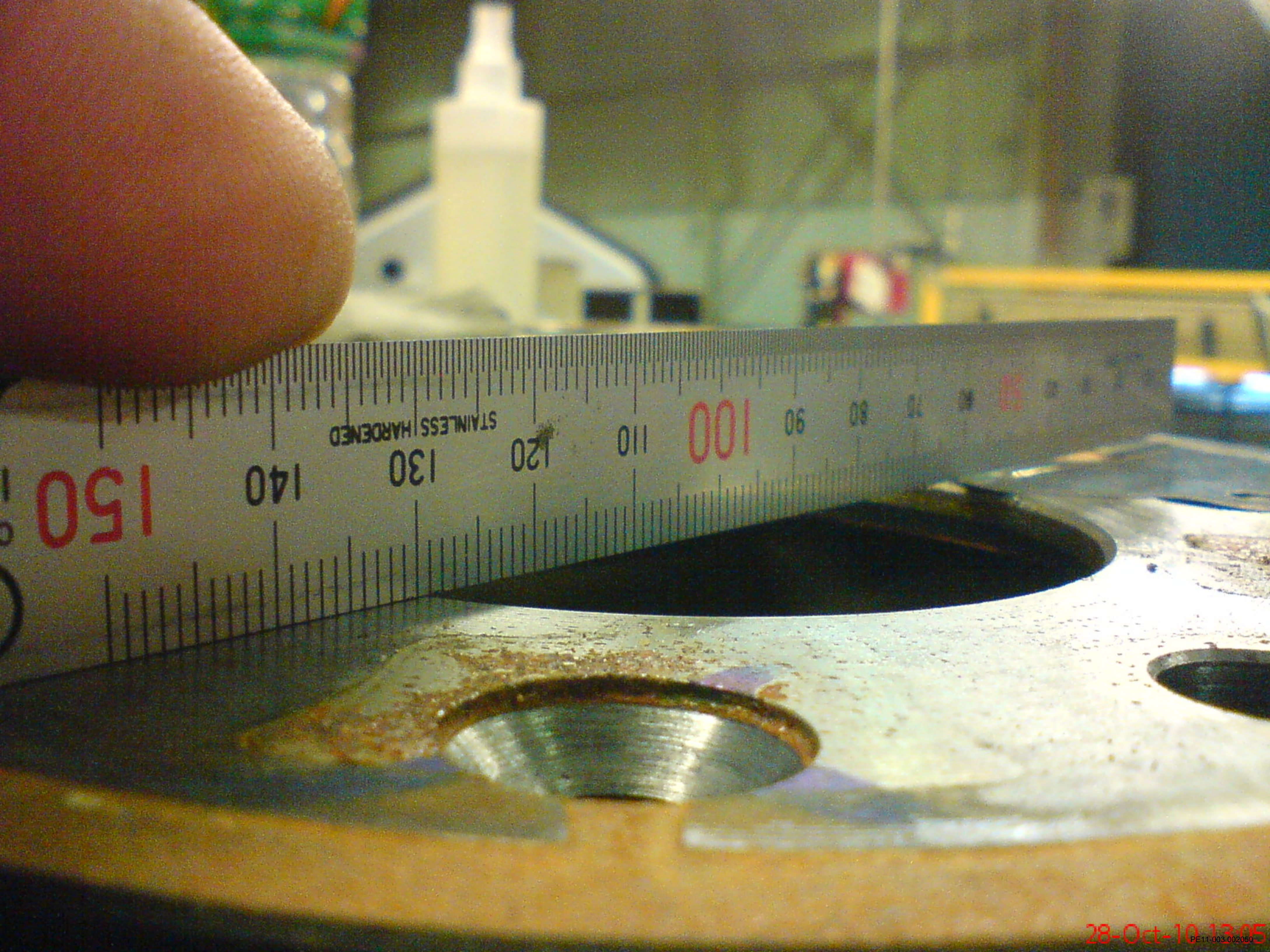
120

120mm  
CN9210









150

140

STAINLESS HARDENED

130

120

110

100

90

80

70

60

50

40

30

20

10

---

**From:** Soto, Fernan (F.S.)  
**Sent:** Thursday, September 09, 2010 5:42 PM  
**To:** Quijada, Marcos (M.)  
**Subject:** FW: RQs para Campaña de Recuperación de Birlos

**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

**Attachments:** Picture (Metafile); Picture (Metafile)

Marcos,

Me podrías echar la mano para aprobar dos RQs que son relacionadas con las campañas, están actualmente a tu nivel.

Gracias.

*Fernán Soto*



**HSAP-FSE**

Cell: +52 662 148 0482

E-mail: fsoto4@ford.com

---

**From:** Soto, Fernan (F.S.)  
**Sent:** Jueves, 09 de Septiembre de 2010 06:23 a.m.  
**To:** Collado, Welio (W.)  
**Subject:** RQs para Campaña de Recuperación de Birlos

Welio,

Estos son las dos RQs que se han generado para la campaña de los birlos:

La **RQ10 251R09** es por el servicio de soporte de torqueros y la **RQ10 251R12** por las facilidades para habilitar las herramientas en la recuperación.

Saludos

*Fernán Soto*



**HSAP-FSE**

Cell: +52 662 148 0482

E-mail: fsoto4@ford.com

---

**From:** Vazquez, Adrian (A.)  
**Sent:** Thursday, December 16, 2010 6:01 PM  
**To:** Martinez Jorge; Duran Leonel  
**Cc:** Hammoud, Rosa (R.); Waldron, Rob (R.M.); Rogero, Antonio (A.); Durand, Gerardo (G.D.); Baez-Camargo, Victor (V.); Wright, Brad (.); Larios, Karla (K.); 'Milosavlevski Chris'  
**Subject:** FW: SREA Brembo CD3XX Production Capacity Increasing  
**Signed By:** There are problems with the signature. Click the signature button for details.  
**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red  
**Attachments:** FWG3A-15december2010\_STA Site approval.doc; CD3XX.pdf

[Jorge, Leonel,](#)

[Find attached, SREA approved by STA. Please complete SREA approval process with PD and PVT](#)

CC: Buyer, PD, PVT, STA Resident.

Regards / Saludos

Adrian Vazquez

STA Site Engineer

Office #: 011 52 55 1103 3692

Mobile #: 011 52 1 55 4347 1045

Fax #: 011 52 55 1103 3649

*Ford Motor Company*

The information contained herein is FORD PROPRIETARY information and may include FORD CONFIDENTIAL information as defined in Ford's Global Information Standard II. Reproduction of this document, disclosure of the information, and use for any purpose other than the conduct of business with Ford is expressly prohibited.

---

**From:** Garcia, Sr Martin (M.)  
**Sent:** Thursday, December 16, 2010 4:42 PM  
**To:** Vazquez, Adrian (A.)  
**Subject:** FW: SREA Brembo CD3XX Production Capacity Increasing

[Approved.](#)

Martin García  
STA Chassis Engineering Manager  
Ford of México

---

**From:** Vazquez, Adrian (A.)  
**Sent:** Jueves, 16 de Diciembre de 2010 12:28 p.m.  
**To:** Garcia, Sr Martin (M.)  
**Subject:** SREA Brembo CD3XX Production Capacity Increasing

[Martin,](#)  
[I have reviewed and approved attached Brembo SREA, this is for increasing production capacity of current CD3XX Rear and Front rotors. Please confirm your e-approval if you agree with.](#)

Regards / Saludos

Adrian Vazquez

STA Site Engineer

Office #: 011 52 55 1103 3692

3/10/2011

PE11-003 002052

Mobile #: 011 52 1 55 4347 1045

Fax #: 011 52 55 1103 3649

*Ford Motor Company*

The information contained herein is FORD PROPRIETARY information and may include FORD CONFIDENTIAL information as defined in Ford's Global Information Standard II. Reproduction of this document, disclosure of the information, and use for any purpose other than the conduct of business with Ford is expressly prohibited.

**From:** Martinez Jorge [mailto:JMartinez@mx.brembo.com]

**Sent:** Wednesday, December 15, 2010 5:02 PM

**To:** Vazquez, Adrian (A.)

**Cc:** Duran Leonel

**Subject:** RE: Sumario de piezas retornadas

Adrian

Anexo SREA Actualizado

Jorge Martinez H.

Quality Manager

Brembo Mexico Apodaca

Ph +52 (81) 83 69 78 13

Cell +52 (81) 10 22 03 31

[jmartinez@mx.brembo.com](mailto:jmartinez@mx.brembo.com)

**From:** Vazquez, Adrian (A.) [mailto:avazqu18@ford.com]

**Sent:** Wednesday, December 15, 2010 12:27 AM

**To:** Martinez Jorge

**Cc:** Duran Leonel

**Subject:** FW: Sumario de piezas retornadas

Jorge,

Aqui estan mis comentarios:

1.- Por favor actualizar el check list del SREA para los items marcados en amarillo (ver file de SREA anexo), ya que estos son aplicables/afectados para la nueva linea , incluir el nombre de la persona responsable y no solo Brembo, y la fecha en que quedara listo y enviarmelo nuevamnete (Nota: en tu timing ya estan algunas de las fechas de los items en amarillo mencionados)

Estoy marcando Tooling revisions/movement, como item afectado ya que este SREA implica movimiento/reconversion de tooling existente del C170 para usar en el CD.

2.- Acerca de Post-PPAP Functional Trial at Ford Plant poner TBD en vez de NO, ya que es la planta de Hermosillo quien lo debe confirmar.

3.- Mandarme por favor un lay-out donde quedara ubicada la nueva linea.

Regards / Saludos

Adrian Vazquez

STA Site Engineer

Office #: 011 52 55 1103 3692

Mobile #: 011 52 1 55 4347 1045

Fax #: 011 52 55 1103 3649

*Ford Motor Company*

The information contained herein is FORD PROPRIETARY information and may include FORD CONFIDENTIAL information as defined in Ford's Global Information Standard II. Reproduction of this document, disclosure of the information, and use for any purpose other than the conduct of business with Ford is expressly prohibited.

**From:** Martinez Jorge [mailto:JMartinez@mx.brembo.com]

**Sent:** Tuesday, December 14, 2010 4:54 PM

**To:** Vazquez, Adrian (A.); Duran Leonel

**Subject:** RE: Sumario de piezas retornadas

Adrian

Anexo SREA para el incremento de capacidad para líneas plataforma CD3 y el Timing de implementación

Saludos.....

Jorge Martinez H.

Quality Manager

Brembo Mexico Apodaca

Ph +52 (81) 83 69 78 13

3/10/2011

PE11-003 002053

Cell +52 (81) 10 22 03 31  
jmartinez@mx.brembo.com

---

**From:** Vazquez, Adrian (A.) [mailto:avazqu18@ford.com]

**Sent:** Monday, December 13, 2010 1:46 PM

**To:** Martinez Jorge; Duran Leonel

**Subject:** RE: Sumario de piezas retornadas

Leonel,

[Seguimos sin mejorara en la comunicacion...](#)

[Cuando van a responder con la informacion de las piezas retornadas de Hermosillo con los detalles solicitados?](#)

[Cual es el status de su plan de accion para todos los open items que tenemos?...ver mail anexo \(Sumario Conferencia Telefonica\)](#)

[Cuando van a mandar su SREA para el incremento de capacidad?](#)

Regards / Saludos

Adrian Vazquez

STA Site Engineer

Office #: 011 52 55 1103 3692

Mobile #: 011 52 1 55 4347 1045

Fax #: 011 52 55 1103 3649

*Ford Motor Company*

The information contained herein is FORD PROPRIETARY information and may include FORD CONFIDENTIAL information as defined in Ford's Global Information Standard II. Reproduction of this document, disclosure of the information, and use for any purpose other than the conduct of business with Ford is expressly prohibited.

---

**From:** Vazquez, Adrian (A.)

**Sent:** Wednesday, December 08, 2010 11:47 AM

**To:** Martinez Jorge; 'Duran Leonel'

**Subject:** FW: Sumario de piezas retornadas

Jorge,

[Necesito los resultados de cada pza inspeccionada, fecha de manufactura y en que CNC fue fabricada.](#)

Regards / Saludos

Adrian Vazquez

STA Site Engineer

Office #: 011 52 55 1103 3692

Mobile #: 011 52 1 55 4347 1045

Fax #: 011 52 55 1103 3649

*Ford Motor Company*

The information contained herein is FORD PROPRIETARY information and may include FORD CONFIDENTIAL information as defined in Ford's Global Information Standard II. Reproduction of this document, disclosure of the information, and use for any purpose other than the conduct of business with Ford is expressly prohibited.

---

**From:** Martinez Jorge [mailto:JMartinez@mx.brembo.com]

**Sent:** Friday, December 03, 2010 2:00 PM

**To:** Vazquez, Adrian (A.)

**Cc:** Duran Leonel

**Subject:** Sumario de piezas retornadas

Adrian

Anexo sumario de estatus de piezas retornadas por issues en plantas de Wayne y Hermosillo

Jorge Martinez H.

Quality Manager

Brembo Mexico Apodaca

Ph +52 (81) 83 69 78 13

Cell +52 (81) 10 22 03 31

jmartinez@mx.brembo.com

---

This e-mail and any attachments is confidential and intended for the addressee(s) only. Access to this email by anybody else is unauthorised. If you are not the intended recipient, please delete this message and any attachments and advise the sender by return e-mail.

Whilst Brembo Group companies take reasonable care to ensure that any attachment to this e-mail does not contain software

3/10/2011

PE11-003 002054



viruses, this cannot be guaranteed and you should therefore carry out your own virus checks before opening any attachment. Brembo Group companies accept no responsibility or liability for any damage that you suffer as a result of software viruses.

---

This e-mail and any attachments is confidential and intended for the addressee(s) only. Access to this email by anybody else is unauthorised. If you are not the intended recipient, please delete this message and any attachments and advise the sender by return e-mail.

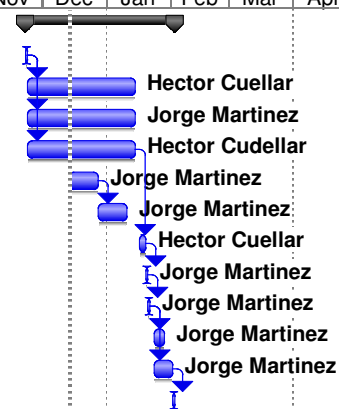
Whilst Brembo Group companies take reasonable care to ensure that any attachment to this e-mail does not contain software viruses, this cannot be guaranteed and you should therefore carry out your own virus checks before opening any attachment. Brembo Group companies accept no responsibility or liability for any damage that you suffer as a result of software viruses.

---

This e-mail and any attachments is confidential and intended for the addressee(s) only. Access to this email by anybody else is unauthorised. If you are not the intended recipient, please delete this message and any attachments and advise the sender by return e-mail.

Whilst Brembo Group companies take reasonable care to ensure that any attachment to this e-mail does not contain software viruses, this cannot be guaranteed and you should therefore carry out your own virus checks before opening any attachment. Brembo Group companies accept no responsibility or liability for any damage that you suffer as a result of software viruses.

ID	Task Name	Duration	Start	Finish	Predec	Resource Names	Qtr 4, 2010			Qtr 1, 2011			Qtr 2,
							Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	Apr
1	<b>Increase capacity on CD3 rotors</b>	<b>52 days?</b>	<b>Tue 11/23/10</b>	<b>Wed 2/2/11</b>									
2	Receive PO from Ford	1 day?	Tue 11/23/10	Tue 11/23/10									
3	Order tooling	38 days?	Wed 11/24/10	Fri 1/14/11	2	Hector Cuellar							
4	Order spin gage	38 days?	Wed 11/24/10	Fri 1/14/11	2	Jorge Martinez							
5	Order hand gages	38 days?	Wed 11/24/10	Fri 1/14/11	2	Hector Cudellar							
6	SREA submission (approved by SAT, PD, PVT HSAP)	10 days	Tue 12/14/10	Mon 12/27/10		Jorge Martinez							
7	PV test plan	10 days	Tue 12/28/10	Mon 1/10/11	6	Jorge Martinez							
8	Debug equipment	3 days	Mon 1/17/11	Wed 1/19/11	5	Hector Cuellar							
9	Run at rate (phase 0)	1 day?	Thu 1/20/11	Thu 1/20/11	8	Jorge Martinez							
10	PPAP	1 day	Fri 1/21/11	Fri 1/21/11	9	Jorge Martinez							
11	Validation plan	5 days	Mon 1/24/11	Fri 1/28/11	10	Jorge Martinez							
12	Functional trials at HSAP	7 days	Mon 1/24/11	Tue 2/1/11	10	Jorge Martinez							
13	SOP	1 day?	Wed 2/2/11	Wed 2/2/11	12								



Project: cd3 Date: Tue 12/14/10	Task		Milestone		External Tasks	
	Split		Summary		External Milestone	
	Progress		Project Summary		Deadline	



# SREA Form - Description of proposed change

Submission Date: 14-Dec-2010

<b>Change Type Production Parts/Product</b>	<b>Production parts/product</b> <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	
	<b>Manufacturing process or site/location change</b> <input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No (If YES is checked, please answer a & b below)	
	a) Heat Treat Affected? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	b) Material Changed? <input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No
<b>Non WERS Access Supplier Change Request for Supplier Initiated Design Change or Request to Ship part/product with a temporary specification</b>		
a) Supplier-initiated design change (Request for WERS Concern Release) <input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No		
b) Request to ship part/product with a temporary specification to Ford (Request for WERS Alert or equivalent) <input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No		
<b>Change Type Service-Unique Parts/Product</b>	<b>Service-Unique parts/product (FCSD):</b> <input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No	
	<b>Manufacturing process or site/location change:</b> <input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No (If YES is checked, please answer a & b below)	
	a) Heat Treat Affected? <input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No	b) Material Changed? <input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No
<b>Non WERS Access Supplier Change Request for Supplier Initiated Design Change or Request to Ship part/product with a temporary specification</b>		
a) Supplier-initiated design change (Request for WERS Concern Release) <input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No		
b) Request to ship part/product with a temporary specification to Ford (Request for WERS Alert) <input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No		
<b>Supplier and Part/product Information (all types of changes)</b>	SUPPLIER NAME AND ADDRESS /E-MAIL: <b>Brembo Mexico / jmartinez@mx.brembo.com</b>	
	MANUFACTURING SITE CODE: <b>FWG3A</b>	
	SUB-SUPPLIER or FORD-DIRECTED SUB SUPPLIER SREA? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No Q1 STATUS OF SUPPLIER AS SHOWN IN SIM: <b>500</b>	
	FORD AND/OR SUPPLIER PART NAME AND PART NUMBER OF ASSEMBLY AND ITS COMPONENTS: <b>CD3XX Rear Rotor – 9E51-2C026-AB, CD3 XX Front Rotor – 9E51-1032-AB</b>	SAFETY / REGULATORY PART (INVERTED DELTA) AFFECTED? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No
AFFECTED VEHICLE LINES or POWERTRAIN PROGRAMS: <b>CD3</b>		AFFECTED FORD PLANTS: <b>Hermosillo ( HSAP )</b>
<b>Site / Location Changes</b>	<input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No SITE CHANGE OF TIER 1 OR OF FORD-DIRECTED SUB SUPPLIER	NEW SITE/LOCATION NAME AND ADDRESS: <b>N/A</b>  <i>Note: the following may not apply to the type of site/location change marked**</i> MANUFACTURING SITE CODE OF NEW SITE/LOCATION _____ Q1 STATUS OF NEW SITE/LOCATION _____
	<input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No SITE CHANGE OF NON FORD-DIRECTED SUB-SUPPLIERS**	
	<input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No SITE CHANGE OF SHIP POINT (for either above)	
<b>Purpose &amp; Descrip- tion of Change</b>	The current production lines do not have capacity to meet the new production and service requirements	
	Brembo is requesting an approval for a new machining cell to increase 1000 parts per week per line the capacity of the current production lines; this new cell will be share to produce front and rear rotors (9E51-2C026-AB and 9E51-1032-AB).	

### Supplier: Complete the following Change Implementation Plan

	Required for this change? Yes or No	Responsible	Planned Completion Date	Comments	
Change Implementation Plan, applicable to all changes	Supplier Layout/Detail/Assy. Drawings	Yes	Hector Cuellar	3/Jan/11	
	Component tolerance stack-up	No			
	Supplier installation drawings	No			
	Supplier engineering specification	No			
	Material Specification	No			
	Supplier Component DFMEA	No			
	Supplier System DFMEA	No			
	Supplier Component DV Test(s)	No			
	Process Flow Chart	Yes	Hector Cuellar	10/Jan/11	
	Supplier Component PFMEA**	Yes	Jorge Martinez	17/Jan/11	
	Supplier System PFMEA	No			
	Process Sheets	Yes	Hector Cuellar	10/Jan/11	
	Operator Instruction Sheets	Yes	Jorge Martinez	10/Jan/11	
	Gauge Revisions	No			
	Control Plan	Yes	Jorge Martinez	10/Jan/11	
	Gauge R&R Study	Yes	Jorge Martinez	17/Jan/11	
	PV Test plan**	Yes	Jorge Martinez	10/Jan/11	
	Supplier Production Trial Run	Yes	Hector Cuellar	17/Jan/11	
	Tier 2+ Supplier Effect	No			
	Service application	No			
Logistics / Shipping	No				
Tooling revisions/movement	Yes	Hector Cuellar	10/Jan/11		
Facility changes	No				
Bank/Inventory required?**	No				
PPAP submission	Yes	Jorge Martinez	21/Jan/11		
Post-PPAP Functional Trial at Ford Plant	TBD				

All items listed above must be reviewed when developing the change implementation plan, however, the items marked \*\* are to be completed, reviewed and updated prior to the SREA submission to ensure robust change implementation in support of the date proposed below.

I affirm that the above and any attached information fully describe the proposed change. No changes will be implemented without Ford Approval.

Name: **Jorge Martinez** Title: **Quality Manager** Signature: *Jorge Martinez* e-mail: **jmartinez@mx.brembo.com**

Telephone: 81 83 69 78 13 Proposed Implementation date of the change: **02/02/2011** Tier 1 approval of sub tier change request

Approval of this SREA is granted upon the understanding that it is advisory in nature and in no manner changes the Seller's original responsibility for ensuring that all characteristics, designated in the applicable engineering specification and / or inherent in the samples as originally tested and approved, are maintained. Seller accepts full responsibility for the changes or types of changes listed above. Should such changes result in less than satisfactory performance than that experienced with the originally approved item, Seller will fully reimburse the Buyer for all expenses incurred to correct the deficiency

## SREA Form – Approvals

### Ford approvals for changes affecting production parts (part and site Q1 status determines signatures required)

Non inverted delta parts from Q1 supplier sites	STA			Product Development Engineering			Product Development Plant Resident		
	PRINT NAME	SIGNATURE	DATE	PRINT NAME	SIGNATURE	DATE	PRINT NAME	SIGNATURE	DATE
	STA Engineer			Design and Release Manager (parts to VO plant)			Lead PVT Manager (parts to VO plant) OR-		
	PRINT NAME			-OR- Component Supervisor (parts to PTO plant)			Lead Resident Engineer (parts to PTO plant)		
				PRINT NAME	SIGNATURE	DATE	PRINT NAME	SIGNATURE	DATE
	<i>Adrian Vazquez</i>	<i>/s/ Adrian Vazquez</i>	12/16/19	Product Engineer System Supervisor (PTO plant)					
				PRINT NAME	SIGNATURE	DATE			
inverted delta (▼) parts or any parts from non-Q1 supplier sites	STA Manager			Design and Release Manager (parts to VO plant)			Lead PVT Manager (parts to VO plant) OR-		
	PRINT NAME	SIGNATURE	DATE	PRINT NAME	SIGNATURE	DATE	PRINT NAME	SIGNATURE	DATE
	Martin García	/s/	2010 – Dec 16th.	-OR- Component Supervisor (parts to PTO plant)			Lead Resident Engineer (parts to PTO plant)		
				PRINT NAME	SIGNATURE	DATE	PRINT NAME	SIGNATURE	DATE
				Chief Functional Engineer (parts to VO plant) OR					
				Product Engr. System Supv (parts to PTO plant)					
				PRINT NAME	SIGNATURE	DATE			

### Ford approvals for changes affecting Service-Unique Parts (part and site Q1 status determines signatures required)

Non inverted delta parts from Q1 supplier sites	STA			Product Development Engineering			Buyer		
	PRINT NAME	SIGNATURE	DATE	PRINT NAME	SIGNATURE	DATE	PRINT NAME	SIGNATURE	DATE
	STA Engineer			FCSD Engineer			FCSD Buyer		
	PRINT NAME			PRINT NAME	SIGNATURE	DATE	PRINT NAME	SIGNATURE	DATE
				FCSD Engineering Supervisor					
				PRINT NAME	SIGNATURE	DATE			
inverted delta (▼) parts or any parts from non-Q1 supplier sites	STA Engineer			FCSD Engineer			FCSD Buyer		
	PRINT NAME	SIGNATURE	DATE	PRINT NAME	SIGNATURE	DATE	PRINT NAME	SIGNATURE	DATE
				FCSD Engineering Manager					
				PRINT NAME	SIGNATURE	DATE			

### Additional Ford approvals as needed for changes affecting parts to PTO, VO or FCSD

For changes affecting heat treat			For material changes		
Heat Treat Process Specialist			Materials Engineer		
PRINT NAME	SIGNATURE	DATE	PRINT NAME	SIGNATURE	DATE

### Qualifying condition(s) of acceptance (For example additional testing required)

### Reason for rejection

- STA comments:
- 1) Upon successful PPAP submission to STA.
  - 2) Ford PD to agree PV Test plan and approve final report. It must include all the Ford part numbers being affected by this SREA
  - 3) GR&R's must be completed using the ANOVA method with < 10 % of Study Variation for all CC/SC features. Applicable also for component SC/CC's.
  - 4) Capability Studies must be 125 pcs, 25 subgroups of 5, be normal, stable and in control (raw data must be included). Applicable also for component SC/CC's.
  - 5) Capability Studies must be included for all CC/SC characteristics
  - 6) CC/SC linkage from DFMEA to PFMEA to Control Plan
  - 7) AIAG 4th Ed. PPAP & current Ford specific Phased PPAP requirements must be met
  - 8) E-108 Branding compliant or approved deviation from Ford Branding Group
  - 9) Dimensional report of 6 pieces minimum (per tool, machine or fixture) and compare them to current production site.
  - 10) Confirm if functional trial(s) required at affected VO plant(s)

## *Functional Trial Requirements and Approvals*

<b>Functional Trial Requirements</b> <b>Product Development Plant Resident(s) to complete.</b> <b>(This form is for communication between the Product Development Plant Resident and the supplier)</b>				
Plant Name / Program	Trial Run Quantity	Expected In Plant Date	Notes	Trial Run of PPAP approved parts acceptable Product Development Plant Resident Printed Name and Signature and Date

---

**From:** Madrigal, Samuel (S.)  
**Sent:** Tuesday, October 05, 2010 10:40 AM  
**To:** Galindo, Sergio (S.N.)  
**Cc:** Diaz, Juan Manuel (J.M.); Medrano, Leonel (L.)  
**Subject:** RE: SS de birlos

**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

No hay realmente una buena manera de cobrarle a alguien que no acepta el cargo.

Vamos a tener que elevar el asunto y conseguir que otras personas toman nuestro lado.

Leo y yo lo haremos de lado de Finanzas y te pido a ti que empiezas por lado de ingeniería.

**Samuel Madrigal**

Hermosillo Stamping & Assembly Plant Controller  
Fordnet 456-8464  
External 0-11-52-(662) 259-8464

---

**From:** Galindo, Sergio (S.N.)  
**Sent:** Lunes, 04 de Octubre de 2010 03:19 p.m.  
**To:** Madrigal, Samuel (S.)  
**Cc:** Diaz, Juan Manuel (J.M.)  
**Subject:** SS de birlos

Samuel,  
No han contestado nada de USA acerca del Stop Shipment de birlos.  
Que procede para hacer el cargo a ingenieria?

Sergio Galindo  
HSAP PVT Manager  
sgalind1@ford.com  
011 521 6621420197  
011 52 6622598308

---

**From:** Galindo, Sergio (S.N.)  
**Sent:** Tuesday, September 14, 2010 12:36 PM  
**To:** Madrigal, Samuel (S.)  
**Cc:** von Ziegler, Alfonso (AVZ.)  
**Subject:** SS wheel studs

**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

Samuel,

Termine mi junta con el manager de PD Chasis en relacion al SS (Stop Shipment) de wheel studs, concluyendo que el SS es de Diseño,  
Por lo tanto recomiendo que se haga el cargo a PD Dearborn - Chasis.

Este manager (Chris Allard) NO me pudo dar algun contacto de finanzas, para lo cual solicito de tu ayuda para hacer el cargo correspondiente.

Sergio Galindo  
HSAP CD3 PVT Manager  
sgalind1@ford.com  
Cell 011 521 6621 420197  
Office 011 52 6622 598308

---

**From:** Quijada, Marcos (M.)  
**Sent:** Sunday, September 05, 2010 11:44 AM  
**To:** Soto, Fernan (F.S.)  
**Subject:** RE: Status Birlos

**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

Ok, gracias por la info. Cuando termine esta bronca hablamos de todo lo has hecho, se que estos días has andado super ocupado.

Marcos Quijada  
HSAP Final Assembly Area  
Maintenance Team Mgr.  
-----Original Message-----  
From: Soto, Fernan (F.S.)  
Sent: Saturday, September 04, 2010 4:29 PM  
To: Quijada, Marcos (M.)  
Subject: FW: Status Birlos

FYI

Fernán Soto

HSAP-FSE  
Cell: +52 662 148 0482  
E-mail: fsoto4@ford.com

-----Original Message-----  
From: Collado, Welio (W.)  
Sent: Sábado, 04 de Septiembre de 2010 02:06 p.m.  
To: Lugo, Aureliano (A.); von Ziegler, Alfonso (AVZ.); Chacon, Luis (L.); Galindo, Sergio (S.N.); Diaz, Juan Manuel (J.M.); Navarro, Jose (J.); Soto, Fernan (F.S.); Espinoza, Cristobal (C.)  
Cc: Urena, Arturo (L.A.); Ulloa, Fernando (F.F.); Durand, Gerardo (G.D.); Rogero, Antonio (A.); Luna, Carlos (C.A.); Ramirez, Sergio (S.)  
Subject: RE: Status Birlos

Ya se inicio con el proceso de sorteo con la herramienta de Fernan, son 4, Los reparadores ya se entrenaron y el proceso se ve consistente en cuanto a ritmo.

Tambien ya tenemos las 280 masas en el edificio LSB.

-----Original Message-----  
From: Collado, Welio (W.)  
Sent: Sábado, 04 de Septiembre de 2010 09:31 a.m.  
To: Lugo, Aureliano (A.); von Ziegler, Alfonso (AVZ.); Chacon, Luis (L.); Galindo, Sergio (S.N.); Diaz, Juan Manuel (J.M.); Navarro, Jose (J.); Soto, Fernan (F.S.); Espinoza, Cristobal (C.)  
Cc: Urena, Arturo (L.A.); Ulloa, Fernando (F.F.); Durand, Gerardo (G.D.); Rogero, Antonio (A.); Luna, Carlos (C.A.)  
Subject: Status Birlos

La campaña con la Herramienta que desarrollo Fernan inicia Hoy a las 12pm (hasta esta hora dado que necesitamos el crew de



reparaciones para cubrir producción hasta las 12am y para tener disponible mañana).

Fernan ya tiene las herramientas, en este momento las esta validando, serán 4, dado que no hay definición del cargo, me mandará nota por compra de emergencia con copia a Afonso y a Aureliano (por el precommitment).

Ya se tiene el grupo de reparaciones y htas. para mañana, como GSR vendrá Cristobal Espinoza, por parte de PVT viene Antonio Rogero.

Llegaron en Charter 280 masas, ya estan en Hermosillo estan en camino a la planta.

El Lunes llegan 1400 mas, alrededor de las 2 de la tarde.

El proceso que seguiremos hoy es:

Unidades GF8 (las mas antiguas que no tenemos información de torque) Quitar Tuercas Revisar elongación (si estan malas se rechazan para cambiarse masa) Si tienen buena elongación se aplica herramienta de Fernan Si salen mal se cambiaran masas Si salen bien se pondran pendientes por liberar ( en base a lo que diga Ingenieria)

-----Original Message-----

From: Lugo, Aureliano (A.)

Sent: Sábado, 04 de Septiembre de 2010 05:48 a.m.

To: Collado, Welio (W.)

Subject: Birlos

Welio me manda un estatus de issue de los birlos pls. Como anda fernan? Quien ira el domingo GSR? Y demás gracias

---

**From:** Espinoza, Cristobal (C.)  
**Sent:** Sunday, September 05, 2010 5:14 PM  
**To:** Chacon, Luis (L.); Collado, Welio (W.); Lugo, Aureliano (A.); von Ziegler, Alfonso (AVZ.); Galindo, Sergio (S.N.); Diaz, Juan Manuel (J.M.)  
**Cc:** Ulloa, Fernando (F.F.); Durand, Gerardo (G.D.); Rogero, Antonio (A.); Luna, Carlos (C.A.); Ramirez, Sergio (S.); Urena, Arturo (L.A.); Navarro, Jose (J.); Soto, Fernan (F.S.)  
**Subject:** RE: Status Birlos Domingo 5 Sept

**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

Se checaron un total de 127 unidades, se detectaron 3 unidades malas a las cuales se les hizo el cambio de masas....

Saludos..

-----Original Message-----

**From:** Urena, Arturo (L.A.)  
**Sent:** Saturday, September 04, 2010 11:35 PM  
**To:** Chacon, Luis (L.); Collado, Welio (W.); Lugo, Aureliano (A.); von Ziegler, Alfonso (AVZ.); Galindo, Sergio (S.N.); Diaz, Juan Manuel (J.M.); Navarro, Jose (J.); Soto, Fernan (F.S.); Espinoza, Cristobal (C.)  
**Cc:** Ulloa, Fernando (F.F.); Durand, Gerardo (G.D.); Rogero, Antonio (A.); Luna, Carlos (C.A.); Ramirez, Sergio (S.)  
**Subject:** RE: Status Birlos

Se checaron 149 unidades, de las cuales 7 presentaron el problema, se cambiaron las masas de estas unidades..  
A partir del lunes, tendremos dos tripulaciones trabajando en la recuperacion, es decir se trabajaran las 24 horas en forma continua...

-----Original Message-----

**From:** Chacon, Luis (L.)  
**Sent:** Sábado, 04 de Septiembre de 2010 02:09 p.m.  
**To:** Collado, Welio (W.); Lugo, Aureliano (A.); von Ziegler, Alfonso (AVZ.); Galindo, Sergio (S.N.); Diaz, Juan Manuel (J.M.); Navarro, Jose (J.); Soto, Fernan (F.S.); Espinoza, Cristobal (C.)  
**Cc:** Urena, Arturo (L.A.); Ulloa, Fernando (F.F.); Durand, Gerardo (G.D.); Rogero, Antonio (A.); Luna, Carlos (C.A.); Ramirez, Sergio (S.)  
**Subject:** Re: Status Birlos

Gracias Welio, les encargo pasen el fall rate ya que vayan avanzados para darnos una idea de como estamos en rechazadas vs Oks.

Luis Chacon

Sent from BlackBerry

----- Mensaje original -----

**De:** Collado, Welio (W.)  
**Para:** Lugo, Aureliano (A.); von Ziegler, Alfonso (AVZ.); Chacon, Luis (L.); Galindo, Sergio (S.N.); Diaz, Juan Manuel (J.M.); Navarro, Jose (J.); Soto, Fernan (F.S.); Espinoza, Cristobal (C.)  
**CC:** Urena, Arturo (L.A.); Ulloa, Fernando (F.F.); Durand, Gerardo (G.D.); Rogero, Antonio (A.); Luna, Carlos (C.A.); Ramirez, Sergio (S.)  
**Enviado:** Sat Sep 04 17:05:51 2010  
**Asunto:** RE: Status Birlos

Ya se inicio con el proceso de sorteo con la herramienta de Fernan, son 4, Los reparadores ya se entrenaron y el proceso se

ve consistente en cuanto a ritmo.

Tambien ya tenemos las 280 masas en el edificio LSB.

-----Original Message-----

From: Collado, Welio (W.)

Sent: Sábado, 04 de Septiembre de 2010 09:31 a.m.

To: Lugo, Aureliano (A.); von Ziegler, Alfonso (AVZ.); Chacon, Luis (L.); Galindo, Sergio (S.N.); Diaz, Juan Manuel (J.M.); Navarro, Jose (J.); Soto, Fernan (F.S.); Espinoza, Cristobal (C.)

Cc: Urena, Arturo (L.A.); Ulloa, Fernando (F.F.); Durand, Gerardo (G.D.); Rogero, Antonio (A.); Luna, Carlos (C.A.)

Subject: Status Birlos

La campaña con la Herramienta que desarrollo Fernan inicia Hoy a las 12pm (hasta esta hora dado que necesitamos el crew de reparaciones para cubrir producción hasta las 12am y para tener disponible mañana).

Fernan ya tiene las herramientas, en este momento las esta validando, serán 4, dado que no hay definición del cargo, me mandará nota por compra de emergencia con copia a Afonso y a Aureliano (por el precommitment).

Ya se tiene el grupo de reparaciones y htas. para mañana, como GSR vendrá Cristobal Espinoza, por parte de PVT viene Antonio Rogero.

Llegaron en Charter 280 masas, ya estan en Hermosillo estan en camino a la planta.

El Lunes llegan 1400 mas, alrededor de las 2 de la tarde.

El proceso que seguiremos hoy es:

Unidades GF8 (las mas antiguas que no tenemos información de torque) Quitar Tuercas Revisar elongación (si estan malas se rechazan para cambiarse masa) Si tienen buena elongación se aplica herramienta de Fernan Si salen mal se cambiaran masas Si salen bien se pondran pendientes por liberar ( en base a lo que diga Ingenieria)

-----Original Message-----

From: Lugo, Aureliano (A.)

Sent: Sábado, 04 de Septiembre de 2010 05:48 a.m.

To: Collado, Welio (W.)

Subject: Birlos

Welio me manda un estatus de issue de los birlos pls. Como anda fernan? Quien ira el domingo GSR? Y demás gracias

---

**From:** Urena, Arturo (L.A.)  
**Sent:** Sunday, September 05, 2010 2:35 AM  
**To:** Chacon, Luis (L.); Collado, Welio (W.); Lugo, Aureliano (A.); von Ziegler, Alfonso (AVZ.); Galindo, Sergio (S.N.); Diaz, Juan Manuel (J.M.); Navarro, Jose (J.); Soto, Fernan (F.S.); Espinoza, Cristobal (C.)  
**Cc:** Ulloa, Fernando (F.F.); Durand, Gerardo (G.D.); Rogero, Antonio (A.); Luna, Carlos (C.A.); Ramirez, Sergio (S.)  
**Subject:** RE: Status Birlos

**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

Se checaron 149 unidades, de las cuales 7 presentaron el problema, se cambiaron las masas de estas unidades..  
A partir del lunes, tendremos dos tripulaciones trabajando en la recuperacion, es decir se trabajaran las 24 horas en forma continua...

-----Original Message-----

From: Chacon, Luis (L.)  
Sent: Sábado, 04 de Septiembre de 2010 02:09 p.m.  
To: Collado, Welio (W.); Lugo, Aureliano (A.); von Ziegler, Alfonso (AVZ.); Galindo, Sergio (S.N.); Diaz, Juan Manuel (J.M.); Navarro, Jose (J.); Soto, Fernan (F.S.); Espinoza, Cristobal (C.)  
Cc: Urena, Arturo (L.A.); Ulloa, Fernando (F.F.); Durand, Gerardo (G.D.); Rogero, Antonio (A.); Luna, Carlos (C.A.); Ramirez, Sergio (S.)  
Subject: Re: Status Birlos

Gracias Welio, les encargo pasen el fall rate ya que vayan avanzados para darnos una idea de como estamos en rechazadas vs Oks.

Luis Chacon

Sent from BlackBerry

----- Mensaje original -----

De: Collado, Welio (W.)  
Para: Lugo, Aureliano (A.); von Ziegler, Alfonso (AVZ.); Chacon, Luis (L.); Galindo, Sergio (S.N.); Diaz, Juan Manuel (J.M.); Navarro, Jose (J.); Soto, Fernan (F.S.); Espinoza, Cristobal (C.)  
CC: Urena, Arturo (L.A.); Ulloa, Fernando (F.F.); Durand, Gerardo (G.D.); Rogero, Antonio (A.); Luna, Carlos (C.A.); Ramirez, Sergio (S.)  
Enviado: Sat Sep 04 17:05:51 2010  
Asunto: RE: Status Birlos

Ya se inicio con el proceso de sorteo con la herramienta de Fernan, son 4, Los reparadores ya se entrenaron y el proceso se ve consistente en cuanto a ritmo.

Tambien ya tenemos las 280 masas en el edificio LSB.

-----Original Message-----

From: Collado, Welio (W.)  
Sent: Sábado, 04 de Septiembre de 2010 09:31 a.m.  
To: Lugo, Aureliano (A.); von Ziegler, Alfonso (AVZ.); Chacon, Luis (L.); Galindo, Sergio (S.N.); Diaz, Juan Manuel (J.M.); Navarro, Jose (J.); Soto, Fernan (F.S.); Espinoza, Cristobal (C.)  
Cc: Urena, Arturo (L.A.); Ulloa, Fernando (F.F.); Durand, Gerardo (G.D.); Rogero, Antonio (A.); Luna, Carlos (C.A.)  
Subject: Status Birlos

La campaña con la Herramienta que desarrollo Fernan inicia Hoy a las 12pm (hasta esta hora dado que necesitamos el crew de reparaciones para cubrir producción hasta las 12am y para tener disponible mañana).

Fernan ya tiene las herramientas, en este momento las esta validando, serán 4, dado que no hay definición del cargo, me mandará nota por compra de emergencia con copia a Afonso y a Aureliano (por el precommitment).

Ya se tiene el grupo de reparaciones y htas. para mañana, como GSR vendrá Cristobal Espinoza, por parte de PVT viene Antonio Rogero.

Llegaron en Charter 280 masas, ya estan en Hermosillo estan en camino a la planta.  
El Lunes llegan 1400 mas, alrededor de las 2 de la tarde.

El proceso que seguiremos hoy es:

Unidades GF8 (las mas antiguas que no tenemos información de torque) Quitar Tuercas Revisar elongación (si estan malas se rechazan para cambiarse masa) Si tienen buena elongación se aplica herramienta de Fernan Si salen mal se cambiaran masas Si salen bien se pondran pendientes por liberar ( en base a lo que diga Ingenieria)

-----Original Message-----

From: Lugo, Aureliano (A.)

Sent: Sábado, 04 de Septiembre de 2010 05:48 a.m.

To: Collado, Welio (W.)

Subject: Birlos

Welio me manda un estatus de issue de los birlos pls. Como anda fernan? Quien ira el domingo GSR? Y demás gracias

---

**From:** Gastelum, FranciscoJavier (J.)  
**Sent:** Thursday, October 28, 2010 8:17 AM  
**To:** Maldonado, Sonia (S.); 'jmartinez@mx.brembo.com'  
**Cc:** 'Miranda, Elizabeth (Penske, Manpower)'; Incoming Quality I, Departmen (.); 'Cordova, Jose (J.O.)'; Castaneda, Juan pedro (J.); Morales, Luis Manuel (L.); Flores Montijo, Roberto (R.); Acuna, Enrique (E.A.); Alvarado, Viridiana (V.); Gomez, Bertha (B.); Botello, Jazmin (J.J.); Cerecer, Mayra (M.); Incoming Quality I, Departmen (.); Gutierrez, Ofelia (O.); Munguia, Omar (O.); Perez, Pablo (P.); Beltran, Victor (V.); Durand, Gerardo (G.D.); Rogero, Antonio (A.); Bejarano, Sergio (SBF.)  
**Subject:** RE: Status update on CD3 rear rotor flatness J241277  
**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

Cerca de las 4 de la mañana se empezó a usar el material con el método proporcionado por el PVT y se tomó el clean point 6328. aun se está a la espera del arribo del charter.. La dirección es que GEAR hará una revisión de cómo viene el material y se meterá a línea...

---

**From:** Maldonado, Sonia (S.)  
**Sent:** Wednesday, October 27, 2010 10:48 AM  
**To:** 'jmartinez@mx.brembo.com'  
**Cc:** 'Miranda, Elizabeth (Penske, Manpower)'; Incoming Quality I, Departmen (.); 'Cordova, Jose (J.O.)'; Castaneda, Juan pedro (J.); Morales, Luis Manuel (L.); Flores Montijo, Roberto (R.); Acuna, Enrique (E.A.); Alvarado, Viridiana (V.); Gomez, Bertha (B.); Botello, Jazmin (J.J.); Cerecer, Mayra (M.); Gastelum, FranciscoJavier (J.); Incoming Quality I, Departmen (.); Gutierrez, Ofelia (O.); Munguia, Omar (O.); Perez, Pablo (P.); Beltran, Victor (V.); Durand, Gerardo (G.D.); Rogero, Antonio (A.); Bejarano, Sergio (SBF.)  
**Subject:** RE: Status update on CD3 rear rotor flatness J241277

Juan, las facilidades actuales para el sorteo en Benteler no son suficientes, el proceso es lento, necesitamos duplicar el sorteo con otra facilidad y gente....Rogero y Bejarano retroalimentaron a la gente que está haciendo el sorteo, ya que el método que seguían no era efectivo al 100%....aun así....no está dando el volumen....necesitamos acelerar este proceso..

Slaudos.

---

**From:** Beltran, Victor (V.)  
**Sent:** Wednesday, October 27, 2010 10:21 AM  
**To:** 'jmartinez@mx.brembo.com'  
**Cc:** 'Miranda, Elizabeth (Penske, Manpower)'; Maldonado, Sonia (S.); Incoming Quality I, Departmen (.); Cordova, Jose (J.O.); Castaneda, Juan pedro (J.); Morales, Luis Manuel (L.); Flores Montijo, Roberto (R.); Acuna, Enrique (E.A.); Alvarado, Viridiana (V.); Gomez, Bertha (B.); Botello, Jazmin (J.J.); Cerecer, Mayra (M.); Gastelum, FranciscoJavier (J.); Incoming Quality I, Departmen (.); Gutierrez, Ofelia (O.); Munguia, Omar (O.); Perez, Pablo (P.)  
**Subject:** RE: Status update on CD3 rear rotor flatness J241277

Jorge checando los embarques es muy poco el material que estas enviando checate los usos de los siguientes días productivos para que te programes y no me hagas perder el clean point.

102710 2330  
102810 2430  
102910 2430  
103010 2268

Lo que enviaste:  
CARR Convey T ShDt Shp Qt  
VEND 319 M 1027 432

Por favor informa el plan de embarques asap.

Gracias

Regards.  
Victor Beltran  
Incoming Quality  
Ford Hermosillo  
vbeltran@ford.com  
52 662 259 8164  
<< OLE Object: Picture (Metafile) >>

---

**From:** Beltran, Victor (V.)  
**Sent:** Miércoles, 27 de Octubre de 2010 10:14 a.m.  
**To:** 'jmartinez@mx.brembo.com'  
**Subject:** FW: Status update on CD3 rear rotor flatness J241277

Info por favor llamales para que entiendas como encontraron esta condicion fuera de espec

Regards.  
Victor Beltran  
Incoming Quality  
Ford Hermosillo  
[vbeltran@ford.com](mailto:vbeltran@ford.com)  
52 662 259 8164  
<< OLE Object: Picture (Metafile) >>

---

**From:** Diaz, Juan Manuel (J.M.)  
**Sent:** Martes, 26 de Octubre de 2010 07:07 p.m.  
**To:** Botello, Jazmin (J.J.); Gomez, Bertha (B.)  
**Cc:** Maldonado, Sonia (S.); Beltran, Victor (V.)  
**Subject:** FW: Status update on CD3 rear rotor flatness J241277

Para referencia.

---

**From:** Koenig, Neal (N.D.)  
**Sent:** Tuesday, October 26, 2010 8:41 AM  
**To:** Koenig, Neal (N.D.); Waldron, Rob (R.M.); Hammoud, Rosa (R.); Rochon, Gregory (G.S.); Galindo, Sergio (S.N.); Durand, Gerardo (G.D.); Rogero, Antonio (A.); Farmer, Marty (M.F.); Morano, Christopher (C.M.); Bagley, Matt (M.R.); Salinas Aller, Adrian (A.G.); [jmartinez@mx.brembo.com](mailto:jmartinez@mx.brembo.com)  
**Subject:** RE: Status update on CD3 rear rotor flatness

Attached is a close up of Section A on the 9E51-2C026-AB print showing the dimension that is potentially out of spec.

Also attached are pictures of the return part and a good part, with a straight edge on the mounting face showing the face is not flat.

---

**Neal Koenig** | CD4.1 Wheel and Tires  
☎(MOBILE): 313.805.0780 | ✉: [nkoenig@ford.com](mailto:nkoenig@ford.com)  
PDC 2B-E63 | 20901 Oakwood Blvd, Dearborn, MI 48124

---

**From:** Galindo, Sergio (S.N.)  
**Sent:** Monday, November 01, 2010 1:32 PM  
**To:** Madrigal, Samuel (S.)  
**Cc:** Chacon, Luis (L.); von Ziegler, Alfonso (AVZ.); Diaz, Juan Manuel (J.M.)  
**Subject:** FW: Stop Shipment Wheel

**Importance:** High

**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

Samuel,

En referencial SS pendiente de birlos,  
PD concurre de que la planta no causo el issue.

Quedara en proveedor o diseño.

Chris concurre por parte de PD Dearborn

Sergio Galindo  
HSAP PVT Manager  
sgalind1@ford.com  
011 521 6621420197  
011 52 6622598308

---

**From:** Allard, Chris (C.E.)  
**Sent:** Monday, November 01, 2010 10:27 AM  
**To:** Galindo, Sergio (S.N.)  
**Subject:** RE: Stop Shipment Wheel

Yes.

Chris Allard  
North American Applications Manager  
Wheels, Tires, and Jacks  
[Ford Motor Company](#)  
(office) 313-845-7679, (cell) 313-492-8030

---

**From:** Galindo, Sergio (S.N.)  
**Sent:** Monday, November 01, 2010 1:02 PM  
**To:** Allard, Chris (C.E.)  
**Subject:** Stop Shipment Wheel

Chris,

Once again, thanks for the help and support on the stop shipments...., I have to recognize and congratulate your team to keep pushing to get the root cause, I feel very confidence in your team.... Any help that you need from me, please feel free.

Now, per our previous conversation in the last weeks,  
Per the data found in the rotors and for the fact that after the new stud was introduce to production the issue stop, we have strong evidence that manufacturing did not create the issue,  
Therefore I need your concurrence in that statement to get the plant out off the responsibility of this stop shipment,

Do you agree?



Sergio Galindo  
HSAP PVT Manager  
sgalind1@ford.com  
011 521 6621420197  
011 52 6622598308

---

**From:** Galindo, Sergio (S.N.)  
**Sent:** Friday, October 22, 2010 12:30 PM  
**To:** Rogero, Antonio (A.); Durand, Gerardo (G.D.)  
**Subject:** Studs...CR

**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

Me pueden pasar el # de CR y una copia impresa de este, donde estamos modificando el Stud a 10.9?

Lo necesito durante el dia de hoy por favor.

Sergio Galindo  
HSAP PVT Manager  
sgalind1@ford.com  
011 521 6621420197  
011 52 6622598308

**From:** Gilberto Romero [Gilberto.Romero@benteler.com.mx]  
**Sent:** Tuesday, September 14, 2010 4:37 PM  
**To:** Ricardo Palacios; Rosas, Alejandro (A.R.); Areli (Penske) Moreno; @Penske Hermosillo Assembly  
**Cc:** Alberto Vazquez; Alvaro Nunez; Azucena Ramirez; Calidad Hermosillo; Dario Acosta; Edgar Perez; Elsa Castillo; Gabriel Mendivil; Hector Madrid; Jesus canez; Jesus Peraza; Jorge Enriquez; Juan Cabrera; Juan Stemplesca; Mantenimiento Hermosillo; Mario Romero; Oscar Varela; Produccion Supervisores; Raul Alvarez; Rebeca Ibarra; Ricardo Herrera; Saul Calderon; Tomas Perez; Johnson, Angelica (A.O.); Durand, Gerardo (G.D.); Bejarano, Sergio (SBF.); Galindo, Sergio (S.N.); dpaulesteban@hotmail.com; Adrian (Penske) Gelain; Lenika (Penske) Siqueiros; Minerva (Penske) Rodriguez; Monica (Penske) Rivera  
**Subject:** RE: Introducci3n de Mazas con el cambio de Stud

**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

**Attachments:** OSM Mti.FORD BENTELER 14-09-10 0017155.xls



OSM Mti.FORD  
 ENTELER 14-09-10.

Ya se descargo y cargaron mazas rechazadas en contenedor 543727 con sello 0017155 , Favor de quitar pending para poder bookearlo y enviar por el, para regresarlo a su destino.

En total Van 8704pcs del 6E51 1N069 BB en cont 543727 sello 0017155.

>>> "Moreno, Areli (Penske)" <areli.moreno@penske.com> 09/13/10 1:30  
 >>> >>>

Gilberto, necesitamos coordinar que se descargue el # de parte 6M81-1215-AA del contenedor 543727, y que dejes el material "rechazado" del # 6E51-1N069-BB que trae + el que comentas que tu tienes segregado (4224pcs)

Cuando pueden hacer esto para enviarles el contenedor, y si tienen espacio en mercado para contener el 6M81?

Areli

CMMSRPAA	DETALLE DE PROCESAMIENTO DE RECEPCION				09/13/10	11:27:39
==>					PLT	AP24A HS__
NUM VEH:	543727_	ALBARAN :			M.D.T.: G	Imprsra:
RVP012B0						
Equi Prop:	UPFS	Nu BOL:	566879		Status: B	Conexn:
Transp :	UPFS	Nu F/B:	566879	L.R.R:	ETA:	09/09/10 06
Conces:		Dock:		Ba:		CCL c/Prov: N
w/Pck: N						
A	Cantidad F	Fecha	Numero	Cod	Sta R/B	
C NUMERO PIEZA	Enviada H	Envio	Albaran	Prov	Err Sta	
-----						
- ST21-N006I	336	09/03/10	566879		N006I	
6M81- 1215-AA		4032	09/03/10	566879	N006I	
- CD637-	176	09/03/10	566879		N006I	
6E51- 1N069-BB		0 T	09/03/10	566879	N006I	QD

-----Original Message-----

From: Gilberto Romero [mailto:Gilberto.Romero@benteler.com.mx]

Sent: Saturday, September 11, 2010 2:19 PM

To: Ricardo Palacios; Alejandro (A.R.) Rosas; Moreno, Areli (Penske)

Cc: Alberto Vazquez; Alvaro Nunez; Azucena Ramirez; Calidad Hermosillo; Dario Acosta; Edgar Perez; Elsa Castillo; Gabriel Mendivil; Gilberto Romero; Hector Madrid; Jesus canez; Jesus Peraza; Jorge Enriquez; Juan Cabrera; Juan Stemplesca; Mantenimiento Hermosillo; Mario Romero; Oscar Varela; Produccion Supervisores; Raul Alvarez; Rebeca Ibarra; Ricardo Herrera; Saul Calderon; Tomas Perez; Angelica (A.O.) Johnson; Gerardo (G.D.) Durand; Sergio (SBF.) Bejarano; Sergio (S.N.) Galindo; dpaulesteban@hotmail.com; Gelain, Adrian (Penske); Siqueiros, Lenika (Penske); Rodriguez, Minerva (Penske); Rivera, Monica (Penske)

Subject: RE: Introducción de Mazas con el cambio de Stud

Rotacion 2608, se incorpora la maza descargada en caja ETFR. Se segregaron 4224 pcs. en planta

>>> "Moreno, Areli (Penske)" <areli.moreno@penske.com> 09/10/10 12:38

>>> >>>

Alejandro,

Les comparto el Plan de Embarque que tenemos considerado para NTN. Para que todos esten al tanto, favor de leer los comentarios de cada celda para mas detalle.

El embarque de hoy, ya salio de BTS y se dio la instruccion de enviar directo a Benteler, pero deben considerar que de esas 1960 pcs, unas 840 (3pallets) se requieren para completar las 1800 pcs comprometidas para reparaciones del fin de semana.

Cualquier duda o comentario estoy a la orden, o bien se pueden dirigir tambien con los analistas de 1 o 2 turno de Benteler (Minerva Rodriguez y/o Adrian Gelain)

Areli Moreno C.  
Penske  
LLP Material Manager

T (011-52-662-259-8350)

F (011-52-662-259-8345)

E areli.moreno@penske.com <blocked::mailto:areli.moreno@penske.com>

www.GoPenske.com <http://www.gopenske.com/>

Km 4.5 Carretera a La Colorada  
Hermosillo, Sonora 83200 Mexico

---

From: Rosas, Alejandro (A.R.) [mailto:arosas1@ford.com]

Sent: Friday, September 10, 2010 11:20 AM

To: Gilberto Romero; Ricardo Palacios

Cc: Durand, Gerardo (G.D.); Bejarano, Sergio (SBF.); Galindo, Sergio (S.N.); Johnson, Angelica (A.O.); Moreno, Areli (Penske);

Siqueiros, Lenika (Penske)

Subject: Introducción de Mazas con el cambio de Stud

Gilberto, Ricardo,

A partir del día de hoy estarán recibiendo un embarque expeditado de 1960 mazas con el cambio de stud y el día de mañana otro con la misma cantidad. El plan es de que con esta cantidad de ambos embarques, se empiezen a utilizar al 100% a partir del inicio del 2do turno del día de mañana sábado 9/11, es decir, a las 14:00 hrs del sábado metes el material con el cambio y el material que tengas con el viejo nivel lo segregues y cuarentenes hasta que se defina su disposición. El material que te estará llegando después de estos embarques también es con el cambio de stud para que continúe su introducción normal al proceso. Es importante aclarar que el material viene identificado con el mismo número de parte al actual por lo que la segregación del material actual es de suma importancia.

Favor de informar a este grupo la rot. en la que se implementó este cambio, gracias.

ALEJANDRO ROSAS  
MP&L Supply Chain & Record Integrity Manager  
FORD - Hermosillo Stamping & Assembly Plant  
Ford Net: 456 8201  
Ph: 011 52 662 2598201

**SALIDA DE MATERIALES PRODUCTIVOS**

Fecha: 14/09/2010

Evidencia=Copia impresa de solicitud (Anexa)

No. Parte	Cantidad	Referencia Ticket/QR	Evidencia		Codigo Motivo	comentarios
			Si	No		
6E51 1N069 BB	8,704					MATERIAL ENVIADO A FORD

Codigo de motivos:
1.-Reparacion/Reemplazo
2.-Stock Transfer
3.-Partes de servicio
4.-Analisis de defecto
5.-Retorno a proveedor
6.-Muestras
7.-Otros

**AUTORIZACION:**

GILBERTO ROMERO  
Supervisor de Almacen o Planner

---

**From:** Soto, Fernan (F.S.)  
**Sent:** Thursday, July 15, 2010 4:47 PM  
**To:** 'miguel.ochoa@mx.atlascopco.com'  
**Subject:** FW: Verfy Process - Wheel Multiple

**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

**Attachments:** Picture (Metafile)

Mike,

Crees que me puedas ayudar a responder estas preguntas???

Saludos

*Fernán Soto*



**HSAP-FSE**

Cell: +52 662 148 0482

E-mail: fsoto4@ford.com

---

**From:** Shaheen, Michael (M.)  
**Sent:** Jueves, 15 de Julio de 2010 08:47 a.m.  
**To:** Alexander, Dale (D.W.); Cseh, Damon (D.M.); Deinek, Daniel (D.J.); Gutierrez, Carlos (C.); Haag, Gavin (G.M.); Herauf, David (D.A.); Kudiyate, Jose (J.C.); Lucas, Jared (J.S.); Mellin, Roy (R.A.); Nicholson, James (M.); Sandhu, Dev (S.); Selmi, Scott (S.A.); Shaheen, Michael (M.); Singh, Sukhjeet (S.); Smith, Andrea (A.C.); Soto, Fernan (F.S.); Streeter, Robert (R.); Tamika Lewis; Valdez, Luis Arturo (L.V.); Ventura, Orlando (O.A.); Wimsatt, Jim (J.G.); Zonca, Steve (S.)  
**Subject:** Verfy Process - Wheel Multiple

FSE's,  
Please verify your process.

Does your plant hand start or prestart the wheel lugs or fasteners?

What type of sockets are used on the wheel multiple secure?

How much line spacing do you have for prestarting fasteners?

Please answer these 3 questions by COB Friday 7/16.

Regards,

*Michael Shaheen*

Ford Motor Company  
VO FAE - Power Tool/Fastening  
Ph#(313)805-4173





---

**From:** Soto, Fernan (F.S.)  
**Sent:** Thursday, July 15, 2010 5:42 PM  
**To:** Leon, Christian (C.L.); Loreto, Jesus (J.D.)  
**Subject:** FW: Verfy Process - Wheel Multiple

**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

**Attachments:** Picture (Metafile)

Que onda me podrían ayudar con esto??

*Fernán Soto*



**HSAP-FSE**

Cell: +52 662 148 0482

E-mail: fsoto4@ford.com

---

**From:** Shaheen, Michael (M.)  
**Sent:** Jueves, 15 de Julio de 2010 08:47 a.m.  
**To:** Alexander, Dale (D.W.); Cseh, Damon (D.M.); Deinek, Daniel (D.J.); Gutierrez, Carlos (C.); Haag, Gavin (G.M.); Herauf, David (D.A.); Kudiyate, Jose (J.C.); Lucas, Jared (J.S.); Mellin, Roy (R.A.); Nicholson, James (M.); Sandhu, Dev (S.); Selmi, Scott (S.A.); Shaheen, Michael (M.); Singh, Sukhjeet (S.); Smith, Andrea (A.C.); Soto, Fernan (F.S.); Streeter, Robert (R.); Tamika Lewis; Valdez, Luis Arturo (L.V.); Ventura, Orlando (O.A.); Wimsatt, Jim (J.G.); Zonca, Steve (S.)  
**Subject:** Verfy Process - Wheel Multiple

FSE's,  
Please verify your process.

Does your plant hand start or prestart the wheel lugs or fasteners?

What type of sockets are used on the wheel multiple secure?

How much line spacing do you have for prestarting fasteners?

Please answer these 3 questions by COB Friday 7/16.

Regards,

*Michael Shaheen*

Ford Motor Company  
VO FAE - Power Tool/Fastening  
Ph#(313)805-4173

---

**From:** Galindo, Sergio (S.N.)  
**Sent:** Tuesday, October 12, 2010 1:48 PM  
**To:** Allard, Chris (C.E.)  
**Cc:** Galindo, Sergio (S.N.); Durand, Gerardo (G.D.)  
**Subject:** RE: VIN's

**Importance:** High

**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

**Attachments:** AR664309.xls; AR417567.xls; AR424212.xls

[Here is the data from QLS, no issues related to this matter.](#)



AR664309.xls (44 KB)



AR417567.xls (44 KB)



AR424212.xls (44 KB)

Sergio Galindo  
HSAP PVT Manager  
sgalind1@ford.com  
011 521 6621420197  
011 52 6622598308

---

**From:** Allard, Chris (C.E.)  
**Sent:** Tuesday, October 12, 2010 7:35 AM  
**To:** Galindo, Sergio (S.N.)  
**Subject:** VIN's

Sergio-

Could your team please check these three VIN's per our discussion yesterday:

3MEHM0HAXAR664309

3FAHP0HA5AR417567

3FAHP0HA3AR424212

Chris Allard  
North American Applications Manager  
Wheels, Tires, and Jacks  
[Ford Motor Company](#)  
(office) 313-845-7679, (cell) 313-492-8030

S	Estado	Nombre	Localizaci3n	Hora chequeo	Incidencia	Comentarios	Drawing Name	Nombre	Hora chequeo	Causal	Part/Act	Drawing N	Local. secu
D		AVS/PPVS,SYSTEM ID	(M)ENT UH	02-Jul-2010 05:27:13:5									
D		AVS/PPVS,SYSTEM ID	(M)ENTRA	02-Jul-2010 06:22:48:33									
D		AVS/PPVS,SYSTEM ID	(M)ENTRA	02-Jul-2010 07:05:11:36									
D		AVS/PPVS,SYSTEM ID	(M)ENTRA	02-Jul-2010 07:34:34:3									
D		AVS/PPVS,SYSTEM ID	(M)ENTRA	02-Jul-2010 07:34:34:2									
D		BORQUEZ CORTEZ,G	(I)BODY CI	02-Jul-2010 08:13:12:5									RH PARTE
D		RODRIGUEZ FREITAS	(I)BODY CI	02-Jul-2010 08:17:40:42									LH PARTE
D		VEGA LAGARDA,LEOI	(I)BODY CI	02-Jul-2010 08:18:33:9									LH PARTE
D		CHAVEZ,JOSE	(I)BODY CI	02-Jul-2010 08:21:52:8									RH REPAR
D		LOPEZ ESQUER,ARIE	(I)BODY CI	02-Jul-2010 08:21:54:11									LH REPAR
D		VALENZUELA TANOR	(I)BODY CI	02-Jul-2010 08:22:43:63									RH PARTE
D		AVS/PPVS,SYSTEM ID	(M)ENTRA	02-Jul-2010 08:47:13:46									
D		AVS/PPVS,SYSTEM ID	(M)ENTRA	02-Jul-2010 11:41:28:81									
D		ALDECOA MORENO,K	(I)BODY IN	02-Jul-2010 11:52:48:40									BODY SEL
D		LEON,JAVIER	(I)BODY IN	02-Jul-2010 11:56:35:99									BODY SEL
D		AVS/PPVS,SYSTEM ID	(M)ENTRA	02-Jul-2010 11:59:29:74									
D		AVS/PPVS,SYSTEM ID	(M)ENTRA	02-Jul-2010 12:45:08:55									
D		AVS/PPVS,SYSTEM ID	(M)ENTRA	02-Jul-2010 14:34:23:64									
D		AVS/PPVS,SYSTEM ID	(M)LINEA I	02-Jul-2010 15:55:56:8									
D	CERRADO	MOLINA GARCIA,ISRA	(I)PINT PU	02-Jul-2010 15:59:08:31	DER # 3 SALPICADERA PINT SUCIEDAD		PNT CD3 SALPI GAMEZ AF	(CR)02-Jul-2010	15:59:08:31	DER # 3 SALPICADERA PI	PULIDO 2		
D	CERRADO	BURBOA HERNANDEZ	(I)PINT PU	02-Jul-2010 16:00:08:6	IZQ DEL # 1 PUERTA PINT SUCIEDAD		PNT CD3 PUER QUEZADA	(CR)02-Jul-2010	16:00:08:6	IZQ DEL # 1 PUERTA PINT	PULIDO 2		
D	CERRADO	SALAZAR GONZALEZ	(I)PINT PU	02-Jul-2010 16:01:57:72	#14 TAPA CAJUJELA PINT SUCIEDAD		PNT CD3 CAJUJUE QUEZADA	(CR)02-Jul-2010	16:01:57:72	#14 TAPA CAJUJELA PINT	:PULIDO 2		
D	CERRADO				# 9 TAPA CAJUJELA PINT SUCIEDAD		PNT CD3 CAJUJUE QUEZADA	(CR)02-Jul-2010	16:01:57:72	# 9 TAPA CAJUJELA PINT	SUCIEDAD		
D	CERRADO				DER # 6 CUARTO PINT SUCIEDAD		PNT CD3 LATEF GAMEZ AF	(CR)02-Jul-2010	16:01:57:72	DER # 6 CUARTO PINT SL	PULIDO 2		
D		DURAZO MORENO,M	(I)PINT PU	02-Jul-2010 16:02:00:77									
D		CANO MONTANO,JOR	(I)PINT PU	02-Jul-2010 16:04:59:29									
D	CERRADO	LOPEZ VAZQUEZ,MAF	(I)PINT PU	02-Jul-2010 16:05:59:74	IZQ DEL #20 MARCO FIJO PUERTA PINT SUCIEDAD		PNT CD3 LATEF QUEZADA	(CR)02-Jul-2010	16:05:59:74	IZQ DEL #20 MARCO FIJO	PULIDO 2		
D		AVS/PPVS,SYSTEM ID	(M)BLACKI	02-Jul-2010 16:08:36:15									
D		QUEZADA MURGUIA,I	(R)BLACK	02-Jul-2010 16:12:18:15									
D		GAMEZ ARVIZU,JORG	(R)BLACK	02-Jul-2010 16:12:58:51									
D		GAMEZ ARVIZU,JORG	(R)BLACK	02-Jul-2010 16:13:02:55									
D		AVS/PPVS,SYSTEM ID	(M)ENTRA	02-Jul-2010 16:19:41:22									
D		MONTANO DORAME,I	(I)PINT PU	02-Jul-2010 16:19:49:28									POLISH LI
D		QUEZADA MURGUIA,I	(R)BLACK	02-Jul-2010 16:25:22:2									
D		AVS/PPVS,SYSTEM ID	(M)ENTRA	02-Jul-2010 18:31:04:82									
D		PACHECO GOMEZ,AC	(I)MCIR C	02-Jul-2010 18:43:35:12									CP ZA
D		CARDENAS GUILLEN	(I)MCIR CC	02-Jul-2010 19:57:40:75									
D		AVS/PPVS,SYSTEM ID	(M)ENTRA	02-Jul-2010 21:00:48:76									
D		PINA VILLEGAS,LISSE	(I)CONTRC	02-Jul-2010 21:06:20:95									CP ZB
D		AVS/PPVS,SYSTEM ID	(M)ENTRA	02-Jul-2010 21:48:50:50									
D		GOMEZ TACHO,JORG	(I)MCIR EJ	02-Jul-2010 22:05:10:74									
D		GUTIERREZ,JUAN PE	(I)MCIR IN	02-Jul-2010 22:49:06:48									INSP BU
D		AVS/PPVS,SYSTEM ID	(M)ENTRA	02-Jul-2010 23:06:35:12									
D		ATE,SYSTEM ID	(I)CHASSI	02-Jul-2010 23:06:41:97									
D		ATE,SYSTEM ID	(I)CHASSI	02-Jul-2010 23:06:41:98									
D		LOPEZ,DANIEL	(I)CONTRC	02-Jul-2010 23:07:57:71									CP ZP
D		ATE,SYSTEM ID	(I)CHASSI	02-Jul-2010 23:08:08:88									
D		ATE,SYSTEM ID	(I)CHASSI	02-Jul-2010 23:08:08:89									
D		ACOSTA RAMOS,MAN	(I)BODY CI	02-Jul-2010 23:37:48:25									CCHAPA C
D		SOTO ESCALANTE,EF	(I)MCIR IN	02-Jul-2010 23:43:21:88									INSP PT
D		DURAN,JUAN E	(I)CAPTUR	02-Jul-2010 23:47:44:19									LINEA
D	CERRADO	ATE,SYSTEM ID	(I)CBT FIN	02-Jul-2010 23:49:39:13	PRUEBA CBT FALLA		ATE,SYST	(CR)03-Jul-2010	23:49:39:13	PRUEBA CBT FALLA			
D		AVS/PPVS,SYSTEM ID	(M)DRIVE	02-Jul-2010 23:50:36:57									
D		ATE,SYSTEM ID	(I)ESCANE	02-Jul-2010 23:50:40:61									
D	CERRADO	ESQUER VEGA,JOSUI	(I)CAPTUR	02-Jul-2010 23:51:07:78	DER FARO DE NIEBLA FALTANTE		GUERRER	(CR)03-Jul-2010	23:51:07:78	LAMPARA FALTANTE			LINEA
D		AVS/PPVS,SYSTEM ID	(M)ENTRA	02-Jul-2010 23:57:34:41									
D		ATE,SYSTEM ID	(I)ALINEAC	02-Jul-2010 23:59:17:40									
D		ATE,SYSTEM ID	(I)ALINEAC	02-Jul-2010 23:59:36:53									
D		ATE,SYSTEM ID	(I)DYNAMI	03-Jul-2010 00:13:35:77									DYN ROLL
D		DUARTE VALENZUELA	(I)MCIR E	03-Jul-2010 00:16:09:94									
D		ATE,SYSTEM ID	(I)STATIC	03-Jul-2010 00:17:15:46									STATIC CL
D		ATE,SYSTEM ID	(I)CBT FIN	03-Jul-2010 01:09:55:48									
D		GUERRERO,JUAN CA	(R),BUYOF	03-Jul-2010 01:11:25:31									
D		CUEVAS,LUIS	(R),BUYOF	03-Jul-2010 01:12:59:88									
D		ATE,SYSTEM ID	(I)ESCANE	03-Jul-2010 01:13:18:26									

D	AVS/PVS,SYSTEM ID (M)ENTRA 03-Jul-2010 01:13:22:99		
D	TANORI CABRERA,,JC (I)PINT RE 03-Jul-2010 01:24:21:96		PINT CAL1
D	MARTINEZ,JORGE (I)AUDIT P 03-Jul-2010 01:24:24:98		
D	PADILLA LOPEZ,SOC (I)AUDIT P 03-Jul-2010 01:25:15:48		
D	DURAN TAPIA,OSWAL (I)AUDIT P 03-Jul-2010 01:25:23:57		
D	LOPEZ,ALFONSO (I)AUDIT P 03-Jul-2010 01:27:15:79		
D	CERRADO VILLEGAS,ADOLFO (I)AUDIT P 03-Jul-2010 01:32:04:65	VEHICULO R&R RUIDOSO DESCONOCIDO 5C	RR BAJO UNID# PACHECO (CR)03-Jul TUBO ESCAPE RASPADO-ROCE
D	NEVAREZ DURAZO,JE (I)AUDIT P 03-Jul-2010 01:33:17:26		
D	ORTIZ TORRES,JOEL (I)AUDIT P 03-Jul-2010 01:33:30:37		
D	ATE,SYSTEM ID (I)AUDIT P 03-Jul-2010 01:35:00:21		
D	ANGULO,PAUL (I)AUDIT P 03-Jul-2010 01:36:47:44		
D	ALAMEA MOROYOQU (I)PINT RE 03-Jul-2010 01:38:57:58		PINT CAL2
D	MORENO,FRANCISCC (I)AUDIT P 03-Jul-2010 01:39:14:75		
D	CARRANZA,JESUS (I)AUDIT P 03-Jul-2010 01:39:23:89		
D	CARRANZA,JESUS (M),REP R 03-Jul-2010 01:39:23:89		
D	ATE,SYSTEM ID (I)AUDIT C 03-Jul-2010 01:40:18:55		FCPA DIN#
D	BORBON,MANUEL (R),BUYOF 03-Jul-2010 01:44:34:60		
D	CARMONA,JOSE ANG (R),BUYOF 03-Jul-2010 09:39:31:82		
D	CARMONA,JOSE ANG (M),PATIO 03-Jul-2010 09:39:31:82		
D	PACHECO,JESUS (R),REP R 03-Jul-2010 10:35:34:75		
D	PACHECO,JESUS (M),PATIO 03-Jul-2010 10:35:34:75		
D	AVS/PVS,SYSTEM ID (M)GATER 06-Jul-2010 15:43:08:59		
D	ATE,SYSTEM ID (I)AUDIT C 06-Jul-2010 15:43:09:60		AUDITOR#
D	AVS/PVS,SYSTEM ID (M)GATER 06-Jul-2010 15:43:11:60		

H VIN: AR424212 FUSION - NORTH AME 2010 FUSION FWD MID  
H Rotacisn/Job Number: 8012 CARIN: 2234282 Zltima PUL sUnit Status Code:  
H Fecha de producción: 02-Jul-2010 23:50:38 Fecha de venta: 06-Jul-sShipped Date: 07-Jul-2010 04:44:34  
H Estatus de Embarque: (sSystem Calc: Embarcable)  
H Incid.abiertas: 0 Incid.cerradas: 9 Incid.totales: 9  
H sCampaign Count: 3 Buenas: 3 Malas: 0 Sospechosas: 0  
H sShipping/Released Unit Known: Sí  
H sShipping mandatories enforced from PUL: GATERELEASE ENTRADA SUR

S	sCampaign State	sCampaign Sticker	sType	sModwire Number	Descripción Campaña	sGood Use Hora aceptado	sBad User	Hora rech	Fecha Creada	sCampaign Process
D	sCLOSED	B01	PROVEEDOR		B01 PATIO AXIS BISAGRA PUERTA FISURA	OLIVAS,HE 7/5/2010 10:46			7/2/2010 23:50	sAuto
D	sCLOSED	B02	CARROCERIAS CANDAEADO		B02 PATIO axis BISAGRA PUERTA ANALISIS	JUSAINO C 7/3/2010 1:38			7/3/2010 1:38	sAdmin
D	sCLOSED	F13	PROVEEDOR		F13 PATIO CARPA VEST PILAR A DANADO	MIRANDA 7/3/2010 1:22			7/3/2010 1:22	sAdmin

D sPositive Buy Details

S	sPositive Buy Item	Hora aceptado	Hora rech	sPositive Buy State	Nombre del receptor
D	CLIP PEDAL FRENO	7/2/2010 18:43		sGood	PACHECO GOMEZ,ADRIAN ERESTO
D	CLIP LINEA COMBUSTIBLE	7/2/2010 19:57		sGood	CARDENAS GUILLEN,OMAR
D	EJE INTERMEDIO COLUMNA DE DIRECCION	7/2/2010 22:05		sGood	GOMEZ TACHO,JORGE ARNULFO
D	TANQUE DE COMBUSTIBLE	7/2/2010 22:49		sGood	GUTIERREZ,JUAN PEDRO
D	PROTECTOR TANQUE COMBUSTIBLE	7/2/2010 22:49		sGood	GUTIERREZ,JUAN PEDRO
D	ETIQUETA DE EMISIONES	7/2/2010 23:43		sGood	SOTO ESCALANTE,ERASMO
D	CLIP LINEA COMBUSTIBLE	7/2/2010 23:43		sGood	SOTO ESCALANTE,ERASMO
D	INTERRUPTOR ENCENDIDO EN NEUTRAL	7/3/2010 0:16		sGood	DUARTE VALENZUELA,MARTIN
D	INTERRUPTOR PEDAL DEL CLUTCH	7/3/2010 0:16		sGood	DUARTE VALENZUELA,MARTIN
D	SEGURO PALANCA CAMBIOS - VELOCIDADES	7/3/2010 0:16		sGood	DUARTE VALENZUELA,MARTIN
D	FRENOS	7/3/2010 0:16		sGood	DUARTE VALENZUELA,MARTIN
D	FRENOS ABS	7/3/2010 0:16		sGood	DUARTE VALENZUELA,MARTIN
D	BOLSA DE AIRE	7/3/2010 0:16		sGood	DUARTE VALENZUELA,MARTIN
D	FRENO MANO	7/3/2010 0:16		sGood	DUARTE VALENZUELA,MARTIN
D	CAMBER	7/3/2010 0:16		sGood	DUARTE VALENZUELA,MARTIN
D	RESPALDO ASIEN TO	7/3/2010 1:24		sGood	MARTINEZ,JORGE
D	LIBERADOR RESPALDO ASIEN TO	7/3/2010 1:24		sGood	MARTINEZ,JORGE
D	ETIQUETA ANTIROBO	7/3/2010 1:24		sGood	MARTINEZ,JORGE
D	AJUSTE ALTURA CINTURON	7/3/2010 1:24		sGood	MARTINEZ,JORGE
D	ETIQUETA ADVERTENCIA VISERA	7/3/2010 1:24		sGood	MARTINEZ,JORGE
D	CINTURON SEGURIDAD	7/3/2010 1:24		sGood	MARTINEZ,JORGE
D	RESPALDO ASIEN TO	7/3/2010 1:25		sGood	PADILLA LOPEZ,SOCORRO
D	ETIQUETA ANTIROBO	7/3/2010 1:25		sGood	PADILLA LOPEZ,SOCORRO
D	GUIA ASIEN TO	7/3/2010 1:25		sGood	PADILLA LOPEZ,SOCORRO
D	LIBERADOR RESPALDO ASIEN TO	7/3/2010 1:25		sGood	PADILLA LOPEZ,SOCORRO
D	AJUSTE ALTURA CINTURON	7/3/2010 1:25		sGood	PADILLA LOPEZ,SOCORRO
D	CINTURON SEGURIDAD	7/3/2010 1:25		sGood	PADILLA LOPEZ,SOCORRO
D	TUERCA RIN	7/3/2010 1:25		sGood	PADILLA LOPEZ,SOCORRO
D	HEBILLA HEMBRA CINTURON SEGURIDAD	7/3/2010 1:25		sGood	PADILLA LOPEZ,SOCORRO
D	ETIQUETA SEGURO DE PUERTA NIÑOS	7/3/2010 1:25		sGood	DURAN TAPIA,OSWALDO ORLANDO
D	CINTURON SEGURIDAD	7/3/2010 1:25		sGood	DURAN TAPIA,OSWALDO ORLANDO
D	HEBILLA HEMBRA CINTURON SEGURIDAD	7/3/2010 1:25		sGood	DURAN TAPIA,OSWALDO ORLANDO
D	ETIQUETA ANTIROBO	7/3/2010 1:25		sGood	DURAN TAPIA,OSWALDO ORLANDO
D	ETIQUETA ANTIROBO	7/3/2010 1:25		sGood	DURAN TAPIA,OSWALDO ORLANDO
D	ETIQUETA SEGURO DE PUERTA NIÑOS	7/3/2010 1:27		sGood	LOPEZ,ALFONSO
D	ETIQUETA ANTIROBO	7/3/2010 1:27		sGood	LOPEZ,ALFONSO
D	CINTURON SEGURIDAD	7/3/2010 1:27		sGood	LOPEZ,ALFONSO
D	HEBILLA HEMBRA CINTURON SEGURIDAD	7/3/2010 1:27		sGood	LOPEZ,ALFONSO

D	CINTURON SEGURIDAD	7/3/2010 1:32	sGood	VILLEGAS,ADOLFO
D	HEBILLA HEMBRA CINTURON SEGURIDAD	7/3/2010 1:32	sGood	VILLEGAS,ADOLFO
D	CLUSTER	7/3/2010 1:32	sGood	VILLEGAS,ADOLFO
D	FRENO MANO	7/3/2010 1:32	sGood	VILLEGAS,ADOLFO
D	ALARMA ADVERTENCIA CINTURON SEGURIDAD	7/3/2010 1:32	sGood	VILLEGAS,ADOLFO
D	BRAZO LIMPIADORES	7/3/2010 1:32	sGood	VILLEGAS,ADOLFO
D	AIRE ACONDICIONADO	7/3/2010 1:32	sGood	VILLEGAS,ADOLFO
D	CALEFACTOR AC	7/3/2010 1:32	sGood	VILLEGAS,ADOLFO
D	LUCES ALTAS	7/3/2010 1:32	sGood	VILLEGAS,ADOLFO
D	LUCES BAJAS	7/3/2010 1:32	sGood	VILLEGAS,ADOLFO
D	LUZ CLUSTER	7/3/2010 1:32	sGood	VILLEGAS,ADOLFO
D	LUZ DE DIA	7/3/2010 1:32	sGood	VILLEGAS,ADOLFO
D	LUZ CENTRAL FRENO	7/3/2010 1:32	sGood	VILLEGAS,ADOLFO
D	LUZ DIRECCIONAL	7/3/2010 1:32	sGood	VILLEGAS,ADOLFO
D	LUZ FRENO	7/3/2010 1:32	sGood	VILLEGAS,ADOLFO
D	LUZ REVERSA	7/3/2010 1:32	sGood	VILLEGAS,ADOLFO
D	SWITCH COMBINADO	7/3/2010 1:32	sGood	VILLEGAS,ADOLFO
D	PEDAL ACELERADOR	7/3/2010 1:32	sGood	VILLEGAS,ADOLFO
D	INDICADOR BOLSA DE AIRE	7/3/2010 1:32	sGood	VILLEGAS,ADOLFO
D	INDICADOR LUCES ALTAS	7/3/2010 1:32	sGood	VILLEGAS,ADOLFO
D	INDICADOR MANTENIMIENTO MOTOR	7/3/2010 1:32	sGood	VILLEGAS,ADOLFO
D	INDICADOR NIVEL DE COMBUSTIBLE	7/3/2010 1:32	sGood	VILLEGAS,ADOLFO
D	LAMPARA LUZ CUARTOS	7/3/2010 1:32	sGood	VILLEGAS,ADOLFO
D	LAMPARA TRASERA-CALAVERA	7/3/2010 1:32	sGood	VILLEGAS,ADOLFO
D	TUERCA RIN	7/3/2010 1:33	sGood	NEVAREZ DURAZO,JESUS GERARDO
D	ETIQUETA ADVERTENCIA BOLSA DE AIRE PARA NIÑO	7/3/2010 1:33	sGood	NEVAREZ DURAZO,JESUS GERARDO
D	ETIQUETA ANTIROBO	7/3/2010 1:33	sGood	NEVAREZ DURAZO,JESUS GERARDO
D	ETIQUETA DE EMISIONES	7/3/2010 1:33	sGood	NEVAREZ DURAZO,JESUS GERARDO
D	ETIQUETA DE EMISIONES	7/3/2010 1:33	sGood	ORTIZ TORRES,JOEL
D	ETIQUETA ANTIROBO	7/3/2010 1:33	sGood	ORTIZ TORRES,JOEL
D	CHAPA COFRE	7/3/2010 1:33	sGood	ORTIZ TORRES,JOEL
D	TUERCA RIN	7/3/2010 1:33	sGood	ORTIZ TORRES,JOEL
D	ETIQUETA ANTIROBO	7/3/2010 1:33	sGood	ORTIZ TORRES,JOEL
D	ETIQUETA ANTIROBO	7/3/2010 1:36	sGood	ANGULO,PAUL
D	TANQUE DE COMBUSTIBLE	7/3/2010 1:36	sGood	ANGULO,PAUL
D	CINTURON TANQUE DE COMBUSTIBLE	7/3/2010 1:36	sGood	ANGULO,PAUL
D	ETIQUETA DE RECOMENDACION DE LLANTA	7/3/2010 1:39	sGood	MORENO,FRANCISCO
D	MANUAL DEL PROPIETARIO	7/3/2010 1:39	sGood	MORENO,FRANCISCO
D	ETIQUETA ADVERTENCIA FRANCES ESPEJO RETROVISOR	7/3/2010 1:39	sGood	MORENO,FRANCISCO
D	ETIQUETA INSTRUCCIONES DEL GATO	7/3/2010 1:39	sGood	MORENO,FRANCISCO
D	FACTURA-INVOICE	7/3/2010 1:39	sGood	MORENO,FRANCISCO
D	PLACA NUMERO IDENTIFICACION VEHICULO	7/3/2010 1:39	sGood	MORENO,FRANCISCO

D	sMandatory Collection Points			
D	sCollection Point	sTimestamp		
D	AUDIT PDI TRIM T IZQ MCIR	7/3/2010 1:25		
D	AUDIT PDI FOSO MCIR	7/3/2010 1:36		
D	AUDIT PDI TRIM T DER MCIR	7/3/2010 1:27		
D	MCIR INSP BAJO UNIDAD EF	7/2/2010 22:49		
D	MCIR INSP POWERTRAIN	7/2/2010 23:43		
D	AUDIT PDI ORN EXTIZQ MCIR	7/3/2010 1:33		
D	AUDIT PDI LIB CHOFRER	7/3/2010 1:39		
D	MCIR CHAVETA PEDAL FRENO	7/2/2010 18:43		
D	DYNAMIC ROLL TEST	7/3/2010 0:13		
D	STATIC TEST	7/3/2010 0:17		
D	AUDIT PDI TRIM F DER MCIR	7/3/2010 1:25		
D	AUDIT PDI FMVSSMBULTMCIR	7/3/2010 1:39		
D	AUDIT PDI ORN EXTDER MCIR	7/3/2010 1:33		
D	AUDIT PDI CBT	7/3/2010 1:35		
D	CBT FINAL	7/3/2010 1:09		
D	MCIR CONEXION BOMBA GAS	7/2/2010 19:57		
D	MCIR EJE INTERMEDIO	7/2/2010 22:05		
D	1MCIR EOL	7/3/2010 0:16		
D	AUDIT PDI ELECT-R&R MCIR	7/3/2010 1:32		
D	ALINEACION RUEDAS	7/2/2010 23:59		
D	ALINEACION FAROS	7/2/2010 23:59		

T QLSAR071  
T Informe de incidencias  
T 10/12/2010 10:23

F sConfidential:Transient/Uncontrolled when printed. sResponsibility is of the user to monitor viewing of this data, restricting access to those with a business need.

S Estado	Nombre	Localizaci	Hora chequeo	Incidencia	Comentarios	Drawing Name	Nombre	Hora cheq	sCausal Part/Actics	Drawing	Local. secu
D	AVS/PVS,SYSTEM ID	(M)ENTRA	25-Jun-2010 01:45:05:82								
D	AVS/PVS,SYSTEM ID	(M)ENTRA	25-Jun-2010 03:21:58:89								
D	AVS/PVS,SYSTEM ID	(M)ENTRA	25-Jun-2010 03:48:00:39								
D	AVS/PVS,SYSTEM ID	(M)ENTRA	25-Jun-2010 04:10:40:7								
D	AVS/PVS,SYSTEM ID	(M)ENTRA	25-Jun-2010 04:10:40:6								
D	MIRANDA GERMÁN, J	(I)BODY C	25-Jun-2010 04:44:02:58								
D	SALAS GRACIA, OSCA	(I)BODY C	25-Jun-2010 04:44:38:96								RH PARTE
D	BACAME VILLA, SANTI	(I)BODY C	25-Jun-2010 04:50:20:13								RH REPAF
D	TANORI, ARTURO	(I)BODY C	25-Jun-2010 04:51:03:63								LH PARTE
D	AVS/PVS,SYSTEM ID	(M)ENTRA	25-Jun-2010 05:11:40:89								LH PARTE
D	AVS/PVS,SYSTEM ID	(M)ENTRA	25-Jun-2010 07:33:10:99								
D	LEON, JAVIER	(I)BODY I	25-Jun-2010 07:44:08:10								BODY SEL
D	ALDECOA MORENO, I	(I)BODY I	25-Jun-2010 07:45:18:60								BODY SEL
D	AVS/PVS,SYSTEM ID	(M)ENTRA	25-Jun-2010 07:52:40:30								
D	AVS/PVS,SYSTEM ID	(M)ENTRA	25-Jun-2010 08:27:46:48								
D	AVS/PVS,SYSTEM ID	(M)ENTRA	25-Jun-2010 10:09:03:47								
D	AVS/PVS,SYSTEM ID	(M)LINEA	25-Jun-2010 11:44:21:90								
D	CRUZ TORRES, JUAN	(I)PINT PU	25-Jun-2010 11:47:42:29								PULIDO 1
D	RUBAL TRUJILLO, VICI	(I)PINT PU	25-Jun-2010 11:48:59:89								PULIDO 1
D	RUBAL TRUJILLO, VICI	(I)PINT PU	25-Jun-2010 11:49:33:11								
D	CERRADO			IZQ # 6 CUARTO PINT SUCIEDAD					PNT CD3 LATEIMACEN C	(CR)25-Jun	IZQ # 6 CUARTO PINT SUCI PULIDO 1
D	CERRADO			IZQ # 6 CUARTO PINT SUCIEDAD					PNT CD3 LATEIMACEN C	(CR)25-Jun	IZQ # 6 CUARTO PINT SUCIEDAD
D	CERRADO			IZQ # 7 CUARTO BODY MARCAS DE HMTA					PNT CD3 LATEIMACEN C	(CR)25-Jun	IZQ # 7 CUARTO BODY MARCAS DE H
D	CERRADO			IZQ # 9 CUARTO PINT CRATER					PNT CD3 LATEIMACEN C	(CR)25-Jun	IZQ # 9 CUARTO PINT CRATER
D	CERRADO	GAMEZ VASQUEZ, NYI	(I)PINT PU 25-Jun-2010 11:50:15:61	# 7 TAPA CAJUJELA PINT PUNTOS MANCHAS					PNT CD3 CAJU RAMOS D	(CR)25-Jun	# 7 TAPA CAJUJELA PINT PL PULIDO 1
D	CERRADO			#11 TAPA CAJUJELA PINT SUCIEDAD					PNT CD3 CAJU RAMOS D	(CR)25-Jun	#11 TAPA CAJUJELA PINT SUCIEDAD
D	CERRADO	FALCON VENTURA, EI	(I)PINT PU 25-Jun-2010 11:50:21:65	#10 TECHO PINT SUCIEDAD					PNT CD3 TECHMACEN C	(CR)25-Jun	#10 TECHO PINT SUCIEDAD [PULIDO 1
D	CERRADO			# 2 TAPA CAJUJELA PINT SUCIEDAD					PNT CD3 CAJU MACEN C	(CR)25-Jun	# 2 TAPA CAJUJELA PINT SUCIEDAD
D		PALACIOS OZUNA, GA	(I)PINT PU 25-Jun-2010 11:52:13:39								PULIDO 1
D	ESPARZA URQUIJO, D	(I)PINT PU	25-Jun-2010 11:53:11:74								PULIDO 1
D	AVS/PVS,SYSTEM ID	(M)BLACK	25-Jun-2010 11:58:29:83								
D	MACEN CORRAL, MAR	(R)BLACK	25-Jun-2010 12:04:10:88								
D	RAMOS DEGOLLADO, (R)	BLACK	25-Jun-2010 12:04:12:89								
D	MACEN CORRAL, MAR	(R)BLACK	25-Jun-2010 12:04:15:93								
D	RAMOS DEGOLLADO, (R)	BLACK	25-Jun-2010 12:04:16:96								
D	AVS/PVS,SYSTEM ID	(M)ENTRA	25-Jun-2010 12:09:56:74								
D	VALDEZ GALVEZ, MAR	(I)PINT PU	25-Jun-2010 12:11:00:38								POLISH LI
D	AVS/PVS,SYSTEM ID	(M)ENTRA	25-Jun-2010 14:46:51:72								
D	SOTO, ERNESTO EF	(I)MCIR C	25-Jun-2010 14:57:38:56								CP ZA
D	PINELA CASTANEDA, I	(I)MCIR C	25-Jun-2010 15:30:41:1								
D	BUSTAMANTE CASTR	(I)MCIR E.	25-Jun-2010 15:38:53:36								
D	AVS/PVS,SYSTEM ID	(M)ENTRA	25-Jun-2010 16:48:04:27								
D	PINA VILLEGAS, LISSE	(I)CONTR	25-Jun-2010 17:04:57:97								CP ZB
D	AVS/PVS,SYSTEM ID	(M)ENTRA	25-Jun-2010 17:36:30:69								
D	LOPEZ HDEZ, JOSE	(I)MCIR IN	25-Jun-2010 18:36:38:61								INSP BU
D	COBARRUBIAS LUNA, (I)	CONTR	25-Jun-2010 18:47:25:65								CP ZP
D	ATE, SYSTEM ID	(I)CHASSI	25-Jun-2010 18:52:49:26								
D	ATE, SYSTEM ID	(I)CHASSI	25-Jun-2010 18:52:49:27								
D	AVS/PVS,SYSTEM ID	(M)ENTRA	25-Jun-2010 18:52:52:13								
D	ATE, SYSTEM ID	(I)CHASSI	25-Jun-2010 18:54:39:88								
D	ATE, SYSTEM ID	(I)CHASSI	25-Jun-2010 18:54:39:89								
D	URREA SOLANO, GILB	(I)MCIR IN	25-Jun-2010 20:02:20:32								INSP PT
D	RAMIREZ FIERRO, SEI	(I)BODY C	25-Jun-2010 20:02:26:42								CCHAPA C
D	ATE, SYSTEM ID	(I)CBT FIN	25-Jun-2010 20:07:55:23								
D	DURAN, JUAN E	(I)CAPTUR	25-Jun-2010 20:08:07:33								LINEA
D	AVS/PVS,SYSTEM ID	(M)DRIVE	25-Jun-2010 20:09:12:44								
D	ATE, SYSTEM ID	(I)ESCAN	25-Jun-2010 20:09:16:99								
D	ESQUER VEGA, JOSUI	(I)CAPTUR	25-Jun-2010 20:13:03:56								LINEA
D	RAMOS, OSWALDO	(I)INSP FV	25-Jun-2010 20:13:04:57								
D	AVS/PVS,SYSTEM ID	(M)ENTRA	25-Jun-2010 20:13:25:45								
D	ATE, SYSTEM ID	(I)ALINEA	(25-Jun-2010 20:14:55:41								
D	ATE, SYSTEM ID	(I)ALINEA	(25-Jun-2010 20:15:30:76								
D	DURAN, JUAN E	(I)CAPTUR	25-Jun-2010 20:16:28:47								LINEA
D	ATE, SYSTEM ID	(I)DYNAMI	25-Jun-2010 20:17:24:12								DYN ROLL
D	DURAN MENDOZA, SA	(I)INSP EL	25-Jun-2010 20:19:04:56								
D	ATE, SYSTEM ID	(I)STATIC	25-Jun-2010 20:20:50:68								STATIC CI
D	DAVILA SERRANO, MA	(I)MCIR E	25-Jun-2010 20:21:03:76								
D	ATE, SYSTEM ID	(I)ESCAN	25-Jun-2010 20:24:03:57								
D	AVS/PVS,SYSTEM ID	(M)ENTRA	25-Jun-2010 20:24:04:14								
D	VILLEGAS, MIGUEL	(I)BODY C	25-Jun-2010 20:29:45:37								
D	VEGA MADRID, CESAF	(I)BODY C	25-Jun-2010 20:30:52:5	DER TRAS # 4 PUERTA BODY ABOLLADO DENTRO PINTURA NO QUEBRADA	(R)ef	BODY PUERTA ARVIZU, C	(CR)25-Jun	DER TRAS # 4 PUERTA BOICCHAPA F			
D				IZQ # 7 CUARTO BODY ABOLLADO DENTRO PINTURA NO QUEBRADA	(R)ef	BODY LATERAL ARVIZU, C	(CR)25-Jun	IZQ # 7 CUARTO BODY ABCCHAPA F			
D				DER TRAS # 1 PUERTA BODY ABOLLADO DENTRO PINTURA NO QUEBRADA					BODY PUERTA ARVIZU, C	(CR)25-Jun	DER TRAS # 1 PUERTA BODY ABOLL
D	ENCINAS, JOSE ANGE	(I)AUDIT P	25-Jun-2010 20:47:27:46								
D	PEREZ ROMERO, JOS	(I)AUDIT P	25-Jun-2010 20:49:02:30								
D	SALAZAR, JOAQUIN	(I)AUDIT P	25-Jun-2010 20:49:15:47								
D	MORENO, ARTURO	(I)AUDIT P	25-Jun-2010 20:50:08:91								
D	ESPINOZA YOCUPIC	(I)AUDIT P	25-Jun-2010 20:51:12:55								
D	RODRIGUEZ RODRIG	(I)AUDIT P	25-Jun-2010 20:57:35:6								
D	LOPEZ RIVERA, FRAN	(I)AUDIT P	25-Jun-2010 20:58:40:49								
D	PANTOJA, ALFREDO	(I)AUDIT P	25-Jun-2010 20:59:12:78								
D	ATE, SYSTEM ID	(I)AUDIT P	25-Jun-2010 21:00:57:61								
D	VAZQUEZ, ROBERTO	(I)AUDIT P	25-Jun-2010 21:02:37:84								
D	ESPINOZA YOCUPIC	(I)AUDIT P	25-Jun-2010 21:04:38:78								
D	CASTRO, ROBERTO	(I)PINT RE	25-Jun-2010 21:05:31:32								PINT CALZ
D	WILLIAMS, JULIO CES	(I)AUDIT P	25-Jun-2010 21:05:37:36								
D	ATE, SYSTEM ID	(I)AUDIT C	25-Jun-2010 21:06:05:56								FCPA DIN
D	ARVIZU, CRISTIAN	(R), REP	C 25-Jun-2010 21:16:45:10								
D	ARVIZU, CRISTIAN	(M), PATIO	25-Jun-2010 21:16:45:10								

D BORBON,MANUEL (R),BUYOF 25-Jun-2010 21:41:23:48  
D AVS/PVS,SYSTEM ID (M)GATER 25-Jun-2010 21:43:10:1  
D ATE,SYSTEM ID (I)AUDIT C 25-Jun-2010 21:43:11:47  
D AVS/PVS,SYSTEM ID (M)GATER 25-Jun-2010 21:43:14:4

H VIN: AR417567 FUSION - NORTH AME 2010 FUSION FWD MID  
H Rotacion/Job Number: 0747 CARIN: 2226589 Ztima PUL sUnit Status Code:  
H Fecha de producción: 25-Jun-2010 20:09:14 Fecha de venta: 26-Jun-2010 Shipped Date: 28-Jun-2010 05:58:43  
H Estatus de Embarque: (sSystem Calc: Embarcable)  
H Incid.abiertas: 0 Incid.cerradas: 11 Incid.totales: 11  
H sCampaign Count: 1 Buenas: 1 Malas: 0 Sospechosas: 0  
H sShipping/Released Unit Known: Si  
H sShipping mandatories enforced from PUL: GATERELEASE ENTRADA SUR

S sCampaign State	sCampaign Sticker	sType	sModwire Number	Descripción Campaña	sGood Use	Hora aceptado	sBad User	Hora rechc	Fecha Creada	sCampaign Process
D sCLOSED	100	INVENTARIO		100 INVENTARIO LOCALIZACION	GONZALE	6/25/2010 20:59		6/25/2010 20:59	sAdmin	

## D sPositive Buy Details

S sPositive Buy Item	Hora aceptado	Hora rechc	sPositive Buy State	Nombre del receptor
D CLIP PEDAL FRENO	6/25/2010 14:57		sGood	SOTO,ERNESTO EF
D CLIP LINEA COMBUSTIBLE	6/25/2010 15:30		sGood	PINELA CASTANEDA,MARTHA ENRIQUETA
D EJE INTERMEDIO COLUMNA DE DIRECCION	6/25/2010 15:38		sGood	BUSTAMANTE CASTRO,MARTIN ALONSO
D TANQUE DE COMBUSTIBLE	6/25/2010 18:36		sGood	LOPEZ HDEZ,JOSE
D PROTECTOR TANQUE COMBUSTIBLE	6/25/2010 18:36		sGood	LOPEZ HDEZ,JOSE
D ETIQUETA DE EMISIONES	6/25/2010 20:02		sGood	URREA SOLANO,GILBERTO JESUS
D CLIP LINEA COMBUSTIBLE	6/25/2010 20:02		sGood	URREA SOLANO,GILBERTO JESUS
D INTERRUPTOR ENCENDIDO EN NEUTRAL	6/25/2010 20:21		sGood	DAVILA SERRANO,MARCO ANTONIO
D INTERRUPTOR PEDAL DEL CLUTCH	6/25/2010 20:21		sGood	DAVILA SERRANO,MARCO ANTONIO
D SEGURO PALANCA CAMBIOS - VELOCIDADES	6/25/2010 20:21		sGood	DAVILA SERRANO,MARCO ANTONIO
D FRENOS	6/25/2010 20:21		sGood	DAVILA SERRANO,MARCO ANTONIO
D FRENOS ABS	6/25/2010 20:21		sGood	DAVILA SERRANO,MARCO ANTONIO
D BOLSA DE AIRE	6/25/2010 20:21		sGood	DAVILA SERRANO,MARCO ANTONIO
D FRENO MANO	6/25/2010 20:21		sGood	DAVILA SERRANO,MARCO ANTONIO
D CAMBER	6/25/2010 20:21		sGood	DAVILA SERRANO,MARCO ANTONIO
D RESPALDO ASIEN TO	6/25/2010 20:47		sGood	ENCINAS,JOSE ANGEL
D LIBERADOR RESPALDO ASIEN TO	6/25/2010 20:47		sGood	ENCINAS,JOSE ANGEL
D ETIQUETA ANTIROBO	6/25/2010 20:47		sGood	ENCINAS,JOSE ANGEL
D AJUSTE ALTURA CINTURON	6/25/2010 20:47		sGood	ENCINAS,JOSE ANGEL
D ETIQUETA ADVERTENCIA VISERA	6/25/2010 20:47		sGood	ENCINAS,JOSE ANGEL
D CINTURON SEGURIDAD	6/25/2010 20:47		sGood	ENCINAS,JOSE ANGEL
D RESPALDO ASIEN TO	6/25/2010 20:49		sGood	PEREZ ROMERO,JOSE ISABEL
D ETIQUETA ANTIROBO	6/25/2010 20:49		sGood	PEREZ ROMERO,JOSE ISABEL
D GUIA ASIEN TO	6/25/2010 20:49		sGood	PEREZ ROMERO,JOSE ISABEL
D LIBERADOR RESPALDO ASIEN TO	6/25/2010 20:49		sGood	PEREZ ROMERO,JOSE ISABEL
D AJUSTE ALTURA CINTURON	6/25/2010 20:49		sGood	PEREZ ROMERO,JOSE ISABEL
D CINTURON SEGURIDAD	6/25/2010 20:49		sGood	PEREZ ROMERO,JOSE ISABEL
D TUERCA RIN	6/25/2010 20:49		sGood	PEREZ ROMERO,JOSE ISABEL
D HEBILLA HEMBRA CINTURON SEGURIDAD	6/25/2010 20:49		sGood	PEREZ ROMERO,JOSE ISABEL
D ETIQUETA SEGURO DE PUERTA NIÑOS	6/25/2010 20:49		sGood	SALAZAR,JOAQUIN
D CINTURON SEGURIDAD	6/25/2010 20:49		sGood	SALAZAR,JOAQUIN
D HEBILLA HEMBRA CINTURON SEGURIDAD	6/25/2010 20:49		sGood	SALAZAR,JOAQUIN
D ETIQUETA ANTIROBO	6/25/2010 20:49		sGood	SALAZAR,JOAQUIN
D ETIQUETA ANTIROBO	6/25/2010 20:49		sGood	SALAZAR,JOAQUIN
D ETIQUETA SEGURO DE PUERTA NIÑOS	6/25/2010 20:50		sGood	MORENO,ARTURO
D ETIQUETA ANTIROBO	6/25/2010 20:50		sGood	MORENO,ARTURO
D CINTURON SEGURIDAD	6/25/2010 20:50		sGood	MORENO,ARTURO
D HEBILLA HEMBRA CINTURON SEGURIDAD	6/25/2010 20:50		sGood	MORENO,ARTURO
D ETIQUETA DE RECOMENDACION DE LLANTA	6/25/2010 20:51		sGood	ESPINOZA YOCUPICIO,JAVIER
D MANUAL DEL PROPIETARIO	6/25/2010 20:51		sGood	ESPINOZA YOCUPICIO,JAVIER
D ETIQUETA ADVERTENCIA FRANCES ESPEJO RETRO	6/25/2010 20:51		sGood	ESPINOZA YOCUPICIO,JAVIER
D ETIQUETA INSTRUCCIONES DEL GATO	6/25/2010 20:51		sGood	ESPINOZA YOCUPICIO,JAVIER
D FACTURA-INVOICE	6/25/2010 20:51		sGood	ESPINOZA YOCUPICIO,JAVIER
D PLACA NUMERO IDENTIFICACION VEHICULO	6/25/2010 20:51		sGood	ESPINOZA YOCUPICIO,JAVIER
D CINTURON SEGURIDAD	6/25/2010 20:57		sGood	RODRIGUEZ RODRIGUEZ,ERNESTO
D HEBILLA HEMBRA CINTURON SEGURIDAD	6/25/2010 20:57		sGood	RODRIGUEZ RODRIGUEZ,ERNESTO
D CLUSTER	6/25/2010 20:57		sGood	RODRIGUEZ RODRIGUEZ,ERNESTO
D FRENO MANO	6/25/2010 20:57		sGood	RODRIGUEZ RODRIGUEZ,ERNESTO
D ALARMA ADVERTENCIA CINTURON SEGURIDAD	6/25/2010 20:57		sGood	RODRIGUEZ RODRIGUEZ,ERNESTO
D BRAZO LIMPIADORES	6/25/2010 20:57		sGood	RODRIGUEZ RODRIGUEZ,ERNESTO
D AIRE ACONDICIONADO	6/25/2010 20:57		sGood	RODRIGUEZ RODRIGUEZ,ERNESTO
D CALEFACTOR AC	6/25/2010 20:57		sGood	RODRIGUEZ RODRIGUEZ,ERNESTO
D LUCES ALTAS	6/25/2010 20:57		sGood	RODRIGUEZ RODRIGUEZ,ERNESTO
D LUCES BAJAS	6/25/2010 20:57		sGood	RODRIGUEZ RODRIGUEZ,ERNESTO
D LUZ CLUSTER	6/25/2010 20:57		sGood	RODRIGUEZ RODRIGUEZ,ERNESTO
D LUZ DE DIA	6/25/2010 20:57		sGood	RODRIGUEZ RODRIGUEZ,ERNESTO
D LUZ CENTRAL FRENO	6/25/2010 20:57		sGood	RODRIGUEZ RODRIGUEZ,ERNESTO
D LUZ DIRECCIONAL	6/25/2010 20:57		sGood	RODRIGUEZ RODRIGUEZ,ERNESTO
D LUZ FRENO	6/25/2010 20:57		sGood	RODRIGUEZ RODRIGUEZ,ERNESTO
D LUZ REVERSA	6/25/2010 20:57		sGood	RODRIGUEZ RODRIGUEZ,ERNESTO
D SWITCH COMBINADO	6/25/2010 20:57		sGood	RODRIGUEZ RODRIGUEZ,ERNESTO
D PEDAL ACELERADOR	6/25/2010 20:57		sGood	RODRIGUEZ RODRIGUEZ,ERNESTO
D INDICADOR BOLSA DE AIRE	6/25/2010 20:57		sGood	RODRIGUEZ RODRIGUEZ,ERNESTO
D INDICADOR LUCES ALTAS	6/25/2010 20:57		sGood	RODRIGUEZ RODRIGUEZ,ERNESTO
D INDICADOR MANTENIMIENTO MOTOR	6/25/2010 20:57		sGood	RODRIGUEZ RODRIGUEZ,ERNESTO
D INDICADOR NIVEL DE COMBUSTIBLE	6/25/2010 20:57		sGood	RODRIGUEZ RODRIGUEZ,ERNESTO

D LAMPARA LUZ CUARTOS	6/25/2010 20:57	sGood
D LAMPARA TRASERA-CALAVERA	6/25/2010 20:57	sGood
D ETIQUETA DE EMISIONES	6/25/2010 20:58	sGood
D ETIQUETA ANTIROBO	6/25/2010 20:58	sGood
D CHAPA COFRE	6/25/2010 20:58	sGood
D TUERCA RIN	6/25/2010 20:58	sGood
D ETIQUETA ANTIROBO	6/25/2010 20:58	sGood
D TUERCA RIN	6/25/2010 20:59	sGood
D ETIQUETA ADVERTENCIA BOLSA DE AIRE PARA NIÑ	6/25/2010 20:59	sGood
D ETIQUETA ANTIROBO	6/25/2010 20:59	sGood
D ETIQUETA DE EMISIONES	6/25/2010 20:59	sGood
D ETIQUETA ANTIROBO	6/25/2010 21:02	sGood
D TANQUE DE COMBUSTIBLE	6/25/2010 21:02	sGood
D CINTURON TANQUE DE COMBUSTIBLE	6/25/2010 21:02	sGood

RODRIGUEZ RODRIGUEZ,ERNESTO  
RODRIGUEZ RODRIGUEZ,ERNESTO  
LOPEZ RIVERA,FRANCISCO  
LOPEZ RIVERA,FRANCISCO  
LOPEZ RIVERA,FRANCISCO  
LOPEZ RIVERA,FRANCISCO  
LOPEZ RIVERA,FRANCISCO  
PANTOJA,ALFREDO  
PANTOJA,ALFREDO  
PANTOJA,ALFREDO  
PANTOJA,ALFREDO  
VAZQUEZ,ROBERTO  
VAZQUEZ,ROBERTO  
VAZQUEZ,ROBERTO

D sMandatory Collection Points		
D sCollection Point	sTimestamp	
D AUDIT PDI TRIM T IZQ MCIR	6/25/2010 20:49	
D AUDIT PDI FOSO MCIR	6/25/2010 21:02	
D AUDIT PDI TRIM T DER MCIR	6/25/2010 20:50	
D MCIR INSP BAJO UNIDAD EF	6/25/2010 18:36	
D MCIR INSP POWERTRAIN	6/25/2010 20:02	
D AUDIT PDI ORN EXTIZQ MCIR	6/25/2010 20:58	
D AUDIT PDI LIB CHOFER	6/25/2010 21:05	
D MCIR CHAVETA PEDAL FRENO	6/25/2010 14:57	
D DYNAMIC ROLL TEST	6/25/2010 20:17	
D STATIC TEST	6/25/2010 20:20	
D AUDIT PDI TRIM F DER MCIR	6/25/2010 20:49	
D AUDIT PDI FMVSSMBUILTMCIR	6/25/2010 21:04	
D AUDIT PDI ORN EXTDER MCIR	6/25/2010 20:59	
D AUDIT PDI CBT	6/25/2010 21:00	
D CBT FINAL	6/25/2010 20:07	
D MCIR CONEXION BOMBA GAS	6/25/2010 15:30	
D MCIR EJE INTERMEDIO	6/25/2010 15:38	
D 1MCIR EOL	6/25/2010 20:21	
D AUDIT PDI ELECT-R&R MCIR	6/25/2010 20:57	
D ALINEACION RUEDAS	6/25/2010 20:15	
D ALINEACION FAROS	6/25/2010 20:14	

T QLSAR071  
T Informe de incidencias  
T 10/12/2010 10:21

F sConfidential:Transient/Uncontrolled when printed. sResponsibility is of the user to monitor viewing of this data, restricting access to those with a business need.



S	Estado	Nombre	Localizaci	Hora chequeo	Incidencia	Comentarios	Drawing Name	Nombre	Hora chequeo	Causal Part	sDrawing	Local. secu
D		AVS/PVS,SYSTEM ID (M)	ENTR	04-Jun-2010 09:32:07:38								
D		AVS/PVS,SYSTEM ID (M)	ENTR	04-Jun-2010 11:10:59:56								
D		AVS/PVS,SYSTEM ID (M)	ENTR	04-Jun-2010 11:38:32:20								
D		AVS/PVS,SYSTEM ID (M)	ENTR	04-Jun-2010 12:08:17:81								
D		AVS/PVS,SYSTEM ID (M)	ENTR	04-Jun-2010 12:08:17:80								
D		CARRILLO CHAVEZ,J (I)	BODY C	04-Jun-2010 12:42:42:97								LH PARTE
D		AVS/PVS,SYSTEM ID (M)	ENTR	04-Jun-2010 13:08:43:33								
D		AVS/PVS,SYSTEM ID (M)	ENTR	04-Jun-2010 15:21:08:16								
D		AVS/PVS,SYSTEM ID (M)	ENTR	04-Jun-2010 15:38:23:73								
D		AVS/PVS,SYSTEM ID (M)	ENTR	04-Jun-2010 16:09:31:2								
D		AVS/PVS,SYSTEM ID (M)	ENTR	04-Jun-2010 17:50:15:98								
D		AVS/PVS,SYSTEM ID (M)	LINEA	104-Jun-2010 19:39:33:42								
D		MICKER PALAFOX,O( I)	PINT PU	04-Jun-2010 19:40:54:84								PULIDO 2
D		ORTEGA JIMENEZ,VE (I)	PINT PU	04-Jun-2010 19:41:58:30								PULIDO 2
D		MICKER PALAFOX,O( I)	PINT PU	04-Jun-2010 19:43:18:73								PULIDO 2
D	CERRADO	RAMIREZ GASTELUM (I)	PINT PU	04-Jun-2010 19:45:59:52	#11 TECHO CONTAMINADO							PULIDO 2
D	CERRADO				# 7 TAPA CAJUELA CONTAMINADO							PULIDO 2
D	CERRADO				IZQ DEL # 1 PUERTA PINT SUCIEDAD							PULIDO 2
D	CERRADO				IZQ TRAS #11 PUERTA PINT SUCIEDAD							PULIDO 2
D	CERRADO				# 5 TECHO PINT SUCIEDAD							PULIDO 2
D	CERRADO				IZQ # 6 CUARTO PINT SUCIEDAD							PULIDO 2
D	CERRADO				IZQ # 5 PILAR C PINT SUCIEDAD							PULIDO 2
D		NORIEGA NIEBLAS,J( I)	PINT PU	04-Jun-2010 19:49:18:7								PULIDO 2
D		AVS/PVS,SYSTEM ID (M)	BLACK	04-Jun-2010 19:51:43:79								
D		VEGA OLIVAS,FRANC (I)	PINT PU	04-Jun-2010 19:55:56:41								PULIDO 2
D		FIGUEROA ROBLES,C (R)	BLACK	04-Jun-2010 19:58:03:69								
D		FIGUEROA ROBLES,C (R)	BLACK	04-Jun-2010 19:58:09:70								
D		FIGUEROA ROBLES,C (R)	BLACK	04-Jun-2010 19:58:36:90								
D		AVS/PVS,SYSTEM ID (M)	ENTR	04-Jun-2010 20:04:33:56								
D		RAMIREZ GUTIERREZ (I)	PINT PU	04-Jun-2010 20:04:34:87								POLISH LI
D		AVS/PVS,SYSTEM ID (M)	ENTR	04-Jun-2010 22:49:45:19								
D		SOTO,ERNESTO EF (I)	MCIR C	04-Jun-2010 22:59:57:16								CP ZA
D		PINELA CASTANEDA, (I)	MCIR C	04-Jun-2010 23:31:27:53								
D		AVS/PVS,SYSTEM ID (M)	ENTR	05-Jun-2010 00:50:44:2								
D		OZUNA,ANTONIO (I)	CONTR	05-Jun-2010 00:56:00:78								CP ZB
D		AVS/PVS,SYSTEM ID (M)	ENTR	05-Jun-2010 01:37:04:14								
D		BUSTAMANTE CASTF (I)	MCIR EJ	05-Jun-2010 01:57:55:71								
D		LOPEZ CERROS,JESI (I)	MCIR IN	05-Jun-2010 02:28:59:94								INSP BU
D		OROZCO DESSENS,J (I)	CONTR	05-Jun-2010 03:04:41:76								CP ZP
D		AVS/PVS,SYSTEM ID (M)	ENTR	05-Jun-2010 03:25:27:59								
D		ATE,SYSTEM ID (I)	CHASSI	05-Jun-2010 03:25:32:93								
D		ATE,SYSTEM ID (I)	CHASSI	05-Jun-2010 03:25:32:94								
D		ATE,SYSTEM ID (I)	CHASSI	05-Jun-2010 03:27:11:11								
D		ATE,SYSTEM ID (I)	CHASSI	05-Jun-2010 03:27:11:12								
D	CERRADO	MORENO OCHOA,VAI (I)	BODY C	05-Jun-2010 03:56:54:92	IZQ BISAGRA CAJUELA PINT DESCARAPELAD							QC TAPA CAJL TRUJILL( (CR)05-Jun- IZQ BISAGRA CAJUELA CCHAPA C
D		CRUZ RUIZ,JUAN HE( I)	MCIR IN	05-Jun-2010 03:58:14:79								INSP PT
D		REYES BERNAL,JOSE (I)	CAPTUF	05-Jun-2010 04:11:23:32								LINEA
D		ATE,SYSTEM ID (I)	CBT FIN	05-Jun-2010 04:11:40:49								
D	CERRADO	HERNANDEZ MORALI (I)	INSP TR	05-Jun-2010 04:11:57:69	DER MOLDURA VERTEAGUAS-DITCH DANADO							ENCINAS (CR)05-Jun- MOLDURA VERTEAGUA INSP TRIM
D		AVS/PVS,SYSTEM ID (M)	DRIVE	05-Jun-2010 04:13:07:27								
D		ATE,SYSTEM ID (I)	ESCAN	05-Jun-2010 04:13:11:27								
D		REYES BERNAL,JOSE (I)	CAPTUF	05-Jun-2010 04:14:04:73								LINEA
D		AVS/PVS,SYSTEM ID (M)	ENTR	05-Jun-2010 04:18:27:61								
D	CERRADO	ATE,SYSTEM ID (I)	ALINEA	05-Jun-2010 04:20:50:32	ALINEACION DE RUEDAS FALLA							1471 ALINEACION WHEEL
D		ATE,SYSTEM ID (I)	ALINEA	05-Jun-2010 04:20:56:39								ATE,SYS (CR)05-Jun- ALINEACION DE RUEDAS FALLA
D		ATE,SYSTEM ID (I)	ALINEA	05-Jun-2010 04:21:02:42								

D ATE,SYSTEM ID (I)DYNAMI 05-Jun-2010 04:23:06:66  
D ATE,SYSTEM ID (I)STATIC 05-Jun-2010 04:26:03:39  
D LOPEZ CORDOVA,JO (I)1MCIR E 05-Jun-2010 04:26:21:66  
D LOPEZ CORDOVA,JO (M),REP G 05-Jun-2010 04:26:21:66  
D ENCINAS,JOSE CARL (R),REP Z 05-Jun-2010 05:28:07:80  
D VILLOBOBOS ORTIZ,J (R),REP E 05-Jun-2010 06:33:12:52  
D AVS/PVS,SYSTEM ID (M)ENTRA 05-Jun-2010 06:33:25:60  
D ATE,SYSTEM ID (I)ESCAN 05-Jun-2010 06:33:28:84  
D BONILLA,FERNANDO (I)PINT RE 05-Jun-2010 06:43:42:2  
D CERRADO CASTRO,ROBERTO (I)PINT RE 05-Jun-2010 06:43:45:12  
D ENCINAS,JOSE ANGE (I)AUDIT P 05-Jun-2010 06:44:56:19  
D PADILLA LOPEZ,SOC (I)AUDIT P 05-Jun-2010 06:46:11:81  
D SALAZAR,JOAQUIN (I)AUDIT P 05-Jun-2010 06:46:29:98  
D MORENO,ARTURO (I)AUDIT P 05-Jun-2010 06:47:39:71  
D ROMERO,MARTIN (I)AUDIT P 05-Jun-2010 06:53:29:12  
D BARRIOS,MARTIN (I)AUDIT P 05-Jun-2010 06:55:49:42  
D PANTOJA,ALFREDO (I)AUDIT P 05-Jun-2010 06:55:50:45  
D ATE,SYSTEM ID (I)AUDIT P 05-Jun-2010 06:57:32:36  
D BARRIOS,MARTIN (I)AUDIT P 05-Jun-2010 06:59:01:14  
D ROBLES,AIMEE (I)AUDIT P 05-Jun-2010 07:02:07:18  
D CORONADO,JOSE LU (I)AUDIT P 05-Jun-2010 07:02:12:21  
D CORONADO,JOSE LU (M).PATIO 05-Jun-2010 07:02:12:21  
D TRUJILLO RAMIREZ,A (I)PINT RE 05-Jun-2010 07:02:17:30  
D ATE,SYSTEM ID (I)AUDIT C 05-Jun-2010 07:02:42:54  
D BACARICIA,ROBERTO (R),BUYOF 05-Jun-2010 07:03:29:53  
D BACARICIA,ROBERTO (M)GATER 05-Jun-2010 07:03:29:53  
D MIRANDA,JORGE (M)JUSTO 05-Jun-2010 07:09:53:21  
D MIRANDA,JORGE (M)JUSTO 05-Jun-2010 07:48:23:82  
D ATE,SYSTEM ID (I)AUDIT C 05-Jun-2010 08:01:43:33  
D AVS/PVS,SYSTEM ID (M)GATER 05-Jun-2010 08:01:43:33  
D AVS/PVS,SYSTEM ID (M)GATER 05-Jun-2010 08:01:45:34  
D GRAJALES,RODOLFO (I)AUDITO 05-Jun-2010 11:17:16:15  
D MIRANDA,JORGE (I)AUDITO 05-Jun-2010 13:26:09:35  
D MIRANDA,JORGE (I)AUDITO 05-Jun-2010 13:26:53:77

DYN ROLL  
STATIC TF

PINT CAL1  
IZQ TRAS #23 MARCO FIJO PUERTA PINT DESCAR PNT CD3 LATE TRUJILL (CR)05-Jun-2010 07:02:17:30 IZQ TRAS #23 MARCO F PINT CAL1

PINT CAL2  
FCPA DIN/

H VIN: AR664309 MILAN 2010 MILAN FWD MID  
H Rotacisn/Job Number: 0839 CARIN: 2207282 Zltime PUL sUnit Status Code:  
H Fecha de produccion: 05-Jun-2010 04:13:10 Fecha de venta: 05-Jun-2010 05:32:38  
H Estatus de Embarque: (sSystem Calc: Embarcable)  
H Incid.abiertas: 0 Incid.cerradas: 11 Incid.totales: 11  
H sCampaign Count: 2 Buenas: 2 Malas: 0 Sospechosas: 0  
H sShipping/Released Unit Known: Sí  
H sShipping mandatories enforced from PUL: GATERELEASE ENTRADA SUR

S	sCampaign State	sCampaign Sticker	sType	sModwire Number	Descripción Campaña	sGood Use	Hora aceptado	sBad Use	Hora rechazada	Fecha Creada	sCampaign Process
D	sCLOSED		18	CARROCERIAS	1.8 ESFUERZO CAJUELA	OZUNA,IR	6/5/2010 6:48			6/5/2010 6:48	sAdmin
D	sCLOSED	100		INVENTARIO	100 INVENTARIO LOCALIZACION	MARTINEZ	6/5/2010 5:19			6/5/2010 5:19	sAdmin

D sPositive Buy Details

S	sPositive Buy Item	Hora aceptado	Hora rechas	sPositive Buy State	Nombre del receptor
D	CLIP PEDAL FRENO	6/4/2010 22:59		sGood	SOTO,ERNESTO EF
D	CLIP LINEA COMBUSTIBLE	6/4/2010 23:31		sGood	PINELA CASTANEDA,MARTHA ENRIQUETA
D	EJE INTERMEDIO COLUMNA DE DIRECCION	6/5/2010 1:57		sGood	BUSTAMANTE CASTRO,MARTIN ALONSO
D	TANQUE DE COMBUSTIBLE	6/5/2010 2:28		sGood	LOPEZ CERROS,JESUS LORENZO

D PROTECTOR TANQUE COMBUSTIBLE	6/5/2010 2:28	sGood	LOPEZ CERROS,JESUS LORENZO
D ETIQUETA DE EMISIONES	6/5/2010 3:58	sGood	CRUZ RUIZ,JUAN HECTOR
D CLIP LINEA COMBUSTIBLE	6/5/2010 3:58	sGood	CRUZ RUIZ,JUAN HECTOR
D INTERRUPTOR ENCENDIDO EN NEUTRAL	6/5/2010 4:26	sGood	LOPEZ CORDOVA,JOSE FAUSTINO
D INTERRUPTOR PEDAL DEL CLUTCH	6/5/2010 4:26	sGood	LOPEZ CORDOVA,JOSE FAUSTINO
D SEGURO PALANCA CAMBIOS - VELOCIDADES	6/5/2010 4:26	sGood	LOPEZ CORDOVA,JOSE FAUSTINO
D FRENOS	6/5/2010 4:26	sGood	LOPEZ CORDOVA,JOSE FAUSTINO
D FRENOS ABS	6/5/2010 4:26	sGood	LOPEZ CORDOVA,JOSE FAUSTINO
D BOLSA DE AIRE	6/5/2010 4:26	sGood	LOPEZ CORDOVA,JOSE FAUSTINO
D FRENO MANO	6/5/2010 4:26	sGood	LOPEZ CORDOVA,JOSE FAUSTINO
D CAMBER	6/5/2010 4:26	sGood	LOPEZ CORDOVA,JOSE FAUSTINO
D RESPALDO ASIEN TO	6/5/2010 6:44	sGood	ENCINAS,JOSE ANGEL
D LIBERADOR RESPALDO ASIEN TO	6/5/2010 6:44	sGood	ENCINAS,JOSE ANGEL
D ETIQUETA ANTIROBO	6/5/2010 6:44	sGood	ENCINAS,JOSE ANGEL
D AJUSTE ALTURA CINTURON	6/5/2010 6:44	sGood	ENCINAS,JOSE ANGEL
D ETIQUETA ADVERTENCIA VISERA	6/5/2010 6:44	sGood	ENCINAS,JOSE ANGEL
D CINTURON SEGURIDAD	6/5/2010 6:44	sGood	ENCINAS,JOSE ANGEL
D RESPALDO ASIEN TO	6/5/2010 6:46	sGood	PADILLA LOPEZ,SOCORRO
D ETIQUETA ANTIROBO	6/5/2010 6:46	sGood	PADILLA LOPEZ,SOCORRO
D GUIA ASIEN TO	6/5/2010 6:46	sGood	PADILLA LOPEZ,SOCORRO
D LIBERADOR RESPALDO ASIEN TO	6/5/2010 6:46	sGood	PADILLA LOPEZ,SOCORRO
D AJUSTE ALTURA CINTURON	6/5/2010 6:46	sGood	PADILLA LOPEZ,SOCORRO
D CINTURON SEGURIDAD	6/5/2010 6:46	sGood	PADILLA LOPEZ,SOCORRO
D TUERCA RIN	6/5/2010 6:46	sGood	PADILLA LOPEZ,SOCORRO
D HEBILLA HEMBRA CINTURON SEGURIDAD	6/5/2010 6:46	sGood	PADILLA LOPEZ,SOCORRO
D ETIQUETA SEGURO DE PUERTA NIÑOS	6/5/2010 6:46	sGood	SALAZAR,JOAQUIN
D CINTURON SEGURIDAD	6/5/2010 6:46	sGood	SALAZAR,JOAQUIN
D HEBILLA HEMBRA CINTURON SEGURIDAD	6/5/2010 6:46	sGood	SALAZAR,JOAQUIN
D ETIQUETA ANTIROBO	6/5/2010 6:46	sGood	SALAZAR,JOAQUIN
D ETIQUETA ANTIROBO	6/5/2010 6:46	sGood	SALAZAR,JOAQUIN
D ETIQUETA SEGURO DE PUERTA NIÑOS	6/5/2010 6:47	sGood	MORENO,ARTURO
D ETIQUETA ANTIROBO	6/5/2010 6:47	sGood	MORENO,ARTURO
D CINTURON SEGURIDAD	6/5/2010 6:47	sGood	MORENO,ARTURO
D HEBILLA HEMBRA CINTURON SEGURIDAD	6/5/2010 6:47	sGood	MORENO,ARTURO
D CINTURON SEGURIDAD	6/5/2010 6:53	sGood	ROMERO,MARTIN
D HEBILLA HEMBRA CINTURON SEGURIDAD	6/5/2010 6:53	sGood	ROMERO,MARTIN
D CLUSTER	6/5/2010 6:53	sGood	ROMERO,MARTIN
D FRENO MANO	6/5/2010 6:53	sGood	ROMERO,MARTIN
D ALARMA ADVERTENCIA CINTURON SEGURIDAD	6/5/2010 6:53	sGood	ROMERO,MARTIN
D BRAZO LIMPIADORES	6/5/2010 6:53	sGood	ROMERO,MARTIN
D AIRE ACONDICIONADO	6/5/2010 6:53	sGood	ROMERO,MARTIN
D CALEFACTOR AC	6/5/2010 6:53	sGood	ROMERO,MARTIN
D LUCES ALTAS	6/5/2010 6:53	sGood	ROMERO,MARTIN
D LUCES BAJAS	6/5/2010 6:53	sGood	ROMERO,MARTIN
D LUZ CLUSTER	6/5/2010 6:53	sGood	ROMERO,MARTIN
D LUZ DE DIA	6/5/2010 6:53	sGood	ROMERO,MARTIN
D LUZ CENTRAL FRENO	6/5/2010 6:53	sGood	ROMERO,MARTIN
D LUZ DIRECCIONAL	6/5/2010 6:53	sGood	ROMERO,MARTIN
D LUZ FRENO	6/5/2010 6:53	sGood	ROMERO,MARTIN
D LUZ REVERSA	6/5/2010 6:53	sGood	ROMERO,MARTIN
D SWITCH COMBINADO	6/5/2010 6:53	sGood	ROMERO,MARTIN
D PEDAL ACELERADOR	6/5/2010 6:53	sGood	ROMERO,MARTIN
D INDICADOR BOLSA DE AIRE	6/5/2010 6:53	sGood	ROMERO,MARTIN
D INDICADOR LUCES ALTAS	6/5/2010 6:53	sGood	ROMERO,MARTIN
D INDICADOR MANTENIMIENTO MOTOR	6/5/2010 6:53	sGood	ROMERO,MARTIN
D INDICADOR NIVEL DE COMBUSTIBLE	6/5/2010 6:53	sGood	ROMERO,MARTIN
D LAMPARA LUZ CUARTOS	6/5/2010 6:53	sGood	ROMERO,MARTIN

D	LAMPARA TRASERA-CALAVERA	6/5/2010 6:53	sGood	ROMERO,MARTIN
D	TUERCA RIN	6/5/2010 6:55	sGood	BARRIOS,MARTIN
D	ETIQUETA ADVERTENCIA BOLSA DE AIRE PARA NIÑO	6/5/2010 6:55	sGood	BARRIOS,MARTIN
D	ETIQUETA ANTIROBO	6/5/2010 6:55	sGood	BARRIOS,MARTIN
D	ETIQUETA DE EMISIONES	6/5/2010 6:55	sGood	BARRIOS,MARTIN
D	ETIQUETA DE EMISIONES	6/5/2010 6:55	sGood	PANTOJA,ALFREDO
D	ETIQUETA ANTIROBO	6/5/2010 6:55	sGood	PANTOJA,ALFREDO
D	CHAPA COFRE	6/5/2010 6:55	sGood	PANTOJA,ALFREDO
D	TUERCA RIN	6/5/2010 6:55	sGood	PANTOJA,ALFREDO
D	ETIQUETA ANTIROBO	6/5/2010 6:55	sGood	PANTOJA,ALFREDO
D	ETIQUETA ANTIROBO	6/5/2010 6:59	sGood	BARRIOS,MARTIN
D	TANQUE DE COMBUSTIBLE	6/5/2010 6:59	sGood	BARRIOS,MARTIN
D	CINTURON TANQUE DE COMBUSTIBLE	6/5/2010 6:59	sGood	BARRIOS,MARTIN
D	ETIQUETA DE RECOMENDACION DE LLANTA	6/5/2010 7:02	sGood	ROBLES,AIMEE
D	MANUAL DEL PROPIETARIO	6/5/2010 7:02	sGood	ROBLES,AIMEE
D	ETIQUETA ADVERTENCIA FRANCES ESPEJO RETROVISOR	6/5/2010 7:02	sGood	ROBLES,AIMEE
D	ETIQUETA INSTRUCCIONES DEL GATO	6/5/2010 7:02	sGood	ROBLES,AIMEE
D	FACTURA-INVOICE	6/5/2010 7:02	sGood	ROBLES,AIMEE
D	PLACA NUMERO IDENTIFICACION VEHICULO	6/5/2010 7:02	sGood	ROBLES,AIMEE

D	sMandatory Collection Points			
D	sCollection Point	sTimestamp		
D	AUDIT PDI TRIM T IZQ MCIR	6/5/2010 6:46		
D	AUDIT PDI FOSO MCIR	6/5/2010 6:59		
D	AUDIT PDI TRIM T DER MCIR	6/5/2010 6:47		
D	MCIR INSP BAJO UNIDAD EF	6/5/2010 2:28		
D	MCIR INSP POWERTRAIN	6/5/2010 3:58		
D	AUDIT PDI ORN EXTIZQ MCIR	6/5/2010 6:55		
D	AUDIT PDI LIB CHOFER	6/5/2010 7:02		
D	MCIR CHAVETA PEDAL FRENO	6/4/2010 22:59		
D	DYNAMIC ROLL TEST	6/5/2010 4:23		
D	STATIC TEST	6/5/2010 4:26		
D	AUDIT PDI TRIM F DER MCIR	6/5/2010 6:46		
D	AUDIT PDI FMVSSMBUILTM CIR	6/5/2010 7:02		
D	AUDIT PDI ORN EXTDER MCIR	6/5/2010 6:55		
D	AUDIT PDI CBT	6/5/2010 6:57		
D	CBT FINAL	6/5/2010 4:11		
D	MCIR CONEXION BOMBA GAS	6/4/2010 23:31		
D	MCIR EJE INTERMEDIO	6/5/2010 1:57		
D	1MCIR EOL	6/5/2010 4:26		
D	AUDIT PDI ELECT-R&R MCIR	6/5/2010 6:53		
D	ALINEACION RUEDAS	6/5/2010 4:21		
D	ALINEACION FAROS	6/5/2010 4:20		

T	QLSAR071			
T	Informe de incidencias			
T		9/10/2010 12:52		

F sConfidential:Transient/Uncontrolled when printed. sResponsibility is of the user to monitor viewing of this data, restricting access to those with a business need.

---

**From:** Galindo, Sergio (S.N.)  
**Sent:** Wednesday, September 01, 2010 2:35 PM  
**To:** von Ziegler, Alfonso (AVZ.); Chacon, Luis (L.); Diaz, Juan Manuel (J.M.)  
**Subject:** FW: Za5196 data

**Follow Up Flag:** Follow up  
**Flag Status:** Red

FYI, se realizaron 8 torque to failure en laboratorio de Dearborn,  
La media en la que rompieron los pernos fue de 280 Nm.

Sigue fuertemente la idea de que la causa raiz es contaminacion, estan trabajando Dearborn para hacer screening para eliminar la contaminacion (si es que hay), en adiccion a medir elongacion.

Los mantenemos al tanto

Sergio Galindo  
HSAP CD3 PVT Manager  
sgalind1@ford.com  
Cell 011 521 6621 420197  
Office 011 52 6622 598308

---

**From:** Allard, Chris (C.E.)  
**Sent:** Wednesday, September 01, 2010 11:21 AM  
**To:** Galindo, Sergio (S.N.); Ulloa, Fernando (F.F.); Soto, Fernan (F.S.)  
**Subject:** FW: Za5196 data

Chris Allard  
North American Applications Manager  
Wheels, Tires, and Jacks  
**Ford Motor Company**  
(office) 313-845-7679, (cell) 313-492-8030

---

**From:** Farmer, Marty (M.F.)  
**Sent:** Wednesday, September 01, 2010 1:32 PM  
**To:** Bagley, Matt (M.R.); Allard, Chris (C.E.); Steele, Kimberly (K.A.); Shetty, Praveen (P.); Hamernik, Dave (D.); Haag, Gavin (G.M.)  
**Subject:** FW: Za5196 data

Data for 9.8 stud

**MARTY FARMER** CD4.1 WHEELS & TIRES | FORD MOTOR COMPANY | MFARMER2@FORD.COM | 313.805.5605

---

**From:** Bowersock, Ronald (R.M.)  
**Sent:** Wednesday, September 01, 2010 1:31 PM  
**To:** Farmer, Marty (M.F.)  
**Subject:** Za5196 data

<http://www.apdm.ford.com/apdm/v4.0/by-id/item/229507373/ZA5196.pdf>

Marty

This is the link to your data.

Thanks  
Ron Bowersock  
313-845-4886